«СЕВКАЗЭНЕРГО»
Акционерлік қоғамы

СЕВКАЗЭНЕРГО

Акционерное общество
«СЕВКАЗЭНЕРГО»

БҰЙРЫҚ

ПРИКАЗ

Тендерлік комиссия құрамын және тендерлік құжаттаманы бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2019 жылғы 13 тамыздағы №73 бұйрығымен бекітілген, Табиғи монополиялар субъектілерінің қызметін іске асыру ережелерінің 54т. сәйкес,

БҰЙЫРАМЫН:

1.Тендер жолымен конкурс тәсілімен, Лот №1 –2-ПЖЭО негізгі және қосалқы жабдығын жөндеу, 1 жұмыс көлемінде, жұмыстарды сатып алу үшін тендерлік комиссия құрамы бекітілсін:

Тендерлік комиссия төрағасы:
Бармин В.Н. – 2-ПЖЭО директоры
Тендерлік комиссия хатшысы:
Рамазанова А. С. – маман.
Тендерлік комиссия мүшелері:
Ягодин В.П. – 2-ПЖЭО бас инженері;
Кумаченко И.М. – экономика және қаржы басқармасының бастығы;
Кукса Е.А. – экономика және қаржы басқармасы бастығының орынбасары;
Липатова О.М. – материалдық-техникалық қамтамасыз ету басқармасының бастығы;
Симонок О.С. – заң басқармасының жетекші заң кеңесшісі;
Степаненко В. Е. – 2-ПЖЭО бас инженерінің жөндеу жөніндегі орынбасары.

2. Жұмыстарды сатып алу бойынша тендерлік өтінімдерді дайындау және тендерге қатысу үшін әлеуетті жеткізуші ұсынған тендерлік құжаттама бекітілсін:

Лот №1 –2-ПЖЭО негізгі және қосалқы жабдығын жөндеу, 1 жұмыс көлемінде.

Өткізу мерзімі: 2021 жылғы «09» ақпан сағ. 14:00 - де.

3.Козорезова И.С. – хатшылық басшысы:

3.1.Тендерлік комиссияның барлық құрамын осы бұйрықпен таныстырсын.

Орындау мерзімі: бұйрық шыққан күннен бастап 2 жұмыс күні ішінде.

4. Бұйрықтың орындалуын бақылауды өзіме қалдырамын.

Бас директор **И.В. Татаров**

Бұрыштамалар:
Материалдық-техникалық қамтамасыз ету басқармасының бастығы Липатова О.М.
Заң басқармасының жетекші заң кеңесшісі Симонок О.С.
Шарттар және тендерлерді ұйымдастыру бөлімі бастығы Орлова Е.В.

Орын: Рамазанова А. С.
Тел.: 32-04
Шығ.: 01-01
Таралады: Басшылық, бухгалтерия, МТЖБ, ШТҰБ, «СКЭ» АҚ, жоқ

A16892

«СЕВКАЗЭНЕРГО»
Акционерлік қоғамы

СЕВКАЗЭНЕРГО

Акционерное общество
«СЕВКАЗЭНЕРГО»

БҰЙРЫҚ

25.01.2021

ПРИКАЗ

№ 17-пр

Об утверждении состава тендерной комиссии и тендерной документации

В соответствии с пунктом 54 Правил осуществления деятельности субъектами естественных монополий, утвержденных приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 13 августа 2019 № 73,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1.Утвердить тендерную комиссию для проведения закупки работ: Лот №1 - Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2, в количестве 1 работа, способом конкурса путем тендера в следующем составе:

Председатель тендерной комиссии:

Бармин В.Н. – Директор ПТЭЦ-2.

Секретарь тендерной комиссии:

Рамазанова А. С. – специалист.

Члены тендерной комиссии:

Ягодин В.П. – главный инженер ПТЭЦ-2;
Кумаченко И.М. – Начальник Управления экономики и финансов;
Кукса Е.А. – Заместитель начальника Управления экономики и финансов;
Липатова О.М. – начальник Управления материально-технического обеспечения;
Симонок О.С. – ведущий юрисконсульт юридического управления;
Стешаненко В. Е. – Заместитель главного инженера по ремонту ПТЭЦ-2.

2.Утвердить прилагаемую тендерную документацию, предоставляемую потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в тендере по закупке работ:
Лот №1 - Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2, в количестве 1 работа.

Срок проведения: 14: 00 ч. «09» февраля 2021 г.

3. Кочорезовой И.С. – начальнику секретариата:

3.1. Ознакомить весь состав тендерной комиссии с данным приказом.

Срок исполнения: в течение 2 рабочих дней со дня выхода приказа

4. Контроль над исполнением приказа оставляю за собой.

Генеральный директор **И.В. Татаров**

Визы:
Начальник Управления материально-технического обеспечения Липатова О.М.
Ведущий юрисконсульт юридического управления Симонок О.С.
Начальник отдела договоров и организации тендеров Орлова Е.В.

Исп.: Рамазанова А. С.
Тел.: 32-84
Исп.: 01-01
Рассылка: Руководство, Бухгалтерия, ОМТС, ОДОГ АО «СКЭ», канцелярия

A16891

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»

Татаров И. В.

Типовая форма тендерной документации,

предоставляемой субъектом естественной монополии потенциальным поставщикам с целью предоставления информации об условиях и порядке проведения конкурса путем тендера

Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2.

г. Петропавловск, 2021 г

Утверждена
приказом Генерального директора
АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»
от «25» 01 2021 г. № 17-УУ

ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Настоящая тендерная документация разработана в соответствии с Законом Республики Казахстан от 27 декабря 2018 года «О естественных монополиях», главой 5 Правил осуществления деятельности субъектами естественных монополий, утвержденных приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 13 августа 2019 года № 73 (далее - Правила), с целью предоставления потенциальным поставщикам информации об условиях и порядке проведения конкурса путем тендера.

Тендерная документация содержит следующие сведения:

1) Объявление о проведении тендера по форме 1 согласно приложению 3 к Правилам;
2) Техническую спецификацию закупаемых работ по форме 2, согласно приложению 3 к Правилам;
3) Проект Договора по лоту №1.

Порядок проведения конкурса путём тендера определён пп.63-95 параграфа 2 «Закупки способом конкурса путем тендера» главы 5 «Порядок проведения закупок субъектами естественных монополий» Правил.

Объявление о проведении тендера (конкурса)

Акционерное общество «СЕВКАЗЭНЕРГО» объявляет о проведении тендера (конкурса).

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):

Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2.

Наименования лотов:

Лот № 1 – Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2, в количестве 1 работа.

Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость, закупаемых работ по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: **1 553 779 615,62 (один миллиард пятьсот пятьдесят три миллиона семьсот семьдесят девять тысяч шестьсот пятнадцать, 62/100) тенге за 1 работу.**

Общая сумма в тенге, без учета налога на добавленную стоимость, выделенная на закупку работ по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: **1 553 779 615,62 (один миллиард пятьсот пятьдесят три миллиона семьсот семьдесят девять тысяч шестьсот пятнадцать, 62/100) тенге.**

Условия платежа: оплата производится деньгами путем банковского перевода на расчетный счет поставщика в следующем порядке: предварительная оплата (авансовый платеж) в размере 30 % от цены работы; текущие платежи за фактически выполненный объем работы - в течение 10 банковских дней с даты предъявления счета-фактуры и подписания акта выполненных работ, за вычетом 20% от стоимости фактически выполненных работ по акту выполненных работ, удерживаемых заказчиком в счет обеспечения исполнения подрядчиком всех обязательств по договору, а также за вычетом 30% от стоимости фактически выполненных в отчетном месяце работ, составляющих сумму авансового платежа. Выплата подрядчику оставшихся 20% от стоимости фактически выполненных работ, удержанных заказчиком с платежей, причитающихся подрядчику, производится в течение 10 банковских дней с даты подписания акта о закрытии договора.

Порядок, размер, форма, сроки, банковские реквизиты для внесения обеспечения тендерной (конкурсной) заявки:

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере одного процента от стоимости закупаемых товаров, предложенной в его тендерной заявке на расчетный счет АО «СЕВКАЗЭНЕРГО» ИИК KZ089143985 58BC00029 в филиале ДБ АО «Сбербанк» г. Петропавловск БИК SABRKZKA, БИН 990140000186, Кбе 17. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос за участие в тендере «Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2» по лоту № _____ *(указать номер и наименование лота)*».

Обеспечение тендерной заявки представляется в одном из следующих видов:

1) залога денег путем их внесения потенциальным поставщиком на банковский счет субъекта естественной монополии.

2) банковской гарантии.

Срок действия обеспечения тендерной заявки не может быть менее срока действия самой тендерной заявки.

Потенциальные поставщики не вносят обеспечение тендерной заявки, если:

1) являются субъектами малого предпринимательства и объем предлагаемых ими товаров, работ, услуг в стоимостном выражении в целом, по тендеру не превышает шеститысячекратного размера месячного расчетного показателя;

2) являются организациями, производящими товары, работы и услуги, создаваемыми общественными объединениями инвалидов Республики Казахстан и объем предлагаемых ими

товаров, работ, услуг в стоимостном выражении в целом, по тендеру не превышает восемнадцатитысячекратного размера месячного расчетного показателя.

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12 часов 00 минут «09» февраля 2021 года, по адресу СКО, г. Петропавловск, ул. Жамбыла, 215,

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14 часов 00 минут «09» февраля 2021 года, по адресу г. Петропавловск, ул. Жамбыла, 215.

Тендерная (конкурсная) заявка, договор о закупках составляются на русском языке. В соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках, в случае составления заявки/договора на государственном языке одновременно предоставляется перевод на русский язык.

Полное наименование, почтовый и электронный адреса субъекта естественной монополии: акционерное общество «СЕВКАЗЭНЕРГО» 150000, РК, г. Петропавловск, ул.Жамбыла,215, ske-secgendir@sevkazenergo.kz, info@sevkazenergo.kz.

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии:

Рамазанова А. С., специалист отдела договоров и организации тендеров, телефон 8-7152-31-43-55, info@sevkazenergo.kz.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых работ;
2. Проект договора.

Генеральный директор **И.В. Татаров**

«05» 01 2021 г.

Утверждаю:
Генеральный директор
АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»

И.В. Татаров

Техническая спецификация закупаемых работ

Номер закупок (тендера):	85
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):	Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2
Номер лота:	1
Наименование лота:	Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2
Описание лота:	**Котлоагрегата ТП-46 ст.№1:** - текущий ремонт; **Котлоагрегат ТП-46А ст.№3:** - текущий ремонт; **Котлоагрегат ТП-46А ст.№4:** - капитальный ремонт; **Котлоагрегат ТП-46А ст.№5:** - капитальный ремонт; **Котлоагрегат Е-270-9,8-540 КТст.№7:** - капитальный ремонт; **Котлоагрегат БКЗ 220-100-Ф ст.№10:** - текущий ремонт; **Котлоагрегат БКЗ 220-100-Ф ст.№11:** - текущий ремонт; Регламентные работы котлоагрегатов ст.№1-12 **Ремонт общестанционного оборудования котельного цеха;** **Турбоагрегат К-63-8,8 ст.№1:** - текущий ремонт; - регламентные работы; **Турбоагрегат ПТ-60-90/13 ст.№2:** - капитальный ремонт; - регламентные работы; **Турбоагрегат ПТ-60-90/13 ст.№3:** - текущий ремонт; - регламентные работы; **Турбоагрегат КТ-63-8,8 ст.№4:** - капитальный ремонт; - регламентные работы; **Турбоагрегат Т-95/105-8,8 ст.№5:** - текущий ремонт; - регламентные работы; **Турбоагрегат КТ-100-8,8 ст.№6:** - текущий ремонт; - регламентные работы; **Турбоагрегат КТ-100-8,8 ст.№7:** - текущий ремонт;

	- регламентные работы; **Ремонт общестанционного оборудования турбинного цеха;** **Текущий ремонт объектов ремонтно-строительного участка;** **Текущий ремонт оборудования топливно-транспортного цеха.**
Дополнительное описание лота:	Выполнение ремонта основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2 АО «СЕВКАЗЭНЕРГО» в 2021г. согласно ведомостям объемов работ и графикам на 2021г. (ведомости объемов работ и графики являются приложением к технической спецификации).
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	1
Единица измерения:	работа
Место выполнения работ	г. Петропавловск, ул. Я. Гашека, 28 ПТЭЦ-2
Срок выполнения работ:	январь -декабрь 2021 г.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых работ:	Ремонты основного оборудования необходимо проводить в соответствии с графиком ремонта основного оборудования АО «СЕВКАЗЭНЕРГО» на 2021 год. Регламентные работы котлоагрегатов ст.№1-12 и турбоагрегатов ст.№1-7 проводится в течение всего календарного года. Для производства Работ Подрядчик использует свои Материалы, но возможно использование материалов Заказчика. Материалы Подрядчика в обязательном порядке проходят входной контроль со стороны Заказчика с последующим оформлением в виде акта. Подрядчик при производстве Работ применяет собственные материалы, общая стоимость которых не должна превышать их размер, установленный сметой, являющейся неотъемлемой частью Договора. Объемы работ на проведение ремонта основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2 указаны в ведомостях объемов работ, которые является неотъемлемой частью технической спецификации (Приложение № 1). Выполнить работы в строгом соответствии с правилами организации работ (разрабатывает Подрядчик), технологическими картами и сетевым графиком (Приложение № 2). **Квалификационные требования к потенциальному поставщику:** 1. Наличие лицензии на строительно-монтажные работы не ниже I категории, включая подвиды лицензируемого вида деятельности: - Устройство инженерных сетей и систем, включающее капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: сетей электроснабжения и устройств наружного электроосвещения, внутренних систем электроосвещения и электроотопления. - Монтаж технологического оборудования, пусконаладочные работы, связанные с: связью, противоаварийной защитой, системой контроля и сигнализации, блокировкой на транспорте, объектах электроэнергетики и водоснабжения, иных объектах жизнеобеспечения, а также приборами учета и контроля производственного назначения. - специальные строительные и монтажные работы по прокладке линейных сооружений, включающие

	капитальный ремонт и реконструкцию, в том числе: магистральных линий электропередач с напряжением до 35кВ и до 110кВ и выше. 2. Ответственные работники потенциального Поставщика согласно п. 32 Правил и сроков проведения обучения, инструктирования и проверок знаний по вопросам безопасности и охраны труда работников, руководителей и лиц, ответственных за обеспечение безопасности и охраны труда, утвержденных приказом Министра здравоохранения и социального развития Республики Казахстан от 25 декабря 2015 года № 1019, проведшие обучение и проверку знаний по безопасности и охраны труда, должны иметь сертификат по форме согласно приложению 1 к настоящим Правилам со сроком действия три года. Потенциальный поставщик прикладывает к технической спецификации копии данных сертификатов. 1. Выполнить работы собственными силами, либо привлечь к исполнению договора других лиц (субподрядчиков) с письменного согласия заказчика, но не более двух третей объема работ, предусмотренных договором. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства субподрядчиком. Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015г. №73.

Председатель тендерной комиссии **В. Н. Бармин**

Виза:
Главный инженер ПГЭС-2 В.П. Жидин
Заместитель главного инженера по ремонту ПГЭС-2 В.Е. Степаненко

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
предварительного объема работ
по текущему ремонту котлоагрегата ТП-46 ст. №1
на 2023 год

Наименование узла, перечень планируемых работ	Единица	Кол-во	Код МТР	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
Барабан			9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	ГР	5 000,000
Очистка, осмотр внешних опор	шт	2	6771Г	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Ремонт роторов тепловоза перемещения	шт	2	8529	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/45А-3 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000
Проверка уровня водомерных колонок относительно оси барабана	шт	3				
Вскрытие люков барабана	шт	2				
Наружный и внутренний осмотр барабана	1барабан	1				
Ремонт внутрибарабанных устройств	кг	70				
Шабровка уплотнительных поверхностей люков и лазовых отверстий	дм2	8				
Закрытие люков барабана	шт	2				
Экраны			54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	4 000,000
Обрезка труб и закрытие окрыш	1чел	6	8529	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000
Доставка гарантийного к месту элементов топки вторичь балок до 100м. Прил.ст39 п.4	1комп.на точку	1	6645	ТРУБА 60*5-ст20.ТУ14-3-460-2009	КГ	280,000
Осмотр торцевых экранов, проверка труб на высокой и низкой поясе, проверка состояния огнеупорной защиты котла	1 котел	1	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	100,000
Проверка всех топок, крепления и опор экранных труб, подвесок	1 котел	1	6652	ТРУБА 133*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	200,000
Ремонт, замена замков вертикального перемещения, до 10 кг	1 замок	2	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	10000,00
Замена или ремонт указателей теплового перемещения	1 указ-ль	3				
Установка и разборка деревянных настилов высотой до 10м	10м2	0,1				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очисткой и разметкой под газовую резку, стыковой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м	10труб	2,0				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб на снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки ударов или вальцовки и проверка опорожнений или деталей экранирования, д.60х5, прямые трубы длиной до 4м.	10труб	2,0				
Изготовление вставок. Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза д.60х5, длиной до 4м	10 резов	0,2				
Сборка сплошного перекрытия в холодной воронке котла из полуметровых предварительного настила 24м², промежуточный настил 60м²	10 м²	8,4				
Разборка сплошного перекрытия в холодной воронке котла из полуметровых	10 м²	8,4				
Сборка инвентарных лесов	1 комп-т	1				
Разборка инвентарных лесов	1 комп-т	1				

Эл.дуговая сварка стыков d60*5	10 ст.	4,0				
Зачистка стыков под УЗК d60*5	1 ст.шов	40				
УЗК стыков d60*5	1 ст.шов	40				
КНП 1 ступени			6707	ТРУБА 42*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	120,000
Оформление допуск и закрытие наряда	1чел	4	8311	ЭЛЕКТРОДЫ Э50-39-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
Проверка исп. осмотр внешнем (труб) с проверкой на наличие дефектов, волной плоск и прямолин коррозии; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности волной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с заменой ремонтнобел замена)	шт	1				
Проверка коллекторов путем визуального осмотра для выявления дефектов; проверка опор и креплений коллекторов и возможности перемещения коллекторов при тепловых расширениях	1 коллек	1				
Настройка 2х забелок , отвода пакетов для проведения ремонтных работ К-0,6 (монтаж забелок) (схема без демонтажа / монтажа пакетов)	1 комплект	1				
Разборка такелажной схемы К-0,4 (демонтаж , забелок) (схема без демонтажа/ монтажа пакетов)	1 комплект	1				
Изготовление м/к лесов	1м реш	1,0				
Монтаж и демонтаж м/к м/к лесов	1м пред	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м^2	0,3				
Удаление дефектных труб с полуторной такелажной оснасткой, очистной и разметкой под газовую резку, стружкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м п.4 стр.77	10 труб	1,5				
Удаление дефектных труб с полуторной такелажной оснасткой, очистной и разметкой под газовую резку, стружкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. с одним двумя гибами до. До 4м п.4 стр.77	10 труб	1,5				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок, очистной труб снаружи и изнутри, д.38х4,5 до 6м4м	10 труб	3,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10 резов	6,0				
Монтаж.Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сваркой, правка устанавливаемых труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опор, креплений или деталей дистанционирования, (п.4 стр.77) до. До 4м прямые трубы	10 труб	1,5				
Монтаж.Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сваркой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опор,креплений или деталей дистанционирования, с одним – двумя гибами до. До 4м (п.4 стр.77)	10 труб	1,5				
Эл.дуговая сварка стыков d42х4,5	10 ст.	3,0				
Зачистка стыков под УЗК d42х4,5	1 ст.шов	30				
УЗК стыков d42х4,5	1 ст.шов	30				
КНП 2 ступени			6707	ТРУБА 42*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	156,000
Оформление допуск и закрытие наряда	1чел	4	8311	ЭЛЕКТРОДЫ Э50-39-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	6 000,000

Проверка п/п: диаметр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, толщиной стенки и проведение гидротестов, измерение остаточных деформаций труб; проверка на плотность тепловой защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом(без замены)	п/п	1				
Настройка 2х - лебедок , стойка такелаж для проведения ремонтных работ (монтаж лебедок) (схема без демонтажа / монтажа такелажа)	1 контракт	1				
Разборка такелажной схемы (демонтаж , лебедок) (схема без демонтажа / монтажа такелажа)	1 контракт	1				
Изготовление м/к лесов	1м ресн	1,0				
Монтаж и демонтаж м/к м/к лесов	1м ниж.	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м^2	0,5				
Удаление дефектных труб с подготовкой тепловой изоляции, очистка и разметка под газовую резку, строгкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 6м. п.4 стр.77	10 труб	0,1				
Удаление дефектных труб с подготовкой тепловой изоляции, очистка и разметка под газовую резку, строгкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. с одним-двумя гибами дл. До 4м. п.4 стр.77	10 труб	1,5				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки, очисткой труб снаружи и изнутри. д.28х4,5 дл.колы	10 труб	1,5				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10 ресов	1,5				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или напливов и проверка опор, крепление всех деталей дистанционирования, (п.4 стр.77) дл. До 4м прямых трубы	10 труб	1,5				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или напливов и проверка опор,крепление всех деталей дистанционирования, с одним - двумя гибами дл. До 4м (п.4 стр.77)	10 труб	1,5				
За-прямая сварка стыков д42х4,5	10 ст.	7,0				
Зачистка стыков под УШ д42х4,5	1 ст.шов	30				
УШ стыков д42х4,5	1 ст.шов	30				
Вид и под сплошной контроль						
Оформление дощок и закрытие наряда	1наз	4	6707 8511	ТРУБА 42*4,5 ст12Х1МФ ГУ14-3-460-2009 ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2,5 ГОСТ9466-75	КГ ГР	1,91100 6,000,001
Проверка топочного п/п: диаметр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, толщиной стенки и проведение гидротестов, измерение остаточных деформаций труб; проверка плотности тепловой защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1п/п	1				
Удаление дефектных труб с подготовкой тепловой изоляции, очистка и разметка под газовую резку, строгкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла.	10труб	1				
Подбор и сортировка труб с измерением длины,толщины стенки д.42*4,5	10труб	1				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.42*4,5	10труб	1				

Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опор,кронштейнов или деталей дистанционирования	10труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д.42*4,5	1ст.шов	20				
Зачистка стыков: под УЗК д.42*4,5	1ст.шов	20				
УЗК стыков д.42*4,5	1ст.шов	20				
Нет в/в под тепловой						
Оформление,допуск и закрытие наряда	1наз	1				
Проверка в/с: осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, толщиной износ и проявление коррозии; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности тепловой защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом(без замены)	1п.б	1				
Проверка коллекторов путем визуального осмотра для выявления дефектов; проверка опор и кронштейнов коллекторов и возможности перемещения коллекторов при тепловых расширениях.	1опор	1				
ШПП						
Оформление,допуск и закрытие наряда	1наз	4	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Проверка в/с: осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, толщиной износ и проявление коррозии; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности тепловой защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1п.б	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	80,000
Замена отдельных элементов Участок змеевика, трубы, петля, гиб, "утка", "ежик"	шт.	7	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-38-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
Изготовление отдельных элементов Участок змеевика, трубы, петля, гиб, "утка", "ежик"	шт.	7	6707	ТРУБА 42*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	130,000
Установка м/к (хомуты) на фиксаторы и хомуты	тн	0,2				
Установка деревянного настила на хомуты (у фестонов и на при ШПП в два круга) ▼22-25м	м²	24				
Зачистка подошвенной зоны стыков	дм²	2				
Ремонт В/Э 1ст						
Проверка змеевиков экономайзеров,открытие лазов, измерение диаметра труб для определения эрозионного износа; наружный осмотр змеевиков для выявления дефектов; проверка состояния и мелкий ремонт элементов защиты, стоек, деталей дистанционирования	1 котел	1				
В/Э 2ст						
Оформление,допуск и закрытие наряда	1наз	4	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Снятие обмурованных блоков	1 блок	4	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	4 000,000
Установка обмурованных блоков	1 блок	4	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	60,000
Проверка коллекторов путем визуального осмотра для выявления дефектов; проверка опор и кронштейнов коллекторов и возможности перемещения коллекторов при тепловых расширениях.	1 коллектор	8	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Замена или ремонт увеличений теплового перемещения	1 увел-ль	2				
Проверка змеевиков экономайзеров,открытие лазов, измерение диаметра труб для определения эрозионного износа; наружный осмотр змеевиков для выявления дефектов; проверка состояния и мелкий ремонт элементов защиты, стоек, деталей дистанционирования	1 котел	1				

Ремонт обшивы и металлоконструкций	м2	2				
Удаление дефектных участков или их отдельных элементов с отрезкой частным резцом, стружек, выходом из комфортной шахты и спуском на площадку: прямой участок трубы по всей длине пилоном	1 шахт	5				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок д.32х4	Участок экс-ка	5,0				
Механическая резка труб переносным труборезом д.32	Участок экс-ка	10,0				
Монтаж. Снятие фасок под сварку на оставшихся участках эксплуатации. Установка новых элементов или их элементов, подгонка на месту и прихватка электросварной. Выверка элементов с установкой стыка и деталей достаточно прямой отрезок трубы по всей длине эксплуатации	1 шахт	5				
За сварка стыков д. 32х4	10 стык	1				
Зачистка стыков под УЗК 32х4	1 соединение	10				
УЗК стыков д.32х4	1 соединение	10				
Кубы ВПП, обшивка кубов ВПП, опорные рамы.			07712	ЛИСТ Б-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	160,000
Испытание ВПП на плотность при работающем ДВ с отметкой дефектных мест с поверхностью нагрева 15000м2	1 испыт	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,000
Вскрытие и закрытие люков воздухораспределителя и воздушных коробов с нагнетанием новых прокладок	1 люк	6				
Ремонт обшивы и металлоконструкций	м2	5				
Осмотр и проверка труб с целью выявления коррозии и износа изгибов всей воздухораспределителя с поверхностью нагрева 15000м2	6/часов	1				
Уплотнение труб воздухораспределителя в трубной доске с зачисткой трубной доски вокруг трубы и обварной	10/труб	2				
Проверка и мелкий ремонт компенсаторов уплотнительных колец накладок на трубах обшивки и воздушных коробов для ВПП поверхностью нагрева 15000м2	6/часов	1				
Устранение неплотностей в обшивке воздухораспределителя проваркой дефектных сварных швов и трещин электросварой	м.ш	17				
Питательный трубопровод						
Реакция опор в процессе			12009	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*36*8 сальниковое	ШТ	8,000
Ремонт РП Ду-175 Ру 225			5237	ПОДШИПНИК 7206 ГОСТ333-79	ШТ	1,000
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
Ремонт АРП Ду-100 Ру-225						
			12009	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*36*8 сальниковое	ШТ	8,000
			8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
			54506	ПРУТОК ПКРНТ 60 НД БрА9Ж4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	4 000,000
			5237	ПОДШИПНИК 7206 ГОСТ333-79	ШТ	1,000
Ремонт задвижки ВП-102 Ду-175 Ру-225			12301	КОЛЬЦО КГФ-Г-68*48*10 сальниковое	ШТ	54,000
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Ремонт задвижки ВП-102А Ду-175 Ру-225						
			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 сальниковое	ШТ	25,000
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Ремонт задвижки ВП-103 Ду-175 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 сальниковое	ШТ	25,000
			5283	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000

			43386	ПРУТОК ПОРШ 80 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8 000,000
Ремонт задвижки ВП-104 Ду-100 Ру-225			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*36*8 сальниковое	ШТ	8,000
			939	ШПИНДЕЛЬ 883-100-5-01 задвижки	ШТ	1,000
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
Ремонт обратного клапана Ду175 Ру-225			11395	ПРУЖИНА СТП 55-77-02 обратного клапана Ду175 КА	ШТ	1,000
			43599	ПРУТОК ПОРШ 160,0 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ162 8-78	ГР	12 000,000
Ремонт РК, ВП-105,ПП-306 Ду-65 Ру225	шт	1	12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	24,000
Ремонт клапанов дренажей СУПа,байпаса задвижек ВП-103,продувки нижних точек, линии пода гидрелева Ду-20 Ру-225 - 14шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	113,000
Ремонт клапанов	шт	14				
			67726	БОЛТ М6-6g*30.38(S10).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 000,000
			67782	ГАЙКА М6-4Н.5(S10).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	150,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Ремонт клапанов воздушников СУПа, на линиях импульса манометров Ду-10 Ру225			12133	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 запорный	ШТ	1,000
Замена клапанов	шт	1	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	12,000
Ремонт клапанов	шт	2				
Арматура котла						
Ремонт ПНК - 2шт и клапанов на линии ПНК Ду-20 РУ-225-			66602	КОЛЬЦО КГФ-Г-130*130*10 уплотнительное сальниковое	ШТ	83,000
Ремонт клапанов	шт	2	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	16,000
			8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	1 200,000
Ремонт задвижек ГПЗ-Ду-225 Ру-225	шт	1				
			12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-46*60*13 сальниковое	ШТ	9,000
			8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
			5287	ПОДШИПНИК 8222 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
Ремонт ГПК Ду-150 Ру225	шт	1	8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
			12513	БОЛТ М20-6g*100.58(S36).016 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,000
			61794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2 000,000
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	2 000,000
			6781	ПРУЖИНА 11К02.221.00.002 ст51ХФА-III-2.0 клапана ГПЗ К КА (нер	ШТ	2,000
			6260	ТРУБА 32*4 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	200,000
Ремонт задвижек ПП-1, ПП-2 Ду-100 Ру-225	шт	2				
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*36*8 сальниковое	ШТ	12,000
			939	ШПИНДЕЛЬ 883-100-5-01 задвижки	ШТ	4,000
			71881	ПРУТ 81-НД 18 ст12Х1МФ-ш ГОСТ2590-2006	КГ	12,000
			71877	ПРУТ 81-НД 32 ст12Х1МФ-ш ГОСТ2590-2006	КГ	28,000
			54596	ПРУТОК ПКРНТ 60 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	9 000,000
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
Ремонт дренажей коллектора нижних точек Ду-20 Ру-225, Ду-65 Ру-225			10568	КЛАПАН Ду20 Ру373 598-20-0 запорный	ШТ	2,000
Замена клапанов Ду 20	шт	2	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	168,000
Ремонт клапанов Ду 20	шт	28	12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	56,000
Ремонт клапанов Ду 65	шт	4	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
			67782	ГАЙКА М6-6Н.5(S10).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1 000,000
Ремонт задвижек и клапанов линий отбора проб воды и пара						
Замена клапанов	шт	1	12133	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 запорный	ШТ	1,000
Ремонт клапанов	шт	8	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	100,000

			8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Ремонт арматуры аварийного слива Ду-65 Ру-225			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	16,000
Ремонт клапанов	шт	2	3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,000
Ремонт арматуры узла впрысков Ду-20 Ру-225, Ду-65 Ру-225			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	90,000
Ремонт клапанов	шт	6	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Ремонт арматуры в прорезях котла						
Ремонт ВУК						
Ремонт клапанов	шт	12	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	84,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
			35446	ШПИЛЬКА М20 ст35Х-5.0ПС2-22	ШТ	24,000
			58316	ГАЙКА М20 ч.ПК66.12.00.001 КА (гайка)	ШТ	24,000
			68416	СЛЮДА СМОГ 160*28*0.25 ГОСТ13752-86	ШТ	72,000
Ремонт клапанов дренажей ВГЗ Ду 65 Ру 225			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	24,000
Ремонт клапанов	шт	4	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
Ремонт напускных фарсунок, в арматуры			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	72,000
Ремонт клапанов	шт	8	6707	ТРУБА 42*4.5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Ремонт клапанов на линии непрерывной продувки						
Ремонт клапанов	шт	3	6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	90,000
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	24,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Ремонт клапанов на линии рециркуляции						
Ремонт клапанов	шт	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Ремонт клапанов дренажей паропроводов						
Ремонт клапана	шт	1	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	12,000
Ремонт клапанов на линии заполнения через пароперегревательный			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	6,000
Ремонт клапанов	шт	1				
Ремонт арматуры на линии пара собственных нужд			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	12,000
Ремонт клапана Ду65	шт	1	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	12,000
Ремонт клапана Ду20			52098	ШПИНДЕЛЬ 1052-65-0 клапана Ду65 Ру225 1052-65-0	ШТ	1,000
Ремонт клапанов подушников паропровода ДУ20 2шт,дренажов ДУ10 4шт, пароспускной камеры,ДУ 10 4шт, сосуды постоянного уровня ДУ10 10шт, линии КИПА с барабана и пароспускной камеры ДУ10 7шт						
Ремонт клапана Ду10	шт	25	31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	2,000
Ремонт клапана Ду20	шт	2	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	84,000
БСУ А,Б.						
Вырезка восстановление линии для установки м/к и дефектации бункеров	1 линя	2	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,000
Обследование, ремонт стропильной части	2 БСУ	2	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	750
Изготовление м/к люков для деревянного настила внутри БСУ	1 м/р	6				
Устройство деревянного настила внутри БСУ	10м2	1,5				
Ремонт дефектных участков стенки БСУ с вырезкой дефектных мест,изготовлением и сварной заплат площадью до 1 м2	1 заплата	10				
Зачистка стен БСУ для проведения толщинометрии	м2	110				
Каркас			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	500,000
Дефектация каркаса котла	1 котел	1	8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	15 000,000
Изготовление элементов каркаса	тн	0,5				

Замена элементов корпуса	чел	0,5				
Площадки котла			38979	ЛИСТ Б-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	90,000
Изготовление и установка отдельных деталей площадок и лестниц, отдельных деталей лестниц и площадок	чел	0,29	67700	ЛИСТ В-К-ПУ 5-8-3*1000*5000 ст3сп исполнение ГО СТ18568-77	КГ	120,000
Замена отдельных деталей лестниц и площадок			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,000
Стойки	1 деталь	15	65607	КРУГ 61-НД 16 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	10,000
перилы	1 деталь	5	19635	КРУГ 61-НД 24 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	70
Бортовые полосы	1 деталь	22				
Гарнитура котла			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	2 000,000
Открытие дверцы в осмотр лаз, гладкие с проверкой плотности прилегания к раме и скобы вращения на петлях, расшлифовка и выбивка валика из петель и снятие дверцы, проверка запорных устройств, протяжка резьбы винтов, набивка уплотнения и закрытие дверцы	1 чел	12	37294	КРУГ 61-НД 10 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	10,000
ПЕМ А			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30 000,000
Подготовка инструмента, приспособлений, смазывающей жидкости, материалов и запасных частей; прокладка электрических и газовых разводок	1 человек	1				
Отсоединение и снятие торцевых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания главных подшипников	1 человек	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Установка ограждений, защищающих от ударов при выгрузке			48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	4 000,000
Снятие заглушающего или устанавливаемого патрубка	1 патр	2	67776	ГАЙКА М42*3-6Н.12.40Х.016 шестигранная ГОСТ591.5-70	ГР	6 000,000
Снятие ограждения (кожуха) большой зубчатой и приводной шестерни	1 ограждение	1	2703	БОЛТ М42*3*240 ч.ПК11.124.001	ШТ	10,000
Снятие ограждения и разъединение муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 человек	1	32113	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 000,000
Отсоединение маслопроводов от корпуса главных подшипников, снятие контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 человек	1	63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2 000,000
Разборка сальниковых уплотнений торцевых с проверкой зазоров патрубков и втулкой полой цапфы	1 уплотнение	2	67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015 Б	КГ	100,000
Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпуса главных подшипников	1 человек	1	67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	3 000,000
Проверка и определение объема работ по ремонту высаживающего и утилизационного патрубков и полых цапф барабана	1 человек	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	2 500,000
Разборка привода с отсоединением корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения.	1 привод	1	67768	ГАЙКА М36-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	500,000
Снятие полумуфты с вала МПШ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	2714	ВТУЛКА 867.ч ПТ37.00.00.000.упругая	ШТ	20,000
Замена или разворачивание на 180 угла, шестерни привода с наружной приспособления, выпрессовкой вала из шестерни домкратом, зачистной посадочного места вала, ремонтом или заменой шпонки и запрессовкой вала в новую шестерню	1 шестерня	1	2713	ВТУЛКА 866.ч ПТ37.00.00.000.упругая	ШТ	10,000
Ремонт подшипников качения привода	1 привод	1	21681	ПАБИНКА 5ХШ 25 сальниковая крупная с конусовидным отверстием	ГР	4 000,000
Сборка привода: установка вала с шестерними и подшипниками, выверка зацепления приводной и ведущей шестерни, регулирование зазоров в зацеплении, проверка горизонтальности вала, закрепление корпусов подшипников, закрытие подшипников с набивкой новой смазки	1 привод	1				

Разборка редуктора со сливом масла, снятием торцевых крышек подшипников, разборкой и снятием крышки корпуса, выемкой из корпуса ведущей и ведомой шестерен, снятием заслонки подъемения масла, проверка состояния и закрепление зубьев шестерён, подшипников и	1 редуктор	1	71519	НАБИВКА ХБП 16 сальниковая круглая с самосмазывающим асбестовым	ГР	3 500,000
Проверка редуктора, очистка и проверка крепёжных деталей, валов, шестерён, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтального разъёма корпуса и крышки, разъёмов лючков в торцевых крышках подшипников, внутренних поверхностей и крышек.	1 редуктор	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	240,000
Устранение дефектов, (трещин, раковин, рисок) на плоскостях разъёма редуктора путем заварки электросваркой с последующей опиловкой и шабровкой	1 редуктор	1	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-14*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	125,000
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	67758	БОЛТ М30-6g*150.58(S46).016 ГОСТ7798-70	КГ	5 500,000
Сборка редуктора: установка валов с шестернями и подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении шестерён, доводка качества зацепления путем спиливания и шабровки, отрисовка и ремонт лючков охлаждения масла проверка уплотнений	1 редуктор	1				
Центровка редуктора по полумуфте привода	1 редуктор	1				
Снятие, чистка, промывка и установка маслопроводов; ремонт масляной арматуры и указателей течения масла, очистка и промывка маслобака	1 комплект	1				
Залива масла в маслобак(ам), установка на фланцы маслонасосов сеточных сетов, опробование маслосистемы	1 механизм	1				
Присоединение к корпусам главных подшипников масло- и водопроводов; установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 механизм	1				
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 механизм	1				
Изготовление новых устанавливаемых и заменяемых патрубков	100 кг	13				
Изготовление из листовой стали бруса усиливающего и заменяемого патрубков	1 м2	6,0				
Замена бруса заменяемого и устанавливаемого патрубков	1 м2	6,0				
Приварка ребер жесткости диаметром 10мм	1 м пог.	10,00				
Замена изогнутых (фестонных) уплотнений главных подшипников	1 втулка	2,00				
Установка ограждения (кожуха) большой шестерённой и приводной шестерёнки	1 ограждение	1,00				
Установка заменяемого или устанавливаемого патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой зазоров, закреплением болтами фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2,00				
Сборка сальникового уплотнения горловины мельницы с установкой необходимых зазоров между патрубком и втулкой полой цапфы	1 уплотнение	2,00				
Установка и центровка электродвигателя по полу муфтам	1 двигатель	1,00				
Установка торцевых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания главных подшипников	1 механизм	1,00				

Сборка муфты вала электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование редуктора на оборотах, осмотр шестерён и подшипников после опробования	1 механизм	1,00				
Проверка и ремонт заземляющего оборудования	1 механизм	1				
Контроль толщины бандажных колец корпусных подшипников	шт	2				
Ремонт подшипников, замена по результатам дефектовки	шт	6				
Уборка рабочего места, такелажных приспособлений, ветошью, материалов металлолома и т.д.	1 механизм	1,00				
Грунтование нижней части Течки возврата	тн	0,1				
Ремонт барабана	1 барабан	1				
ИБМ Б			84018	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30 000,000
Подготовка инструмента, приспособлений, такелажной оснастки, материалов и запасных частей; прокладка электрических и газовых разрезов	1 механ.	1				
Ограждение и снятие торцевых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания главных подшипников	1 механ.	1	48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	4 000,000
Установка огреждений, защищающих от ударов при выгрузке			67776	ГАЙКА М42*3-6Н.12.40Х.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	6 000,000
Снятие подключения или установленного патрубка	1 патр.	2	2703	БОЛТ М42*3*240 ч.ГК11.124.001	ШТ	6,000
Снятие ограждения (кожуха) большой шестерни и приводной шестерни	1 ограждение	1	32315	БОЛТ М20-4g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,000
Снятие ограждения и расцепление муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 механ.	1	67794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2 500,000
Отсоединение маслопроводов от корпуса главных подшипников, снятие контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 механ.	1	67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	КГ	100,000
Разборка сальниковых уплотнений торцевых с проверкой зазора патрубков и втулкой левой цапфы	1 уплотнение	2	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	160,000
Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпуса главных подшипников	1 механ.	1	67775	ГАЙКА М36-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2 500,000
Проверка и определение объема работ по ремонту тяжелонагруженного и утяжеленного патрубков в полых цапф барабана	1 механ.	1	67748	БОЛТ М16-4g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	2 500,000
Разборка привода с отделением корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения	1 привод	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	4 000,000
Снятие полумуфты с вала МТШ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	2714	ВТУЛКА №7.4.ПТ37.00.00.000,упругая	ШТ	11,000
Замена или развертывание на 180 град. шестерни привода с постройкой приспособления, выпрессовкой вала из шестерни электрическим, зачистка посадочного места вала, ремонтом или заменой шпонок и запрессовкой вала в новую шестерню по программе мелкосрочным	1шестерня	1	2713	ВТУЛКА №6.4.ПТ37.00.00.000,упругая	ШТ	10,000
Ремонт подшипников корпуса привода	1 привод	1	729	АНТОЗУРМ2ГНК проставка (180гр)	ШТ	5,000
Сборка привода: установка вала с шестерней и подшипниками, замеры зацепления приводной и ведомой шестерёнки, регулирование зазоров в зацеплении, проверка горизонтальности вала, закрепление корпусов подшипников, закрытие подшипников с набивкой новой смазки	1 привод	1	71519	НАБИВКА ХБП 16 сальниковая крупная с консервационным составом	ГР	8 000,000

Разборка редуктора со сливом масла, снятием торцевых крышек подшипников, разборкой и снятием крышки корпуса, выемкой из корпуса ведущей и ведомой шестерён, снятием змеевика охлаждения масла; проверка состояния и заполнение зубьев шестерён, подшипников и	1 редуктор	1	19831	КРУГ В1-4ЦД-30 ст20 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	30,000
Проверка редуктора: очистка и проверка крепёжных деталей, валов, шестерён, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтального разъёма корпуса и крышки, разъёмов звеньев и торцевых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек.	1 редуктор	1	21681	НАБИВКА ХБП 25 сальниковая круглая с одинослойным плетением	ГР	8 000,000
Устранение дефектов, (трещин, раковин, рисок) на плоскостях разъёма редуктора путём сварки электросварной с последующей опиловкой и шабровкой	1 редуктор	1				
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	5232	ПОДШИПНИК 7536 ГОСТ333-79	ШТ	2,000
Сборка редуктора: установка валов с шестернями и подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении шестерён, доводка качества зацепления путём притирания и шабровки, опрессовка и ремонт змеевика охлаждения масла; проверка уплотнений	1 редуктор	1	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	125,000
Центровка редуктора по полумуфте привода	1 редуктор	1	67758	БОЛТ М30-6g*150.58(5.9с).016 ГОСТ7798-70	КГ	5 500,000
Снятие, чистка, промывка и установка маслопроводов, ремонт масляной арматуры и указателей течения масла; очистка и промывка маслобака	1 комплект	1				
Заливка масла в маслосистему, установка на фланцах маслопроводов заглушек сетки, опробование маслосистемы	1 мельница	1				
Присоединение к корпусам главных подшипников масло- и водопроводов, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 мельница	1				
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 мельница	1				
Изготовление новых устройствующих и выравнивающих патрубков	100 кг	11				
Изготовление из листовой стали брони устройствующего и выравнивающего патрубков	1 м2	6,0				
Замена брони выравнивающего и устройствующего патрубков	1 м2	6,0				
Проверка ребер жесткости диаметром 10мм	1 м пиа	10,00				
Замена войлочных (фетровых) уплотнений главных подшипников	1 кусок	2,00				
Установка ограждения (кожуха) большой зубчатой и приводной шестерёнки	1 ограждение	1,00				
Установка выравнивающего или устройствующего патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой зазоров, закреплением болтами фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2,00				
Сборка сальникового уплотнения горловин мельницы с установкой необходимых зазоров между патрубком и внутренней полой цапфы	1 уплотнение	2,00				
Установка и центровка электродвигателя по полумуфтам	1 двигатель	1,00				
Установка торцевых и боковых отражательных барабанов и площадок обслуживания главных подшипников	1 мельница	1,00				

Сборка муфты вала электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование, редуктора на оборотах, замер шестерни и подшипников после опробования	1 механизм	1,00				
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 механизм	1				
Контроль точности работового стола корпусных подшипников	шт	2				
Ремонт подшипников,замена по результатам дефектации	шт	6				
Уборка рабочего места, такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов механизмов и т.п.	1 механизм	1,00				
Бронирование нижней части Точно второго	м	0,1				
ДС А			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,000
Замена направляющих аппаратов	шт	2	71525	ПАРОНИТ ПОН 2*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	2 000,000
Подготовительные работы	1 движок	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п латунный	ШТ	2,000
Подготовка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 движок	1	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Снятие ограждения, расцепление, проверка биения п/м	1 движок	1	2713	ВТУЛКА 366.х ПТ37.00.00.000 упругая	ШТ	6,000
Очищение и развальцовка эл.двигателя К=0,5	1 эл.двигатель	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	350,000
Отсоединение водяного охлаждения	1 движок	1	3417	УГОЛОК 50*50*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	50,000
Очищение лапы	1 движок	1	67728	БОЛТ М10-6g*40.58(S10).016 ГОСТ7798-70	ГР	100,000
Дефектация ротора с измерением биения вала и зазоров	1 движок	1	67780	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	500,000
Разборка подшипника	1 движок	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п латунный	ШТ	1,000
Дефектация вала	1 вал	1	19743	КРУГ Б1-Н2Б-80 ст3 г/т ГОСТ2590-2006	КГ	20,000
Дефектация улитки, корпуса, диффузора, уплотнений, вала	1 движок	1	5940	ПОДШИПНИК 3628 ГОСТ5721-75	ШТ	1
Ремонт улитки, корпуса - замена дефектных участков	1 м2	9	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Замена дефектных диффузоров	1диффузор	1				
Изготовление диффузоров из листовой стали	1диффузор	1				
Сборка, установка полумуфты	п/м	1				
Замена подшипников	1подшипник	1				
Проверка маслопроводящей масло подшипников с очистной и гидравлическим испытанием	1подшипник	2				
Измерение осевого и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочими колесами с занесением данных в формуляр	1 движок	1				
Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой винтовой и замена дефектных участков труб	1 движок	1				
Установка крышки лапы К=0,2	1 движок	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка пальцев полумуфт с резиновой резиной и замена амортизаторов	1 комплект	1				
Соединение полумуфт эл.двигателя и движка. Установка ограждений	1 движок	1				
Опробование движка	1 движок	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через стенки вала	1 уплотнение	2				
Уборка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 движок	1				
Замена смазки подшипников, проверка зазоров	1 движок	1				
Изготовление и замена люка стального	шт	1				
Зачистка металла на рабочем колесе для проведения толщинометрии	м2	3				
Толщинометрия рабочего колеса (лопатки, стенки колеса)	1 колесо	1				
ДС Б			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,000
Подготовительные работы	1 движок	1	71525	ПАРОНИТ ПОН 2*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	2 000,000

Подготовка вспомогательных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	2,000
Снятие ограждения, расшлаковка, проверка бывшей м/ч	1 дымосос	1	67712	ЛИСТ 6-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Отрезание и развальцовка эл.двигателя К=0,5	1 эл.двигатель	1	2713	ВТУЛКА Ж6А.ПТ37.00.00.000 упругая	ШТ	6,000
Очищение колосного полотна	1 дымосос	1	67702	ЛИСТ 6-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	320,000
Открытие лаза	1 дымосос	1	3417	УГОЛОК 50*50*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	90,000
Дефектация ротора с измерением биения колеса и зазоров	1 дымосос	1	67728	БОЛТ М10-6g*40.58(S16).016 ГОСТ7798-70	ГР	300,000
Разборка подшипника	1 дымосос	1	67760	ГАЙКА М18-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	800,000
Дефектация вала	1 вал	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	1,000
Дефектация улитки, корпуса, диффузоров, уплотнений, лопаток	1 дымосос	1	19743	КРУГ 81-НД-80 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	30,000
Ремонт улитки, корпуса - замена дефектных участков	1 м2	9	5140	ПОДШИПНИК 3628 ГОСТ5721-75	ШТ	1
Замена дефектных диффузоров	1 диффузор	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Изготовление диффузоров из листовой стали	1 диффузор	1				
Снятие, установка полумуфты	м/ч	1				
Ремонт направляющих аппаратов приводов	1 набор	2				
Замена подшипника	1 подшипник	1				
Проверка маслоохладителей масла подшипников с очисткой и гидравлическим испытанием	1 подшипник	2				
Измерение осевого и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочим колесом с занесением данных в формуляр	1 дымосос	1				
Ремонт системы пылеудаления подшипников с прочистой воронок и замена дефектных участков труб	1 дымосос	1				
Установка крышки лаза К=0,2	1 дымосос	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка пальцев полумуфт с проточкой резины и замерной инструментом	1 комплект	1				
Соединение полумуфт эл.двигателя и дымососа, установка ограждений	1 дымосос	1				
Опробование дымососа	1 дымосос	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через сосновое колесо	1 уплотнение	2				
Уборка вспомогательных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1				
Замена смазки подшипников, проверка зазоров	1 дымосос	1				
Изготовление и замена лопаток стальных	шт	1				
Зачистка дефектов на рабочем колесе для проведения толщинометрии	дм2	3				
ДВА			54015	АЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5,000,000
Подготовка оснастки, инструмента	1 вентилятор	1	2713	ВТУЛКА Ж6А.ПТ37.00.00.000 упругая	ШТ	12,000
Снятие ограждения, проверка биения муфт	1 вентилятор	1	67768	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	2,000,000
Отрезание и развальцовка эл.двигателя К=0,5	1 вентилятор	1	67769	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	500,000
Ремонт направляющего аппарата	1 аппарат	1	19634	КРУГ 81-112-30 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	5,000
Удаление смазки, отсоединение трубопроводов охлаждающей воды	1 вентилятор	1	4977	ПОДШИПНИК 13528 ГОСТ8545-75	ШТ	1,000
Промывка, проверка подшипников, гидравлика охлаждения корпуса	1 вентилятор	1	5147	ПОДШИПНИК 3633 ГОСТ5721-75	ШТ	1,000
Выставление зазора между лопаток и диффузором	1 вентилятор	1	9588	ШВПУР 014x20 25 небьющий ГОСТ1779-83	ГР	2,000,000
Проверка крепления лопаток, колеса, втулки с устранением дефектов	1 вентилятор	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Снятие, установка полумуфты	1 полумуфта	1	67702	ЛИСТ 6-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	40,000
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	1,000
Проверка пальцев, замена инструментом	1 комплект	1				
Соединение п/м и установка ограждений	1 вентилятор	1				
Набивка смазки, подсоединение охлаждения	1 вентилятор	1				
Ремонт улитки	м2	3				

Изготовление участков улитки	м2	3				
Замена подшипников	1подшипник	2				
ДВ Б			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5 000,000
Подготовка поверхн, инструмента	1 монтажтр	1	2733	ВТУЛКА Ж6,х ПТ37.00.00.000,чертеж	ШТ	12,000
Снятие ограждения, приводка бочки муфт	1 монтажтр	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000
Очищение и развинчивание эл.двигателя К=0,5	1 монтажтр	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 инструмента ГОСТ5915- 70	ГР	500,000
Ремонт измерительного аппарата	1 аппарат	1	4977	ПОДШИПНИК 13328 ГОСТ8545-75	ШТ	1,000
Удаление смазки, отсоединение трубопроводов охлаждающей воды	1 монтажтр	1	5142	ПОДШИПНИК 3612 ГОСТ5721-75	ШТ	1,000
Промывка, проверка подшипников, подрезка охлаждения корпусов	1 монтажтр	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Восстановление зазора между колесом и диффузором	1 монтажтр	1	12793	КЛАПАН Дy25 Ру16 (3сч18п шаровый	ШТ	2,000
Проверка крепления лопаток, колеса, ступицы с устранением дефектов	1 монтажтр	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50,000
Снятие, установка полумуфты	1 полумуфта	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка полумуфт, замена амортизаторов	1 комплект	1				
Соединение п/м и установка ограждений	1 монтажтр	1				
Набивка смазки, подключение охлаждения	1 монтажтр	1				
Ремонт улитки	м2	3				
Изготовление участков улитки	м2	3				
Замена подшипников	1подшипник	2				
МВ А			5095	ПОДШИПНИК 366322 ГОСТ832-78	ШТ	1,000
Снятие ограждений, расцепление муфт	1 монтажтр	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20 000,000
Очищение и развинчивание эл.двигателя	1 монтажтр	1	2733	ВТУЛКА Ж6,х ПТ37.00.00.000,чертеж	ШТ	10,000
Открытие смотрев.люка	1 монтажтр	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50,000
Снятие всасывающего патрубка	1 патрубок	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000
Снятие передней крышки улитки	1 крышка	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 инструмента ГОСТ5915- 70	ГР	500,000
Слив масла из корпуса подшипников, отсоединение трубопроводов охлаждающей воды	1 монтажтр	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150,000
Снятие задней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка зазоров, замена сальников, гидравлическое испытание масляного	1 монтажтр	1	5062	ПОДШИПНИК 2226 ГОСТ8328-75	ШТ	2,000
Проверка состояния раб.колеса,бочки, диффузора и масляного ступицы,проверка плотности посадки и шеек рельсовых корпуса	1 монтажтр	1	8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	20 000,000
Покраска отмеченных поверхностей рабочего колеса б-5мм	дм2	115	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Замена дефектных участков бочки, улитки	м2	1,6				
Изготовление участков бочки, улитки	м2	1,6				
Замена дефектных участков диффузора	м2	2				
Изготовление участков диффузора из листовой стали	м2	2				
Снятие, установка п/муфт	п/м	1				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Очистка поверхностей рельсов торцевой крышки	1 монтажтр	1				
Установка уплотнений и закрепление всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на люки	1 монтажтр	1				
Установка эл.двигателя, центровка и закрепление	1 эл.двигатель	1				
Сборка, установка ограждений	1 монтажтр	1				
Заливка масла, подключение охлаждения	1 монтажтр	1				
Пуск в опробование	1 монтажтр	1				

Рубашка охлаждения	1 воздухогр	1				
МЕЛЬ			3095	ПОДШИПНИК 366322 ГОСТ832-78	ШТ	1,000
Снятие ограждений, распыливание плуф	1 воздухогр	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20 000,000
Открывание и разворачивание эл.двигателя	1 воздухогр	1	2713	ВТУЛКА 366.ч.ПП37.00.00.000.упругая	ШТ	10,000
Открытие смотрев.лючка	1 воздухогр	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50,000
Снятие всасывающего патрубка	1 патрубок	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58.5Х1.016 ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000
Снятие торцевой крышки улитки	1 крышка	1	2713	ВТУЛКА 366.ч.ПП37.00.00.000.упругая	ШТ	10,000
Слив масла из корпуса подшипника, отсоединение трубопровода охлаждающей воды	1 воздухогр	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150,000
Снятие верхней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка зазоров, замена сальников, гидравлическое испытание змеевиков	1 воздухогр	1	3082	ПОДШИПНИК 2220 ГОСТ8328-75	ШТ	2,000
Проверка состояния роб.колеса,брызг, диффузоров и заливка на ступени,проверка плотности лопаток и всех фасонов корпуса	1 воздухогр	1	8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	20 000,000
Заливка неплотностей лопаток рабочего колеса 8-5мм	дм2	115	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Замена дефектных участков брызг, улитки	м²	1,6				
Изготовление участков брызг, улитки	м²	1,6				
Замена дефектных участков диффузоров	м²	1				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м²	1				
Снятие, установка плуф	п/м	1				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Очистка поверхностей рельсов торцевой крышки	1 воздухогр	1				
Установка уплотнений и закрепление всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на лючки	1 воздухогр	1				
Установка эл.двигателя, центровка и закрепление	1 эл.двигатель	1				
Сборка, установка ограждений	1 воздухогр	1				
Заливка масла, подключение охлаждения	1 воздухогр	1				
Пуск и опробование	1 воздухогр	1				
Рубашка охлаждения	1 воздухогр	1				
Газоходы			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	564,000
Испытание газоходов котла на плотность при работающих ДС выявление и устранение неплотностей при паропроизводительности котла до 230 т пар/час	1шт.	1	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100,000
Ремонт участков газоходов изношенных заплат	1заплата	27	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	60 000,000
Проверка электросварной дефектных швов	1м шва	20	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Изготовление компенсаторов прямоугольного сечения более 1м2	100кг	1				
Замена компенсаторов	100кг	1				
Воздуховоды			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	35 000,000
Испытание воздуховодов котла на плотность при работающих ДВ, выявление и устранение неплотностей при паропроизводительности котла до 230 т пар/час	1шт.сеч	1	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	270,000
Ремонт воздуховодов изношенных заплат	1заплата	23				
Проверка электросварной дефектных швов	1м шва	10				
Проверка и мелкий ремонт компенсаторов, уплотнительных колец, обшивки и воздушных коробов	1ВЗП	1				
Компенсаторы			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,000
Проверка и мелкий ремонт компенсаторов, уплотнительных колец, обшивки и воздушных коробов	1ВЗП	1	18979	ЛИСТ Б-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	110,000

ШПУ А			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15 000,000
Замена масла редуктора, ремонт редуктора	шт	1	3209	ОТЛИВКА 250*350 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	1,000
Ремонт дефектных участков бункера холодной воронки	м²	2,5	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	1,000
Подготовительные работы, разборка подшипников, выемка вала	1 устройство	1	5178	ПОДШИПНИК 410 ГОСТ8338-75	ШТ	2,000
Замена дефектных участков спирали шнека с изготовлением	1 шнек	1	5109	ПОДШИПНИК 317 ГОСТ8338-75	ШТ	2,000
Замена дефектных участков трубы (корпуса) шнека с изготовлением, подгонкой по месту и сваркой	1 м2	0,25	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 пистгранная ГОСТ5915-70	ГР	500,000
Очистка,промывка и проверка зазоров подшипников, установка отремонтированного вала шнека; сборка подшипников замена сальниковой рубашки	1 устройство	1	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	180,000
Проверка и ремонт привода	1 привод	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	90,000
Снятие п/муфт	1 п/муфта	1	50506	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	60,000
Установка п/муфт	1 п/муфта	1	71429	ПЛАСТИНА 10-1-ТМКЩ-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	7 000,000
Снятие и установка волнов Ду50 Ру16	шт	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150,000
Снятие и установка волнов Ду25 Ру10	шт	1	3206	ОТЛИВКА 300*300,СЧ-21-42,чугунная	ШТ	1
Ремонт подставки	1 узел	1	67755	БОЛТ М20-6g*90.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,000
Ремонт канала перекрытия пешеходного канала	м2	4	67703	ЛИСТ ПН 506 *1000*5000 ст3 прессово-вытяжный ТУ 36.26.II-5-89	КГ	120,000
Замена дефектных стенок пешеходного канала	шт	4				
ШПУ Б			3209	ОТЛИВКА 250*350 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	1,000
Замена масла редуктора, ремонт редуктора	шт	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	17 000,000
Ремонт дефектных участков бункера холодной воронки	м²	4	67703	ЛИСТ ПН 506 *1000*5000 ст3 прессово-вытяжный ТУ 36.26.II-5-89	КГ	70,000
Подготовительные работы, разборка подшипников, выемка вала	1 устройство	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	10,000
Замена дефектных участков спирали шнека с изготовлением	1 шнек	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	30,000
Замена дефектных участков трубы (корпуса) шнека с изготовлением, подгонкой по месту и сваркой	м²	0,25	9588	ШНУР ШАОВГ 25 асбестовый ГОСТ1779-83	ГР	2 000,000
Наплавка изношенных участков спирали шнека, при толщине наплавленного слоя до 10мм	м²	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	1,000
Очистка,промывка и проверка зазоров подшипников; установка отремонтированного вала шнека; сборка подшипников замена сальниковой рубашки, замена подшипников	1 устройство	1	3206	ОТЛИВКА 300*300,СЧ-21-42,чугунная	ШТ	2,000
Проверка и ремонт привода	1 привод	1	5185	ПОДШИПНИК 53610 ГОСТ24696-81	ШТ	2,000
Снятие п/муфт	1 п/муфта	1	71429	ПЛАСТИНА 10-1-ТМКЩ-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	7 000,000
Установка п/муфт	1 п/муфта	1	5178	ПОДШИПНИК 410 ГОСТ8338-75	ШТ	2,000
Снятие и установка волнов Ду50 Ру16	шт	1	50506	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	30,000
Снятие и установка волнов Ду25 Ру10	шт	1	5109	ПОДШИПНИК 317 ГОСТ8338-75	ШТ	2,000
Ремонт подставки	1 узел	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150,000
Ремонт канала перекрытия пешеходного канала	м2	4	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	180,000
Замена дефектных стенок пешеходного канала	шт	4	67755	БОЛТ М20-6g*90.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,000
Ремонт обшивок, изоляции, лючин, защиты						
Ремонт футеровки гидроцикла от шашки резиноберон до лючинов	м²	35	84935	КЛЕЙ полиуретановый высокотемпературный	ГР	1 300 000,000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	200 000,000
			72505	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	300 000,000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
				ШТЫРЬ 4*1500 ст3 (замазка)	ШТ	175,000

Футеровка газохода от объединенного короба до скруббера	м²	30	84935	КЛЕЙ полимерцементный кислотоупорный	ГР	1 096 300,000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	114 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	289 000,000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
				ШТЫРЬ 4*1500 ст3 (заводск)	ШТ	150,000
Футеровка газохода напорного от дымососа до стены	м²	10	84935	КЛЕЙ полимерцементный кислотоупорный	ГР	381 000,000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	64 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	85 000,000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	300,000
				ШТЫРЬ 4*1500 ст3 (заводск)	ШТ	50,000
Футеровка шахты скруббера	м²	15	84935	КЛЕЙ полимерцементный кислотоупорный	ГР	571 500,000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	51 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	124 500,000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
Футеровка скруббера	м²	15	84935	КЛЕЙ полимерцементный кислотоупорный	ГР	571 500,000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	51 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	124 500,000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
			4122	АРЗАМИТ раствор №9	ГР	20 250,000
			4123	АРЗАМИТ раствор №5	ГР	17 250,000
			71770	ПЛИТКА ТКШ ПС-8 1сорт термокислотоупорная плит пи сварное	СМ2	157 500,000
Обмуровка экрана	м²	80	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр.0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	1 796,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр.5-15 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	1 920,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	500 000,000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	800 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА упрочняющая Вермикс	КГ	344,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гумы огнеупорный молотый СТ ТОО 07054000	КГ	834,000
			65370	ПЛИТА ПЕК-200 1000*500*50 минераловатная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	2 000,000
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со песком ГОСТ31108-20	КГ	1 151,000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	15 000,000
				ШТЫРЬ 6.5*150 ст3 (заводск)	ШТ	300,000
Обмуровка потолка	м²	20	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр.0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	740,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр.5-15 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	640,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	150 000,000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	200 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА упрочняющая Вермикс	КГ	169,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гумы огнеупорный молотый СТ ТОО 07054000	КГ	275,000
			65370	ПЛИТА ПЕК-200 1000*500*50 минераловатная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	1 000,000
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со песком ГОСТ31108-20	КГ	558,000
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр.0-20 пенодиатомитовая обожжен на ТУ 576-	ДМ3	300
				РЕШЕТКА 50*50,3000*800 из проволоки 8 катанки (с заводск СВЗ)	ШТ	15
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	5000
				ШТЫРЬ 6.5*150 ст3 (заводск)	ШТ	100
Обмуровка прилегающих труб м/у 1 и 2 ступенями	м²	5	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со песком ГОСТ31108-20	КГ	225,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр.0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	315,000

			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	231,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотый СТ ТОО 07054000	КГ	93,000
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр.0-20 теплоизоляционная обожжен ва ТУ 5764	ДМ3	150,000
			71206	КИРПИЧ ПД.К1-400 шамотный ГОСТ2694-78	ДМ3	200,000
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	КГ	62,000
ПШВУ	м²	5	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со шлаком ГОСТ31108-20	КГ	160,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.0-5 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	245,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	245,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07054000	КГ	60,000
			4128	КИРПИЧ ШБ-5 230*114*65 огнеупорный шамотный	КГ	650,000
Обмуровка горелок экранов	м²	8,5	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со шлаком ГОСТ31108-20	КГ	196,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.0-5 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	319,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	319,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07054000	КГ	96,000
Обмуровка стен пароперегревателя	м²	7	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со шлаком ГОСТ31108-20	КГ	282,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.0-5 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	329,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	329,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07054000	КГ	140,000
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр.0-20 теплоизоляционная обожжен ва ТУ 5764	ДМ3	200,000
			71206	КИРПИЧ ПД.К1-400 шамотный ГОСТ2694-78	ДМ3	200,000
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка (с анкер СКЭ)	ШТ	7,000
Обмуровка стен поворот.камеры	м²	18	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со шлаком ГОСТ31108-20	КГ	568,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.0-5 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	846,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	846,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07054000	КГ	360,000
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр.0-20 теплоизоляционная обожжен ва ТУ 5764	ДМ3	550,000
			71206	КИРПИЧ ПД.К1-400 шамотный ГОСТ2694-78	ДМ3	400,000
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка (с анкер СКЭ)	ШТ	18,000
Обмуровка наклонного газохода	м²	30	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32.5Н со шлаком ГОСТ31108-20	КГ	360,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.0-5 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	470,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПБ фр.5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	470,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07054000	КГ	300,000
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр.0-20 теплоизоляционная обожжен ва ТУ 5764	ДМ3	300,000
			71206	КИРПИЧ ПД.К1-400 шамотный ГОСТ2694-78	ДМ3	200,000
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка (с анкер СКЭ)	ШТ	30,000
Обмуровка по дефектной ведомости	м²	10	10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	КГ	124,000
Устройство подъема над топкой и конвективной шахтой	м²	125	65330	ПЛИТА ПЕНОС-200 1000*500*50 минераловатная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	8 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	763 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	КГ	1 010,000
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка (с анкер СКЭ)	ШТ	88,000
Изоляция стояков и горел. ПБМ "АДЕ" ВСАСЫ	м2	15	13679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*50,базальтовый,проз нивой,энергосте	ДМ3	1500
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	165 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	КГ	146
Изоляция всасов МВ	м2	16	13679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*50,базальтовый,проз нивой,энергосте	ДМ3	1600
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000

			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	176 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	158
				ШТЫРЬ 4*200 ст3 (заводск)	ШТ	50
Изоляция МВ	м2	25	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	2500
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	275 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	210
				ШТЫРЬ 4*200 ст3 (заводск)	ШТ	60
Изоляция цилиндров	м2	120	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	10000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	26000
			59420	ШУРУП 4.2*13 с полуцилиндрической головой с прес о-шайбой нержав	ШТ	500
Изоляция горлов	м2	16	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	1600
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	176 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	158
				ШТЫРЬ 4*200 ст3 (заводск)	ШТ	60
Изоляция паропроводов	м2	2	23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	22 000,00
			9506	СТЕКЛОТКАНЬ Т-11	СМ2	22000
Изоляция водоводных труб	м2	25	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	2500
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	275 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	210
Изоляция паропроводных труб	м2	70	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	7000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	9000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	500 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	668
Изоляция по дефектной ведомости	м2	40	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	4000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	300 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	396
			9506	СТЕКЛОТКАНЬ Т-11	СМ2	440000
Изоляция коллекторов отводителей	м2	2	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	400
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	6000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	22 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	23
Изоляция трубопроводов пароперегревателя	м2	5	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	1000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	55 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	62
Изоляция конвективной шахты	м2	20	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	2000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	180 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	160
Изоляция люков и спецпроемов	м2	33	11679	МАТ МБПЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетич	ДМ3	1300
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000

			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	300 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	329
				ШТИФЬ 4*200 ст3 (заказн)	ШТ	130
Изоляция вертикального трубопровода	м2	10	11679	МАТ МБТЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош минер,нерегулир	ДМ3	1000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	110 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	124
			9306	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	110000
Изоляция главного паропровода	м2	5	11679	МАТ МБТЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош минер,нерегулир	ДМ3	500
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	1000
			47734	ЛИСТ 320-0.8 *1500-А-0-ПА185-0-ПП (ручн) плоск оцинкованный ГОСТ 8	КГ	20
			50820	ШПУТИ 4.2*13 с полусферической головкой с прос оцинкованной шайбой	ШТ	54
Изоляция обечаек конденсатора	м2	8	11679	МАТ МБТЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош минер,нерегулир	ДМ3	800
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	88 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	99
Изоляция крутоизгиб труб	м2	2	11679	МАТ МБТЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош минер,нерегулир	ДМ3	200
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	1500
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	22 000,00
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	25
Бункер золы			67747	ЛИСТ 6-ПН-О-Н*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50,000
Замена дефектных участков бункеров с подготовкой,установкой и уборкой такелажных приспособлений,вырезкой дефектных участков, подготовкой их кромок, стыковкой и сваркой новых участков, установкой опор и кронштейн	1т	0,05	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15 000,000
Дефектация бункера(проверка и ремонт, установка заглушек, проверка состояния бункеров после с уточнением объема работ)	1 конст	1				
Установка лесов и такелажных приспособлений	1 бункер	1				
Разборка лесов и такелажных приспособлений	1 бункер	1				
Горелки			8503	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
Ремонт горелок с установкой, снятием такелажных приспособлений	1горелка	4	67607	КРУГ 80-14Д 16 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	50,000
Наплавление участков горелок	100кг	0,31	67726	ЛИСТ 6-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	310,000
Сборка,разборка предварительных лесов -20м2, перекрытие топки - 60м2 в холодной воронке	10м2	1,1				
Сборка в холодной воронке основного настила из элементов инвентарных лесов на фермах	1комплс	1				
Разборка и удаление на расстояние до 100м от места отгружаемого настила холодной воронки	1настил	1				
Установка и разборка инвентарных лесов	м3	5				
Шибера			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20 000,000
Ремонт круглых шиберов: Открытие люка, проверка клапана с приводом при закрытом и открытом положении с выявлением и устранением мелких дефектов; проверка плотности прилегания, заслонки; регулирование свободного хода клапана и указателей крайних положений	шт	36				

Замена шибера с подготовкой и установкой заменяемых приспособлений, отсоединение или разборка привода открывания старого клапана и его снятие, установка и закрепление нового клапана, сварка или присоединение привода и опробование (другие)	клапан	4				
Установка и разборка инвентарных лесов	м2	12				
ПБЫ			5227	ПОДШИПНИК 7306 ГОСТ333-79	ШТ	8
Обнаружение, допуск и закрытие перрда	чел.	3	67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1 500,00
Проверка питателя до его остановки в ремонт с отметкой мест пыления корпуса, состояния привода, качества сальниковых уплотнений, плавности и легкости регулирования, подачи пыли, состояния смазочных устройств. Плотности отсекающего шибера и т.п.	штука	8	67728	БОЛТ М10-6g*40.58(S16).016 ГОСТ7798-70	ГР	600,000
Подготовка и транспортировка к месту работ специальной тележки для снятия электродвигателя и питателя, требуемых приспособлений, запчастей, инструмента	штука	8	67754	БОЛТ М20-6g*90.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	5 000,000
Разъединение полумуфт электродвигателя и редуктора, установка специальной тележки, отсоединение и снятие электродвигателя	штука	8	52000	ШАЙБА 2.36.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	500,000
Ремонт питателя с полной разборкой, очисткой, промывкой, измерением зазоров в зацеплениях и подшипниках корпуса, замерением черновой пары, заменой изношенных деталей, окраской и сборкой	штука	8	52208	ШАЙБА 2.20.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	600,000
Правка лопастей вертушки	штука	3				
Снятие и установка питателя на специальную тележку, транспортирование к месту ремонта	штука	8				
Установка питателя и закрепление верхней части с отсекающим клапаном	штука	8				
Сборка привода отсекающего клапана и проверка плотности закрытия	штука	8	28419	ШАЙБА 2.10.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	100
Установка питателя на специальную тележку, транспортирование, установка на фланец бункера пыли и закрепление	штука	8	58596	ПРУТОК ПБОРНТ 40 11Д БрАО9-4 бронзовый ГОСТ1628-7 8	ГР	14 000,00
Проверка работы питателя на холостом ходу; сдача приемочной комиссии, уборка рабочего места	штука	8	67667	КРУГ 63-НД 36 ст3 г/з ГОСТ 2590-2006	КГ	10
Сборка привода отсекающего клапана с проверкой плотности закрытия	штука	8	73881	КРУГ 63-НД 18 ст12Х1МФ г/з ГОСТ2590-2006	КГ	8
Установка электродвигателя на специальную тележку, транспортирование, установка на фланец питателя и закрепление; центровка и закрепление электродвигателя, сборка муфты и установка ограждения	штука	8				
Замена изношенного биметаллического подшипника вертикального вала с подгонкой по посадочному месту и шейке вала	штука	8				
Ремонт редуктора: вскрытие, слив масла и промывка; разборка и промывка подшипников, проверка зацепления шестерен редуктора и черновой пары, замена дефектных шестерен и подшипников, набивка уплотнений, снятие и установка звездочек и полумуфты, заливка масла	штука	8				
ПСУ А			67724	ЛИСТ 8-ПН.НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	70
Подготовка инструмента, материалов	1 человек	1	58015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,00
Снятие и установка крышки корпуса питателя	1 человек	1	63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2000
Открытие люков на точках	1 человек	1	67728	БОЛТ М10-6g*40.58(S16).016 ГОСТ7798-70	ГР	300,000
Ремонт пылевого устройства	1 пылевое устр-во	1	67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1 500,00
Замена цепи скребковой	1 цепь	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,00

Разборка, промывка, проверка и сборка подшипников	1 под-шипник	2	67768	ГАЙКА М16-6Н.5/5241.016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	1 000,000
Установка и регулирование натяжения серебянной цепи	1 комплект	1	37295	КРУГ Б3-НД 12 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	5
Снятие, проверка и установка шарнирно-пластинчатой цепи привода	1 цепь	1	67757	БОЛТ М20-6g*120.58(530).016 ГОСТ7798-70	ГР	6250,00
Ремонт отсоединяющего шкворня	1 шкворень	1	38035	ШВЕЛЛЕР 10П ст3 ГОСТ8240-97	КГ	25
Ремонт регулятора слив топлива	1 регулятор	1	10506	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	10
Снятие, проверка и установка полумуфт, протяжка резьбы на пальцах и замена амортизаторов пальцев	1 полумуфта	2		ПОЛУМУФТА черт.ПК17.105.00.000СБ серебянос ПСУ	ШТ	1
Проверка дефектных швов корпуса	1 м шва	3	50735	БОЛТ М24-6g*100.58(536).016 ГОСТ7798-70	ГР	1000
Замена уплотнений на люках	1 уплотнение	1	67772	ГАЙКА М24-6Н.5/536).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	900
Ремонт редуктора	1 редуктор	1				
Центровка редуктора	1 питатель	1				
ПСУ Б			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	60
Подготовка инструмента, материалов	1 питатель	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,00
Снятие и установка крышек корпуса питателя	1 питатель	1	63794	ГАЙКА М20-6Н.5/530 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2000
Открытие лючков на течках	1 питатель	1	67728	БОЛТ М10-6g*40.58(536).016 ГОСТ7798-70	ГР	300,000
Ремонт запорного устройства	1 запорное устрой-ство	1	67760	ГАЙКА М10-6Н.5/536).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	1 500,00
Снятие и разборка серебянной цепи, замена изношенных втулок, лючков пальцев в серебянной цепи, правка серебянки по шаблону с восстановлением гнутий пластиной, сборка цепи и замазывание пальцев	1 цепь	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(524).016 ГОСТ7798-70	ГР	5 000,00
Разборка, промывка, проверка и сборка подшипников	1 под-шипник	2	67768	ГАЙКА М16-6Н.5/5241.016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	1 000,000
Установка и регулирование натяжения серебянной цепи	1 комплект	1	37295	КРУГ Б3-НД 12 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	5
Снятие, проверка и установка шарнирно-пластинчатой цепи привода	1 цепь	1	67757	БОЛТ М20-6g*120.58(530).016 ГОСТ7798-70	ГР	6250,00
Ремонт отсоединяющего шкворня	1 шкворень	1	38035	ШВЕЛЛЕР 10П ст3 ГОСТ8240-97	КГ	25
Ремонт регулятора слив топлива	1 регулятор	1	10506	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	10
Снятие, проверка и установка полумуфт, протяжка резьбы на пальцах и замена амортизаторов пальцев	1 полумуфта	2	50735	БОЛТ М24-6g*100.58(536).016 ГОСТ7798-70	ГР	1000
Проверка дефектных швов корпуса	1 м шва	3	67772	ГАЙКА М24-6Н.5/536).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	900
Замена уплотнений на люках	1 уплотнение	1				
Ремонт редуктора	1 редуктор	1				
Центровка редуктора	1 питатель	1				
Пылевые сепараторы			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	280,000
Установка люков внутри сепаратора	1 сепаратор	2	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	50 000,000
Дефектация сепаратора с очисткой от пыли, грязи	1 сепаратор	2	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100,000
Ремонт лопастного аэратора и приводного механизма с правкой соединительных осей, заменой отдельных деталей	1 сепаратор	2				
Наплавка износостойких электродами брони внутреннего корпуса и собственного патрубка до 10мм	1 м2	5				
Замена дефектных мембран взрывных клапанов с их изготовлением взамен диаметром до 500мм	1клапан	2				
Ремонт патрубка внутреннего корпуса	1 патрубок	2				
Проверка и ремонт шиберов на течках аэратора заменой сальниковых уплотнений, шиберной мембранных лист заслонки и регулированием групп на рычаге	1 шиберка	2				

Изготовление из листовой стали участков внутреннего конуса сепаратора	1 м2	3,5				
Изготовление из листовой стали участков корпуса сепаратора	1 м2	2,5				
Пылевые циклоны			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	350,000
Устройство лесов внутри циклона	1 циклон	2	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	40 000,000
Устройство лесов снаружи циклона	1 циклон	4				
Дефектация циклона с определением дефектов и степени износа	1 циклон	4				
Замена дефектных участков корпуса циклона	1 м2	9				
Изготовление участков корпуса	1 м2	9				
Удаление дефектов регулирующей трубы	1 труба	2				
Пылеприемник			6591	ТРУБА 377*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	1300
Проверка и замер пылеприемника перед ремонтом, определение степени износа	1м/прим.	8	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	320,000
Изготовление прямых участков пылепровода	1 тн	0,16	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	250 000,000
Замена прямых участков пылепровода d377x10	1 тн	0,16				
Изготовление криволинейных участков гнутых отводов пылепровода с вырезкой газовым резаком наружной дуги отвода на половину диаметра трубы с последующей сборкой под сварку вырезанного участка и отверстия в отводе, зачистка шлифовальной машинкой, полным твердым сплавом внутренней поверхности вырезанного участка слоем до 10мм, установка участка в отвод и его приварка.	1отвод	8,0				
Изготовление и установка накладной бронзы	бронза 1 отвода	13,0				
Вырезка типовых резиновых ножей из пылепровода	1 лист	35,0				
Установка и сварка ножей на пылепроводе	1 лист	35,0				
Проверка электросварных дефектных швов	1м шва	37				
Изготовление участков течки пыли из воды в пылепровод, лист б=10мм	1м резы	25,0				
Замена участков течки пыли из воды в пылепровод, лист б=10мм	1м шва	25,0				
Изготовление стоек течки пыли пылепровода , лист б=10мм	1м резы	10,0				
Замена стоек течки пыли пылепровода, лист б=10мм	1м шва	10,0				
Изготовление, замена элементов м/к для деревянного настила	100 кг	1				
Устройство и разборка настилов с наружной стороны лесов для производства ремонтных работ на высоте	10м2	2				
Разборка всех временных опор и конструкций, уборка металлолома, мусора, инструмента К=0,02	1комп	1				
Стояки аэрлифтов			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Замена стояков аэрлифтов	1 тн	0,08	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5 000,000
Изготовление прямых участков	1 тн	0,08				
Течки возврата пыли			6591	ТРУБА 377*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	20
Замена течек возврата пыли с последующей установкой и уборкой текущего приспособлений, подготовкой по монтажной и сваркой	1 тн	0,05	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,000
Изготовление течек круглого сечения	1 тн	0,05				
Течки выгрузки угля			67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	70,000
Изготовление участков течек пыли прямоугольного сечения	1тн	0,07	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	8 000,000
Замена дефектных участков течек	1тн	0,07				
Установка и разборка инвентарных лесов	м2	15				
Проверка дефектных швов	1м шва	20				
Скруббера (мельницы)			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,00

Подбор, подготовка и установка такелажных приспособлений, доставка запасных частей и инструмента для топливоподачи	1ед	2	67705	ЛИСТ ЛВ 308 *1000*5000 ст3 просечно-вытяжной ТУ 36.26.Д-5-89	КГ	60
Ремонт системы жидкого шлака (осмотр, дефектация, ремонт побудительных сопл каналов ГЗУ, ремонтированных настилов под каналами ГЗУ и решеток сопл гидрозатворов)	1ед	1	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
Ремонт линии на ЗУУ в обратном газовом коробе	1ед	1	71200	ПЛАСТИНА 10Ф-1-М8С-С-4 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	8 000,000
Ремонт задвижек колонного орошения Ду800Ру16	1шт	4	12792	КЛАПАН Ду50 Ру16 15ч9л18л запорный	ШТ	1
Ремонт задвижек основной и резервной линии бака орошения Ду100Ру16	1шт	3	19649	КРУГ 30-В ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	10
Ремонт и ремонт вентилей на коллекторах побудительных сопел, на гравийных фильтрах Ду50 Ру10	1шт	3	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	30
Ремонт гидрозатворов с заменой дефектных участков и деталей	1шт	4	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,00
Замена прокладок на фланцах трубопроводов с разбор-кой фланцевого соединения, очисткой и вырезкой болтами при диаметре трубопровода, мм, до 80	10гр	0,7	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1 000,000
Изготовление прокладок из паронита или картона с разметкой и вырезкой по наружному и внутреннему периметрам для фланцевых соединений трубопроводов диаметром, мм, до 100	10гр	0,7				
Ремонт дефектных участков газоходов-дымососов	1шт	4				
Изготовление участков (обечаек) цилиндрической части корпуса золоуловителя	м²	2	67738	БОЛТ М10-6g*40.58(S16).016 ГОСТ7798-70	ГР	600,000
Замена дефектных участков корпуса золоуловителя или газохода с приваркой крючков и установкой металлической сетки	м²	2	67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2 000,00
Ремонт, очистка бака орошения	шт	1	61429	ОТДУШИНА 60*300 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	4
Осмотр, ремонт коллекторов орошения	шт	4	6661	ТРУБА 16*2,5 ст12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	КГ	10
			6645	ТРУБА 60*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	30
			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	15
			14112	ЗАДВИЖКА Ду150 Ру10 30ч6бр	ШТ	1
			67697	КРУГ 61-НД 30 ст3 т/к ГОСТ 2590-2006	КГ	10
Трубопроводы и прилегающие котлы			8529	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	7 000,000
Вырезки на линиях			6645	ТРУБА 60*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
Крепление газопроводов	шт	2	6647	ТРУБА 76*6 ст20 (КВД) ТУ14-3Р-55-2001	КГ	420,000
Замена участка линии продувки паропроводов	10	0,42				
Главный корпус:						
Замер натяжения пружин	шт	16				
Осмотр опоро-подвесной системы	шт	12				
Пылевые котлы			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	6 000,000
Осмотр и проверка перед ремонтом	1 шкаф	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Снятие ограждения, изоляционных щитов	1 шкаф	1	63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1 000,000
Снятие крышек, очистка от остатков золы	1 шкаф	1	32313	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,000
Разборка, сборка, проверка , ремонт подшипников	1 шкаф	1	19574	КРУГ 81-НД-130 ст45 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	50,000
Проверка состояния шкафа, высвеча из корпуса	1 шкаф	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	500,000

Ремонт редуктора; вскрытие, слив масла и промывка, разборка и проверка подшипников, проверка зацепления шестерён редуктора или червячной пары, замена дефектных шестерён и подшипников, замена набивки уплотнений, сборка и установка муфт и полумуфт; зап	1редуктор	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000
Замена изношенных (бронзовых) подшипников с наборами	1подшип.	4	61428	ОТЛИВКА 150*100 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	2,000
Замена конечных подшипников с наборной вкладкой	1подшип.	2	50972	БОЛТ М27-6g*150.58(S41).016 ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000
Правка спиралей	1 звено спирали	30	53343	ГАЙКА М27*3-6H.5(S41) нестираемая ГОСТ5915-70	ГР	1000
Правка звеньев вала винта пресса с подгибом торцевой	1 звено спирали	4				
Опробование пресса на холостом ходу, уборка инструмента, осмотры	1 пресс	1				
Конденсаторы			6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	40,000
Отрезка конденсатора с выявлением и устранением дефектов	1 конденс	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Изготовление участков труб паровой линии 0,5м	1 участок	3				
Изготовление участков труб паровой линии 2,5м	1 участок	2				
Изготовление участков труб паровой линии 4м	1 участок	6				
Монтаж участков труб паровой линии 0,5м	1 участок	3				
Монтаж участков труб паровой линии 2,5м	1 участок	2				
Монтаж участков труб паровой линии 4м	1 участок	6				
Установка вентилей Ду20	1шт	4				
Установка вентилей Ду10	1шт	2				
Установка манометров	1шт	2				
Электрогазовая сварка стыков трубопроводов паровой линии	1стык	22				
Зачистка стыков под УЗК	1стык	22				
Проведение УЗК	1стык	22				
Контроль металла						
ВК, УЗК, Микропроницаемость сварных стыковых соединений						
Паробросные камеры радиационного пароперегревателя:						
Верхняя правая 0219х21 ст.12Х1МФ – 1шт.						
Нижняя левая 0219х21 ст.12Х1МФ – 1шт.						
ВК, МПД угловых сварных соединений в местах приварки штуцеров, и **ВК, УЗК** коллекторов в места приварки дренажей и воздушников						
Паробросные камеры радиационного пароперегревателя:						
Верхняя правая 0219х21 ст.12Х1МФ – 1шт.						
Нижняя левая 0219х21 ст.12Х1МФ – 1шт.						
РФ ПК-46.161.01.03						
Ремонт шунтовых труб	шт	6	6666	ТРУБА 108*5 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	100,000
Изготовление участков трубы 7 м	1 участок	3	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Монтаж участков трубы 7 м	1 участок	3				
Контрольные вырезки			6645	ТРУБА 60*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	50
Экраны - 10 вырезок	шт	10	6705	ТРУБА 38*4.5 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	30
Пароперегреватели - 4 вырезки	шт	4	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Экономайзер - 4 вырезки	шт	4	6701	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	80
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	3000
			8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	3000

| | | |

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
предварительных объемов работ
по капитальному ремонту котлоагрегата ТП-46А ст. №3
на 2021 год

Наименование узла, перечень планируемых работ	Ед.изм	Кол-во	Код МЦТ	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
Барабан			67712	ЛИСТ Б-ВН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
Вскрытие люков барабана	ШТ	2	58979	ЛИСТ Б-ВН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	60
Очистка барабана	ШТ	1	10506	УГОЛОК 87*87*7 ст3 равнополочный гк ГОСТ8509-93	КГ	80
Наружный и внутренний осмотр барабана с применением методов неразрушающего контроля	ШТ	1	6852	ТРУБА 133*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	100
Полная разборка и сборка внутрибарабанных устройств	1 комплект	1	8529	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/45А-3 ГОСТ9466-75	ГР	20000
Удаление остатков изоляции и сварных швов шлифовщиком	ДМ3	80	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*2000 ГОСТ481-80	ГР	10000
Зачистка трубных отверстий водяного объема	ДМ2	382	88918	БЛОК жалюзи черт ПК27.49.01.000 Б	ШТ	19
Зачистка трубных отверстий парового объема	ДМ2	110	88919	БЛОК жалюзи черт ПК27.49.02.000 Б	ШТ	14
Зачистка уплотнительных сопряжений	ШТ	40				
Выборка трещин в трубных отверстиях	ДМ3	10				
Предварительный и сопутствующий подогрев	ШТ	24				
Нагревы дефектных участков трубных отверстий	ШТ	24				
Термообработка	М	6				
Зачистка трубных отверстий после нагревов	ШТ	24				
Шабровка лючков	ДМ2	31				
Изготовление штуцеров барабана	ШТ	22				
Замена штуцеров барабана	ШТ	22				
Зачистка поверхности лючков отверстий	ДМ2	6				
Зачистка основных продольных и поперечных швов	ДМ2	20				
Зачистка сварных швов приварки внутрибарабанных устройств	ДМ2	32				
Зачистка внутренних поверхностей днищ барабана	ДМ2	15				
Зачистка приварных и поперечных листов	ДМ2	16				
Изготовление деталей специальных узлов	ТН	0,21				
Замена болтов жалюзи	ШТ	24				
Закрытие люков барабана	ШТ	2				
Экраны			8643	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	240
Обрезка концов труб и закрытие торцов	1 шт	8	8574	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	3000
Доставка оборудования к месту установки лесов открыть более до 100м	1 комп.на месяц	1	8640	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	100
Осмотр топочных экранов, проверка труб на наличие и полный износ, проверка состояния всплесков, замеры толщ	1 комплект	1				
Проверка плотности лючков, проверка и осмотр экранных труб, добавление	1 комплект	1				
Ремонтные экранных труб с погрузкой горячей горячей деформированных труб	1 пай трубы	1				
Ремонт, замена лючков вертикального перемещения, до 10 кг	1 комплект	2				
Замена или ремонт указательной таблички перемещения	1 указатель	3				
Установка и разборка экранных настилов высотой до 10м	10м2	0,1				

Удаление дефектных труб с подготовкой торцевой поверхности, очистной и разметочной под газовую резку, стружкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м	10труб	1,2				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного пригруза и подгонкой, прихватка труб сварной или паяльной, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опрессовкой или легкой дистанционировкой, д.60х5, прямых трубы длиной до 4м	10труб	1,2				
Изготовление штанги. Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза д.60х5, длиной до 4м	10 резов	1,0				
Сборка сплошного перекрытия в металлической верхней части из монолитного железобетонного настила 24м² толщиной настила 80м²	10 м²	8,4				
Разборка сплошного перекрытия в металлической верхней части из монолитного	10 м²	8,4				
Сборка инвентарных лесов	1 комп	1				
Разборка инвентарных лесов	1 комп	1				
2х дуговая сварка стыков d60*5	10 ст.	2,4				
Зачистка стыков под УЗК d60*5	1 ст.шов	24				
УЗК стыков d60*5	1 ст.шов	24				
КПП 1 ступени						
			8303	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ ГУ14-3-460-2009	82'	100
Оформление допуск к закрытым работам	1чел	4	8111	ЭЛЕКТРОД Э-50А-2,5 ГОСТ9466-75	1Г	7680
Проверка геометрии основного (труб) с проверкой на наличие дефектов, осмотр наличия коррозии, измерение остаточных деформаций труб; проверка герметичности наружной защиты, антикоррозийного устройства, основания, стенки, покрытия с помощью ультразвуковых приборов	м/п	1				
Проверка коллектора путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и крепежной коллектора в подвижности перемещения коллектора при тепловых расширениях	1 мест.р	1	8705	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	1Г	2000
Настройка 2х лебедок , стенда пластин для проведения ремонтных работ (монтаж лебедки) 1 схема без демонтажа / монтажа пластин	1 комплект	1				
Разборка технологической схемы (демонтаж лебедки) 1 схема без демонтажа / монтажа пластин	1 комплект	1				
Изготовление м/к лесов	1м.рез	1,0				
Монтаж и демонтаж м/к от лесов	1м.мон	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м²	0,5				
Удаление дефектных труб с подготовкой торцевой поверхности, очистной и разметочной под газовую резку, стружкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м п.4 стр.77	10 труб	1,0				
Удаление дефектных труб с подготовкой торцевой поверхности, очистной и разметочной под газовую резку, стружкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла с плоскостью гиба до Дн 4м п.4 стр 77	10 труб	1,0				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки, очисткой труб снаружи и изнутри, д.38х4,5 до дыбы	10 труб	1,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10 резов	2,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного пригруза и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опрессовкой или легкой дистанционировкой, (п.4 стр.77) до Дн 4м прямых трубы	10 труб	1,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного пригруза и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опрессовкой или легкой дистанционировкой, с плоскостью гиба до Дн4м (п.4 стр 77)	10 труб	1,0				
2х дуговая сварка стыков. d42х4,5	10 ст.	2,4				
Зачистка стыков под УЗК d42х4,5	1 ст.шов	20				
УЗК стыков d42х4,5	1 ст.шов	20				

КПП 2 ступени			6707	ТРУБА 42*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	950
Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел	4				
Проверка нормативной толщины стенки труб с проверкой на наличие дефектов, полный замер и определение коррозии, измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности полной защиты, застопоренности устройств, подвесок, стоек, хомутов с полным ремонтом (без замены)	10 м	1	8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Проверка компенсирующих путей визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и крепежей компенсаторов и выполнение перемещения компенсаторов при тепловых расширениях	1 шт-р	18	8511	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	7500
Материалы 2х: лебедка, стойка монтаж для проведения ремонтных работ (монтаж лебедки) (стойка без демонтажа/монтажа пакетов)	1 комплект	1	8751	ЛИСТ А10ХГНДП 20*1000*6000 ст20ХГСА ГОСТ19903-2015	КГ	100
Разборка пакетовой стойки: 1 домкрат, 1 лебедка) (стойка без демонтажа/монтажа пакетов)	1 комплект	1	8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Изготовление м/х лодок	1м рез	1,0	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	10000
Монтаж и демонтаж м/х лодок	1м (км)	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м^2	0,3				
Удаление дефектных труб с полностью снятой изоляцией асфальта, очистной и разметочной под газовую резку, строчкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из нитки. Прямой участок длиной до 4м п.4 стр 77	10 труб	3,0				
Удаление дефектных труб с полностью снятой изоляцией асфальта, очистной и разметочной под газовую резку, строчкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из нитки. с одним-двумя гибами до. Дл 4м п.4 стр 77	10 труб	2,0				
Подбор и корректировка труб с измерением длины, толщины стенки, очистной труб снаружи и изнутри, д.42х4,5 до 2м4м	10 труб	8,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.42х4,5	10 резов	8,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или выравнивание и проверка сопр.крепежной или деталей застопоривания, (п.п.4 стр 77) до. Дл 4м прямые трубы	10 труб	3,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или выравнивание и проверка сопр.крепежной или деталей застопоривания, с одним - двумя гибами до. Дл 4м (п.4 стр 77)	10 труб	3,0				
Ст.дуговая сварка стыков д42х4,5	10 ст	6,8				
Зачистка стыков под УЗК д42х4,5	1 ст-шов	60				
УЗК стыков д42х4,5	1 ст-шов	60				
Изготовление и монтаж деталей застопоривания	тн	0,10				
Вып. м/х наш газовой контроль			6705	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	50
Проверка нормативной толщ. стенки стенкомером (труб) с проверкой на наличие дефектов, полный замер и определение коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности полной защиты, застопоривающих устройств, подвесок, стоек, хомутов с полным ремонтом (без замены)	1м/п	1				
Удаление дефектных труб с полностью снятой изоляцией асфальта, очистной и разметочной под газовую резку, строчкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из нитки.	10труб	1	8511	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	7500
Подбор и корректировка труб с измерением длины,толщины стенки д.38х4,5	10труб	1				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10труб	1				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или выравнивание и проверка сопр.крепежной или деталей застопоривания.	10труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4,5	1ст-шов	20				
Зачистка стыков под УЗК д.38х4,5	1ст-шов	20				
УЗК стыков д.38х4,5	1ст-шов	20				

Вот эти два типов	1шт	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	100
Проверка визуального или измерительного (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной плоти и прямолинейности, измерение остаточных деформаций труб, проверка исправности изоляционного покрытия, вмятин, отсек, замятин с местным ремонтом (без замены)	10труб	1	8324	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Удаление дефектных труб с выполнением замыкающей вставки, очистной и разметочной под головную резку, строгкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из земли	10труб	2				
Обрезка труб на заданные размеры с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.32х4	10труб	2				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием изоляционного кожуха и окрашенной, прихватка труб сварной или паяльной, правка установленных труб после сварки стыков или пайки и проверка сопряжений или детской дистанционирования	1ст.шов	40				
Электродуговая сварка стыков труб д.32х4	1ст.шов	40				
Зачистка стыков под УШ д.32х4	1ст.шов	40				
УШ стыков д.32х4	1ст.шов	40				
ПППП						
Окрашивание швов в покрытие корпуса	1шт	4	8324	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	900
Проверка визуального или измерительного (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной плоти и прямолинейности, измерение остаточных деформаций труб, проверка исправности изоляционного покрытия, вмятин, отсек, замятин с местным ремонтом (без замены)	1шт	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	90,000
Замена отдельных элементов Участок змеевика, трубы, колена, гиб, "утка", "колун"	шт.	10	6305	ТРУБА 38*4.5 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	650
Изготовление отдельных элементов Участок змеевика, трубы, колена, гиб, "утка", "колун"	шт	10	8529	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	1000
Установка мгл (камеры) на фитинги и заглушки	тн	0,1				
Установка деревянного настила на камеры (у фитингов, в ко при ППППЕ в зон круга)▼22-25м	м²	24				
Зачистка окрашенной зоны стыков	дм²	14				
Ремонт К/Э 1шт			6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	320
Окрашивание дотуш и покрытие корпуса	1шт	4	8324	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000
Снятие обгорелых болтов	1 болт	4	67712	ЛИСТ 6-ШЕ-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Установка обгорелых болтов	1 болт	4	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	8000
Проверка коллектора путем визуального осмотра для выявления дефектов; проверка плоп и прямолинейности коллектора и целостности торцевания коллектора при тепловых расширениях	1 изм-р	8				
Замена или ремонт уплотнений патрубка торцевания	1 уплотн	8				
Проверка внутренних поверхностей,открытые швы, измерение диаметра труб для определения полного износа, наружный осмотр змеевиков для выявления дефектов, проверка состояния и мелкий ремонт элементов защиты, стенд, металл дистанционирования	1 метр	1				
Ремонт обмуры и футеровочных стенок	м²	4				
Удаление дефектных змеевиков или их отдельных элементов с отрезкой газовым резаком, строгкой, выжигом из конструкций защиты и отгрузкой на площадку, прямой участок трубы по всей длине змеевика	1 элемент	2				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.32х4	Участок змеев	5,0				
Механическая резка труб переносным труборезом д.32	Участок змеев	5,0				
Монтаж. Снятие фасок под сварку на оставшихся участках змеевиков Установка новых змеевиков или их элементов, подгонка по месту и прихватка конструкций. Выверка змеевиков с установкой строго и точной дистанционирования прямой отрезок трубы по всей длине змеевика	1 элемент	3				
Установка стыков д.32х4	1 ст.шов	10				
Зачистка стыков под УШ д.32х4	1 ст.шов	10				
УШ стыков д.32х4	1 ст.шов	10				

В/Э 2гг			67712	ЛИСТ 8-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Оформление допуск и закрытие наряда	1чел	4	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	8000
Снятие обгорелых блоков	1 блок	4	6958	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2005	КГ	120
Установка обгорелых блоков	1 блок	4	8524	ЭЛЕКТРОД ВСЧ-2-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	5000
Проверка технологич. систем методами неразр. контроля для выявления дефектов, проверка опор и креплений трубопроводов и целостности перемещения компенсаторов при тепловых расширениях	1 маст-р	8				
Замена или ремонт различной топливной арматуры	1 ремн-ть	4				
Проверка технологич. показателей, открытие люков, измерение диаметра труб для определения точного размера, наружный осмотр внутренних для выявления дефектов, проверка состояния и целостей ремонт элементов защиты стыков, деталей, доставленных материалов	1 автоц	1				
Ремонт обсыпки в использованиеотходов	м³	6				
Удаление дефектных участков или их отдельных элементов с отрезкой тепловых решеток, стрелкой, выводом из эксплуатацией задвижек и стояков на площадку, прямой участок трубы по всей длине заменяемых	1 замет	2				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок д.32х4	Участок (100 м)	1,0				
Механическая резка труб вертикальных трубопроводов д.32	Участок (100 м)	1,0				
Монтаж. Сварка фасок под сварку на исправных участках заменяемых Установка новых отдельных или их элементов, подгонка по месту и проверка геометрической. Выверка положения с установкой стояк и деталей доставленных прямой отрезок трубы по всей длине заменяемых	1 замет	2				
Электросварка стыков д. 32х4	1 кв.дюйм	10				
Зачистка стыков под УЗК. 32х4	1 кв.дюйм	10				
УЗК стыков д.32х4	1 кв.дюйм	10				
Труба ВЭП			67712	ЛИСТ 8-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Подсушка ПВП на плотность при работающем ДВ с очистной шиберных мест с поверхностью нагрева (7000м2)	1 человек	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	12000
Вскрытие и закрытие люков воздухонагревателя и воздушных коробов с использованием новых прокладок	1 люк	8				
Ремонт обшивки	м²	2				
Осмотр и проверка труб с целью выявления коррозии и износа затрубной зоны воздухонагревателя	1 труба	1				
Уплотнение труб воздухонагревателя в трубной доске с заменой трубной доски, концов трубы и обварки	10 труб	2				
Устранение неплотностей в обшивке воздухонагревателя сварочной дефектных сварных швов и трещин контрольной	м.п.	17				
Питательный трубопровод						
Ремонт опор и подвесок			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*16*8 сальниковое	ШТ	8,000
Ремонт РП Ду-175 Ру 225			5237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,000
			5283	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ7872-89	ШТ	2,000
			29634	КРУГ 80-40Д-30 ст5 гр ГОСТ2590-2006	КГ	15,000
			54506	ПРУТОК ПОЛУГ 60 НД БрАЖН-4 фосфорный ГОСТ1628-78	ГР	4,000,000
Ремонт АРП Ду-100 Ру-225						
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*16*8 сальниковое	ШТ	8,000
			5237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,000
			54506	ПРУТОК ПОЛУГ 60 НД БрАЖН-4 фосфорный ГОСТ1628-78	ГР	3,000,000
			959	ШПИНДЕЛЬ 803-100.3-45 задвижки	ШТ	1,000
Ремонт задвижки 30Ч-302 Ду-175 Ру-225			12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	54,000
			5280	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ7872-89	ШТ	2,000
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-5 ГОСТ9466-75	ГР	1,000,000
Ремонт задвижки 30Ч-302А Ду-175 Ру-225						

			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*82*13 сальниковое	ШТ	12,000
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ333-79	ШТ	1,000
			43388	ПРУТОК ПКРНТ 80 ИД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	0,000,000
Ремонт задвижки ВП-300 Ду-175 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*82*13 сальниковое	ШТ	12,000
			43386	ПРУТОК ПКРНТ 80 ИД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	0,000,000
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ333-79	ШТ	2,000
			5287	ПОДШИПНИК 8222 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
Ремонт задвижки ВП-300 Ду-100 Ру-225			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*56*8 сальниковое	ШТ	18,000
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
			939	ШПОНКА 2Б 8Х5-100-5-ОТ задвижка	ШТ	1,000
Ремонт обратного клапана Ду175 Ру-225			11795	ПРУЖИНА СТП 57-17-02 обратного клапана Ду175 КА	ШТ	1,000
			43999	ПРУТОК ПКРНТ 140 ИД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	30,000,000
Ремонт РК, ПК-305,ПП-300 Ду-65 Ру225			12106	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*76*13 сальниковое	ШТ	30,000
			552	ШПОН 10Х7-65-2	ШТ	1,000
Ремонт клапанов дренажей СУПа,бойлера задвижки ВП-300,дренажных линий, линии выхода гидрозатвора Ду-20 Ру-225 - 28шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-38*58*8 сальниковое	ШТ	168,000
26 клапанов ремонт						
2 клапана замена			10708	КЛАПАН Ду20 Ру375 598-30-0 запорный	ШТ	1,000
			67726	БОЛТ М48-6g*20.58(10).016 ГОСТ7798-70	ГР	500,000
			67782	ГАЙКА М8-6H.5(5).016 шестигранная ГОСТ9064-75	ГР	200,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	300,000
Ремонт клапанов погружных СУВа, на линиях вытяжки манометров Ду-10 Ру-225 - 3 шт			12103	КЛАПАН Ду10 Ру375 598-30-0 запорный	ШТ	1,000
1 клапан замена			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*34*5 сальниковое	ШТ	82,000
2 клапана ремонт			31669	ШПОН 588-91-3а клапана 598-3040	ШТ	1,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	300,000
Арматура котла			86602	КОЛЬЦО КГФ-Г-130*150*10 электродвигателя сальника вал	ШТ	63,000
Ремонт ПДК и клапанов на линии ПОК Ду-20 РУ-225 - 5шт						
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-38*58*8 сальниковое	ШТ	32,000
Ремонт задвижки ГПЗ Ду-225 Ру-225						
			12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	20,000
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ333-79	ШТ	2,000
			43388	ПРУТОК ПКРНТ 90 ИД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	20,000,000
Ремонт ГПК Ду-350 Ру225 и клапанов разгрузки Ду 10 Ру 225 - 2 шт			32513	БОЛТ М20-6g*100.58(10).016 ГОСТ7798-70	ГР	2,000,000
Замена клапанов Ду10	шт	2	905	КЛАПАН Ду10 Ру250 589-10-0 запорный	ШТ	2,000
			6785	ПРУЖИНА ПК02.221.00.002 ст51ХФА-III-3.0 клапана ГП К КА (над прокл)	ШТ	2,000
			16718	КРУГ А1-ПД.60 ст10Х13 гк ГОСТ2590-2006	КГ	10,000
			8301	ТРУБА 32*6 ст12Х18Н9Т ТУ14-3-460-2003	КГ	290,000
Ремонт задвижки ПП-2, ПП-3 Ду-100 Ру-225						
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*56*8 сальниковое	ШТ	25,000
			67607	БОЛТ М1-6Д.58 ст5 гк ГОСТ 2060-2006	КГ	15,000

			71881	КРУГ В1-ХН 18 ст12Х18Н9 ст.х ГОСТ2590-2006	КГ	20,000
			71877	КРУГ В1-ХН 32 ст12Х18Н9 ст.х ГОСТ2590-2006	КГ	10
Ремонт дренажной коллектора линии точки ду-20 ру-225 - 32 шт, ду-65 Ру-225 - 5 шт			10708	КЛАПАН Дн20 Ру373 998-20-0 латунный	ШТ	5,000
Замена 5 клапанов			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*9 сальниковое	ШТ	225,000
Ремонт 26 клапанов			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	48,000
			11962	ШПОК 998-20-26-120	ШТ	4,000
			67782	ГАЙКА М6-6Н.5.05.10Х18Н10Т ц6хр ГОСТ9064-75	ГР	400,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1,000,000
Ремонт задвижек и клапанов линий отбора проб воды и пара Ду 10 Ру 225 - 24 шт Ду 20 Ру 225 - 1 шт						
Замена 2 клапанов			12375	КЛАПАН Дн10 Ру373 588-10-0 латунный	ШТ	2,000
Ремонт 11 клапанов			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*7 сальниковое	ШТ	162,000
			21669	ШПОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	1,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	500,000
Ремонт арматуры аварийного слива Ду-65 Ру-225 - 2шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	24,000
Ремонт 2 клапанов			5237	ШАЙБА 5.9.66 ГОСТ2133-75	ШТ	1,000
			5271	ШАЙБА 6.66.8.13 ГОСТ5872-89	ШТ	1,000
Ремонт арматуры узла аварийных Ду-20 Ру-225 - 12 шт, Ду-65 Ру-225 - 2шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*9 сальниковое	ШТ	84,000
Замена 1 клапанов						
Ремонт 8 клапанов						
Ремонт арматуры в трубном пучке						
Ремонт ВЗК - 3шт, ремонт вентилей Ду 10 Ру 225 - 19шт			12373	КЛАПАН Дн10 Ру373 588-10-0 латунный	ШТ	10,000
Замена 10 клапанов			21669	ШПОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	7,000
Ремонт 4 клапанов			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*7 сальниковое	ШТ	92,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2,000,000
			81418	СЛЕСАРЬ СМЖ 160*20*0.25 ГОСТ13752-86	ШТ	398,000
			28318	ГАЙКА М20 х ГОСТ 11.00.001 КА (заказ)	ШТ	18,000
			28446	ШПИЛЬКА М20 ст35Х х ГОСТ 11.00.001	ШТ	12,000
Ремонт клапанов дренажей ВЗЗ Ду 65 Ру225 - 4шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	36,000
Ремонт 4 клапанов						
Ремонт запорных форсунок, и арматуры Ду 65 Ру 225 - 3 шт, Ду 20 Ру 225 - 4 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*9 сальниковое	ШТ	48,000
Замена 1 клапанов			11209	КЛАПАН Дн65 Ру225 3052-65-0 латунный	ШТ	1,000
Ремонт 5 клапанов						
			6767	ТРУБА 42*4.5 ст12Х18Н9 ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
			18713	КРУГ В1-ХН 40 ст12Х18Н10Т х ГОСТ2590-2006	КГ	20,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000
Ремонт клапанов на линии непрерывной продувки Ду 20 Ру 225 - 8 шт, Ду 10 Ру 225 - 2 шт						
Замена 1 клапана			6998	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	50,000
Ремонт 9 клапанов						
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*9 сальниковое	ШТ	36,000
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1,000,000
Ремонт клапанов на линии рециркуляции Ду 65Ру 225 - 1 шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	22,000
Ремонт 1 клапана						

Ремонт клапанов дренажей эмкоробления Ду 20 Ру 225 - 4 шт						
Замена 1 клапана						
Ремонт 2 клапана			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*5 сальниковое	ШТ	48,000
			8324	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	1,000,000
Ремонт клапанов на линии запаивания через пароперегреватель Ду 65Ру 225 - 2 шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-42*36*13 сальниковое	ШТ	24,000
Ремонт 2 клапана			992	ШПОС 1032-65-2	ШТ	2,000
Ремонт арматуры на линии пара собственных нужд Ду 65 Ру 225 - 2 шт, Ду 20 Ру 225 - 8 шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-42*36*13 сальниковое	ШТ	24,000
Ремонт 10 клапанов			32098	ШПИНДЕЛЬ 1032-65-0 клапана Ду65 Ру225 1032-65-0	ШТ	2,000
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*5 сальниковое	ШТ	61,000
Ремонт клапанов воздушников паропровода ДУ20 2шт,дыхателов ДУ10 4шт, пробоборной камеры ДУ 10 4шт, сосуды постоянного уровня ДУ 10 10шт, линии КИПА с барабана и пароотборной камеры ДУ10 7шт						
ДУ 10 35шт						
Замена 1 клапана						
Ремонт 22 клапана			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*5 сальниковое	ШТ	48,000
ДУ 20 2шт			12333	КЛАПАН Ду10 Ру225 589-10-0 запорный	ШТ	1,000
Ремонт 2 клапана			31608	ШПОС 348-10-3а клапана 885-10-0	ШТ	2,000
			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	204,000
			8324	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	1,000,000
БСУ			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	2400
Вырезка, восстановление люков для установки ссв и дефектация бункеров	1 люк	2	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	50000
Обследование строительной части			67779	ГАЛЬКА МО-40 ГОСТ8918 контрольная ГОСТ2915-70	ГР	5000
Изготовление мк люков для перемещения частиц внутри БСУ	1 м/п	8				
Устройство деревянного настила внутри БСУ	10м2	2				
Установка, замена пожарной сигнализации для подъема клапанов БСУ	1 люк	2				
Ремонт дефектных участков стенок БСУ с вырезкой дефектных мест,изготовлением и сборкой элемент	1 элемент	20				
Зачистка стен бсу для проведения неразрушающего	м2	110				
Кирпич			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1500
Изготовление заплатки кирпича до 0,05 м	шт	8	8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	30000
Замена выломанных кирпичей до 0,05 м	шт	8				
Теплотехнич диагностирование кирпича котла	1 замер	1				
Плавильн котел			67730	ЛИСТ Б-К-ПН 3,0-5*1000*5000 ст3сп точность ГОСТ8568-77	КГ	440,000
			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20,000,000
Изготовление и установка отдельных деталей площадок и настилов, отдельных деталей лестниц и площадок на	тн	0,48	67867	КРУГ Б1-10Д 16 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	200,000
Замена отдельных деталей лестниц и площадок			18635	КРУГ В1-40Д-24 ст5 гк ГОСТ2590-2006	КГ	80
стойки	1 деталь	10	38979	ЛИСТ Б-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	70,000
поручни	1 деталь	12	67705	ЛИСТ ПН 508 *1000*5000 ст3 прессчаст-катаный ТУ 36.26 8-5-89	КГ	160
Внутренние площадки	1 деталь	18				
Арматура котлов			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	4000

Открытие люков и осмотр дна, стенок с проверкой плотности прилегания к раме и свободы вращения на петлях, герметичности и выбоин всего из стали, в местах люков, проверка запорных устройств, протяжка резьбы анкеров, выбоин уплотнения и покрытие люк	шт	8				
ШВЕЦ А			54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Подготовка инструмента, приспособлений, технологической оснастки, материалов и запасных частей, проверка электрических и газовых розеток	1 месяц	1	67702	ЛИСТ Б-ПН180-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Очистка и смазка торцевых и боковых отражателей барабана в процессе обслуживания сушильных подшипников	1 месяц	1	48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	8000
Установка ограждений, предохраняющих от падения при выгрузке			67776	ГАЙКА М42*3-6Н.12.40Х.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	8000
Смазка высвободившегося или устанавливаемого патрубка	1шатр	2	2705	БОЛТ М42*3*240 ч.ПС11.124.001	ШТ	20
Смазка ограждения (кожуха) большой зубчатой и приводной шестерни	1 ограждение	1	33313	БОЛТ М20-6g* 100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	8000
Смазка ограждения в разъемных муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 месяц	1	67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	КГ	1000
Отсоединение масловодопроводов от корпуса и снятие подшипников, снятие контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 месяц	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	440
Разборка сальниковых уплотнений торцевых с проверкой зазоров патрубков и осмотр всей щеки барабана	1 уплотнение	2	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпуса сушильных подшипников	1 месяц	1	67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	3000
Проверка и определение объема работ по ремонту высвободившегося и устанавливаемого патрубков в целых щеке барабана	1 месяц	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	1000
Разборка привода с открытием корпуса подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения	1 привод	1	2714	ВТУЛКА 30Т.а.ПТ37.00.00.000 разрезная	ШТ	25
Снятие полумуфты с вала МГЕЕ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	2	2715	ВТУЛКА 36б.а.ПТ37.00.00.000 разрезная	ШТ	10
Замена или разворачивание на 180 град. цилиндра привода с изогнутой предохранительной, выпрессовкой вала из цилиндра домкратом, зачистка посадочного места вала, ремонтом или заменой шпонки и шлифовкой вала в месте шестерни	1цилиндра	1	11817	КЛАПАН Ду20 Ру16 19б1п запорный	ШТ	2
Замена подшипников качения привода, снятие с вала, проверка и зачистка посадочного места, контроль плавного вращения в поперечной плоскости и посадка на вал	1 привод	1	14475	КЛАПАН Ду15 Ру16 19б1п запорный	ШТ	4
Сборка привода: установка вала с шестерней и подшипниками, выверка зацепления приводной и зубчатой шестерни, регулирование зазоров в подшипниках, проверка горизонтальности вала, окрашивание корпуса подшипников, закрытие подшипников с набивкой новой смазки	1 привод	1	71519	ПАЛЬЦА ХДП 16 сальниковая круглая с конусными отверстиями сферическая ГОСТ5152-84	ГР	6000
Разборка редуктора со снятием вала, снятием торцевых крышек подшипников, разборкой и снятием крышек корпуса, выемкой из корпуса колесной и зубчатой шестерни, снятием зубчатых колес, проверка состояния и зацепления зубьев шестерни, подшипников и	1 редуктор	1				
Проверка редуктора: очистка и проверка крепежных деталей, валов, шестерни, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтального разъема корпуса и крышек, разъемов лапчатых и торцевых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек	1 редуктор	1	21681	ПАЛЬЦА ХДП 25 сальниковая круглая с конусными отверстиями сферическая ГОСТ5152-84	ГР	6000
Устранение дефектов, (трещин, рванин, риски) на поверхности разъема редуктора путем ремонта электросварочной с последующей окраской и шабровкой	1 редуктор	1				
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	2856	БАНДАЖ Б-10	ГР	300000
Сборка редуктора: установка вала с шестерней и подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении шестерен, доводка качества зацепления путем притирания и шабровки, окрашивание и ремонт заливка подшипника масла, проверка уплотнений	1 редуктор	1	49282	ОЛОВО Т-01 ГОСТ860-75	ГР	8000
Центровка редуктора по полумуфте привода	1 редуктор	1	5480	КИСЛОТА соляная х.ч. ГОСТ3118-77	ГР	5000

Снятие, чистка, промывка и установка масленрёнок, ремонт масляной арматуры и сливной трубки масл. очистка и промывка масляного	1 комплект	1	45234	ПРОВОЛОКА ДПРНХ 2.0 ST III мягкая ГОСТ 3977-75	ГР	4000
Замена масла в маслосистему, установка по фланцам маслопроводов напорных сетей, опробование маслосистемы	1 испытание	1	7415	ШУЗА технические	ГР	15000
Присоединение к напорным главным подшипникам масло- и маслопроводов, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 испытание	1	71928	КОЛС латунный КЗ-1 40мм ГОСТ 2340-88	ГР	20000
Проверка и ремонт масляного охлаждения	1 испытание	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прозрачный (180гр)	ШТ	2
Изготовление новых уплотнений в паровыпускном патрубке	100 кг	2	12818	БЛАГАЛ Ду32 Ру10,15кг/см, латунный	ШТ	1
Изготовление на заводской стыке бочки уплотняющего и паровыпускного патрубков	1 м2	6	70504	ПОЛУМУФТА Ду300 ст3 ч.ПТ37.06.00.000 исполнение МУВП муфты упруг	ШТ	1
Замена бочки паровыпускного и уплотняющего патрубков	1 м2	9	70505	ПОЛУМУФТА Ду300 ст3 ч.ПТ37.07.00.000 исполнение МУВП муфты упруг	ШТ	1
Проверка ребер жесткости диаметром 10мм	1 м погр	16	38091	КРУГ В1-ПД-48 ст3 гл ГОСТ2590-2006	КГ	25,00
Замена подшипников (фторопласт) уплотнений главных подшипников	1 втулка	2	52208	ПАЛЬЦА 2.20.01 09кп.019 поковка ГОСТ11371-78	ГР	300
Установка ограждения (кожуха) большой вращающей и приводной шестерёнки	1 ограждение	1	67737	БОЛТ М20-6g*130.58(320).016 ГОСТ7798-70	ГР	10000
Установка пароизоляционного или уплотняющего патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой шпилек, завинчиванием болтами фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2	67758	БОЛТ М30-6g*150.58(340).016 ГОСТ7798-70	ГР	8000
Сборка сальниковых и уплотнения торцовых механических с установкой необходимых зазоров между патрубком и втулкой полой шейки	1 уплотнение	2				
Установка и центровка электродвигателя на полу муфтою	1 двигатель	1				
Установка верхних и боковых ограждений барабана и топливоподачи главных подшипников	1 испытание	1				
Сборка муфты полумуфт электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование редуктора на обороты, осмотр шестерён и подшипников после опробования	1 испытание	1				
Проверка и ремонт масляного охлаждения	1 испытание	1				
Контроль толщины баббитового слоя вкладышей подшипников	шт	2				
Уборка рабочего места, инструмента, приспособлений, лишнего, материалов использованных и т.д.	1 испытание	1				
Промывка масляной части Турбин керосином	тн	0,2				
Ремонт барабана, путем наложения заплат	м²	1				
Перешивка ПКВ, ЗКП	**1 операция**	**2**				
ШБМ - 6						
Подготовка инструмента, приспособлений, чистящих средств, материалов и запасных частей, проверка электрических и газовых разъемов	1 заслон	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Очищение и снятие торцовых и боковых ограждений барабана и топливо обслуживания главных подшипников	1 заслон	1	5143	ПОДШИПНИК 3634 ГОСТ5721-75	ШТ	1
Установка ограждений, предохраняющих от вреда при выгрузке			19654	КРУГ В1-ПД-50 ст3 гл ГОСТ2590-2006	КГ	20
Снятие пароизоляционного или уплотняющего патрубка	1шагр	2	21681	ПАЛЬЦА XM1.25 калиброванная круглая с цилиндрическим окончанием нормальная ГОСТ3132-84	ГР	6000
Снятие ограждения (кожуха) большой вращающей и приводной шестерни	1 ограждение	1	67776	ГАЙКА М42*3-6H.12.40Х.016 шестигранная ГОСТ2991-5-70	ГР	8000
Снятие ограждения и размещение муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 заслон	1	46094	ГАЙКА М36-6H.5.035.016 шестигранная ГОСТ7915-70	ГР	5000
Ограждение паровоздушных от корпусов главных подшипников, снятие контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 заслон	1				
Разборка сальниковых уплотнений торцовых с проверкой зазоров патрубков и втулкой полой шейки	1 уплотнение	2	2703	БОЛТ М42*3*340 ч.ПВ11.124.001	ШТ	10

Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси в креплении и функционалу корпуса главных подшипников	1 насос	1	32313	BOLT M30-6g*180.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	3000
Проверка и определение объема работ по ремонту выемно-сменного и установленного патрубков и полых цапф барабана	1 насос	1	67594	ГАЙКА М30-6Н.5(S30) контогранная ГОСТ5915-70	ГР	6000
Разборка привода с опорожнением корпуса подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения	1 привод	1	67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	КГ	1000
Снятие полумуфты с вала МПН, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, насадка полумуфты на вал	1 полумуфта	2	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	350
Замена или разворачивание на 180 град. шестерни привода в постройной производственной, выпрессовкой вала из шестерни конструкции, зачистка посадочного места вала, ремонтом или заменой шпонки в напрессовка вала в новую шестерню	1 шестерня	1	67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 контогранная ГОСТ5915- 70	ГР	8000
Замена подшипников качения привода: снятие с вала, проверка и зачистка посадочного места, натяг, замена подшипника, в масляной ванне и насадка на вал	1 привод	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 контогранная ГОСТ5915- 70	ГР	1500
Сборка привода: установка вала с шестерней и подшипниками, выверка зацепления шестерней и зазоров шестерен, регулирование зазоров в подшипнике, проверка горизонтальности вала, закрепление корпусов подшипников, закрытие подшипников с набивкой новой стали	1 привод	1	2714	ШТУЦЕР N7-А ГОТ37.00.00.000 ,гидрусил	ШТ	20
Разборка редуктора со стыком масла, снятием торцевых крышек подшипников, разбуцкой и снятием крышки корпуса, замеров из корпуса вставной и вилочной шестерни, снятием лючков охлаждения масла; проверка состояния и заполнения зубьев шестерен, подшипников и	1 редуктор	1	2715	ШТУЦЕР N8-А ГОТ37.00.00.000 ,гидрусил	ШТ	10
Проверка редуктора: очистка и проверка крепежных деталей, масла, шестерен, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтальности разъема корпуса и крышки, разъема лючков и торцевых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек	1 редуктор	1	12791	КЛАПАН Ду32 Ру50 15кч18п запорный	ШТ	1
Устранение дефектов, (трещин, рванин, рисок) на плоскостях разъема редуктора путем шабрения контурно-корпусной с последующей пломбовкой и наборкой	1 редуктор	1	11817	КЛАПАН Ду20 Ру50 15Ч18п запорный	ШТ	1
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, насадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	20417	ЛИСТ Б-ПН-СЧ-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Сборка редуктора: установка вала с шестерней и подшипниками в корпус, проверка радиального и бокового зазоров в зацеплении шестерен, доводка качества зацепления путем совмещения и наборки, опрессовка и ремонт системы охлаждения масла проверка указателей	1 редуктор	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прозрачн (180гр)	ШТ	2
Проверка редуктора на полумуфты привода	1 редуктор	1	12908	КЛАПАН Ду32 Ру50,15кч18п запорный	ШТ	1
Снятие, чистка, промывка и установка маслоуказателя, ремонт масляной арматуры и указателей течения масла, очистка и промывка маслобака	1 комплект	1	38087	КРУГ 91-НП-48 ст3 гр ГОСТ2596-2006	КГ	25,00
Заливка масла в маслобак, установка на фланцы маслопроводов маркировок шлангов, опробование маслосистемы	1 испытание	1	63368	ШАЙБА 2.20.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	350
Присоединение к корпусам главных подшипников масло- и водопроводов, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 испытание	1	67757	BOLT M30-6g*120.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	10000
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 испытание	1	67758	BOLT M30-6g*130.58(S46).016 ГОСТ7798-70	ГР	8000
Изготовление новых уплотнений и выравнивание патрубков	100 кг	3				
Изготовление из листовой стали бранш уплотненного и выравнивания патрубков	1 м2	9				
Замена бранш выравнивания и уплотненного патрубков	м²	9				
Проверка работ жесткости манометров 10шт	1 в сборе	19				
Замена неплотных (фетровых) уплотнений главных подшипников	1 комплект	2				
Установка ограничителя (упоров) бесшовной вставной в приводной шестерни	1 ограничитель	1				
Установка выравнивания или уплотненного патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой натяжки, закреплением болтами фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2				

Сборка запасного положения переноски мельницы с установкой подвесных ворот между погрузным и вторым полой шкафы	1 установка	2				
Установка и контроль электродвигателя по току нефтью	1 двигатель	1				
Установка трубных и боковых вращений барабана и помощи обслуживания сливных подшипников	1 мельница	1				
Сборка муфты после электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, отработка редуктора на обороты, замена масторов и подшипников после отработки	1 мельница	1				
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 мельница	1				
Контроль уровня бабитового слоя коренных подшипников	шт	1				
Ремонт подшипников, замена по результатам дефектовки						
Уборка рабочего места, такелажных приспособлений, инструмента, материалов и т.д.	1 мельница	1				
Промывание нижней части Точки впадина	тн	0,1				
ДС А			54015	ЭЛЕКТРОД МРЗ-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Подготовительные работы	1 дымосос	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п шаровый	ШТ	2
Подготовка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 комплект	1	67712	ЛИСТ Б-ВН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Снятие ограждения, распыления, проверка бочки п/м	1 дымосос	1	2713	ШУЛЬКА 366 х ПТ37.01.00.000 разрез	ШТ	8
Отрезание и разрезание по дымососу К-41,5	1 м дымохода	1	67702	ЛИСТ Б-ВН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
Отрезание жидкости и полосовых	1 дымосос	1	67724	ЛИСТ Б-ВН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Открытие люка	1 дымосос	1	19889	КРУГ Б1-ЖД-40 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	50
Дефектация ротора с измерением бочки колеса и зазоров	1 дымосос	1	529	АВТОТЕРМЕТИК прокладка (10кгр)	ШТ	2
Разборка подшипника	1 дымосос	1		АППАРАТ ПСН-58 изготовление ДС КА	ШТ	2
Дефектация вала (толщинометрия)	1 вал	1				
Дефектация улитки, корпуса, диффузора, уплотнений, вала	1 дымосос	1				
Ремонт улитки, корпуса - замена дефектных участков	м²	4				
Замена дефектных участков диффузора	м²	3				
Снятие, установка муфты/ш	п/м	1				
Замена направляющего аппарата	шт	2				
Замена подшипника	1 подшипник	1				
Проверка неисполнительной части подшипника с участием в гидравлическом испытании	1 подшипник	2				
Измерение полного и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочим колесом с занесением данных в формуляр	1 дымосос	1				
Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой вентиля, в замене дефектных участков труб	1 дымосос	1				
Установка крышки люка	1 люк	1				
Центровка по двигателю	1 м двигателя	1				
Проверка полумуфт с крупной резьбы в замене вкладышей	1 комплект	1				
Соединение полумуфт м двигателя и дымососа, установка ограждений	1 дымосос	1				
Опробование дымососа	1 дымосос	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через стенки корпуса	1 уплотнение	2				
Уборка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1				
Замена смазки подшипников, проверка зазоров	1 дымосос	1				
Поступление и замена масла стального	шт	1				
Замеры отзывов на рабочем месте для проведения тахометрии	1м3	3				
Тахометрия рабочего колеса (замеры, отзывы колеса)	1 замер	1				
ДС Б			54015	ЭЛЕКТРОД МРЗ-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Подготовительные работы	1 дымосос	1	2713	ШУЛЬКА 366 х ПТ37.01.00.000 чертеж	ШТ	8
Подготовка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1	67702	ЛИСТ Б-ВН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	250
Снятие ограждения, распыления, проверка бочки п/м	1 дымосос	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18п шаровый	ШТ	2

Отсоединение и демонтаж ТО двигателя	1 ТО двигателя	1		АППАРАТ ПСТЕ-96 направляющий ДС КА	ШТ	2
Отсоединение топливного трубопровода	1 двигателя	1	729	АВТОТЕРМЕТИК (прокладка 1180гр)	ШТ	2
Открытие люка	1 двигателя	1				
Дефектация винтов с конусными боковыми концами в люках	1 двигателя	1				
Разборка подставки	1 двигателя	1				
Дефектация вал (толщинометрия)	1 вал	1				
Дефектация участка, карманы, дефектоскоп, магнитный сплав	1 двигателя	1				
Ремонт трещин, карманов – замена дефектных участков	м²	1				
Замена дефектных диффузоров	1 диффузор	1				
Постановка диффузоров на постоянной стыке	1 диффузор	1				
Сборка, установка форсунок	1/ш	1				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Проверка высокоскоростной насос подшипников с очистой и гидравлическим испытанием	1 подшипник	2				
Измерение зазоров и радиальных биений рабочего колеса и зазоров между рабочими колесами с заполнением дворцов и ферстер	1 двигателя	1				
Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой изоляций и замена дефектных участков труб	1 двигателя	1				
Устранение кривых валов	1/ед	1				
Центровка ТО двигателя	1 ТО двигателя	1				
Проверка наличия полумуфт с очистной резьбы и замена подшипников	1 комплект	1				
Соединение полумуфт ТО двигателя и двигателя, установка ограждений	1 двигателя	1				
Опробование двигателя	1 двигателя	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через стенки корпуса	1 уплотнение	2				
Уборка рассеянных строительных материалов, инструмента, оборудования	1 двигателя	1				
Замена стенки подшипников, проверка зазоров	1 двигателя	1				
Изготовление и замена лапы стыковки	шт	1				
Зачистка питателя на рабочем колесе для проведения толщинометрии	дм2	1				
Толщинометрия рабочего колеса (средняя, стенки колеса)	1 колесо	1				
Замена изношенных аппаратов	1шт	2				
ДВ А			54018	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Подготовка оснастки, инструмента	1 монтажник	1	2753	ШТУЛЬКА 366-А ПТ37.00.00.000 разная	ШТ	8
Снятие ограждения, проверка биения и муфт	1 монтажник	1	67566	ГАЙКА М16-6Н.5.5Х24.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	500
Отрезание и разрезывание ТО двигателя	1 монтажник	1	67702	ЛУСТ Б-ПН-0-97.500*8000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	90
Ремонт направляющего аппарата	1 монтажник	1	12790	КЛАПАН Д=25 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	1
Удаление снаружи, использованной прибрежной охлаждающей воды	1 монтажник	1	729	АВТОТЕРМЕТИК (прокладка 1180гр)	ШТ	2
Промывка, проверка подшипников, гидравлический испытание вертуна	1 монтажник	1				
Восстановление зазора между лопастью и диффузором	1 монтажник	1				
Проверка крепления лопаток, канала, стойки с устранением дефектов	1 монтажник	1				
Снятие, установка полумуфты	1 полумуфта	1				
Центровка ТО двигателя	1 ТО двигателя	1				
Проверка пружин, замена амортизаторов	1 монтажник	1				
Соединение ТО и установка ограждений	1 монтажник	1				
Побелка стыков, подсоединение трубопровода	1 монтажник	1				
Ремонт цветов	м²	3				
Изоляционных участков стенки	м²	3				
Замена подшипников	1 подшипник	3				
ДВ Б						
Подготовка оснастки, инструмента	1 монтажник	1	54018	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Снятие ограждения, проверка биения и муфт	1 монтажник	1	2753	ШТУЛЬКА 366-А ПТ37.00.00.000 разная	ШТ	8

Отсоединение и развертывание эл.двигателя	1 монтажник	1	87368	ГАЙКА М36-6Н.5.5Х24.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	500
Резьба центрального анкерного	1 монтажник	1	87292	ЛИСТ 8-10Х18Н9Т*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	10
Удаление снега, изоляционных трубопроводов охлаждающей воды	1 монтажник	1	729	АВТОГЕРМЕТИК (картриджа 310гр)	ШТ	2
Замывка, проверка подшипников, подрыхление охлаждения корпуса	1 монтажник	1				
Восстановление зазора между лопастью и диффузором	1 монтажник	1				
Проверка крепления лопастей, винтов, втулки с устранением дефектов	1 монтажник	1				
Снятие, установка полумуфты	1 полумуфта	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка пальцев, замена амортизаторов	1 монтажник	1				
Снятие ограждений, установка ограждений	1 монтажник	1				
Набивка смазки, подшипниковые подшипники	1 монтажник	1				
Ремонт улиток	м2	3				
Изготовление участков улиток	м2	3				
Замена подшипников	1подшипник	2				
МВ А						
Снятие ограждений, расклинивание муфт	1 монтажник	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Отсоединение и развертывание эл.двигателя	1 монтажник	1	87368	ГАЙКА М36-6Н.5.5Х24.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	500
Открытие выгрузки воды	1 монтажник	1	87324	ЛИСТ 8-10Х18Н9-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	160
Снятие всасывающего патрубка	1 патрубок	1	2713	ВТУЛКА М6-6АПГ37.00.00.000 чертеж	ШТ	10
Снятие торцевой крышки улитки	1 крышка	1	8487	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	20000
Слив воды из корпуса подшипника, отсоединение трубопроводов охлаждающей воды	1 монтажник	1	729	АВТОГЕРМЕТИК (картриджа 310гр)	ШТ	2
Снятие торцевой крышки корпуса подшипника, промывка, проверка осевого, замена сальников, гидравлическое испытание подшипника	1 монтажник	1	12938	КОЛЕНАЛ Ду32 Ру10.15х5Н, оцинкованный	ШТ	1
Проверка состояния рой колеса бранш, диффузора и заклепок на ступице проверка плотности, замена в мест разъемов корпуса	1 монтажник	1				
Выгрузка отработанных лопаток рабочего колеса 0-5мм	дм2	115				
Замена изношенных участков бранш, улиток	м2	1,6				
Изготовление участков бранш, улиток	м2	1,6				
Замена изношенных участков диффузоров	м2	2				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м2	2				
Снятие, установка муфт	0чм	1				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Очистка поверхностей фланцев торцевой крышки	1 монтажник	1				
Установка уплотнений в разъемные всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на винты	1 монтажник	1				
Установка эл.двигателя, центровка и закрепление	1 эл.двигатель	1				
Смазывание, установка ограждений	1 монтажник	1				
Замена масла, подсоединение охлаждения	1 монтажник	1				
Пуск и опробование	1 монтажник	1				
Ремонт подшипника	1 монтажник	1				
МВ Б			3000	ПОДШИПНИК 22222Е (SKF)	ШТ	1
Снятие ограждений, расклинивание муфт	1 монтажник	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Отсоединение и развертывание эл.двигателя	1 монтажник	1	87368	ГАЙКА М36-6Н.5.5Х24.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	500
Открытие выгрузки воды	1 монтажник	1	87324	ЛИСТ 8-10Х18Н9-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Снятие всасывающего патрубка	1 патрубок	1	87275	ГАЙКА М20-6Н.5.5Х40.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	1500
Снятие торцевой крышки улитки	1 крышка	1	2713	ВТУЛКА М6-6АПГ37.00.00.000 чертеж	ШТ	10
Слив воды из корпуса подшипника, отсоединение трубопроводов охлаждающей воды	1 монтажник	1	8487	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	30000

Снятие верхней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка затяжки, замена сальников, подвесных кронштейнов	1 мотаемотр	1	529	АНТИГЕРМЕТИК прокладка (100 гр)	ШТ	2
Проверка состояния раб.колес,Вроте, диффузоров и заделок на случаи проверка плотности сжимов и лист разъема корпуса	1 мотаемотр	1	12008	КЛАПАН Ду32 Ру16,15кч18п запорный	ШТ	1
Пескоструйная очистка рабочего колеса 6-5мм	м2	112				
Замена дефектных участков Вроте, уплотнения	м²	1,6				
Изготовление участков Вроте, уплотнения	м²	1,6				
Замена дефектных участков диффузоров	м²	1				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м²	1				
Снятие, установка муфт	0/м	1				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Очистка поверхностей рессоры торцевой крышки	1 мотаемотр	1				
Установка уплотнений и закрепление всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Установка проставок на валах	1 мотаемотр	1				
Установка подшипников, центровка и закрепление	1 м.электроть	1				
Смазывание, установка ограждений	1 мотаемотр	1				
Заливка масла, консервация смазывание	1 мотаемотр	1				
Пуск и опробование	1 мотаемотр	1				
Ремонт подводящих	1 мотаемотр	1				
Гаргаемы			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1140
Испытание гаргаемой катки на плотность при работающем ДС выявление и устранение неплотностей при производительности катка до 250 т гарячих	1мин	1	54017	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Ремонт участков гаргаемых подвижных частот с заменой листов до 0,25м2	1 лист	25				
Проверка электрической дефектоскопом швов	1м шва	20				
Воздуховоды			67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	700
Испытание воздуховодов катка на плотность при работающем ДВ, выявление и устранение неплотностей при производительности катка до 250 т гарячих	1мин	1	54017	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Ремонт воздуховодов подвижных частот	1лист	24				
Проверка электрической дефектоскопом швов	1м шва	14				
Проверка и мелкий ремонт конденсатора, уплотнительных колец, обшивки и воздушных коробок	1ВЗП	1				
Конденсаторы			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	1000
Проверка и мелкий ремонт конденсатора, уплотнительных колец, обшивки и воздушных коробок	1ВЗП	1	59056	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Изготовление, замена конденсаторов на промежуточных гаргаемах	1 комп	8	2817	УГОЛОК 50*50*5 ст3 равнополочный гк ГОСТ8509-93	КГ	80
ШИРГА			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5000
Замена масла редуктора, ремонт редуктора	шт	1	32313	БОЛТ М22х4g*100.58.019.016 ГОСТ7798-70	ГР	2000
Ремонт дефектных участков Вроте гаргаемой вертикали	м²	1	67706	ГАЙКА М18-6Н.5.5S35.019 нестеренная ГОСТ5915-70	ГР	1500
Пескоструйные работы, разборка подшипников, замена вала	1 затрудненно	1	67793	ГАЙКА М12-6Н.5.5S18 нестеренная ГОСТ5915-70	ГР	1500
Замена дефектных участков трубы (корпуса) внутри и на изготовленных, толщиной по листу и сварной	м²	0,25	6888	ТРУБА 32*4 ст20,ГОСТ14-3-460-2005	КГ	30
Очистка,промывка и проверка затяжки подшипников, установка отремонтированного вала шкив, сборка подшипников замена сальниковой набивки	1 затрудненно	1	67706	ЛИСТ Б-ПН-О-6*1500*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	240
Проверка и ремонт приводов	1 привод	1	12790	КЛАПАН Ду32 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	1
Снятие муфт	1 м/муфта	1	12549	ОТЛИВКА 250*200СЧ-21-40 мутовая	ШТ	1
Установка муфт	1 м/муфта	1				
Снятие и установка винтов Ду50 Ру16	шт	1				
Снятие и установка винтов Ду25 Ру10	шт	1				
Ремонт основания	1 рама	1				

ШИФР 6			12549	ОТПИВКА 250*300,СЧ-21-40,чугунная	ШТ	1
Замена листа рецептора,removal рецептора	шт	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Ремонт добротных участков бункера мокрой корзины	м²	6	32313	БОЛТ М20-6g*100 58/S80.016 ГОСТ7798-70	ГР	3000
Предпусковые работы, разборка соединений, замена масла	1 устройство	1	67368	ГАЙКА М16-6Н.5.013.019 оцинкованная ГОСТ5915-70	ГР	200
Замена добротных участков стержня шнека с использованием	1 замена	1	67392	ЛИСТ 10-30-8*1000*8000 ст3 прокатно-вытяжной ТУ 36-26 П-5-89	КГ	78
Замена добротных участков трубы (вырезка) замена с использованием, надрезанной по месту в сварной	м²	0,25	63793	ГАЙКА М12-6Н.5.019 оцинкованная ГОСТ5915-70	ГР	3000
Очистка, промывка и проверка, замена подшипников, установка отремонтированного шнека, сборка подшипников замена сдвинутой рубашки	1 устройство	1	6444	ТРУБА 32*4 ц20ГТУ14-3-460-2000	КГ	30
Проверка и ремонт грохота	1 грохот	1	61706	ЛИСТ 6-20-0-4*1500*5000 ст3 ГОСТ19903-2003	КГ	200
Снятие плафа	1 плафон	1				
Установка плафа	1 плафон	1				
Снятие и установка вентиля Ду50 Ру16	шт	1				
Снятие и установка вентиля Ду25 Ру10	шт	1				
Ремонт пожарного	1 гидр	1				
Ремонт обшивки, утепления, вентилятора						
Ремонт футеровки грохотов из плиток скрубберов на полимерном	м²	30	84933	КЛЕЙ полимерраствор кислотоупорный	ГР	2000000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	300000
			72369	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	333500
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	3000
				ШПАРЫ 4*1500 ст3 (заводские)	ШТ	150
Футеровка грохота из обыкновенного кирпича на скрубберах	м²	20	84933	КЛЕЙ полимерраствор кислотоупорный	ГР	2000000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	200000
			72369	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	333500
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	3000
				ШПАРЫ 4*1500 ст3 (заводские)	ШТ	90
Футеровка грохота жаропрочного из плиток до стены	м²	25	84933	КЛЕЙ полимерраствор кислотоупорный	ГР	892500
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	200000
			72369	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	362500
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	3000
				ШПАРЫ 4*1500 ст3 (заводские)	ШТ	60
Футеровка шнека скрубберов	м²	15	84933	КЛЕЙ полимерраствор кислотоупорный	ГР	646200
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	100000
			72369	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	195500
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	1500
Футеровка скрубберов	м²	10	84933	КЛЕЙ полимерраствор кислотоупорный	ГР	381000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	80000
			72369	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	100000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	1500
			4122	АРЗАМИТ порошок №9	ГР	13500
			4123	АРЗАМИТ раствор №2	ГР	11200
			71770	ПЛИТКА ПОШ ПС-4 кислотостойкая пресс. на содержит	СМ2	103000
Обмуровка зарешки	м²	30	35007	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШЕ фр 0-5 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	1000
			69035	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШЕ фр 5-15 шлаковый ГОСТ23037-99	КГ	1500
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	300000
			72306	СЕТКА 1-35-2,0 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	300000
			10362	ШПУНТ КАТУШКА (материалы Вершина)	КГ	420
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 (марка отечественный черный) СТ ТОО 07016000004-	КГ	417
			65170	ПЛИТА ПЕК-200 1000*500*50 минеральная ГОСТ9.573-2012	ДМ3	10000
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II А-Ш 32,5Н (из клинкера ГОСТ31108-2003 в	КГ	1000

Обнаружена течь	✓	45	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	1342
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.5-15 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	1674
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	450000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	450000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	358
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гашен отсеврский пластичный СТ ТОО 070540000000	КГ	906
			45370	ПЛИТА ПЕНК-200 1000*500*50 минеральная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	8000
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	1800
			4129	КРОВЛЯ КТДО-Н фр.0-20 гидроизоляционная обмазочная по ТУ 5764-00	ДМ3	2250
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 оцинкованной ячейка 50*50	ШТ	45
Обнаружена аренская труба в 1 и 2 ступени	✓	3	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	196
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.5-15 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	296
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	39
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	334
ШНЕК	✓	6	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	274
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.5-15 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	274
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гашен отсеврский пластичный СТ ТОО 070540000000	КГ	282
			4128	КИРПИЧ ШБ-1 250*114*65 огнеупорный шамотный	КГ	1296
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	407
Обнаружена горелка нарушена	✓	7	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	248
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	248
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гашен отсеврский пластичный СТ ТОО 070540000000	КГ	264
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	44
Обнаружена стена отпотевания	✓	7	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	229
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.5-15 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	326
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	30000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	87
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гашен отсеврский пластичный СТ ТОО 070540000000	КГ	297
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	125
			4129	КРОВЛЯ КТДО-Н фр.0-20 гидроизоляционная обмазочная по ТУ 5764-00	ДМ3	1210
Обнаружена стена конвертеры	✓	8	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	256
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.5-15 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	356
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	80000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	80000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	99
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гашен отсеврский пластичный СТ ТОО 070540000000	КГ	111
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	143
			4129	КРОВЛЯ КТДО-Н фр.0-20 гидроизоляционная обмазочная по ТУ 5764-00	ДМ3	1200
			32016	ПРОВОЛОКА В-4-80 ст3 ковкая ГОСТ10336-93	ТР	11000
Обнаружена аварийная связь	✓	12	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.0-5 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	416
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШ фр.5-15 пластичный ГОСТ23037-99	КГ	416
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	150000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	150000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	161
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 гашен отсеврский пластичный СТ ТОО 070540000000	КГ	182
			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со шлаком ГОСТ31108-2016 в	КГ	223
			4129	КРОВЛЯ КТДО-Н фр.0-20 гидроизоляционная обмазочная по ТУ 5764-00	ДМ3	900
Обнаружена не эффективная вентиляция	✓	13	10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	186
Увеличение потерь газа тепла в конвертерный пролет	✓	ОБСТ	45370	ПЛИТА ПЕНК-200 1000*500*50 минеральная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	15 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	1 038 000,000

			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	1,185,000
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 8 катанки (в составе СКЭ)	ШТ	85,000
Наливная стяжка пола, ПВХМ "АБ" ВСАСЫ	м2	15	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	2500
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	165000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	186
Наливная кожа МП	м2	16	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	3000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	170000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	198
				ШТЫРЬ 4*200 (с3) (крепеж)	ШТ	30
Наливная МП	м2	25	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	3000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	270000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	310
				ШТЫРЬ 4*200 (с3) (крепеж)	ШТ	40
Наливная эластичная	м2	120	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	20000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	20000
			30420	ЦЕМЕНТ 4-2*11-с полуфракционный гипсовый с срок с ограниченной прочностью	ШТ	500
Наливная грунт	м2	16	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	3000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	170000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	198
				ШТЫРЬ 4*200 (с3) (крепеж)	ШТ	40
Наливная перекрытия	м2	2	23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	22000
			9306	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	150000
Наливная напольных труб	м2	21	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	3500
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	275000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	310
Наливная перекрытия труб	м2	20	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	20000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	270000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	300
Наливная по дефектной полости	м2	40	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	5000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	5000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	440000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	390
			9306	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	400000
Наливная коллекторов показателей	м2	2	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	2500
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	22000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	25
Наливная трубопроводов перекрытия	м2	5	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	2000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	55000
			10362	ШТУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	62
Наливная комнатной шахты	м2	20	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 (базальтовый) (арм.слой,энергетическая	ДМ2	3000
			23457	ПРОВОЛОКА 1-2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	220000

			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	349
Наливная отсыпка в отстойники	м2	33	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60,безосновный,сред[illegible]	ДМ3	3300
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	66000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	300
				ШПИРЬ 4*200 ст3 ([illegible])	ШТ	130
Наливная антикоррозийного трубопровода	м2	10	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60,безосновный,сред[illegible]	ДМ3	1000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	110000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	120
			9506	СТЕКЛОТКАНЬ Т-11	СМ2	310000
Наливная главного коллектора	м2	3	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60,безосновный,сред[illegible]	ДМ3	3000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1000
			67731	ЛИСТ 5Г0-0.5*1200-А-ОЦ/А18Б-В-(II) ГОСТ 19903	КГ	150
			50420	ШУРУП 4.2*13 с полусферической головкой (полный к[illegible])	ШТ	60
Наливная обмазки аппаратуры	м2	8	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60,безосновный,сред[illegible]	ДМ3	2000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	68000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	89
Наливная перекрытиевых труб	м2	8	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60,безосновный,сред[illegible]	ДМ3	2000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	2000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	68000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	89
Наливная изучаемых труб	м2	2	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60,безосновный,сред[illegible]	ДМ3	1100
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1100
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	22000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	23
Бункер пыли						
Выдача, восстановление пыли для установки м/к и дефектация бункера	1 шт.	1	67741	ЛИСТ Б-ПН-0.8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	800
Обслуживание сдвигательной части			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5000
Устройство аэрационного настила внутри бункера	10м2	2				
Установка, снятие технологической схемы для подъема грузчиков бункера	1 шт.	2				
Ремонт дефектных участков стенок бункера: вырезкой дефектных мест, изготовление и сборкой листов толщиной, до 1 м2	1 м2/шт	2				
Горелка – 4 шт			8905	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	1 500,000
Ремонт горелки	1горелка	4	67607	БРУС Б1-ЭД 16х10 ст.3 ГОСТ 2590-2006	КГ	80,000
Изготовление участков горелки	100кг	1,3	66746	ЛИСТ А-ЦМ/ЦВ-10*1500*6000 ст20ХГНМТ МЗ0 ГОСТ 19903-2015	КГ	80
Сборка,разборка предохранительных люков (20м2), перекрытия топки - 80м2 в нижней корпуса	10м²	3	67724	ЛИСТ Б-ПН-0Ч-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	360
Сборка в нижней корпуса сетчатого настила из элементов инвентарных люков на бункер	1колена	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	23000
Разборка и сборка на расстояние до 100м от места основного настила нижней корпуса	1колена	1				
Установка и разборка инвентарных люков	м²	15				
Шибера			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Ремонт корпуса шибера: Открытие люка, проверка хлопка с приводом при закрытии и открытии положения с выявлением и устранением мелких дефектов: проверка плотности присадочных, мелкими, регулирование свободного хода хлопка и указателей крайних положений	шт	28				

Замена шкворня с подготовкой и установкой подъемных приспособлений, отворачиванием или разборкой гровера отворачиванием гайки и его снятием, установкой и закреплением нового клапана, сборкой или приклепыванием гровера в изготовлении (круглые)	клапан	8				
Установка и разборка изоляционных листов	м²	34				
ПЯЛ			6223	ПОДШИПНИК 7306 ГОСТ333-79	ШТ	8
Обрезывание, допуск и закрытие корпуса	чел.	2	67765	ГАЙКА М10-6Н.5.5Х14.019 нестеренная ГОСТ5915-70	ГР	180000
Проверка питателя до его остановки в ремонт с отметкой шестерыхлости корпуса, состояния приводов, точности сальниковых уплотнений, плавности и легкости регулирования, наличие масла, состояние смазочных устройств. Плотности отстаивания шкворня и т.п.	штука	8	67728	БОЛТ М10х40*40.109.ЕМ.019 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,00
Подготовка и транспортировка к месту работ специальной тележки для снятия электродвигателя и питателя, подъемных приспособлений, запчастей, инструмента	штука	8				
Разъединение полумуфт электродвигателя и редуктора, установка на специальной тележке, отворачивание и снятие электродвигателя	штука	8				
Ремонт питателя с полной разборкой, очисткой, промывкой, замерами шкворня и корпусными деталями, заделкой корпусной пары, заменой изношенных деталей, подгонкой и сборкой	штука	8				
Правка сплетей вороховиков	штука	3				
Снятие и установка питателя на специальную тележку, транспортирование к месту ремонта	штука	8				
Установка питателя и закрепление верхней части с отметками клапанов	штука	8				
Сборка приводов отсекающих клапанов с проверкой плотности закрытия	штука	8	38419	ШАЙБА 2.10.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	500
Установка питателя на специальную тележку, транспортирование, установка на фланец бункера масла и закрепление	штука	8	34596	ПРУТОК ПОЛИТ 40 ЦД БрА9Ж4-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	14 000,00
Проверка работы питателя на холостом ходу; сдача приемочной комиссии, сборка рабочего места	штука	8	67607	КРУГ 55-ЦД 36 ст3 пк ГОСТ 2590-2006	КГ	10
Сборка приводов отсекающих клапанов с проверкой плотности закрытия	штука	8	71801	КРУГ 85-ЦД 18 ст12Х13ОФ1 пк ГОСТ2590-2006	КГ	10
Установка электродвигателя на специальную тележку, транспортирование, установка на фланец питателя и закрепление, центровка и закрепление электродвигателя, сборка муфты и установка ограждения	штука	8	67790	ГАЙКА М12-6Н.5.5Х14.019 нестеренная ГОСТ5915-70	ГР	1 500,00
Замена втулочного бензостатического подшипника вертикального вала с постоянной по подшипнику на шейке вала	штука	8				
Ремонт редуктора: вскрытие, слив масла и промывка, разборка и промывка подшипников, проверка зацепления шестерни редуктора и червячной пары, замена дефектных шестерен и подшипников, подбор уплотнений, снятие и установка муфты и полумуфты, заливка масла	штука	8				
ПСУ А			67724	ВИНТ 5-ГОСТ40.10Н5.500*6000.ст11 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Общая часть оформления допуска и закрытия наряда	1 шт	0,8	67768	ГАЙКА М18-6Н.5.5Х14.019 нестеренная ГОСТ5915-70	ГР	500
Подготовка материалов, запасных частей, инструмента и грузоподъемных приспособлений	1 шт	4	34013	ЭПОКСИПОЛ МП-2-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Наружная очистка питателя от угля и пыли, проверка бункера на отсутствие топлива	1 шт	1,3	67748	БОЛТ М16х40*30.58.5Х14.019 ГОСТ7798-70	ГР	10000
Снятие ограждений, разъединение полумуфт электродвигателя вал с электродвигателем снятием мерного	1 шт	2	30972	БОЛТ М27-8g*150.58.5Х14.019 ГОСТ7798-70	ГР	1750
Снятие металлостатической рабочей и нерабочей стороны; проверка состояния шкворня с выявлением повреждения шкворня	1 шт	2	33343	ГАЙКА М27*3-6Н.5.5Х14.019 нестеренная ГОСТ5915-70	ГР	1000
Снятие транспортерной ленты со грубой заделкой или разрезанием сырьевой ленты	1 шт	2	53660	ШАЙБА 2.16.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	250
Проверка резиновых опор с их снятием с кронштейнов снятием торцевых крышек, промывкой корпусов и подшипников качения, определение степени износа, сборкой и установкой	1 шт	3,2	67754	БОЛТ М36-6g*80.58.5Х14.019 ГОСТ7798-70	ГР	6000
Замена изношенных резиновых опор	1 шт	1,6				
Проверка натяжного устройства с разборкой и промывкой крестовин, и закрепление рамы, с заменой изношенных деталей и сборкой	1 опор	2,8				
Проверка исправности и исправности барабанов со снятием проверкой и установкой подшипников	1 барб	10,4				
Снятие и установка резиновых подшипников редуктора с нагрузкой в насосной камере для замены или ремонта других сборочных единиц	1 шт	1,3				

Установка транспортерной ленты , соединение ее концов и регулирование натяжения при сопряжении концов ленты (вулканизация)	1 шт	30				
Проверка редуктора со сливом масла,замена торцевой и верхней крышек, проверкой осевого и зацепления шестерен и подшипников, снятие валов с шестерням, сборкой и заливой нового масла	1 шт	6,9				
Центровка валов редуктора и электродвигателя , соединение полумуфт установка ограждения	1 шт	3				
Огрунтовка и сборка рабочего места	2 шт	6				
ПСУ 6			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Общая часть оборудования, запуск в закрытие сервиса	1 шт	0,8	67788	ГАЙКА М16х1 5.5Н.01.019 цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	500
Изготовление материалов, запасных частей , инструмента и технических приспособлений	1 шт	4	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Наружная очистка агрегатов от грязи и пыли, проверка бункера на отсутствие течения	1 шт	1,5	67738	БОЛТ М10-6g*40.58.5101.016 ГОСТ7798-70	ГР	500
Снятие ограждений, разъединение полумуфт,соединяющих вал с электродвигателем и валом внутреннего	1 шт	2	67788	БОЛТ М16-6g*70.58.5241.016 ГОСТ7798-70	ГР	10000
Снятие подшипниковых рабочих и нерабочих сторон, проверка состояния шейки с выявлением повреждений мест	1 шт	2	30972	БОЛТ М27-6g*150.58.5411.016 ГОСТ7798-70	ГР	1750
Снятие транспортерной ленты со сдвигом вальцов или разрезанием сырьевой ленты	1 шт	2	33543	ГАЙКА М27*3-6Н.58.5.5471 цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	1000
Проверка резиновых втулок с их снятием с промотайвальцовыми торцевых крышек, промывкой корпуса и подшипниковых корпусов, определение стоимости комплектов сборочной и установочной	1 шт	3,2	53060	ШАЙБА 2.16.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	250
Замена дефектных резиновых втулок	1 шт	1,6	67754	БОЛТ М30-6g*80.58.5310.016 ГОСТ7798-70	ГР	8000
Проверка натяжного устройства с разборкой и промывкой кронштейна и направляющих рамок, с заменой дефектных деталей и сборкой	1 опер	2,6				
Проверка исходного и исправного барабанов со снятием проверкой и установкой подшипников	1 бар	10,4				
Снятие и установка резиновых подшипников редуктора с нагрузкой в масляной ванне для замены или ремонта других сборочных единиц	1 шт	1,3				
Установка транспортерной ленты , соединение ее концов и регулирование натяжения при сопряжении концов ленты (вулканизация)	1 шт	30				
Проверка редуктора со сливом масла,замена торцевой и верхней крышек, проверкой осевого и зацепления шестерен и подшипников, снятие валов с шестерням, сборкой и заливой нового масла	1 шт	6,9				
Центровка валов редуктора и электродвигателя , соединение полумуфт установка ограждения	1 шт	3				
Огрунтовка и сборка рабочего места	2 шт	6				
Шаровые сепараторы			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	360,000
Установка швов внутри сепаратора	м²	10	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	80 000,000
Дефектация сепаратора с очисткой от грязи , грязи	1 сепаратор	2	67792	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	180,000
Ремонт загнетателя сепаратора и проверка начальника с правкой сопрягаемых колец, замена отдельных деталей	1 сепаратор	3				
Наплавка износостойкими электродами бронзы внутреннего конуса и отбойного патрубка до 10мм	м²	3				
Замена дефектных секций корпуса конуса с их изготовлением клапан диаметром до 700мм	1клапан	2				
Замена патрубка внутреннего конуса	1 патрубок	2				
Проверка и ремонт металлов на течение воздуха винтовой скалкованных уплотнений, замена изношенных мест заливкой и регулирование струн на рычаге	1 механ	5				
Наплавка на листовой сталь участков внутреннего конуса сепаратора	м²	4				
Наплавка на листовой сталь участков корпуса сепаратора	м²	3,0				
Шаровые мельницы			67792	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	450
Устройство швов внутри цилиндра	1 мельник	2	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Устройство швов снаружи цилиндра	1 мельник	4				
Дефектация мельниц с определением дефектов и состояния клапана	1 мельник	4				
Замена дефектных участков корпуса мельниц	м²	9				
Наплавка участков корпуса	м²	9				

Удаление дефектов регулирующей трубы	1 трубы	2				
Пылепровод			8091	ТРУБА 377*10 ст20 ГОСТ8732-58	КГ	1 900,000
Проверка и монтаж пылепровода перед ремонтом, со сколотием стекла конца	1отгрузк	8	67734	ЛИСТ 8-ПН-НО-10*1500*8000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	190,000
Изготовление прямых участков пылепровода	1тн	0,2	8522	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	30 000,000
Замена прямых участков пылепровода d377x10	1тн	0,2	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	320 000,000
Изготовление взрывостойких участков трубы отвода пылепровода с вырезкой тонкого резиной наружной дуги отвода на основании диаметра трубы с подготовкой кромок под сварку вырезанного участка и отверстия в отводе, зачистка шлифовальной машинкой, выставка зазоров согласно внутренней поверхности вырезанного участка слоем до 10мм, установка участка в отвод и его проверка.	1отвод	24,0				
Изготовление и установка накладной бруска	Бруск 1 отвода	13,0				
Вырезка готовых резиновых полосы на пылепроводе	1 лист	35,0				
Установка и сварка полосы на пылепроводе	1 лист	35,0				
Проверка конструкторской дефектных полосы	1п.метр	37				
Изготовление участков течки пыли на входе в пылепровод, лист 8~10мм	1м.рез	25,0				
Замена участков течки пыли на входе в пылепровод, лист 8~10мм	1м.шов	25,0				
Изготовление стоек течки пыли пылепровода , лист 8~10мм	1м.рез	16,0				
Замена стоек течки пыли пылепровода, лист 8~10мм	1м.шов	16,0				
Изготовление, замена элементов м/х для деревянного настила	100 кг	1				
Устройство и разборка настилов с наружной стороны котла для производства ремонтных работ на высоте	10м2	2				
Разборка всего проектного опор и конструкций. Уборка материалами, мусора, инструмента	1монт	1				
Стояки кармана			67702	ЛИСТ 8-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Замена стояка кармана	1тн	0,3	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Изготовление прямых участков	1тн	0,3				
Течки возврата пыли						
Замена течки возврата пыли с подготовкой,установкой и уборкой такелажных приспособлений, подгонкой по месту,сваркой и сборкой	1 тн	0,2	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,000
Изготовление течки круглого сечения	1 тн	0,2				
Течки сырого угля			67729	ЛИСТ 8-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300,000
Замена течки возврата пыли с подготовкой,установкой и уборкой такелажных приспособлений, подгонкой по месту,сваркой и сборкой	1 тн	0,14	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15 000,000
Изготовление течки круглого сечения	1 тн	0,15				
Скруббера (эмульгаторы)			54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,00
Подбор, подготовка и установка такелажных приспособлений, доставка запасных частей и инструмента для производства	1шт	2	67705	ЛИСТ ПН 506 *1000*5000 ст3 кроме-вытяжной ТУ 36.26.11-5-89	КГ	42
Ремонт системы подачи воды (осмотр, дефектовка, ремонт небольших сколов корпуса ГТВ, ремонт шланга) настилов под корпусом ГТВ и ремонта под гидроцилиндрами)	1шт	1	67712	ЛИСТ 8-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
Покрытие лаком на ТУТУ и обрыши тканью корпуса	1шт	1	71200	ПОЛУСТИРОЛ ПФ-115 МРС-С-4 разливная ГОСТ7328-90	ГР	8 000,000
Ремонт задвижек сальникового крепления Д=800Ру16	1шт	4	17792	КЛАПАН Др50 Ру16 15ч14бр шаровый	ШТ	1
Ремонт задвижек мокрого в резервной линии пара прогрева Ду100Ру16	1шт	2	19649	КРУГ 30-8 ст12Х18Н9Т ГОСТ2590-2006	КГ	15
Ремонт и замена шкалой на коллекторах пылеотсасывающих сопел, на правильных фильтрах Ду50 Ру10	1шт	7	8698	ТРУБА 27*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	20
Ремонт гидрататора с заменой дефектных участков и деталей	1шт	4	8641	ТРУБА 16*2,5 ст12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	КГ	16,000
Замена прокладок на фланцах трубопроводов с разборкой фланцевого соединения, очистой и закреплением болтами при диаметре трубопровода, мм, до 80	10шт	0,7	67368	ГАЙКА М16-6Н.5 ВСт3 ГОСТ5915-70 оцинкованная ГОСТ5915-70	ГР	1 900,000
Изготовление прокладок из паронита или картона с разметкой и вырезкой по наружному и внутреннему периметрам для фланцевых соединений трубопроводов диаметром, мм, до 100	10шт	0,7	67755	БОЛТ М20-6g*90.16.5.30.016 ГОСТ7798-70	ГР	8 000,000

Ремонт дефектных участков газопроводов	1шт	4	61995	ГАЙКА М12-6Н.5.019 оцинкованная ГОСТ5915-70	ГР	2 500,00
Изготовление участков (объемных) цилиндрической части корпуса теплообменника	м²	2	67728	БОЛТ М39-6g*40.35Х10.016 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,00
Замена дефектных участков корпуса теплообменника или покраска с предварительной грунтовкой и установкой металлической сетки	м²	2	67700	ГАЙКА М10-6Н.5.019.016 оцинкованная ГОСТ5915- 70	ГР	900,000
Ремонт, очистка баков аккумулятора	шт	1	61429	ОТВОДНИКА 60*200 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	4
Осмотр, ремонт, восстановление проводки	шт	4				
			8843	ТРУБА 60*3 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	140
			67702	ЛИСТ 5-ГН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	40
			54731	УГОЛОК 45*45*5 ст3 равнополочный ст ГОСТ8509-93	КГ	10
			34112	ЗАДВИЖКА Ду150 Ру10 30ч6бр	ШТ	1
			67907	КРУГ 51-НД 16 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	19
Трубопроводы и предохранительные клапаны						
Покраска по линии			8843	ТРУБА 60*3 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	160
Кратность самосодержания	шт	2	8524	ЭЛЕКТРОД ДУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	10000
Замена линии предохранительных клапанов	шт	1	8843	ТРУБА 28*8 ст20 (КВД) ТУ14-3Р-55-2001	КГ	500
Газовый паропроводы						
Замер наливного пролета						
Осмотр паро-газовой системы						
Высокие колонны			56013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10 000,000
Осмотр и проверка перед ремонтом	1 колонн	1	67702	ЛИСТ 5-ГН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Снятие отложения, изоляционных п/м	1 колонн	1	67994	ГАЙКА М39-6Н.5.019 оцинкованная ГОСТ5915-70	ГР	6 000,000
Снятие крышки, очистка от остатков пыли	1 колонн	1	32313	БОЛТ М39-6g*100.58Х30.016 ГОСТ7798-70	ГР	5 000,000
Разборка, сборка, проверка , ремонт подшипников	1 колонн	1	19574	КРУГ 51-НД 120 ст45 гк ГОСТ2590-2006	КГ	90,000
Проверка состояния шнека, шнека из корпуса	1 колонн	1	67994	ГАЙКА М39-6Н.5.024.016 оцинкованная ГОСТ5915- 70	ГР	1 500,000
Ремонт редуктора: осмотр, слив масла и промывка, разборка и проверка подшипников, проверка зацепления шестерен редуктора или червячной пары, замена дефектных шестерен и подшипников, замена набивки уплотнений, смазка и установка зубчатых и полумуфт, шт	1редуктор	1	67948	БОЛТ М64-6g*70.58Х24.016 ГОСТ7798-70	ГР	10 000,000
Замена неплотностей прокладочных соединений с лайбрикой	1соединен	8	61428	ОТВОДНИКА 150*100 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	4,000
Замена неплотных соединений с лайбрикой металлической	1соединен	2	51035	БОЛТ М24-6g*100.58Х36.016 ГОСТ7798-70	ГР	3 500,000
Правка стержней	1 шнек спиральн	10	67772	ГАЙКА М24-6Н.5.024.019 оцинкованная ГОСТ5915- 70	ГР	2500
Правка шнека или винта шнека с наплавкой стержней	1 шнек спиральн	4				
Сборка шнека на холостом ходу, сборка подтяжка, клепка	1 колонн	1				
Конденсаторы			8608	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	40,000
Окраска конденсатора, с выявлением и устранением дефектов	1 конденс	2	8524	ЭЛЕКТРОД ДУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Изготовление участков труб испарительной линии 0,5м	1 участок	3				
Изготовление участков труб испарительной линии 2,5м	1 участок	2				
Изготовление участков труб испарительной линии 4м	1 участок	6				
Монтаж участков труб испарительной линии 0,5м	1 участок	3				
Монтаж участков труб испарительной линии 2,5м	1 участок	2				
Монтаж участков труб испарительной линии 4м	1 участок	6				
Установка вентилей Ду20	1шт	4				
Установка вентилей Ду10	1шт	2				
Установка манометров	1шт	2				

Электродуговая сварка стыков трубопроводов водопаровой линии	стык	22				
Зачистка стыков под УШ	стык	22				
Прихватка УШ	стык	22				
Ремонт изоляции труб			6666	ТРУБА 168*8 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	100,000
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	1,000,000
			6645	ТРУБА 60*8 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	60
Контрольные вырезки						
Задвижка - 10 вырезок	шт	10	6705	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	39
Переходники - 4 вырезки	шт	4	6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Змеевик - 4 вырезки	шт	4	6704	ТРУБА 38*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	80
			8924	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	3000
			8911	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	2500
Контроль металла						
1. ВК, УШ, Макропрослойность сварных стыковых соединений						
- Перебросные камеры радиационного п/п Ø219*16 ст12Х1МФ (верхние) – 2 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*20 ст12Х1МФ (1-ой часть, нижние) – 2 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*35 ст12Х1МФ (1-ой часть, нижние) – 2 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*35 ст12Х1МФ (1-ой часть, верхние) – 4 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*35 ст12Х1МФ (2-ой часть, крайние правые) – 1 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*36 ст12Х1МФ (2-ой часть, средние) – 2 шт.						
Наработка на 01.06.2019г.: 332 669 ч.						
- Камеры змеевика п/п Ø133*10 ст12Х1МФ (2 часть, нижние) – 8 шт.						
Наработка на 01.06.2019 г.: 332 669 ч.						
2. ВК, МПД угловых сварных соединений в местах приварки штуцеров, в ВК, УШ коллекторов в местах приварки дренажей и воздушников						
- Перебросные камеры радиационного п/п Ø219*16 ст12Х1МФ (верхние) – 2 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*20 ст12Х1МФ (1-ой часть, нижние) – 2 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*35 ст12Х1МФ (1-ой часть, нижние) – 2 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*35 ст12Х1МФ (1-ой часть, верхние) – 4 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*35 ст12Х1МФ (2-ой часть, крайние правые) – 1 шт.						
- Камеры конвективного п/п Ø273*36 ст12Х1МФ (2-ой часть, средние) – 2 шт.						
РФ ПК-46.140.05.01						
- Камеры змеевика п/п Ø133*10 ст12Х1МФ (2 часть, нижние) – 8 шт.						
РФ ПК-46.163.04.001						
Изготовление						
Изготовление ковбоев Ду250	шт	4				
			67724	ЛИСТ 8-10Х14Н3-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
			8926	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	30000
			71418	КРУГ 91-40Б-90 ст20 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	175
			18747	КРУГ 91-50Б-80 ст3 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	70
			28091	КРУГ 91-110-48 ст3 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	249
Изготовление стыковых швов Ду450	шт	6	67607	КРУГ 91-10Б-18 ст3 т/к ГОСТ 2590-2006	КГ	92
			67702	ЛИСТ 8-ПН-Ю-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
			67712	ЛИСТ 8-ПН-Ю-5*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000
			28093	КРУГ 91-40Б-48 ст3 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	45
Изготовление решетки 6,5-500*2000 ячейка 50*50	шт	30	3373	ПРОВОЛОКА В-6-3-ст1-НО вязальная ГОСТ30136-95	КГ	339
Изготовление решетки 4-500*2000 ячейка 50*50	шт	18	52038	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 вязальная ГОСТ30136-95	ГР	72000

Изоляция отходящей 4*150	шт.	100	32016 ПРОВОДОКА В-4-ВО сл1 исполнение ГОСТ20126-95	ГР	15000
Изоляция отходящей 4*200	шт.	100	32016 ПРОВОДОКА В-4-ВО сл3 исполнение ГОСТ20126-95	ГР	2000

Приложение 1
к локальной спецификации

ВЕДОМОСТЬ
объемов работ
по капитальному ремонту котлоагрегата ТГМ-96в гг. №4
на 2021 год

Наименование узла, перечень планируемых работ	Единица	Кол-во	Код МТО	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
Барабан			67712	ЛИСТ Б-ВСТ3-3*1250*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Покрытие люков барабана	шт	2	9548	ПАРОНИТ ПОН Р*100*3000 ГОСТ481-89	ГР	5000
Нарукавник в внутренний осмотр барабана	1барабан	1	8322	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	10000
Частичная разборка и сборка внутрибарабанных устройств 30%	1барабан	1	8129	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/45А-3 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Ремонт внутрибарабанных устройств	кг	70				
Шабровка технологических поверхностей люков и лазных отверстий	дм2	9				
Закрытие люков барабана	шт	2				
Очистка, осмотр котловых опор	шт	2				
Ремонт роторов тепловых перемещений	шт	2				
Проверка уровня водомерных колонок относительно оси барабана	шт	2				
Экраны						
Обрезка концов в закрытие экрана	1экр	6	6643	ТРУБА 60*5 ст20 ГОСТ14-3-460-2009	КГ	420
Доплата горелкам в топку элементов люков опорных балок до 100кг. Прим.СТР п.4	1доп на горел	1	8924	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	6000
Осмотр, замеры экранов, проверка труб на наружной и внутренней замыкания, проверка состояния топочной камеры котла	1 замер	1	8322	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	5000
Проверка мест, трещин, прогибов в опор подвесных труб, дефектовка	1 замер	1	6652	ТРУБА 159*10 ст20 ГОСТ14-3-460-2009	КГ	500
Ремонт, замена люков перемещения перемещения, до 10 кг	1 замен	2				
Замена или ремонт уплотнений топочного перемещения	1 замен (1)	4				
Установка и разборка перемещения, замена вкладышей, до 10кг	10шт	2,0				
Удаление дефектных труб с полностью снятой заводской изоляцией, простой и разметкой под замеры диам. стержней, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м	10труб	1,5				
Монтаж. Обработка торцов неповрежденных частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или заваливание, правка установленных труб после сварки стыков или выравнивание и проверка шаг/прямолинейности, д.60х5, прямые трубы длиной до 6м	10труб	1,5				
Изготовление штанов. Обрезка труб по заданному размеру с зачистками торцевыми трубочки д.60х5, длиной до 6м	10 резов	2,0				
Сборка складского горизонтала в холодной воронке котла из монтажных проемов, масса 24м², основной массы 60м²	10 м²	8,0				
Разборка складского горизонтала в холодной воронке котла из монтажных	10 м²	8,0				
Сборка монтажных люков	1 комп-т	1				
Разборка монтажных люков	1 комп-т	1				
Подогрев сварки стыков, д60х5	10 ст	3,0				
Запуск, пуск под УВК д60х5	1 ст.диам	30				
УШС стыков д60х5	1 ст.диам	30				
КПП 1 ступени			6705	ТРУБА 38*4,5 ст1203500 ТУ14-3-460-2009	КГ	300

Оформление допуск и закрытие наряда	1чел	4	8311	ЭЛЕКТРОД ЦУ-29-2-3 ГОСТ9466-75	ГР	4320
Проверка исп. монтер положения (труб) с проверкой на наличие дефектов, полный осмотр и проведение корректив; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, кронштейнов и мелких ремонтнособ деталей	м/п	1				
Проверка компенсаторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка сохр и крепежей компенсаторов и возможности перемещения компенсаторов при тепловых расширениях	1 комп-р	1				
Настройка 2х , гибкости , стыков пластин для проведения ремонтных работ (монтаж гибкости) (схема без домонтажа / монтажа пластин)	1 монтажник	1				
Разборка технологической схемы (домонтаж , гибкости) (схема без домонтажа / монтажа пластин)	1 монтажник	1				
Перемещение м/х грузов	1т груз	1,0				
Монтаж и демонтаж м/х м/х грузов	1т груз	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м^2	1,0				
Удаление дефектных труб с поверхностной токсичной пожарной, очистной и разметкой под газорез резку, стрижкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из нитки. Прямой участок длиной до 6м	10 труб	2,0				
Удаление дефектных труб с поверхностной токсичной пожарной, очистной и разметкой под газорез резку, стрижкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из нитки с одним двумя гибами до 2х 4м	10 труб	2,0				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки, чистотой труб снаружи и изнутри, д.38х4,5 на до4м	10 труб	2,0				
Обрезка труб на заданную размер с изменением перемещения трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10 резов	4,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или выполнение в процессе сварки, крепежей или деталей дистанционирования, Д до 4м прямых труб	10 труб	2,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или выполнение в процессе сварки,крепежей или деталей дистанционирования, с одним - двумя гибами до, Д до 4м	10 труб	2,0				
Монтаж опоры стыков д38х4,5	10 шт	4,0				
Замыкание стыков под УШ д38х4,5	1 стыков	40				
УШ стыков д38х4,5	1 стыков	40				
КПП 2 ступени			6705	ТРУБА 42*3,5 ст13ХМФ ТУ14-3-460-2000	КГ	1150
Оформление допуск и закрытие наряда	1чел	4	8311	ЭЛЕКТРОД ЦУ-29-2-3 ГОСТ9466-75	ГР	4320
Проверка исп. монтер положения (труб) с проверкой на наличие дефектов, полный осмотр и проведение корректив; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, кронштейнов и мелких ремонтнособ деталей	м/п	1				
Проверка компенсаторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка сохр и крепежей компенсаторов и возможности перемещения компенсаторов при тепловых расширениях	1 комп-р	1	82551	ЛИСТ А40-ПН-20*1500*6000 ст20ХГСА(С) МЭК ГОСТ 9963-2015	КГ	100
Настройка 2х , гибкости , стыков пластин для проведения ремонтных работ (монтаж гибкости) (схема без домонтажа / монтажа пластин)	1 монтажн	1	8300	ЭЛЕКТРОД ЦУ-15-1 ГОСТ9466-75	ГР	3800
Разборка технологической схемы (домонтаж , гибкости) (схема без домонтажа / монтажа пластин)	1 монтажн	1				
Перемещение м/х грузов	1т груз	1,0				
Монтаж и демонтаж м/х м/х грузов	1т груз	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м^2	0,3				

Удаление дефектных труб с подготовкой торцевой поверхности, очистной и разметкой под последующ резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и укладкой труб из котла. Прямой участок длиной до 4м	10 труб	1,0				
Удаление дефектных труб с подготовкой торцевой поверхности, очистной и разметкой под последующ резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и укладкой труб из котла, с одним изгибом трубами до. Дл 4м	10 труб	1,0				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок, очистной труб снаружи и изнутри, д 42х4,5 до 60м	10 труб	2,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д 42х4,5	10 резов	2,0				
Монтаж. Обработка торцов остающихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварочн, прием установленных труб после сварки стыков или выполнение в проверка сварн, прессовой или другой диагностирования. (п.4 стр 77) до. Дл 4м прямых труб	10 труб	4,0				
Монтаж. Обработка торцов остающихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварочн, прием установленных труб после сварки стыков или выполнение в проверка сварн прессовой или другой диагностирования, с одним - двумя гибами до. Дл 6м (п.4 стр 77)	10 труб	4,0				
За дуговая сварка стыков д42*4,5	10 ст.	4,0				
Зачистка стыков под УШС д42*4,5	1 ст.шов	40				
УШС стыков д42*4,5	1 ст.шов	40				
Изготовление деталей систематизированных пролетов КПП-2 стыковка	1 шт	1				
Монтаж деталей систематизированных по пролетам КПП-2 стыковка	1 шт	1				
Изготовление систематизированных трубопроводов КПП-2 стыковка	1 шт	1				
Монтаж систематизированных трубопроводов КПП-2 стыковка	1 шт	1				
Пог.м на газовой						
Обустройство дренажа в закрытом варианте	1чел	3				
Проверка ультразвуковой толщиномером (труб) с проверкой на наличие дефектов, толщиной стенки и проявлению коррозии; измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности опорной защиты, систематизированных устройств, подвесок, стоек, конструкций с заменой дефектных (без замены)	1м.п	1				
Проверка компенсаторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, трещин снаружи и внутренней поверхности и механизмов перемещения компенсаторов при плановых расширениях	1м.п	1				
Пог.м на газовой камерой			8709	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	кг	120
Обустройство дренажа в закрытом варианте	1чел	4	8911	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ-13/55-3,0 ГОСТ9466-75	Гр	3000
Проверка ультразвуковой толщиномером (труб) с проверкой на наличие дефектов, толщиной стенки и проявлению коррозии; измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности опорной защиты, систематизированных устройств, подвесок, стоек, конструкций с заменой дефектных (без замены)	1м.п	1				
Удаление дефектных труб с подготовкой торцевой поверхности, очистной и разметкой под последующ резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и укладкой труб из котла	10труб	1				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок д 32*4	10труб	1				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д 32*4	10труб	1				
Монтаж. Обработка торцов остающихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварочн или механической, прием установленных труб после сварки стыков или выполнение в проверка сварочн прессовой или другой диагностирования	10труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д 38*4	1ст.шов	20				
Зачистка стыков под УШС д 38*4	1ст.шов	20				
УШС стыков д 38*4	1ст.шов	20				

ШПП			6704	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	70
Оформление допуска в закрытом режиме	1чел.	1	8698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	110
Проверка кол. монтер. соединений (труб) и проверкой на наличие дефектов, полный осмотр и проверкой коррозии, измерение остаточных дефектных труб, проверка целостности полной защиты, систематизирующих устройств, колонок, стоек, покрытия с полным ремонтом (без замены)	1шт.	1	60749	ЛИСТ А-НО-ПН-0*1000*6000 ст3ПС2ПН3 МОГОСТ3 9003-2011	КГ	70
Замена отдельных элементов Участок внешних труб, труб, труб, труб "утка", "заход"	шт.	8				
Изготовление отдельных элементов Участок внешних труб, труб, труб, труб, "утка", "заход"	шт.	8	8211	ЭЛЕКТРОДЫ:УОНИ-13/55 ГОСТ9466-75	ГР	3000
Замена деталей систематизирования ШПП	шт.	12	8509	ЭЛЕКТРОДЫ:УОНИ-13/55 ГОСТ9466-75	ГР	4000
Установка мёд / заглушки / на фасонах в комнате	тн.	0,1	8508	ЭЛЕКТРОДЫ:УОНИ-13/45 ГОСТ9466-75	ГР	3000
Установка дерьмового настила из комнаты / у фасонов и на трн ШПП в лес кружев ▼23-25м	м²	24				
Замена-отсоединений плит стоек	дм²	12				
Электрохимическая защита стоек труб д.32*4	1шт.шт	8				
Замена стоек под УЗК д.32*4	1шт.шт	8				
УЗК стоек д.32*4	1шт.шт	8				
Электрохимическая защита стоек труб д.38*4,5	1шт.шт	8				
Замена стоек под УЗК д.38*4,5	1шт.шт	8				
УЗК стоек д.38*4,5	1шт.шт	8				
Противопожарные детали систематизирования	1 комплект	11				
Ремонт В/Э 1ст			8698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	150
Оформление допуска в закрытом режиме	1чел	4	8528	ЭЛЕКТРОДЫ:УОНИ-13/55 ГОСТ9466-75	ГР	3000
Снятие обгоревшего бачка	1 Блок	4	67712	ЛИСТ Б-ПН-0-3*1200*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Установка обгоревшего бачка	1 Блок	4	54013	ЭЛЕКТРОДЫ:МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	3000
Проверка коллекторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и кронштейнов коллекторов и возможность перемещения коллекторов при тепловых расширениях	1 коллектор	8				
Замена или ремонт смазочной масленой арматуры	1 ремонт	4				
Проверка змеевиковых поверхностей,кругосуточное пока, измерение диаметра труб для определения остаточного ресурса, наружный осмотр змеевиков для выявления дефектов, проверка состояния и частичный ремонт элементов защиты, стоек, деталей дистанционирования	1 комплект	1				
Ремонт обшивки и металлоконструкций	м²	2				
Удаление дефектных змеевиков или их отдельных элементов с прямой заменой ремонтом, сгибанием, выжигом из конвективной шахты и сгибом на колонку, прямой участок трубы по всей длине змеевика.	1 змеевик	15				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.32х4	Участок змеев	15,0				
Механическая резка труб огрессивным труборезом д.32	Участок змеев	15,0				
Монтаж. Снятие фасон. гиз сварку на оставшемся участке змеевика Установка новых змеевиков или их элементов, подгонка по месту и крепление электросварной. Выверка змеевиков с установкой стоек и деталей систематизирования прямой отрезок трубы по всей длине змеевика	1 змеев	15				
Установка стоек д. 32х4	1 экз.шт	30				
Замедка стоек под УЗК 32х4	1 экз.шт	30				
УЗК стоек д.32х4	1 экз.шт	30				
В/Э 2ст			67712	ЛИСТ Б-ПН-0-3*1200*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Оформление допуска в закрытом режиме	1чел	4	54013	ЭЛЕКТРОДЫ:МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	3000
Снятие обгоревшего бачка	1 Блок	4	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	100
Установка обгоревшего бачка	1 Блок	4	8528	ЭЛЕКТРОДЫ:УОНИ-13/55 ГОСТ9466-75	ГР	3000

Проверка исполнения путем визуального контроля для выявления дефектов, проверка наличия и прочности конструкции и возможности перемещения конструкции при тепловых расширениях	1 конструкция	4				
Замена или ремонт уплотнений тепловой изоляции	1 скорлупа	4				
Проверка выполненных основной пароизоляции окраски, измерение диаметра труб для определения плотного контакта, наружный осмотр элементов для выявления дефектов, проверка состояния и полный ремонт элементов защиты стоек, деталей, дистанционирования	1 элемент	1				
Ремонт обшивки и металлоконструкций	м²	3				
Удаление дефектных элементов или их отдельных элементов с стороной стенки резцом, отрезной, выжиги по внешнему периметру в стороне на площадку прямой участок трубы на всей длине элемента	1 элемент	10				
Подбор и сопряжение труб с измерением длины, подрезка стыков д.32х4	Участок трубы	10,0				
Механическая резка труб стальных трубопроводов д.32	Участок трубы	10,0				
Монтаж. Снятие фасок под сварку на остающемся участке элементов. Установка новых элементов или их элементов, подгонка по месту и крепление электрошарнирной. Выверка элементов в установленной стыка и деталей дистанционирования прямой участок трубы на всей длине элемента	1 элемент	10				
Эмаль стыков д. 32х4	1 сварник	20				
Эмаль стыков под УВС 32х4	1 сварник	20				
УВС стыков д.32х4	1 сварник	20				
Кубы ИПП			67712	ПВСТ 8-ПВ-0-3* 1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	ШТ	100
Испытание ИПП на плотность при работающем ДВ с отметкой дефектных мест с поверхностью нагрева 15000м2	1 испыт	1	34013	ЭЛЕКТРОДЫ МР3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Покраска и окраска окна воздухонагревателя и воздушных коробов с изготовлением новых трафаретов	1 шт	6				
Ремонт обшивки	м2	6				
Осмотр и проверка труб в целях выявления коррозии и износа отдельных зон воздухонагревателя с поверхностью нагрева 15000м2	1 поверх	1				
Уплотнение труб воздухонагревателя в трубной доске с отметкой трубной доски вокруг трубы в обварной	1 труб	30				
Проверка и частный ремонт компенсатора уплотнительных колец задвижек на трубах обвязки и воздушных коробах для ИПП поверхностью нагрева 15000м2	1 поверх	1				
Устранение неплотностей в обвязке воздухонагревателя проверкой дефектных, ремонт швов и прокладок электрошарнирной	м.п.	17				
Питательный трубопровод						
Решетка котел и прилегание						
Решетка РП Ду-159 Ру 325						
Замена штока			12099	ШТОКМЕО КТФ-Т 32*36*8 одностороннее	ШТ	8
			5527	ПОДШИПНИК 1506 ГОСТ333-79	ШТ	2
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	1
			849	ШТОК ч.ПВС.2010.101 (ч.ПЕРМЕО) регулятора лопастного КЭ	ШТ	1
Ремонт задвижки ВН-40П Ду-159 Ру-325			17101	ШТОКМЕО КТФ-Т 64*84*10 одностороннее	ШТ	19
			5293	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ7872-89	ШТ	2

Ремонт задвижки 801-802А Ду-150 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*42*3 паронитовое	ШТ	22
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ 333-79	ШТ	1
			43388	ПРУТОК ПОРШТ 80 Н3 ЗнАМЦ4-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ГР	3000
Ремонт задвижки ПН-203 Ду-150 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*42*3 паронитовое	ШТ	22
			43388	ПРУТОК ПОРШТ 80 Н3 ЗнАМЦ4-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ГР	3000
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ 333-79	ШТ	1
Ремонт задвижки ПН-404 Ду-100 Ру-225			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*39*5 паронитовое	ШТ	8
			5271	ПОДШИПНИК 6-208 Н13 ГОСТ 7872-89	ШТ	1
Ремонт обратного клапана Ду150 Ру-225			11199	ПРУЖИНА СТН 57-57-02 обратного клапана Ду150 КА	ШТ	1
			43389	ПРУТОК ПОРШТ 100 Н3 ЗнАМЦ4-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ГР	12300
Ремонт РК, ПП-409,ПП-406, Ду-65 Ру225			12109	КОЛЬЦО КГФ-Г-42*56*3 паронитовое	ШТ	12
			862	ШПОН 10*52-63-2	ШТ	2
Ремонт клапана дроссиля СУПа,байпаса задвижки ПП-403,дроссельного клапана, линии воздуха и пароснаб Ду-20 Ру-225 - 20шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*5 паронитовое	ШТ	144
12 клапанов дроссел			12962	ШПОН 998-20-20-132	ШТ	3
1 клапан пароснаб			10768	КЛАПАН Ду20 Ру323 998-20-0 запорный	ШТ	1
			67126	БОЛТ М6-6g*30.58.35Н019.6 ГОСТ 7798-70	ГР	1500
			67782	ГАЙКА М6-6Н.5.Н019.019 контгерилия ГОСТ 5915-70	ГР	800
Ремонт клапанов воздушных СУПа, на линии мятовых конденсатов Ду-10 Ру-225 - 3 шт			12133	КЛАПАН Ду10 Ру323 998-10-0 запорный	ШТ	3
3 клапана пароснаб			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 паронитовое	ШТ	16
			11666	ШПОН 998-10-3а клапана 998-10-0	ШТ	1
Арматура ППУ№			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*5 паронитовое	ШТ	48
Ремонт ППК и клапанов на линии ПВК Ду-20 РУ-225 - 2шт			12962	ШПОН 998-20-20-132	ШТ	2
Ремонт задвижки ГПЗ Ду-250 Ру-225			12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-49*67*3 паронитовое	ШТ	48
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ 333-79	ШТ	1
			43388	ПРУТОК ПОРШТ 80 Н3 ЗнАМЦ4-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ГР	3000
Ремонт ГПК Ду-150 Ру225 - 2 шт			12313	БОЛТ М20-6g*100.58.35Н019.016 ГОСТ 7798-70	ГР	3000
			30426	ШПОН 6.18-49-28 01 ст20ХМФА нержавей гидравл предохранительного клапана (ГПК) КА (вал)	ШТ	1
			8789	ПРУЖИНА ПВ02.221.00.002 ст51ХФА-Ш-3.0 клапана ГПК КА (вал арматт)	ШТ	3
Ремонт задвижки ПП-1, ПП-2 Ду-100 Ру-225			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*39*5 паронитовое	ШТ	36

Ремонт дренажной коллектора нижних точек: ду-20 ру-225 – 22 шт, ду-65 Ру-225 - 5 шт			10768	КЛАПАН Ду20 Ру375 998-20-0 латунный	ШТ	5
Замена 5 клапанов Ду20			12008	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*36*13 сальниковое	ШТ	80
Ремонт 27 клапанов Ду20			13108	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8
Ремонт 5 клапанов Ду65						
			6770С	ГАЙКА М20-6Н.35.019.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ТР	1000
			6772С	ШОТ М6-6g*20.36.019.016 ГОСТ17756-70	ТР	1500
			942	ШПОНК 10х8-88-Х	ШТ	2
Ремонт запорных клапанов и клапанов линий отбора проб воды и пара Ду 10 Ру 225 - 24 шт Ду 20 Ру 225 - 1 шт			12333	КЛАПАН Ду10 Ру375 388-10-0 латунный	ШТ	6
Замена 8 клапанов Ду10			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-25*14*5 сальниковое	ШТ	128
Ремонт 18 клапанов Ду10			13869	ШПОНК 388-10-Х клапана 388-10-0	ШТ	2
Ремонт 1 клапана Ду20						
Ремонт арматуры аварийного слива Ду-65 Ру-225 - 2шт			12109	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8
Ремонт 2 клапанов			5237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1
			327	ПОДШИПНИК 8111 ГОСТ7872-89	ШТ	1
Ремонт арматуры узла отравления Ду-20 Ру-225 - 13 шт, Ду-65 Ру-225 - 3шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-С-30*18*8 сальниковое	ШТ	36
Замена 1 клапана						
Ремонт 3 клапанов			10768	КЛАПАН Ду20 Ру375 998-20-0 латунный	ШТ	1
Ремонт арматуры в дренажи котла						
Ремонт ВПК - 3шт, клапанов Ду 10 Ру 225 - 18шт			12333	КЛАПАН Ду10 Ру375 388-10-0 латунный	ШТ	3
Замена 5 клапанов			13869	ШПОНК 388-10-Х клапана 388-10-0	ШТ	5
Ремонт 13 клапанов			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-25*14*5 сальниковое	ШТ	128
			39486	ПРОКЛАДКА М20х35Х4 ПБ2-22	ШТ	24
			61446	ГАЙКА СМОС 160*20*0.20 ГОСТ11872-80	ШТ	100
Ремонт клапанов дренажей ВСЗ Ду 65 Ру 225 - 4шт			12109	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8
Ремонт 4 клапанов						
Ремонт запорных фланцев, и арматуры Ду 65 Ру 225 - 3 шт, Ду 20 Ру 225 - 4 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-С-30*18*8 сальниковое	ШТ	36
Замена 1 клапана			10768	КЛАПАН Ду20 Ру375 998-20-0 латунный	ШТ	1
Ремонт 7 клапанов						
			6387	ТРУБА 42*4.5ст12Х18Н9 ТУ14-3-460-2004	КГ	50
			10713	КРУГ 80-90Д40 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2592-2006	КГ	60
Ремонт клапанов на линии непрерывной продувки Ду 20 Ру 225 - 8 шт, Ду 10 Ру 225 - 2 шт			10768	КЛАПАН Ду20 Ру375 998-20-0 латунный	ШТ	1
			6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Замена 1 клапана						
Ремонт 10 клапанов			12098	КОЛЬЦО КГФ-С-30*18*8 сальниковое	ШТ	24
Ремонт клапанов на линии рециркуляции Ду 65Ру 225 - 1 шт			12109	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8
Ремонт 1 клапана						

Ремонт клапана дренажей потребителя Ду 20 Ру 225 - 4 шт			16704	КЛАПАН Ду20 Ру375 898-20-6 запорный	ШТ	1
Замена 1 клапана						
Ремонт 2 клапана			12098	ЗАГЛЫШКА КГФ-Г-20*18*5 цельнотянутая	ШТ	12
Ремонт клапанов на линии циркуляции через пиковогреватель Ду 68Ру 225 - 2 шт			12109	ЗАГЛЫШКА КГФ-Г-42*30*13 цельнотянутая	ШТ	8
			9127	ШПОНК 1053-65-2	ШТ	1
Ремонт 2 клапана						
Ремонт арматуры на линии пара собственных нужд Ду 65 Ру 225 - 2 шт, Ду 20 Ру 225 - 8 шт			12109	ЗАГЛЫШКА КГФ-Г-42*30*13 цельнотянутая	ШТ	8
			11862	ШТОК 898-20-20-180	ШТ	1
Ремонт 10 клапанов			12098	ЗАГЛЫШКА КГФ-Г-20*18*5 цельнотянутая	ШТ	12
Ремонт клапанов воздушников паропровода Д 20 2шт,дыхания Д 10 4шт, перебросов камерыДУ 10 4шт, сосуда постоянного уровня Д 10 10шт, линии КИПА с барабана и перебросной камеры Д 10 7шт						
ДУ 10 25шт			12098	ЗАГЛЫШКА КГФ-Г-20*18*5 цельнотянутая	ШТ	12
Замена 1 клапана			12133	КЛАПАН Ду10 Ру375 588-10-6 запорный	ШТ	1
Ремонт 24 клапанов			31669	ШТОК 348-10-2а клапана 588-10-6	ШТ	2
ДУ 20 2шт			12097	ЗАГЛЫШКА КГФ-Г-25*14*7 цельнотянутая	ШТ	12
Ремонт 2 клапанов						
БСУ			47734	ЛИСТ 8-ПН-08-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	589
					ГР	144000
Подвеска, выставление, вязка, до установки м/к в вертикальное положение	1 шов	2	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Обечайка стратальной части						
Изготовление м/к опор для вертикальной подвески внутри БСУ	1 шт	8				
Устройство вертикальной настенки внутри БСУ	10м2	2				
Установка, сварка внутренней стены для подвески змеевиков БСУ	1 шов	2				
Ремонт лобовыхучастков стенки БСУ с выдержкой лобовых мест,отслоившихся в сварной шовке	1 листа	24				
Замеры толщин для проведения технологической стенки БСУ	м2	110				
Каркас			47729	ЛИСТ 8-ПН-08-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	3260
					ГР	92000
Изготовление основного каркаса	шт	32	8539	ЭЛЕКТРОД УОНИ 13/55-4 ГОСТ9466-75		
Замена поврежденных каркасов	шт	35				
Площадка котла			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Изготовление и установка подставок деталей площадок и настилов, подъемных деталей настилов и площадок	тн	0,52	47607	КРУГ 81-90Д ТК ст3 кп ГОСТ 2590-2006	КГ	100
			19635	КРУГ 81-14Д-24 ст3 сп ГОСТ2590-2006	КГ	40
Замена отдельных деталей настилов и площадок	1 деталь	2	38979	ЛИСТ 8-ПН-08-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	10
Стойки	1 деталь	12	47728	ЛИСТ ПН 508-1*1000*2000 ст3 просечно-вытяжной ТУ 36.26.10-3-89	КГ	130
ворчуки	1 деталь	9				
Ступени лестниц						
Арматура котла						
Открытие дверцы в осмотр топки, сварка с предварительным прогревом в рамы в свободно приваренные на котлах, расположенных в кабинке надзора по топке и сушке. Дверцы проверка закрытия устройств, прогонка резьбы винтов, набивка уплотнения и закрытие дверцы	шт	8				
ШИМ А			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Обрезка,сварка в закрытие каркаса	1шов	4	34004	ГАЙКА М36-6Н.05.035.016 электротехник ГОСТ5915-70	ГР	7000

Поступка инструмента, приспособлений, смазывающих средств, материалов и запасных частей, прокладка электрических и силовых разводок	1 месяц	1	67776	ГАЙКА М42*3-6Н.12.40Х.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	9000
Определение и снятие торцовых и боковых ограждений барабана в процессе обслуживания главных подшипников	1 месяц	1	2701	БОЛТ М6*35*240-4.ГВ33.124.001	ШТ	8
Установка ограждений, защищающих от осадков при выгрузке	1 месяц	1	12313	БОЛТ М20-6g*100.58Х38Н.016 ГОСТ7798-70	ГР	5000
Снятие высокомощного или устаревшего автобуса	1 квар	2	67724	ЛИСТ 6-Г09-НД-НР*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	400
Снятие ограждения пандуса/большой винтовой и правильной лестницы	1 ограждение	1	67712	ЛИСТ 6-Г09-Ст3*1250*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Снятие отработанных и разрушенных муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 месяц	1	67775	ГАЙКА М35-6Н.8.5846.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	20000
Обследование высоконагруженных от коррозии главных подшипников, снятие измерительно-диагностических приборов и арматуры	1 месяц	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.8.5824.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	4000
Разборка сальниковых уплотнений торцевых с проверкой зазора патрубком в втулкой полой цапфы	1 уплотнение	2	2714	ВТУЛКА 307-а ТТ57.00.00.000 сборная	ШТ	20
Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси в крестовине и фундаменту корпуса главных подшипников	1 месяц	1	2713	ВТУЛКА 306-а ТТ57.00.00.000 сборная	ШТ	10
Проверка и определение объема работ по ремонту изношенного и установленного патрубков и полых цапф барабана	1 месяц	1	12817	КЛАПАН Д320 Ру10 19016 запорный	ШТ	2
Разборка привода с отсоединением корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниковых узлах	1 привод	1	21681	ПАЛЬЦА ХВГ135 пальцевая муфта с комплектом пластинчатых ограничителей ГОСТ5152-84	ГР	10000
Снятие полумуфты с вала МПВЦ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена дефектных, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	2	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2
Замена или разбортовывание на 180 град, выгрузка привода с наступлением приспособления, выпрессовкой вала из внутренних диаметров, чистовой подшипниковых мест вала, ремонтом или заменой шпонки и запрессовкой вала в новую шестерню	1 шестерня	1	67737	БОЛТ М20-6g*120.58Х36.016 ГОСТ7798-70	ГР	12000
Замена подшипников: замена приводов, снятие с вала, проверка и зачистка посадочного места, гнезд, колец подшипника, и шлифовка вала и посадка на вал	1 привод	1	58972	БОЛТ М27-6g*150.58Х341.016 ГОСТ7798-70	ГР	2500
Сборка приводов: установка вала с шестерней и подшипниками, замеры зацепления приводной и ведущей шестерен, регулирование зазоров в зацеплении, проверка герметичности вала, окрашивание корпуса подшипников, закрытие подшипников и наборной полой цапфы	1 привод	1	67607	КРЕСТ Б1-ВД 16 ст3 гл ГОСТ2590-2006	КГ	50
Разборка редуктора со сливом масла, снятием торцевых крышек подшипников, разборкой и снятием крышки корпуса, выемкой из корпуса ведущей и ведомой шестерни, снятием заливных сапожковых масла, проверка состояния и замеры зубьев шестерни, подшипников и	1 редуктор	1	63343	ВОЙЛОК ТПр А 5000*1000*15 технический прокладочный (отмотка) ГОСТ6418-81	ГР	50000
Проверка редуктора, отметка и проверка пригонки деталей, валов, шестерен, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтальных разъемов корпуса и крышки, разъемов заливных и торцевых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек	1 редуктор	1	6608	ПРУТОК 32*1 ст10 ГУ14-5-168-2009	КГ	40
Устранение дефектов (трещин, рисок, рисок) на плоскости разъема редуктора путем шабрения контрольной с последующей опиловкой и выбиранием	1 редуктор	1	67758	БОЛТ М30-6g*170.58Х346.016 ГОСТ7798-70	ГР	10000
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена дефектных, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	58345	ГАЙКА М27*3-6Н.5.5341 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1000
Сборка редуктора: установка вала с шестерней и подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении шестерен, контроль качества зацепления путем опиливания и выбирания, окраска и ремонт заливных сапожковых масла проверка редуктора	1 редуктор	1	5345	ПОДШИПНИК 3634 ГОСТ7721-75	ШТ	2
Центровка редуктора по полумуфте привода	1 редуктор	1				
Снятие, чистка, промывка и установка маслоуказателя; ремонт масляной арматуры и указателей течения масла, чистота и промывка маслобака	1 маслоблок	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58С324.016 ГОСТ7798-70	ГР	5000
Замена масла в маслосистеме, установка на фланцах маслопроводов сетчатых сеток, изготовление маслосистем	1 маслопровод	1	65796	ГАЙКА М20-6Н.8.5343 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	5000

Промывка и продувка системы подключения масло- и конденсаток, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 механизм	1				
Промывка и ремонт встроенного оборудования	1 механизм	1				
Изготовление из листовой стали Ст3пс утеплителя и кожуха дымового патрубка	1 м2	1				
Замена бруса подкладного и огнезащитного патрубков	1 м2	2				
Проверка ребер жесткости диаметром 10мм	1 м пог.	96				
Замена изоляции фланцевых уплотнений главных подшипников	1 группа	2				
Установка ограждения лестницы боковой внешней и проходной шахтерки	1 ограждение	1				
Установка подкладного или утеплительного патрубка с использованием новых прокладок под фланцы, проверкой зазоров, закреплением болтами фланцев и сборкой сопряженных уплотнений	1 патрубок	2				
Сборка сопряженного уплотнения горловины мельницы с установкой необходимых зазоров между патрубком и крышкой главной шахты	1 уплотнение	2				
Установка и замерение электродвигателя на раму муфты	1 агрегат	1				
Установка перекрытия в боковых ограждений барабана в площадке обслуживания главных подшипников	1 механизм	1				
Сборка муфты вала электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование работоспособности, замеры вибрации и подшипников после опробования	1 механизм	1				
Контроль геометрии бобышек, осей корпусных подшипников	шт	2				
Уборка рабочего места, инструмента, приспособлений, оснастки, материалов металлолома и т.д.	1 механизм	1				
Эрекционные нижней части Точки возгона ПЕЕМ 6	тн	0,2				
			34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Подготовка инструмента, приспособлений, такелажной оснастки, материалов и оснастки масла, прокладки электрокабеля и системы разгрузки	1 механ	1	21681	НАЖИМКА X021.23 сменная круглая с сферическим наконечником ГОСТ9132-84	ГР	6000
Отправление и снятие перекрытия в боковом ограждении барабана в площадке обслуживания главных подшипников	1 механ	1	729	АВТОСПРЕЙ ТЕК аерозоль (340гр)	ШТ	2
Установка ограждений, закрывающих от пыли при выгрузке			48694	ГАЙКА М56-6Н.5.5551.0.58 конструкция ГОСТ10915-75	ГР	6000
Снятие пароподводящего или утеплительного патрубка	1 комп.	2	67776	ГАЙКА М65*2-6H.12.035.019 конструкция ГОСТ10915-75	ГР	6000
Снятие ограждения лестницы боковой внешней и проходной шахтерки	1 ограждение	1	2701	БОЛТ М42*2*240 х ГОСТ 7798.01	ШТ	8
Снятие ограждения и разъединение муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 муфта	1	32513	БОЛТ М20-6g*100.58.019 ГОСТ7798-70	ГР	3000
Обкладывание подшипниковых опор по периметру главных подшипников, замена контрольно-измерительных приборов и проверка	1 механ	1	67729	ЛИСТ В-ПН-09Х-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	720
Разборка сопряженных уплотнений горловины с проверкой зазоров патрубка и крышкой главной шахты	1 уплотнение	2	67779	ГАЙКА М36-6Н.5.5546.019 конструкция ГОСТ10915-75	ГР	2000
Проверка состояния барабана относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпуса главных подшипников	1 механ	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5.5525.019 конструкция ГОСТ10915-75	ГР	800
Проверка и определение объема работ по ремонту пароподводящего и утеплительного патрубков и кожуха шахт барабана	1 механ	1	2714	ВТУ ЛБА 007.А.01337.00.00.000 разутяж	ШТ	20
Разборка прокладок с отверстиями корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения	1 механ	1	2713	ВТУ ЛБА 006.А.01337.00.00.000 разутяж	ШТ	10
Снятие полумуфты с вала МШЦ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	2	12795	КОМПАН Ду32 Ру16 11ч6/Вх замерный	ШТ	2
Замена или разъединение на 180 град, замерение прямого с настройкой центрирования, выпрессовкой вала из внутреннего диаметра, зачистка посадочного места вала, ремонтом или заменой деталей и запрессовкой вала в полумуфту электродвигателя	1 электродвигатель	1	11817	КОМПАН Ду20 Ру16 11б1в замерный	ШТ	1
Замена подшипников, крепежных деталей, снятие с вала, проверка и очистка посадочного места, выгрузка, монтаж подшипника и крепежной детали и посадка на вал	1 привод	1	67757	БОЛТ М30-6g*150.58.019 ГОСТ7798-70	ГР	12000

Сборка привода: установка валов с внутренним и подшипниками, выверка зацепления приводной и ведомой шестерни, регулирование зазоров в зацеплении, проверка горизонтальности вала, закрепление корпусов подшипников, покрытие подшипников с набивной новой смазкой	1 привод	1	67739	ЗОСТГ М56-6g*150-9Н5-040-016 ГОСТ7798-70	ГР	10000
Разборка редуктора со снятием масла, снятием торцевых крышек подшипников, разборкой и снятием крышки корпуса, вынесенной из корпуса вилкой в ведомой шестерне, снятием уплотнений подшипника масла, проверка состояния и замыкание зубьев шестерни, подшипников и	1 редуктор	1	67714	ЛИСТ Б-ПЗ-ИЗ-2Р*1500*6000 ст3кп ГОСТ19903-2015 Б	КГ	1140
Промывка редуктора, очистка и проверка крепежных деталей, масла, шестерен, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтального разъема корпуса и крышки, разъемов лючков и торцовых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек	1 редуктор	1	67712	ЛИСТ Б-ПЗ-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Устранение дефектов (сколов, трещин, рванин, риски) на поверхности разъема редуктора путем опиловки контрольной поверхности и шабровкой	1 редуктор	1	67748	ЗОСТГ М56-6g*70-5Н5Х14-016 ГОСТ7798-70	ГР	5000
Сборка полумуфты с валом редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт при помощи клеевых, покрытие полумуфты на вал	1 полумуфта	1	67750	ГАЙКА М10-6Н.5(10).016 анодированная ГОСТ5915-70	ГР	500
Сборка редуктора: установка валов с внутренним и подшипниками в корпус, проверка расположения и боковых зазоров в зацеплении шестерни, замена клеевых уплотнений путем смазывания и шабровки поверхности и ремонт клеевых уплотнений масла проверка уплотнений	1 редуктор	1	30001	ЗОСТГ М10-6g*80-5Н5Х16-016 ГОСТ7798-70	ГР	1500
Центровка редуктора со полумуфтой привода	1 редуктор	1	67754	ГАЙКА М20-6Н.5(30).016 анодированная ГОСТ5915-70	ГР	9000
Снятие, чистка, промывка и установка масловлагоотделителя, ремонт масляной арматуры и уплотнений течения масла, очистка и промывка маслобака	1 комплект	1				
Заливка масла в маслосистему, установка на фланцах маслопроводов заглушек, опробование маслосистемы	1 маслопровод	1				
Присоединение к корпусам гидравлических масло- и водопроводов, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 маслопровод	1				
Проверка и ремонт водяного охладителя	1 маслопровод	1				
Изготовление новых из прокладок и выполнение патрубков	100 кг	3				
Изготовление из листовой стали брызгоотражателя и выполнение патрубков	1 м2	0				
Замена бронзы подшипникового и уплотняющего патрубка	кг	0				
Проверка набор жесткости винтовых 10мм	1 м.пар	16				
Замена войлочных (фетровых) уплотнений гнезда подшипника	1 кругл.	2				
Установка ограждения (кожуха) боковой внешней и кривошипной шестерни	1 ограждение	1				
Установка выхлопного или отсасывающего патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой зазоров, затягиванием болтов фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2				
Сборка сальникового уплотнения торцовых механизмов с установкой необходимых зазоров между патрубком и втулкой тихой шайбы	1 уплотнение	2				
Установка и контровка электродвигателя на полу муфтою	1 электродв.	1				
Установка торцевых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания гнезда подшипников	1 маслопровод	1				
Сборка муфты валов электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование редуктора на обороты, осмотр редуктора и подшипниковых гнезд подшипников	1 маслопровод	1				
Проверка и анализ водяного охладителя	1 маслопровод	1				
Контроль создания бесперебойной масло водяного охлаждения	шт	1				
Пуск подшипников, замена от результатов работающих						
Сборка рабочего масла, заливаемого прокладкой новых, очистка, наладка нагнетателя и т.д.	1 маслопровод	1				

Бронирование нижней части Точки возврата 100%.	тн	0,8				
ЗС А			54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	кг	10000
Подготовительные работы	1 движок	1	12798	КЛАПАН Д(2) Ру16 Dy600 [illegible]	шт	1
Подготовка технических приспособлений, оснастки, инструмента материалов	1 комплект	1	7713	ШТУЦЕР А6 ГОСТ [illegible]	шт	8
Снятие ограждения, расконсервация, проверка болтов и/м	1 движок	1	63303	ЛИСТ 5-10Н-НС-ГОСТ10705*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	150
Сборка и разбортовка эл. движка	1 эл. двигатель	1		ЗОЖ Д-[illegible]	шт	1
Установка нижнего сальника	1 движок	1	729	АНТИСЕРВИС ТОК [illegible]	шт	2
Открытие люка	1 движок	1	5140	ПОДШИПНИК 3628 ГОСТ5721-75	шт	1
Дефектация, ремонт с изготовлением бывших колец и шкворня	1 движок	1				
Разборка подшипника	1 движок	1				
Дефектация вала (геометрия)	1 вал	1				
Дефектация статора, корпуса, диффузора, уплотнений, лопаток	1 движок	1				
Ремонт статора, корпуса - замена дефектных участков	м²	4				
Замена дефектных участков диффузора	м²	2				
Снятие, установка подшипника	шт	1				
Ремонт направляющих аппаратов, кронштейн	наборт	2				
Замена подшипников	1подшипник	1				
Проверка высокоскоростной насоса подшипников с очистной и гидравлическим испытанием	1подшипник	2				
Измерение зазоров и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочим колесом и диффузором, данных в формуляр	1 движок	1				
Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой клапанов и замена дефектных участков труб	1 движок	1				
Установка крышки люка	1 люк	1				
Покраска эл. двигателя	1 эл. двигатель	1				
Проверка наличия полумуфт с крепежной резьбы и зазоров вкладышей	1 комплект	1				
Сдача на получение эл. двигателя в ремонтных, установка заглушек	1 движок	1				
Опробование движка	1 движок	1				
Замена уплотнений, на вал в месте прохода через стенки люка	1 уплотнение	2				
Уборка инструмента приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 движок	1				
Замена гнезда подшипника, проверка гнезда	1 движок	1				
Замена гнезда стопорного	шт	1				
Замена гнезда на рабочем колесе для крепления подшипника	шт	3				
ЗС Б			54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	кг	10000
Подготовительные работы	1 движок	1	7713	ШТУЦЕР А6 ГОСТ [illegible]	шт	8
Подготовка технических приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 движок	1	63702	ЛИСТ 5-10Н-НС-ГОСТ10705*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	150
Снятие ограждения, расконсервация, проверка болтов и/м	1 движок	1		ЗОЖ Д-[illegible]	шт	1
Сборка и разбортовка эл. движка	1 эл. двигатель	1	729	АНТИСЕРВИС ТОК [illegible]	шт	2
Установка нижнего сальника	1 движок	1	5140	ПОДШИПНИК 3628 ГОСТ5721-75	шт	1
Открытие люка	1 движок	1				
Дефектация, ремонт с изготовлением бывших колец и шкворня	1 движок	1				
Разборка подшипника	1 движок	1				
Дефектация вала (геометрия)	1 вал	1				
Дефектация статора, корпуса, диффузора, уплотнений, лопаток	1 движок	1				
Ремонт статора, корпуса - замена дефектных участков	м²	3				
Замена дефектных участков диффузора	м²	1				
Изготовление диффузора из листовой стали	1диффузор	1				
Снятие, установка подшипника	шт	1				
Ремонт направляющих аппаратов, кронштейн	наборт	2				
Замена подшипников	1подшипник	1				
Проверка высокоскоростной насоса подшипников с очистной и гидравлическим испытанием	1подшипник	2				
Измерение зазоров и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочим колесом с диффузором, данных в формуляр	1 движок	1				

Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой шаговой и замена дефектных участков труб	1 дежурс	1				
Установка крышек люков	1 чел	1				
Контроль за двигателя	1 м двигатель	1				
Проверка плотности соединений с прочистой резьбы и замена неисправных	1 комплект	1				
Сварочные полуфиз за двигателя в замкнутых, установка ограждений	1 дежурс	1				
Окрашивание дежурных	1 дежурс	1				
Замена изоляций, на выр в местах прокладки через стенки кожух	1 м/изоляции	2				
Уборка рабочих производственных, мусора, инструмента, материалов	1 дежурс	1				
Замена сварных подсоединений, проверка мощности	1 дежурс	1				
Замена пред стержня	шт	1				
Замена изоляции на рабочем месте для проведения толщинометрии	м2	3				
ДВ А			34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
					ШТ	8
Подготовка оснастки, инструмента	1 монтажник	1	2713	ШТУЦКА 306-0 ТУ37.00.00.000 изгиб	ГР	800
Снятие ограждений, проверка болтов полумуф	1 монтажник	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5.5320.016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	100
Очищение и разгружание за двигателя Е-0,5	1 монтажник	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ШТ	1
Ремонт направляющего аппарата	1 аппарат	1	12790	КОЛЕНО Д=25 Ру16 15ч0,5Ф гнутый	ШТ	1
Удаление снаружи, отсоединение трубопроводов по технологической схеме	1 монтажник	1	8077	ПОДШИПНИК 13528 ГОСТ8545-75	ШТ	1
Промывка, проверка подшипников, подрезка подшипника корпусов	1 монтажник	1	5142	ПОДШИПНИК 3632 ГОСТ5721-75	ШТ	1
Восстановление зазора между кожухом и диффузором	1 монтажник	1	729	АВТОСЕРВЕТНК промывка (100гр)		
Проверка крепления болтов, гаек, стопорных и установочных винтов	1 монтажник	1				
Смазка, установка полумуфт	1 полумуфта	1				
Центровка за двигателя	1 м двигателя	1				
Проверка полумуф, замена вкладышей	1 комплект	1				
Соединение м/м и установка ограждений	1 монтажник	1				
Побелка сварных, подсоединение подводящих	1 монтажник	1				
Ремонт клетки	м²	3				
Изоляция участков клетки	м²	3				
Замена подшипников по результатам дефектации	1 подшипник	2				
ДВ Б						
Подготовка оснастки, инструмента	1 монтажник	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Снятие ограждений, проверка болтов полумуф	1 монтажник	1	2713	ШТУЦКА 306-0 ТУ37.00.00.000 изгиб	ШТ	8
Очищение и разгружание за двигателя Е-0,5	1 монтажник	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5.5320.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	800
Ремонт направляющего аппарата	1 аппарат	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Удаление снаружи, отсоединение трубопроводов по технологической схеме	1 монтажник	1	8077	ПОДШИПНИК 13528 ГОСТ8545-75	ШТ	1
Промывка, проверка подшипников, подрезка подшипника корпусов	1 монтажник	1	5142	ПОДШИПНИК 3632 ГОСТ5721-75	ШТ	1
Восстановление зазора между кожухом и диффузором	1 монтажник	1	729	АВТОСЕРВЕТНК промывка (100гр)	ШТ	2
Проверка крепления болтов, гаек, стопорных и установочных винтов	1 монтажник	1				
Смазка, установка полумуфт	1 полумуфта	1				
Центровка за двигателя	1 м двигателя	1				
Проверка полумуф, замена вкладышей	1 комплект	1				
Соединение м/м и установка ограждений	1 монтажник	1				
Побелка сварных, подсоединение подводящих	1 монтажник	1				
Ремонт клетки	м²	3				
Изоляция участков клетки	м²	3				
Замена подшипников по результатам дефектации	1 подшипник	2				
МВ А			8101	ПОДШИПНИК 80322 ГОСТ24696-81	ШТ	2
					ГР	20000
Снятие ограждений, разгружание болтов	1 монтажник	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	1500
Очищение и разгружание за двигателя	1 монтажник	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5.5320.016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	180
Открытие смотров, люков	1 монтажник	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015		

Снятие изоляционного патрубка	1 патрубок	1	2713	ШТУЦЕР №6 ГОСТ 17375-80 ОС 000 сорт.ст.ст	ШТ	10
Снятие горячей крышки корпуса	1 крышка	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	90
Слив масла из корпуса подшипника, отсоединение трубопровода охлаждающей воды	1 мотонагр	1	8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ 9466-75	ГР	32500
Снятие верхней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка затяжки, замена прокладок, подшабривание опытным мастером	1 мотонагр	1	67748	БОЛТ М36-6g*70.38Х2Г/10.016 ГОСТ 7798-70	ГР	5000
Проверка состояния рабочего колеса/бронзы, диффузоров и валиков по отсутствию трещин, проверка плотности посадки в лист рабочего корпуса	1 мотонагр	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (100гр)	ШТ	5
Наплавка изношенных поверхностей рабочего колеса 0-5мм	дм2	115				
Замена дефектных участков бронзы, сталью	м²	2				
Изготовление участков бронзы, сталью	м²	2				
Замена дефектных участков диффузоров	м²	2				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м²	2				
Наплавка изношенных поверхностей рабочего колеса 0-5мм	дм2	115				
Снятие, установка БУМБР	б/ч	1				
Замена подшипников	1 подшипник	2				
Очистка поверхностей рабочих торцевой крышки	1 мотонагр	1				
Установка уплотнений в корпусе изоляционного патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на лапах	1 мотонагр	1				
Установка подшипников, контроль и подбалансировка	1 подшипник	1				
Смазывание, установка отражателей	1 мотонагр	1				
Замена масла, подшипниковых подшипников	1 мотонагр	1				
Пуск и опробование	1 мотонагр	1				
Ремонт подвалов	1 мотонагр	1				
МВ 6			5181	ПОДШИПНИК 13522 ГОСТ 24696-81	ШТ	2
Снятие отражателей, расшабровка, б/муфт	1 мотонагр	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	10000
Отсоединение и разбортование эл.двигателя	1 мотонагр	1	67768	ГАЙКА М16-4Н 5.32А016 высокопрочная ГОСТ 19915-70	ГР	1500
Открытие люков лапы	1 мотонагр	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	350
Снятие изоляционного патрубка	1 патрубок	1	2713	ШТУЦЕР №6 ГОСТ 17375-80 ОС 000 сорт.ст.ст	ШТ	10
Снятие горячей крышки корпуса	1 крышка	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	90
Слив масла из корпуса подшипника, отсоединение трубопровода охлаждающей воды	1 мотонагр	1	8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ 9466-75	ГР	32500
Снятие верхней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка затяжки, замена прокладок, подшабривание опытным мастером	1 мотонагр	1	67748	БОЛТ М36-6g*70.38Х2Г/10.016 ГОСТ 7798-70	ГР	5000
Проверка состояния рабочего колеса/бронзы, диффузоров и валиков по отсутствию трещин, проверка плотности посадки в лист рабочего корпуса	1 мотонагр	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (100гр)	ШТ	5
Замена дефектных участков бронзы, сталью	м²	1,6				
Изготовление участков бронзы, сталью	м²	1,6				
Замена дефектных участков диффузоров	м²	2				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м²	2				
Наплавка изношенных поверхностей рабочего колеса 0-5мм	дм2	115				
Снятие, установка БУМБР	б/ч	1				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Очистка поверхностей рабочих торцевой крышки	1 мотонагр	1				
Установка уплотнений в корпусе изоляционного патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на лапах	1 мотонагр	1				
Установка подшипников, контроль и подбалансировка	1 подшипник	1				
Смазывание, установка отражателей	1 мотонагр	1				
Замена масла, подшипниковых подшипников	1 мотонагр	1				
Пуск и опробование	1 мотонагр	1				
Ремонт подвалов	1 мотонагр	1				
Клинья			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	867
Испытание сварных швов на плотность при работающих ДС выявление и устранение выявленных при гидропневматических испытаниях по 250 сварных	1шов	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	30000

Ремонт участков трубопроводов паропроводов [illegible]	1 метр	15		[illegible] (сталь[illegible])	ШТ	3
Промывка гидравлической арматуры [illegible]	1м.шов	15	54731	ОТШОК-65*45*3 ст3 равнополочный ГОСТ8509-93	КГ	20
Внутренняя			87712	ЛИСТ 8-1[illegible]-0-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1200
Испытание водорегулирующей арматуры на плотность при работающих ДП, выявление и устранение неплотностей при эксплуатационном испытании котла до ТЭО (сварщик)	1 метр	1	54019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Ремонт водоуказателя, замена[illegible]	1 насос	24				
Промывка гидравлической арматуры [illegible]	1м.шов	15				
Компенсаторы			54019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Проверка и мелкий ремонт компенсатора, укладываемых конус обрезка и воздушных коробок	1010	1	87979	ЛИСТ 8-1[illegible]-0-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	900
ПИТАТЕЛЬ			54019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Замена масла редуктора, ремонт редуктора	шт	1	32313	БОЛТ М20-6g*100.58.35.40.016 ГОСТ7798-70	ГР	1600
Ремонт дефектных участков бункера угольной воронки	м²	4	87768	ГАЙКА М16-6H.5.02.24.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	1000
Подготовительные работы, разборка подшипников, замена масла	1 устройство	1	87770	ГАЙКА М12-6H.5.02.18 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	1500
Замена дефектных участков трубы (корпуса) замена г. из изготовлением, подгонкой по месту и сваркой	м²	0,25	6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Очистка, промывка и проверка насоса подшипников, установка сертифицированного масла, сборка подшипников, замена сальниковой рубашки	1 устройство	1	63706	ЛИСТ 8-1[illegible]-0-6*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	240
Проверка и ремонт приводов	1 привод	1	32799	КЛАПАН Д=25 Ру16 [illegible] закрытый	ШТ	1
Смена муфт	1 м/муфта	1	13549	ОТЛИВКА 290*300.C9.21-02 чугунная	ШТ	1
Установка муфт	1 м/муфта	1	90759	БОЛТ М24-6g*100.58.35.40.016 ГОСТ7798-70	ГР	1200
Смена и установка винтов Д=50 Ру10	шт	1	87794	ГАЙКА М20-6H.5.02.20.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	2500
Смена и установка винтов Д=25 Ру10	шт	1	87772	ГАЙКА М24-6H.5.02.16.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	1500
Ремонт подшипника	1 узел	1				
ПИТАТЕЛЬ В			13549	ОТЛИВКА 290*300.C9.21-02 чугунная	ШТ	1
Замена масла редуктора, ремонт редуктора	шт	1	54019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Ремонт дефектных участков бункера угольной воронки	м²	4	32313	БОЛТ М20-6g*100.58.35.40.016 ГОСТ7798-70	ГР	1600
Подготовительные работы, разборка подшипников, замена масла	1 устройство	1	87768	ГАЙКА М16-6H.5.02.24.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	1000
Замена дефектных участков старого корпуса с изготовлением	1 метр	1				
Замена дефектных участков трубы (корпуса) замена г. из изготовлением, подгонкой по месту и сваркой	м²	0,25	63799	ГАЙКА М12-6H.5.02.18 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	2000
Очистка, промывка и проверка насоса подшипников, установка сертифицированного масла, сборка подшипников, замена сальниковой рубашки	1 устройство	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Проверка и ремонт приводов	1 привод	1	63706	ЛИСТ 8-1[illegible]-0-6*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	240
Смена муфт	1 м/муфта	1	32799	КЛАПАН Д=25 Ру16 [illegible] закрытый	ШТ	1
Установка муфт	1 м/муфта	1	90759	БОЛТ М24-6g*100.58.35.40.016 ГОСТ7798-70	ГР	1200
Смена и установка винтов Д=50 Ру10	шт	1	87794	ГАЙКА М20-6H.5.02.20 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	2500
Смена и установка винтов Д=25 Ру10	шт	1	87772	ГАЙКА М24-6H.5.02.16.016 инструкция ГОСТ5915-70	ГР	1500
Ремонт подшипника	1 узел	1				
Ремонт обмуровки, изоляции, кожуха						
Ремонт футеровки топки из плитного сырцебрика до 200 мм	м²	10	84933	КЖБИ полимерминеральный кислотоупорный	ГР	150000
			71890	СТЕКЛО жаростойкое жаростойкое ГОСТ13078-81	ГР	250000
			72388	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	100000
			8537	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	2000
				ШПАГАТ 4*1000 ст3 (замазка)	ШТ	150
Футеровка топочных из обмуровочного кирпича до сырцебрика	м²	10	84933	КЖБИ полимерминеральный кислотоупорный	ГР	1140000
			71890	СТЕКЛО жаростойкое жаростойкое ГОСТ13078-81	ГР	190000
			72388	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	800000
			8537	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	2000
				ШПАГАТ 4*1000 ст3 (замазка)	ШТ	90

Футеровка стенок кокиля от движения до стенки	м²	25	84934	КЖИЖ полимерминеральный [illegible]	ГР	852500
			71890	СТЕКЛО листовое жидкое ГОСТ 13078-81	ГР	799000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	300000
			8537	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	2600
				ПОТАРЬ 5*1500 ст3 (заказной)	ШТ	60
Футеровка ванны серебрения	м²	15	84934	КЖИЖ полимерминеральный [illegible]	ГР	171000
			71890	СТЕКЛО листовое жидкое ГОСТ 13078-81	ГР	180000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	200000
			8537	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	2600
Футеровка серебрения	м²	10	84934	КЖИЖ полимерминеральный [illegible]	ГР	68000
			71890	СТЕКЛО листовое жидкое ГОСТ 13078-81	ГР	70000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	240000
			8537	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	2000
			4132	АРЕАМИТ порошок М5	ГР	12000
			4123	АРЕАМИТ раствор М5	ГР	11000
			71179	ПЛИТКА ТКШ ГР-А 1 [illegible] ГОСТ 961-89	СМ2	101000
Обмуровка экранов	м²	30	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	2000
			69234	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	2000
			72304	СЕТКА 1-50-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	800000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	900000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	1200
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 [illegible] СТ ТОО 07[illegible]-02-2011	КГ	600
			69370	ПЛИТА ПВК-200 1000*500*50 [illegible] ГОСТ 9.555-2012	ДМ3	10000
			46977	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20-Б-ПЛ ГОСТ 10178-85	КГ	1300
Обмуровка потолка	м²	45	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	1800
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	2000
			72303	СЕТКА 1-30-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	500000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	650000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	800
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 [illegible] СТ ТОО 07[illegible]-02-2011	КГ	620
			69370	ПЛИТА ПВК-200 1000*500*50 [illegible] ГОСТ 9.555-2012	ДМ3	10000
			46977	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20-Б-ПЛ ГОСТ 10178-85	КГ	1200
			4176	КРЕПЕЖА КПДО-Н фр.0-20 [illegible] ТУ 5761-001-73501-88	ДМ3	5000
				РЕШЕТКА 50*50, 2000*500 из проволоки 4 оцинкованной ГОСТ	КГ	40
Обмуровка крепления труб в/ст 1 и 2 ступени	м²	7	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	350
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	400
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	300
			46977	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20-Б-ПЛ ГОСТ 10178-85	КГ	234
ЦИШУ	м²	5	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	250
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	400
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 [illegible] СТ ТОО 07[illegible]-02-2011	КГ	81
			4128	КОРПУС ЦИШ-1 [illegible] шамотный [illegible]	КГ	1250
			46977	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20-Б-ПЛ ГОСТ 10178-85	КГ	364
Обмуровка сводов экранов	м²	7	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	350
			32603	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	400
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 [illegible] СТ ТОО 07[illegible]-02-2011	КГ	84
			46977	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20-Б-ПЛ ГОСТ 10178-85	КГ	364
Обмуровка стен между ретортами	м²	7	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	350
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	400
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	200000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 3336-80 (рабица)	СМ2	70000
			10362	ШТУКАТУРКА [illegible] Вершина	КГ	250
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 [illegible] СТ ТОО 07[illegible]-02-2011	КГ	97
			46977	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400-Д20-Б-ПЛ ГОСТ 10178-85	КГ	325

			4129	ПРОВОЛОКА КТЕДО-II фр 0-2,0 предварительно обожженная по ТУ 5764-003-75310144-99	ДМО	800
Обкладка стен топящей камеры	м2	8	32002	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр 0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	650
			69224	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр 5-15 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	500
			72309	СЕТКА 1-20-1 А ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	100000
			72306	СЕТКА 1-20-1 Б ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	80000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	200
			69224	ПОРОШОК ПГОМ-2 глина шамотная молотая СТ 1000 ВТР00000084-02.2011	КГ	111
			66077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400 ДО-5-ПЛ ГОСТ10178-85	КГ	445
			4129	ПРОВОЛОКА КТЕДО-II фр 0-2,0 предварительно обожженная по ТУ 5764-003-75310144-99	ДМО	800
			63018	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 вязкая ГОСТ3282-79	ГР	20000
Обкладка топливника топки	м2	13	32002	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр 0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	650
			69225	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗШБ фр 5-15 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	500
			72309	СЕТКА 1-20-1 А ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	200000
			72306	СЕТКА 1-20-1,0 Б ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	130000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	300
			69224	ПОРОШОК ПГОМ-2 глина шамотная молотая СТ 1000 ВТР00000084-02.2011	КГ	181
			66077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400 ДО-5-ПЛ ГОСТ10178-85	КГ	470
			4129	ПРОВОЛОКА КТЕДО-II фр 0-2,0 предварительно обожженная по ТУ 5764-003-75310144-99	ДМО	400
			71206	КИРПИЧ ШАМОТНЫЙ ШБ-400 шамотный ГОСТ2694-78	ДМО	1700
Обкладка на дефектной площади	м2	13	10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	300
Наливная стяжка в грязи. ПВВМ "А,Б" ВСМСМ	м2	18	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	1100
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	2000
			72303	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	200000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	300
Наливная кровля МП	м2	16	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	1600
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72303	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	300000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	300
				ШПИЛЬ 4*200 ст3 (заводской)	ШТ	20
Пароизол МП	м2	33	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	2500
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72309	СЕТКА 1-20-1 А ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	400000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	300
				ШПИЛЬ 4*200 ст3 (заводской)	ШТ	40
Наклейка пергамина	м2	120	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	12000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	20000
			80426	ШУРУП 4,2*13 с полуфрезерованной головкой и прессшайбой комплектация скобы оцинкованной	ШТ	800
Наливная гидроизоляция	м2	16	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	1600
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	1600
			72309	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	250000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	200
				ШПИЛЬ 4*200 ст3 (заводской)	ШТ	40
Наливная гидроизоляция	м2	2	23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	1000
			72309	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	100000
			8930	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	80000
Наливная полиуретановая 3мм	м2	25	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	2500
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72303	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	350000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	300
Наливная армированная труб	м2	70	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	14000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3000
			72309	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	850000
			10362	ШТУКАТУРКА укрепительная Вермикс	КГ	1200
Наливная по дефектной площади	м2	40	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*50 брезентовый пруф синий гидроизоляционный	ДМО	9100

			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	3000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	150000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	900
			9566	СТЕКЛОПЛАСТ Т-11	СМ2	450000
Покраска коллекторов альванизов	м2	3	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	400
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	1000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	200
Покраска трубопроводов характеристикой	м2	3	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	1000
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	1000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	200
Покраска комнатной шахты	м2	20	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	2000
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	2000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	500
Покраска лестниц и площадок	м2	10	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	1000
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	3000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	800
				ШПОНЫ 47209 (с) (гранит)	ШТ	150
Покраска металлических трубопроводов	м2	10	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	1000
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	3000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	900
			9566	СТЕКЛОПЛАСТ Т-11	СМ2	120000
Покраска стальных перекрытий	м2	3	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	300
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	1000
			67755	ЛИСТ 10-0-1.5*1200-А-О-ПА10-В-СП (рул) пенн.пенный ГОСТ Р52246-2016	КГ	40
			10410	ШПОНЫ 4.2*11 с пенн.фетровый сальник с пряс.с.шайбой пенополиэф.-сорго-сопротивлений	ШТ	250
Покраска объектов комплексов	м2	8	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	800
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	3000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	150000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	700
Покраска перекрытиевых труб	м2	8	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	800
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	3000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	150000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	700
Покраска дымовых труб	м2	2	11679	МАТ МБП3-32-50,1500*1000*90 (базальтовый/пров.пенн.гидрофобный)	ДМ3	200
			23437	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ 3282-74	ГР	1000
			72308	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ 3826-80 (рабица)	СМ2	100000
			10362	ШТУКАТУРКА армированная Вершина	КГ	100
Бункер пыли						
Замена дефектных участков бункеров с подготовкой установкой и сборкой листовых прокладок, выверкой дефектных участков, подгонкой по месту, стяжкой и сборкой новых участков, установкой опор и кронштейнов	1т	0,05	67743	ЛИСТ 8-ПН-0-0*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	500
Дефектация бункера (проверка и ремонт, установка заглушек, проверка состояния бункеров пыли с составлением объема работ)	1 корпус	1	50018	ЭПОКСПРОД МР-3-4 ГОСТ 9463-75	ГР	10000
Установка пыли в технологию пересыпкообразований	1 бункер	1				
Разборка пыли и накопления пересыпкообразований	1 бункер	1				
Покраска железобетонных конструкций бункеров пыли	1 бункер	1				
Гарсиньи – Анн			67724	ЛИСТ 8-ПН-НО-0*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	900

Замена порожка с установкой, снятием накладных приспособлений	1порожек	4	67007	КРУГ Б1-40Д 16 ав3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	99
Изготовление участков порогов	100кг	1,2	60739	ЛИСТ А-40Н-ОЦ-НР*1500*6000 ст3ПС10Д МСН ГОСТ 19903-2015	КГ	100
Сварка разборка предварительных швов <20м2, выборочно полов - 60м2 в отдельной кабине	10м2	3	8003	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/45 ГОСТ9466-75	ГР	4000
Сборка в заводской кабине [порогов] нитрок от снятия накладных швов на кузове	1кузов	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	13000
Разборка и удаление на расстояние до 100м от места накладного монтажа [порогов] кабины	1кузов	1				
Установка и разборка накладных швов	м²	15				
Шобера			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	13000
Ремонт кузова шобера: Очистка шва, проверка клапана с приводом при закрытом и открытом положении с выявлением и устранением мелких дефектов, проверка плотности крепления, смазка, регулирование свободного хода клапана и уплотнений крышек, исполнений	шт	20		КОМПЛ Дт100 ст3 ПК08 УХ 005(замена)	ШТ	6
Замена шобера с отсоединением и установкой тяговых приспособлений, отсоединение или разборка привода открывания старого клапана и его снятие, установка и закрепление нового клапана, сварка или присоединение привода к подобранным [кузовам]	клапан	6				
Установка и разборка накладных швов	м²	16				
ГНБ			67749	БОЛТ М10-6g*70.109.35Х.019 ГОСТ7798-70	ГР	3000
Обрезание, ковка и закатка шарнир	кол	3	67748	ГАЙКА М10-6Н.5.35Х.019 (нормальная) ГОСТ5915-70	ГР	1000
Проверка питателя до его снятия в ремонт с отметкой мест наличия коррозии, состояния привода, качества сварных соединений, плотности и жесткости регулировочных, болтов гайки, клепаных соединений, подтяжка отсоединения шобера и т.п.	штука	8	82906	МАНЖЕТА 1.2-35*50-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	8
Подготовка и транспортировка к месту работ накладной тяговой для снятия электродвигателя и редуктора, то чистка приспособлений, болтов, инструмента	штука	8	3306	ПОДШИПНИК 8108 ГОСТ7872-89	ШТ	8
Разъединение муфт электродвигателя и редуктора, установка на накладной тележке, отсоединение и снятие электродвигателя	штука	8	3227	ПОДШИПНИК 7306 ГОСТ333-79	ШТ	8
Ремонт питателя с полной разборкой, очистка, промывка, замена, изоляция шкуры и вертикальных и подшипников качения, замазывание червячной пары, замена изношенных деталей, подтяжка и сборка	штука	8	75429	ПЛАСТИНА 140-1-ТМЩ-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	3400
Правка лопастей вертикальных	штука	3	72845	МАНЖЕТА 1.2-45*65-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	8
Снятие и установка питателя на накладную тележку, транспортирование к месту ремонта	штука	8	47348	ПРУТОК ГОРЯЧ 90 Н11 Бр.АЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	КГ	60
Установка питателя и закрепление верхней части к опоре, замазывание клапанов	штука	8	18722	КРУГ Б1 Н12-60 ст45 г/к ГОСТ2590-2006	ГР	30000
Сборка приводных стержневых конусов с проверкой плотности закрытия	штука	8	32017	ПРУТОК ГОРЯЧ 180 Н11 Бр.АЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
Установка питателя на накладную тележку, транспортирование, установка на фланец бункера пасты и закрепление	штука	8	47755	БОЛТ М20-6g*90.38(S30).019 ГОСТ7798-70	ГР	8000
Проверка работы питателя на полностью воду, сдача при частичной комплектации, уборка рабочего места	штука	8	38419	ШАЙБА 2.10.01.08кп.019 полная ГОСТ11371-78	ГР	900
Сборка приводных стержневых конусов с проверкой плотности закрытия	штука	8	32298	ШАЙБА 2.20.01.08кп.019 полная ГОСТ11371-78	ГР	700
Установка электродвигателя на накладную тележку, транспортирование, установка на фланец питателя и за крепление, центровка и закрепление электродвигателя, сборка муфты и установка ограждения	штука	8				
Замена изношенного бюнкерного подшипника верхнего вала с подтяжкой по высокочистому вилку и шайбе вала	штука	8				
Ремонт редуктора: закрытие, клин вала и его чистка, разборка и промывка подшипников, проверка чистоты состояния редуктора и червячной пары, замена зубчатых шестерен и их замазывание, набивка уплотнений, смазка и установка заглушек и контрольных, замазка вала	штука	8				
НСУ А			67324	ЛИСТ 6-40Н-НО-НР*1500*6000 ав3 ГОСТ19903-2015	КГ	720
Подготовка инструмента, материалов	1 питатель	1	67748	ГАЙКА М10-6Н.5.35Х.019 (нормальная) ГОСТ5915-70	ГР	1000
Снятие и установка приводов корпуса питателя	1 питатель	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	13000
Открытие люков на почвах	1 питатель	1	10104	ЛТОЛОКА 6*60*1 ст3 резиновый г/к ГОСТ10006-8 3	КГ	80

Разная запасного устройства	1 запасной устр-во	1	67749	БОЛТ М16-6g*70.58X36.016 ГОСТ7798-70	ГР	5000
Замена шаги скребковой	1 комплект скребковой цепи	1		ПОДШТИФ черт.ПК17.101.00.000СБ скребковая НСУ	ШТ	1
Разборка, промывка, проверка и сборка подшипников	1 под-шипник	2	67734	БОЛТ М20-6g*80.58X42.016 ГОСТ7798-70	ГР	2500
Установка и регулирование натяжения скребковой цепи	1 комплект	1	63794	ГАЙКА М20-6Н.8.019 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2500
Снятие, проверка и установка маркерных-уплотнений цепи приводов	1 цепь	1				
Ремонт показывающего прибора	1 прибор	1				
Ремонт регулятора скорости	1 регулятор	1				
Снятие, проверка и установка манжет, протяжка резьбы на головках и замена амортизаторов головок	1 полумуфта	2				
Проверка эффективности работы	1 м.цепь	1				
Замена уплотнений на лежках	1 уплотнение	1				
Ремонт редуктора	1 редуктор	1				
Центровка редуктора	1 редуктор	1				
НСУ Б			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	720
Подготовка инструмента, материалов	1 питатель	1	67748	ГАЙКА М16-6Н.5.032*1.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	5000
Снятие и установка приводов корпуса питателя	1 питатель	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	12000
Окраска цепи по трассе	1 питатель	1	10506	ЭТУ.ОСЖ.63*63*5 ст3 равнополочный ГОСТ8509-93	КГ	80
Разная запасного устройства	1 запасное устр-во	1	67748	БОЛТ М16-6g*70.58X36.016 ГОСТ7798-70	ГР	5000
Замена цепи скребковой	1 комплект скребковой цепи	1		ПОДШТИФ черт.ПК17.101.00.000СБ скребковая НСУ	ШТ	1
Разборка, промывка, проверка и сборка подшипников	1 под-шипник	2	67734 63794	БОЛТ М20-6g*80.58X42.016 ГОСТ7798-70 ГАЙКА М20-6Н.8.019 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР ГР	2500 2500
Установка и регулирование натяжения скребковой цепи	1 комплект	1				
Снятие, проверка и установка маркерных-уплотнений цепи приводов	1 цепь	1				
Ремонт показывающего прибора	1 прибор	1				
Ремонт регулятора скорости	1 регулятор	1				
Снятие, проверка и установка манжет, протяжка резьбы на головках и замена амортизаторов головок	1 полумуфта	2				
Проверка эффективности работы	1 м.цепь	1				
Замена уплотнений на лежках	1 уплотнение	1				
Ремонт редуктора	1 редуктор	1				
Центровка редуктора	1 питатель	1				
Пылевые конвейеры			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	500
Установка цепи внутри конвейера	м²	10	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	6000
Добивание конвейера с очистной от пыли, грязи	1 конвейер	2				
Ремонт конвейера, аппарата и приводного механизма с правкой деформированных листов, замена отдельных деталей	1 конвейер	2				
Нанесение консистентной смазки на трущиеся поверхности внутреннего корпуса и отбойного патрубка до 10мм	м²	5				
Замена эффективных мембран пружинных клапанов с их изготовлением в диаметром до 700мм	1 клапан	2				
Замена патрубка внутреннего корпуса	1 патрубок	2				
Проверка и ремонт механизмов на линии аспирации замена изношенных уплотнений, изношенных подшипников мест заделки и регулирование грузов на рычаге	1 механизм	2				

Изготовление из листовой стали участков внутренних швов отводов	м²	4				
Изготовление из листовой стали участков корпуса отводов	м²	3,0				
Шаровые пробки			67703	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	190
Устройство шва внутри пробки	1 пробка	2	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Устройство шва снаружи пробки	1 пробка	4				
Дефектация пробки с сохранением дефектов в течение 1 месяца	1 пробка	5				
Замена дефектных участков корпуса пробки	м²	4				
Изготовление участков корпуса	м²	5				
Установка дефектной регулировочной трубы	1 трубы	2				
Полотенцесушитель			6896	ТРУБА 57*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	2175
Проверка и замена полотенцесушителя перед монтажом, отрезанных сгонов нитки	1штуцер	8	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	380
Изготовление прямых участков полотенцесушителя	1м	0,5	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Замена прямых участков полотенцесушителя Ø57х10	1м	0,5				
Изготовление полукруглых участков трубы отводов полотенцесушителя с внутренней полным резьбовой нарезкой для отвода на основную диаметра трубы с подогнанной кромки под сварку выравнивание участка в отверстия в отводе, зачистка изображений чистовиной, наплавка твердым сплавом внутренней поверхности выравнивания участка сгиба до 10мм, установка участка в отвод и его приварка	1отвод	10,0				
Изготовление и установка опасной бруска	1брусок 1 отвода	15,0				
Выгрузка грузов разных видов на полотенцесушитель	1 лист	35,0				
Установка и сварка листов на полотенцесушитель	1 лист	35,0				
Проверка контрольной дефектных швов	1м шва	12				
Изготовление участков труб швов по внутри в полотенцесушитель, лист 0-10мм	1м рыск	25,0				
Замена участков труб швов по внутри в полотенцесушитель, лист 0-10мм	1м шва	25,0				
Изготовление сгибов труб швов полотенцесушителя, лист 0-10мм	1м рыск	16,0				
Замена сгибов труб швов полотенцесушителя, лист 0-10мм	1м шва	16,0				
Изготовление, замена стержня м/з для деревянного настила	100 кг	1				
Устройство и разборка настила с наружной стороны ворот для производства ремонтных работ на высоте	10м2	2				
Разборка или промывка шва в конструкции, уборка металлолома, инвентаря, инструмента	1шовно	1				
Стяжки и прижимы			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	680
Замена стяжек прижимов	1тн	0,07	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Изготовление прямых участков	1тн	0,07				
Точки возврата пыли			6896	ТРУБА 57*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	200
Замена точек возврата пыли с подгонкой установкой и уборкой пылесоса пропитанной, подлежащей по месту стыковкой и сваркой	1 тн	0,2	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Изготовление точек простого сечения	1 тн	0,2				
Точки сварки углов			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	160
Изготовление участков точек пылевых прямоугольного сечения	1тн	0,16	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Замена дефектных участков точек	1тн	0,16				
Установка и разборка инвентарных лесов	м²	12				
Проверка дефектных швов	1м шва	14				
Сервисные (сервисные)						
Подбор, подготовка к установке технологических приспособлений, доставка пожарных частей и инструмента для монтажников в диапазоне корпуса, вес до 3100	1чел	2				

Ремонт: снятие выгнутых или помятых, дефектных, ремонт поврежденных или изношенных ГЗУ, ремонт (замена) крепежа под основание ГЗУ и решетки под перекрытием	1гзу	1	67766	ГАЙКА М10-6Н.5/(S14) 016 оцинкованная ГОСТ5915-70	ТР	1 000,00
Ремонт: замена на ГЗУ и обсадные чугунные коробы	1гзу	1	67768	ГАЙКА М18-6Н.5/(S24) 016 оцинкованная ГОСТ5915-70	ТР	1000
Ремонт задвижек стальных приводных Д=80-150	1шт	4	10764	ЗАДВИЖКА Д=80 Ру16 30ч6р1нж	ШТ	5
Ремонт задвижек чугунных в разрезной камере диаметр арматуры Д=100-150	1шт	2	61429	ОТ.ЗАДВИЖКА 30Ч906Л(СЧ-21-40 фланцевая	ШТ	7
Ремонт и замена изношенных на коллекторах побудительных сетях, на грязевых фильтрах Д=50-Ду10	1шт	7	67791	ГАЙКА М12-6Н.5/(S18) оцинкованная ГОСТ5915-70	ТР	2 000,00
Ремонт гидрантных с заменой дефектных участков и деталей	1шт	4	6645	ТРУБА 63*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	25
Замена прокладок на фланцах трубопроводов с разбор-ей фланцевого соединения, очистой и окрашиванием болтов при диаметре трубопровода, мм, до 80	10гр	0,7	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Изготовление прокладок из паронита или картона с разметкой и вырезкой по наружному и внутреннему периметрам для фланцевых соединений трубопроводов диаметром, мм, до 500	10гр	0,7				
Ремонт дефектных участков канализационных	1шт	4	67782	ЛИСТ 6-ПН-НО-3*1000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	192
Изготовление участков (обечаек) цилиндрической части корпуса резервуаров	м²	2	67785	ЛИСТ ПН 506*1000*7000 ст3 [illegible] ТУ 36.26.11-3-89	КГ	20
Замена дефектных участков корпуса резервуаров или емкостей с приварной крышкой и установкой металлической сетки	м²	4	67732	ЛИСТ 8-ПН-О-3*1250*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Ремонт, очистка баз насосных	шт	1	34033	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ТР	47 000,00
Осмотр, ремонт коллекторов насосных	шт	4	813	ЗАДВИЖКА Д=50 Ру10 30ч6р	ШТ	1
Установка ремонтных вставок на напорных трубопроводах, диаметром	шт	40	19949	БРУС 80-В ст20,ГОСТ2590-2006	КГ	10
			6661	ТРУБА 16*2,8 ст1,ГОСТ8734	КГ	10
Трубопроводы и прочие цепи						
Вырезка из труб			6645	ТРУБА 63*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	20
Дренажный слив	шт	2	8521	ЭЛЕКТРОД ПВ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ТР	2000
Замена участка линии прочистки гидрантов	1п	0,6	6647	ТРУБА 76*4 ст20 ПВВП ТУ14-3Р-55-2001	КГ	600
Главный паровпускной						
Замер натяжения пружин	шт	12				
Осмотр перо-подвесной системы	шт	8				
Паровые линии			34033	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ТР	10000
Осмотр и проверка перед ремонтом	1 канал	1	67782	ЛИСТ 6-ПН-НО-3*1000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	120
Снятие ограждения, отсоединение п/п	1 канал	1	12313	БОЛТ М20-6g*100 58/30/016 ГОСТ7798-70	ТР	3000
Снятие крепежа, очистка от окалины, масла	1 канал	1	19979	БРУС 6-НД-130 ст45 с/к ГОСТ2590-2006	КГ	120
Разборка, сборка, проверка, ремонт подвижности	1 канал	1	67766	ГАЙКА М10-6Н.5/(S14) 016 оцинкованная ГОСТ5915-70	ТР	1000
Проверка состояния линии, выемка из корпуса	1 канал	1	67748	БОЛТ М16-6g*70 58/32/016 ГОСТ7798-70	ТР	4750
Ремонт редуктора, возвратно-сопоставительного и промывка, разборка и проверка подшипников, проверка смазочных шестерен редуктора или червячной пары, замена дефектных шестерен и подшипников, замена набивки уплотнений, снятие и установка вентилей и полумуфт, ит.д.	1редуктор	1	61428	ОТ.ЗАДВИЖКА 150*16ч(СЧ-21-40 фланцевая	ШТ	2
Замена изношенных и бракованных подшипников с выбросом	1подшипн	8				
Замена изношенных подшипников с погружной на прессе	1подшипн	2				
Правка створок	1 лапа створки	10				
Правка лопаток или лопастей лопаток с выгружкой поковок	1 лопат створки	4				
Отробатывание лапок на готовом клапане, сборка инструмента, оснастки	1 лапа	1				
Контроль качества						
1. ПК, УЗК, Магнитопорошковый сварных стыковых соединений						
Паропроводные трубы от паросборников к КПП 2-ой ступени от 12Х1МФ 0219*22 – 4шт.						

3. ВК, МПД (полная сварка соединений в местах проверки штуцеров, в **ВК, УВК** коллекторов и мест проверки дренажей и воздушников.						
Паропроводные трубы от паропоглотителя в КПП 2-ой ступени ст.12Х1МФ 0219*22 – 4шт.						
Технологическая карта коллекторов						
Контрольные вырезки			6615	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Задвижка - 10 вырезок	шт	10	6709	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	30
Переходники - 4 вырезки	шт	4	6608	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Пожежный кр - 4 вырезки	шт	4	6104	ТРУБА 38*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	160
			8024	ЭЛЕКТРОД ЦУ-9-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	3000
			8011	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-36-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	4000
			6709	ТРУБА 32*4 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	200
Конденсаторы			8024	ЭЛЕКТРОД ЦУ-9-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	4000
Отрезка испорченных, с выявлением и устранением дефектов	1 конденс	2	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	200
Наложение участков труб горизонтальной линии 0,5м	1 участок	3	8028	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Наложение участков труб горизонтальной линии 2,5м	1 участок	2	8028	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Наложение участков труб горизонтальной линии 4м	1 участок	6				
Монтаж участков труб горизонтальной линии 0,5м	1 участок	3				
Монтаж участков труб горизонтальной линии 2,5м	1 участок	2				
Монтаж участков труб горизонтальной линии 4м	1 участок	6				
Установка заглушек Ду20	1шт	4				
Установка заглушек Ду10	1шт	2				
Установка заглушек	1шт	2				
Электрофизическая очистка стыков трубопроводов горизонтальной линии	1стык	22				
Зачистка стыков под УВК	1стык	22				
Проходение УВК	1стык	22				
Ремонт паровых труб			6606	ТРУБА 108*5 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	100
Наложение участков трубы 0,5м	1 участок	6	8028	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Монтаж участков трубы 0,5м	1 участок	6				
Паропроводы						
Паропроводы диаметра Ду350	шт	6	6801	ТРУБА 377*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	820
			67724	ЛИСТ 6-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
			8020	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	50000
			71418	КРУГ 80-НД-90 ст50 гк ГОСТ2590-2006	КГ	80
			69743	КРУГ 80-НД-40 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	70
			38691	КРУГ 80-НД-40 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	25
Паропроводы стальные диаметр Ду450	шт	8	67907	КРУГ 85-НД 16 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	10
			67702	ЛИСТ 8-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
			67712	ЛИСТ 8-ПН-О-10*1250*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	50000
			38691	КРУГ 80-НД-40 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	25
Паропроводы сварбочных линий	шт	2	67744	ЛИСТ 8-ПН-О-10*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
			67714	ЛИСТ 8-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	КГ	500
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	100000
			77194	КРУГ 85-НД 16 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	10
			56417	ЛИСТ 5-ПН-О-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
			67748	ГАЙКА М16-6Н.5.ХН4Д.019 ОСТ1 ГОСТ19153-78	ГР	2000
			67748	БОЛТ М16-6g*70.58.35Х2МФ.019 ГОСТ7798-70	ГР	4250
			52040	ШАЙБА 2.16.01.08кп.019 ОСТ1 ГОСТ11371-78	ГР	300
Паропроводы диаметра 0,5 1000*2000 трубы 50*50	шт	40				

Изготовление решетки 4 250*2000 модель 50*50	шт	40	32016	ПРОВОЛОКА В-4-80 ц17 катанка ГОСТ30136-95	ГР	96000
Изготовление решетки 4 500*2000 модель 50*50	шт	40	32016	ПРОВОЛОКА В-4-80 ц17 катанка ГОСТ30136-95	ГР	96000
Изготовление отводов 4*1500	шт	300	32016	ПРОВОЛОКА В-4-80 ц17 катанка ГОСТ30136-95	ГР	36000
Изготовление отводов 4*200	шт	300	32016	ПРОВОЛОКА В-4-80 ц17 катанка ГОСТ30136-95	ГР	6000

Приложение 1
к проектной документации

ВЕДОМОСТЬ
объемов работ
по капитальному ремонту автомагистрали ТО-46 км 307
на 2021 год

Наименование услуг, перечень основных работ	Единица	Количество	Код ресурса	Наименование материалов	Ед. изм.	Количество
			07713	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ 250*2000 ПО ГОСТ 19910-2013	КГ	0,6
Барабан						
Выгрузка почвы барабана	шт	2	9946	ПОРОШОК ГОБИ ЭР100*5000 ГОСТ 480-80	ГР	10000
Промывка внутренней полости барабана	барабан	1	8323	ЛИКВИД ЮНИВ-12-ЭА-3 ГОСТ 9406-75	ГР	50
Частичная разборка и сборка многоразбивающего устройства СМУ	барабан	1				
Ремонт многоразбивающего устройства	кг	75				
Наварка уплотнительных поверхностей зевов и полных отверстий	дм2	9				
Загрузка почвы барабана	шт	2				
Очистка зонта каменных пород	шт	2				
Ремонт разбора технологического оборудования	шт	2				
Промывка сушки классифицированных почвенно-стекольных зон барабана	шт	2				
Экраны						
Обрезка концов в заводских кромках	1 тн	6	6605	ТРУБА 32*3 ст20 ГОСТ 8732-2009	КГ	150
Дробеструйная в потоке стальной дробью очистка Барабана до 1 Ма. Время ед/60 м.п.	1 метр кв.поверх	1	8324	ЛИКВИД ЮНИВ-12-ЭА-3 ГОСТ 9406-75	ГР	3000
Осмотр: технологических экранов, проверка труб на наличие в топочной камере, проверка плотности топочной задней части камеры	1 метр	1	8323	ЛИКВИД ЮНИВ-12-ЭА-3 ГОСТ 9406-75	ГР	4000
Проверка всех видов крепления в узлах экранных труб, дефектация	1 метр	1				
Ремонт, замена каменных кирпичных перекрытий, до 10 кг	1 метр	8				
Замена или ремонт гнутовой, прямовой перемычки	1 перемыч	1				
Установка и выборка экранных настилов высотой до 10м	1 тн	0,1				
Удаление дефектных труб в экранной прямоугольной поверхности, очистка и разметка под замену ремонт, вторичной, ремонт трубы на части, изгибание и установка труб на место. Прямой участок длиной до 4м	1 перый	1,0				
Монтаж. Обработка торцов концевых частей труб до заводской фаски под сварку, установка новых труб по месту на ранее выполненного проектных в изгибаемой, приварка труб сварной или выполнений, проект устанавливаемых труб вновь сварных стыков или выполнение в проверка ультразвуковой или другой дефектоскопированием, в Мм5, прямой трубы длиной до 6м	1 перый	1,0				
Изготовление колонок. Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного пробореза в 0Н5, длиной до 6м	10 резов	20				
Сборка изгибного перемычки в топочной задней части на подготовленных кронштейнах 20м² длиной настила 80м²	10 м²	8,0				
Разборка изгибного перемычки в топочной задней части на подготовленных	10 м²	8,0				
Сборка монтажных лесов	1 комп	1				
Разборка монтажных лесов	1 комп	1				
Лесы сетчатые сварные стальные, общая	10 шт	2,0				
Замостка стальная или 5/30, общая	1 кв.мет	20				
СМК стальная общая	1 кв.мет	20				
КОНВ 1 экранов			4703	ТРУБА 38*3,5 ст20 ГОСТ 8732-2009	КГ	110
Обрезка концов в заводских кромках	1 тн	4	8317	ЛИКВИД ЮНИВ-12-ЭА-3 ГОСТ 9406-75	ГР	2000
Проверка: осмотр экранных труб с проверкой на наличие дефектов, плотность клапанов и проверка подвижности, измерение остаточных деформаций труб, проверка плотности топочной камеры, вентиляционных устройств, вентиляторов, дымососов с выдачей рекомендаций по ремонтам	м/п	1				
Проверка показаний прибора вакуумного манометра для выявления дефектов, проверка сопр и прочностной плотности и выполнение мероприятия по ремонтам при получении рекомендаций	1 комп	1				

Настройка 2х - лебедок , стяжек-шантов для проведения ремонтных работ (монтаж лебедок) (схема без демонтажа / монтажа шантов)	1 комплект	1				
Разборка такелажной схемы (демонтаж - лебедок) (схема без демонтажа/ монтажа шантов)	1 комплект	1				
Перемещение м/х люля	1м раза	1,0				
Монтаж и демонтаж м/х м/х люля	1м раза	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м²	0,2				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметной под замену резку, отрезной, резной трубы на части, снятием и удалением труб из колодца. Прямой участок длиной до 4м п.4 упр.77	10 труб	1,0				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметной под замену резку, отрезной, резной трубы на части, снятием и удалением труб из колодца, с одним углом гибкой до Ду 4м п.4 упр.77	10 труб	0,5				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки, очистной труб снаружи и внутри, д.34х4,5 до дюйм	10 труб	1,5				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза на станках фаски под сварку д.38х4,5	10 резов	3,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место по снятию монтажного припуска в подвижной, приварка труб сварной, врезка установленных труб после сварки стыков или изгибания и проверка сварных, резьбовой или детальной дефектоскопированы. (п.4 упр.77) до Ду 4м прямых труб	10 труб	1,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место по снятию монтажного припуска в подвижной, приварка труб сварной, врезка установленных труб после сварки стыков или изгибания и проверка неразрушающей или детальной дефектоскопированы, с одним углом гибкой до Ду 4м (п.4 упр.77)	10 труб	0,5				
Со готовой задвижки стыков д18*4,5	10 ст	5,0				
Зачистка стыков под УШ д18*4,5	1 св.шов	30				
УШ стыков д18*4,5	1 св.шов	30				
АОВ 2 ступени			6303	ТРУБА 42х4,5 ст20ПВ ГОСТ14-3-460-2009	82	350
Обрезка концов и закраска окраски	1тут	6	8111	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-11-4-3 ГОСТ9466-75	17	3000
Проверка м/х лупой увеличения (труб) с проверкой на наличие дефектов, плоской полы и прилегания кромок, измерение остаточных деформаций труб, проверка плотности плоской заплаты, дистанционирующих элементов, подпорных, стенки, элементов с помощью измерительных инструмент	м/п	1	06761	ЛИСТ А1011Н-6*1500*6000 ст20ПВ ГОСТ 19903-2015	82	400
Проверка манометром прочности плотности для выявления дефектов, проверка опор и прижимов выдерживание в исполнении подпорторов при помощи расширения	1 изм-р	1	8101	ЛИСТ А1011Н-20*1500*6000 ст20ПВ ГОСТ 19903-2015	82	300
Настройка 2х - лебедок , стяжек-шантов для проведения ремонтных работ (монтаж лебедок) (схема без демонтажа / монтажа шантов)	1 комплект	1	8101	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-11-4-3 ГОСТ9466-75	17	2000
Разборка такелажной схемы (демонтаж - лебедок) (схема без демонтажа/ монтажа шантов)	1 комплект	1				
Перемещение м/х люля	1м раза	1,0				
Монтаж и демонтаж м/х м/х люля	1м раза	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м²	0,5				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметной под замену резку, отрезной, резной трубы на части, снятием и удалением труб из колодца. Прямой участок длиной до 4м	10 труб	1,0				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметной под замену резку, отрезной, резной трубы на части, снятием и удалением труб из колодца, с одним углом гибкой до Ду 4м	10 труб	1,0				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки, очистной труб снаружи и внутри, д.42х4,5 до дюйм	10 труб	2,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза на станках фаски под сварку д.42х4,5	10 резов	0,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место по снятию монтажного припуска в подвижной, приварка труб сварной, врезка установленных труб после сварки стыков или изгибания и проверка сварных, резьбовой или детальной дефектоскопированы. (п.4 упр.77) до Ду 4м прямых труб	10 труб	4,0				

Монтаж. Обработка торцов встыкуемых частей труб по скосам фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием изношенного трубопровода и подгонкой, прихватка труб сварной, прием ответственных труб после сварки стыков или выполнение и проверка неразрушающего или сплошного дефектоскопирования, с нанесением - сварка небольшая до 20 мм (п.п.а,пр.77)	10 труб	6,0				
Ст.сетевая сварка стыков д42*4,5	10 ст.	6,0				
Зачистка стыков под УШС д42*4,5	1 св.шов	40				
УШС стыков д42*4,5	1 шт.стыка	40				
Прием ответственных скрытых технических конструкций и ответственных соединений с установкой заглушек в процессе выполнения и проверка неразрушающего или сплошного дефектоскопирования (трубопроводы, арматура, насосы)	1 пункт технологии	24				
Нет п/п на новой канализ			8103	ТРУБА 32*4 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	40
Проверка соосности стыка монтажных (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной замены и проведение ремонтных, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности заводской защиты, дистанционирующих устройств, хомутов, опор, креплений с заменой ремонтных (без замены)	1 шт	1	8524	ЭЛЕКТРОД ТМЕЦ-70-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	1900
Удаление дефектных труб с подготовкой покрытий поверхности, очистной и разметкой под замену резы, строжка, резкой трубы на части, сварка и удаление труб из нитки	10труб	1				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.42*4	10труб	1				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза по скосам фасок под сварку д.32*4	10труб	1				
Монтаж. Обработка торцов встыкуемых частей труб по скосам фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием изношенного трубопровода и подгонкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, прием установленных труб после сварки стыков или выполнение и проверка неразрушающего или сплошного дефектоскопирования	10труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д.32*4	10труб	1				
Зачистка стыков, под УШС д.32*4	1св.шов	20				
УШС стыков д.32*4	1св.шов	20				
00103			8703	ТРУБА 38*4,5 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	100
Оформление, сдача в ремонт наряда	1наз	4	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Проверка соосности монтажных (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной замены и проведение ремонтных, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности заводской защиты, дистанционирующих устройств, хомутов, опор, креплений с заменой ремонтных (без замены)	1шт	1	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-11-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	2 000,000
Замена отдельных элементов Участок змеевика, трубы, отводы, гиб. "утка", "колено"	шт.	7	8698	ТРУБА 32*4 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	50
Изготовление отдельных элементов Участок змеевика, трубы, отводы, гиб. "утка", "колено"	шт.	7	04743	ЛИСТ А-ВСЮ-ПН-3*1500*6000 ст20К ГОСТ 19903-2015	КГ	200
Замена отдельных элементов запорной арматуры диаметром ДН38	шт.	6	8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	1200
Установка п/п (хомута) дефектного в хомуты	тн.	0,2				
Установка деревянного настила из досок толщ.5 у фестонов, а на опоры ДН38 в количестве 32 шт	м²	24				

Зачистка металлической поверхности	м²	14				
Ремонт ВСГ 1ст			6058	ТРУБА 32*4 ст20ГОСТ 10-8-002-2009	КГ	110
Окрашивание корпуса и покрытие лаком	1 чел.	4	8704	ЭМАЛЬ ПФ-115 ГОСТ 6465-76	ГР	2500
Снятие обмуровочных болтов	1 болт	4	6710	ЛИСТ 5.0П-0-37*1200*2000 ст3 ГОСТ 8968-2003	КГ	80
Установка обмуровочных болтов	1 болт	4	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	6000
Проверка калибром труб на допустимый износ или выявление дефектов, проверка стыков и крепежных соединений и возможности перемещения элементов при тепловых расширениях	1 конструкция	8				
Замена или ремонт сварной тепловой изоляции	1 100 м	8				
Проверка наличия компенсаторов, опорных узлов, измерение диаметра труб для определения полного износа, наружный осмотр паяных для выявления дефектов, проверка состояния и полный ремонт запорной арматуры, стоек, деталей, дистанционирования	1 конструкция	1				
Ремонт обшивки и металлоконструкций	м2	2				
Удаление заглушек, установка или не отдельных элементов с наружной газовой резкой, стропкой, выноской из проектной зоны и сборкой на монтажу, прямой участок трубы на всей длине элемента	1 шарнир	5				
Гибка и протяжка труб с изменением длины, толщина стенки до 32мм	1 участок труб-ка	32				
Механическая резка труб сортаментом требующим до 32	1 участок труб-ка	15,8				
Монтаж. Сборка фасок под сварку на установленном участке трубопровода. Установка новых элементов или их замена, подгонка по месту и крепление электрошлаковой. Выверка элемента с установленной осью и деталей центрированием. прямой участок трубы на всей длине элемента	1 шарнир	5				
Дренажная стойка до 32х4	10 стоек	1				
Трубопроводы под ТЭС 32х4	1 м.п.шов	55				
СОГ стояки до 32х4	1 м.п.шов	55				
Кожух ВПП			6710	ЛИСТ 5.0П-0-37*1200*2000 ст3 ГОСТ 8968-2003	КГ	210
Монтажная ВПП на плотность при работающем ДВ с отметкой эффективных мест с измерительным прибором 1000м2	1 монтаж	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	10000
Покрытие и окраска мест неразрушающего контроля и монтажных коробок с контрольными видами контроля	1 шт	6				
Ремонт обшивки и металлоконструкций	м2	6				
Замеры и проверка труб с целью выявления коррозии и износа внутренней полости неразрушающего с измерительным прибором 1000м2	объект	1				
Установка труб неразрушающего контроля с пробной доски с замеченной пробной доски, вырез трубы и сборкой	100 труб	2				
Устранение неплотностей в обмазке неразрушающего проводящей, дефектных, сварных швов и трещин сигнализацией	м.п.	12				
Материальный требования						
Ремонт опор и кронштейнов						
Ремонт РП Ду-150 Ру-220			3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ 333-79	ШТ	2000
			12089	КОЛЬЦО 07-07-2-2-7-5-5 резиновое	ШТ	8000
			3230	ПОДШИПНИК 8114 ГОСТ 7872-89	ШТ	2000
			8696	ЭЛЕКТРОД ЦЧ-4-4 ГОСТ 9466-75	ГР	1 000,000
			34598	ПРУТОК ВСМТ 07-02 Д=3,5-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ГР	1 000,000
			13604	КРЕСТ 01-02-02-01-1-1 ГОСТ 3290-2008	ШТ	10,000
Ремонт АПП Ду-100 Ру-220			1062	КОЛЬЦО 07-07-2-2-7-5-5 резиновое	ШТ	8000
			3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ 333-79	ШТ	1,000
			8696	ЭЛЕКТРОД ЦЧ-4-4 ГОСТ 9466-75	ГР	1 000,000
			34598	ПРУТОК ВСМТ 07-02 Д=3,5-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ГР	1 000,000
			13604	КРЕСТ 01-02-02-01-1-1 ГОСТ 3290-2008	ШТ	20,000
			959	ПОДШИПНИК 80-180-30-01 шариковый	ШТ	1,000
Ремонт задвижки ВП-302 Ду-175 Ру-220			12101	КОЛЬЦО 07-07-2-4-9-4-1-1 резиновое	ШТ	16,000
			8707	ЭЛЕКТРОД ЦЧ-39-5-4 ГОСТ 9466-75	ГР	1 000,000
			8695	ЭЛЕКТРОД ЦЧ-3-4 ГОСТ 9466-75	ГР	1 000,000
			3266	ПОДШИПНИК 8114 ГОСТ 7872-89	ШТ	1

			34456	ПРУТОК ПОРШ 80 НД БрАМЦ9-1 бронзовый ГОСТ1628-78	ТР	3 000,000
Ремонт задвижки ВН-904А Ду-175 Ру-225			12302	КОЛЬЦО КГФ-Г-70*75*1 паронитовое	ШТ	12,000
			3240	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ 333-79	ШТ	1,000
Ремонт задвижки ВН-904 Ду-175 Ру-225			12301	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*70*1 паронитовое	ШТ	10,000
			41398	ПРУТОК ПОРШ 80 НД БрАМЦ9-1 бронзовый ГОСТ1628-78	ТР	3 000,000
			3243	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ 7872-89	ШТ	1,000
			3239	ПОДШИПНИК 7307	ШТ	1,000
			6062	ЭЛЕКТРОД ЗА-200/5-3 ГОСТ9466-75	ТР	1 000,000
Ремонт задвижки ВН-904 Ду-100 Ру-225			12299	КОЛЬЦО КГФ-Г-32*36*1 паронитовое	ШТ	8,000
			3231	ПОДШИПНИК 81-12 ГОСТ7872-89	ШТ	1,000
Ремонт обратного клапана Ду-175 Ру-225			11330	ПРУЖИНА СТП 37-77-92 обратного клапана Ду175 КА	ШТ	1,000
			41399	ПРУТОК ПОРШ 100/8 НД БрАМЦ9-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ТР	12 000,000
Ремонт ГЗ, 800-905,800-906 Ду-65 Ру-225			12300	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*58*1 паронитовое	ШТ	20,000
			802	ШПОНК 1002-65-2	ШТ	1,000
Ремонт клапана предохр СУПК задвижки задвижки ВН-904 предохр клапан гидр. клапан масла гидроприводе Ду-25 Ру-225 - 2Вит			12298	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*35*1 паронитовое	ШТ	50,000
ТГ клапана ремонт			11063	ШПОНК 999-25-25-110	ШТ	10,000
Гидроклапан закрыт			34568	КЛАПАН Ду50 Ж/ТЛ 890-250-4 запорный	ШТ	1,000
			41779	БОЛТ М20-6g*80 ГОСТ7798-70	ТР	3 000,000
			41782	ГАЙКА М8-6Н ГОСТ15526-70 самоотвинчивания ГОСТ5915-70	ТР	250,000
			6029	ЭЛЕКТРОД ЦУ-7-3-3 ГОСТ9466-75	ТР	3 000,000
Ремонт клапана предохранения СУПК на линии гидравлик приводов Ду-25 Ру-225 - 2 шт			12915	КЛАПАН Ду16 Ж/ТЛ 890-100-4 запорный	ШТ	5,000
Гидроклапан закрыт						
Арматура ремонт						
Ремонт ПНК клапанов на линии ПНК Ду-25 Ру-225 - 2шт			11063	ШПОНК 999-25-25-110	ШТ	2,000
			12298	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*35*1 паронитовое	ШТ	10,000
Ремонт задвижки ГЗ Ду-225 Ру-225						
			12310	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*90*1 паронитовое	ШТ	17,000
			6008	ЭЛЕКТРОД ПЗ-13-4 ГОСТ9466-75	ТР	3 000,000
			6002	ЭЛЕКТРОД ЗА-200/5-3 ГОСТ9466-75	ТР	3 000,000
			3267	ПОДШИПНИК 8222 ГОСТ7872-89	ШТ	2,000
			3240	ПОДШИПНИК 7309 ГОСТ333-79	ШТ	2,000
			3167	ПОДШИПНИК 46-422 ГОСТ831-75	ШТ	2,000
			41398	ПРУТОК ПОРШ 80 НД БрАМЦ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ТР	3 000,000
Ремонт ГПК Ду-150 Ру225			6008	ЭЛЕКТРОД ПЗ-13-4 ГОСТ9466-75	ТР	3 000,000
			12313	БОЛТ М20-6g*100 ГОСТ7798-70	ТР	3 000,000
			41794	ГАЙКА М20-6Н ГОСТ15526-70 самоотвинчивания ГОСТ5915-70	ТР	3 000,000
			6005	ЭЛЕКТРОД ПЗ-13-3 ГОСТ9466-75	ТР	3 000,000
			70238	ШПОНК 1-10-80 ст35 ГОСТ8789-68 шпонка призматическая высокая исполнение 1 ГОСТ10748-79	ШТ	1,000
			6002	ЭЛЕКТРОД ЗА-200/5-3 ГОСТ9466-75	ТР	3 000,000
			6705	ПРУЖИНА П002 22-1.0 ГОСТ ст55ХГА III-2-2 клапана ПГК КА (нижняя)	ШТ	1,000
			10719	ЮРГУТ АД-КД-90 ст50Х13 ГОСТ2590-2006	КГ	18,000
			6705	ПРУЖИНА 32*4 ст СП7 МК ТУ14-1-465-2000	КГ	14,000
			80002	КОЛЬЦО КГФ-Г-120*1 (1*2) паронитовое сальниковое	ШТ	6,000
			70243	КОЛЬЦО КГФ-Г-190-1,5*210*1 паронитовое	ШТ	8,000
			80000	КОЛЬЦО КГФ-Г-190-200*180*1 паронитовое	ШТ	8,000
Ремонт задвижки 800-1, 800-5 Ду-100 Ру-225			12309	КОЛЬЦО КГФ-Г-37*45*1 паронитовое	ШТ	8,000

Ремонт дренажной коммуникации конечных точек ш.20 ру 225 - 82 шт, ш.65 Ру 225 - 1 шт			10968	КЛАПАН Д320 Ру320 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	7,000
Замена 10 клапанов			12066	ШТОКШЛЮ КГФ-Г-20*10*3 сальниковая	ШТ	140,000
Ремонт 27 клапанов			12139	ШТОКШЛЮ КГФ-Г-62*36*13 сальниковая	ШТ	8,000
			11962	ШТОК 996-20-20-110	ШТ	20,000
			47702	ГАЙКА М8-6Н.5.ЦХ10.016 антикоррозия ГОСТ5915-70	ТР	1,000,000
			11309	КЛАПАН Д=65 Ру220 1032-65-2 шаровый	ШТ	1,000
Ремонт технологических и основных линий отбора горячей воды и пара Ду 10 Ру 225 - 24 шт Ду 20 Ру 225 - 1 шт			966	КЛАПАН Д=10 Ру220 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	2,000
Замена 2 клапанов			11311	КЛАПАН Д=10 Ру225 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	2,000
Ремонт 29 клапанов			12047	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*10*3 сальниковое	ШТ	290,000
			12069	ШТОК 996-10-2а клапана 996-10-2	ШТ	5,000
			11308	КЛАПАН Д=20 Ру225 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	1,000
Ремонт арматуры напорных линий Ду-65 Ру 225 - 3шт			12139	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8,000
Ремонт 2 клапанов			5517	ГАЙКА М10-6Н ГОСТ5915-70	ШТ	1,000
			5537	ГАЙКА М20-6Н.5.016 ГОСТ5915-70	ШТ	1,000
			5571	ГАЙКА М30-6Н.5.016 ГОСТ5915-70	ШТ	1,000
Ремонт арматуры газа напорных Ду-20 Ру 225 - 12 шт, Ду-65 Ру-225 - 2шт			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*10*3 сальниковое	ШТ	60,000
Замена 2 клапанов			11962	ШТОК 996-20-20-110	ШТ	4,000
Ремонт 12 клапанов			11309	КЛАПАН Д=65 Ру220 1032-65-2 шаровый	ШТ	2,000
			4324	ЛИНЕЙКА ЛИР-А-2-1 ГОСТ 19496-73	ТР	3,000,000
Ремонт арматуры в приводах ворот						
Ремонт ПУК - 3шт, плотный Ду 10 Ру 225 - 18шт			12973	КЛАПАН Д=10 Ру225 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	6,000
Замена 8 клапанов			10969	ШТОК 996-10-3а клапана 996-10-3	ШТ	8,000
Ремонт 15 клапанов			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-10*10*3 сальниковое	ШТ	120,000
			11442	ШПИЛЬКА М20 ц.016 ~ ПО-22	ШТ	72,000
			6140	СЛЕДА СЛОЖ 106*109 15 ГОСТ17513-80	ШТ	108,000
Ремонт клапанов дренажей В/З Ду 65 Ру225 - 4шт			12139	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8,000
Ремонт 4 клапанов						
Ремонт электрич. фланцевых арматуры Ду 65 Ру 225 - 3 шт, Ду 20 Ру 225 - 4шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*10*3 сальниковое	ШТ	24,000
Замена 8 клапанов			10968	КЛАПАН Д=20 Ру225 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	
Ремонт 7 клапанов			11962	ШТОК 996-20-20-110	ШТ	4,000
			6707	ТРУБА 42*4,5 ст 20 ГОСТ 8732-78 ТУ14-3-460-2009	ШТ	10,000
			12139	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	24,000
			10913	КРУГ В1-40Д40 ст 20 ГОСТ2590-2006	ШТ	10,000
Ремонт клапанов на линии непрерывной продувки Ду 20 Ру 225 - 4 шт, Ду 10 Ру 225 - 1 шт			10968	КЛАПАН Д=20 Ру225 09Г2С-12-01 шаровый	ШТ	4,000
Замена 4 клапанов			6698	ТРУБА 32*4 ст20 ГОСТ8734-2009	ШТ	50,000
Ремонт 5 клапанов			4324	ЛИНЕЙКА ЛИР-А-2-1 ГОСТ19496-73	ТР	3,000,000
			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-10*10*3 сальниковое	ШТ	10,000
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*10*3 сальниковое	ШТ	12,000
Ремонт клапанов на линии дренажа газа Ду 65Ру 225 - 1 шт			12139	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	8,000
Ремонт 1 клапана						
Ремонт клапанов дренажей теплообмена Ду 20 Ру 225 - 4 шт						
			11962	ШТОК 996-20-20-110	ШТ	2,000
Замена 4 клапанов			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*10*3 сальниковое	ШТ	32,000
Ремонт клапанов на линии технологической подпитки теплотрассы Ду 65Ру 225 - 2 шт			12139	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	16,000
Ремонт 2 клапанов			552	ШПОНК 1032-63-2	ШТ	2,000

Ремонт арматуры на линии пара собственных нужд Ду 65 Ру 225 - 2 шт Ду 20 Ру 225 - 8 шт			12190	КОЛЬЦО КТФ-Г-65*50*13 [illegible]	ШТ	10,000
Ремонт 10 клапанов			11962	ШТОК 008-20-30-130	ШТ	4,000
			12098	КОЛЬЦО КТФ-Г-32*20*5 [illegible]	ШТ	60,000
Ремонт клапанов предохранительных перепускных ДУ 20 2шт, самодействующих ДУ 10 4шт, обратных клапанов ДУ 10 10шт, запорных ДУ 10 10шт, задвижек КПЕ14 с барабана и паросборной камеры ДУ 10 7шт			11962	ШТОК 008-20-30-130	ШТ	2,000
ДУ 10 25шт			12098	КОЛЬЦО КТФ-Г-32*20*5 [illegible]	ШТ	10,000
Замена 4 клапанов			12211	КОМПЛ Д10 Ру25 008-020 [illegible]	ШТ	4,000
Ремонт 22 клапанов			11600	ШТОК 008-10-[illegible]	ШТ	4,000
ДУ 20 2шт			12200	КОЛЬЦО КТФ-Г-20*14*3 [illegible]	ШТ	100,000
Ремонт 2 клапанов						
БСУ			67724	ЛИСТ 6-НН-80-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1500
Выдача электродов марки для установки ограждения. Приварка	1 шов	2	34019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	83000
Обкладывание теплоизоляционной части						
Изготовление ограждения для предотвращения падения людей БСУ	1 м2	6				
Устройство деревянного настила внутри БСУ	10м2	2				
Установка, замена трубопроводной арматуры для подвода питания БСУ	1 шт	2				
Ремонт дефектных участков стенки БСУ с наружной асфальтовой изоляцией в старой зоне	1 метров	24				
Пластыри сетками для проведения теплометрии стен БСУ	м2	110				
Корпус			67724	ЛИСТ 8-НН-80-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	2500
Изготовление, доставка корпуса	1 корп	20	8000	ЭЛЕКТРОД УОНИ 13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	[illegible]
Замена корпуса корпуса	1 корп	20				
Монтаж внутри котла			34019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	[illegible]
Изготовление и установка отражателя дымовых газов в жаровых отражателей котлов в топках	кг	0,1	67607	КРЫС 81-02-ЛД 16 ст3 сп ГОСТ 2590-2006	КГ	85,000
Замена отражателя дымовых газов в топках			19403	КРЫС 81-02-Д 16 ст3 сп ГОСТ 2590-2006	КГ	89
Стойки	1 деталь	4	58019	ЛИСТ 6-НН-80-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150,000
[illegible]	1 деталь	6	67765	ЛИСТ 10-НН-50*1000*2000 ст3 [illegible] ГУ 36-26-11-149	КГ	70
Задвижка [illegible]	1 деталь	12				
Арматура котла						
Открытие люков в топке котла, связанное с периодической плановой проверкой и ремонтом в топке и необходимо предотвращение на котлах, разъединение и выбивка шлаков из топки и снятие люков, проверка люков, устройство прокладки резины, выбивка уплотнения и закрытие люк						
ПВК-А			67775	ГАЙКА М30-6Н.5Б40.019 [illegible] ГОСТ5915-70	ГР	8000,00
Постоянно инструмента, приспособлений, специальной оснастки, материалов и запасных частей, проверка [illegible]	1 месяц	1	38091	КРЫС 81-02-40 ст3 сп ГОСТ2590-2006	КГ	60
Отправление в ремонт горелок и боковых отражателей барабана в мастерскую обслуживания [illegible]	1 месяц	1	11000	УТЗ.006.02*0,75 ст3 равнополочный сп ГОСТ8509-93	КГ	45
Установка ограждений, предохраняющих от падения при выгрузке			12591	КОМПЛ Д-Ф Ру10 [illegible]	ШТ	2
Замена [illegible] для [illegible]	1шар	2	67595	[illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	25 000,00
Замена [illegible]	1 отражателя	1	12590	КОМПЛ Д-Ф Ру10 [illegible]	ШТ	1
Замена отражателя в рельсовом муфе, очищающем электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 месяц	1	67726	МОТ М10-6g*42,5Н13 ГОСТ7798-70	ГР	1000,00
Обслуживание [illegible]	1 месяц	1	67749	МОТ М16-6g*90,5Н13 ГОСТ7798-70	ГР	3000,00

| | | |

Установка горелки в боковые отверстия барабана с помощью оборудования главных подъемников	1 механизм	1,00				
Сборка муфты валов электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, выбивание редуктора из лебедки, замер зазоров и подшипников после обрубливания	1 механизм	1,00				
Проверка и ремонт подвесных подвесок	1 механизм	1				
Замазка, заливка баббитом, сдача в ремонт подшипников	шт	2				
Ремонт подшипников замена по результатам дефектации	шт	6				
Уборка рабочего места, складирование приспособлений, инструмента, материалов и т.п.	1 механизм	1,00				
Бронирование, нижний пояс Точка покоя	шт	0,1				
Ремонт барабана	1 барабан	1				
ИТОГ 6			2713	RTS 3KA 300 x 47777-00-00-000 разгрузка	ШТ	16
Подготовка инструмента, приспособлений, технической оснастки, материалов и запасных частей, проведение инструктажа и допуск рабочих	1 смена	1	2714	RTS 3KA 007 x 47777-00-00-000 разгрузка	ШТ	20
Отрезание и снятие торцевых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания главных подъемников	1 смена	1	9349	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	ГР	7 000,00
Установка ограждений, предохраняющих от ожога при выгрузке			12795	КОЛЛАНЫ Д132 Ру16 15кп/25х материал	ШТ	1
Снятие пружинящего или уплотняющего сегмента	1 комп	1	14011	ЛЕНТА ПРЕД МК-1-0.7 ГОСТ 7481-75	ГР	30 000,00
Снятие ограждения [illegible] боковой лопастной и приводной звездочки	1 механизм	1	15341	БОЛТ М16 ГОСТ 7798-70	ГР	20 000,00
Снятие ограждения и разъединение муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 смена	1	2369	КАРТОН КАОН-1 ГОСТ2850-80 асбестовый	ВИСТ	2
Отсоединение электропроводки от клеммы главных подъемников, снятие контрольных измерительных приборов и арматуры	1 смена	1	67758	МОЛТ М19-6g*40 ГОСТ7798-70	ГР	1 000,00
Разборка соединения уплотнений торцевых с приводной частью барабана и ведущей звездой завода	1 механизм	2	67760	ГАЙКА М10 ГОСТ5915-70	ГР	4 000,00
Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпуса главных подъемников	1 смена	1	67766	ГАЙКА М16-6Н.5 ГОСТ5915-70	ГР	2 000,00
Проверка и определение объема работ по ремонту технологического оборудования барабана и главных осей барабана	1 смена	1	2705	БОЛТ М42*3*240 х 35К11 ГОСТ	ШТ	8
Разборка прессов с отпрессовкой корпусов подшипников, проверкой, крепежных и измерение зазоров в подшипниках качения	1 пресс	1	2718	ГАЙКА М42*3 ГОСТ	ШТ	28
Снятие полумуфты с вала МПШ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонок, сборка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	67807	ШУП 16-82.16 ст3 ГОСТ 2590-2006	ШТ	45
Замена или размораживание на 180 град, замерение кривых с настройкой приспособления, выпрессовка вала из шестерни демонтаж, зачистка посадочного места вала, ремонт или замена шпонок и сборка вала с новой шестерней	1 шестерня	1	2706	БРОНЗА 5-5-5 ОЦС	ШТ	3
Замена подшипника: снятие крышек, снятие с вала, промывка и чистка внутреннего места, выпрес. нового подшипника, в шестерней крыт и крышка на вал	1 пресс	1	67779	ГАЙКА М30-6Н ГОСТ5915-70	ГР	4 000,00
Сборка прессов: установка вала с шестерней в подшипниках, выверка зацепления шестерней в зацепной плоскости, регулирование зазоров в подшипниках, проверка горизонтальности вала, закрепление корпуса подшипника, закрытие подшипников с набивкой новой смазки	1 пресс	1	12791	КОЛЛАНЫ Д132 Ру16 15кп/25х материал	ШТ	2
Разборка редуктора со стороны вала, снятие торцевых крышек подшипников, разборка в стыках крышек корпуса, выемка из корпуса подшипников в верхней половине, снятие нижних половинок вала, проверка состояния и подготовка зубьев шестерни, подшипников и	1 редуктор	1	16866	ЧГОЛОВ 6*6*45 ст3 ГОСТ5819-83	ШТ	43
Проверка редуктора: отмыть и проверить крепежные детали, валы, шестерни, подшипники в корпусе и измерение зазоров горизонтального разъема корпуса и крышки, разъемов колонок и торцевых крышек подшипников, изготовление прокладок и крышек	1 редуктор	1	67724	ЛИСТ 8-450-490-ОТ ГОСТ19903-2013	ШТ	50
Устранение дефектов, гнутости, рванины, ржавчины на поверхности корпуса редуктора, крепежных шпилек, замена изношенных шпилек и подбивка	1 редуктор	1	67749	БОЛТ М16-6g*90 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,00
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонок, сборка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	67791	ГАЙКА М12-6Н ГОСТ5915-70	ГР	1 000,00

Сборка редуктора, установка валов с подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении контроль, анализ качества зацепления путем сопоставления с выбранным, нарисованным в ранее принятых подшипник вала проверка радиальных	1 редуктор	1	67750	ВОЛТ М20-6g*100.58.05.01.016 ГОСТ7798-70	ТР	0.000,00
Постановка редуктора на подмостки, крепежа	1 редуктор	1	48006	ГАЙКА М56-6Н.05.01.016 ГОСТ5915-70	ТР	0.000,00
Снятие, чистка, промывка и установка электродвигателя, рамы, муфтовой арматуры и сопутствующих частей масла, смазка и проверка масобака	1 агрегат	1				
Чистка масла в маслосистеме, установка на фланцах маслопроводов маслянных сетей, опробование маслосистемы	1 маслопровод	1				
Присоединение к корпусам сборных подшипников масло- и маслоприемников, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 маслопровод	1				
Проверка и ремонт подшипников скольжения	1 маслопровод	1				
Изготовление из листовой стали бачка установленного в маслопроводной магистрали	1 шт	0,5				
Чистка бачка маслопроводного и отгрузочного трубопроводов	1 шт	0,5				
Проверка ребер жесткости резервуара бака	1 м.пог	10,00				
Чистка маслопроводов (фитингов) системой горячих маслопроводов	1 труба	2,00				
Установка отрезков (кожухов) большой мощности в кронштейн маслопроводов	1 трубопровод	1,00				
Установка маслоприемного или отводящего патрубка с маслопроводом новых прокладок под фланцы, проверка затяжки, закрепление болтами фланцев и сборка маслопроводных соединений	1 патрубок	2,00				
Сборка маслопроводов соединение стрелки маслопроводов с установкой наконечников, сварка между патрубком и верхней частью арфы	1 соединение	2,00				
Установка и крепление отгрузочного по слою арфы	1 отгрузочный	1,00				
Установка горелки в бачках и проверка горелки и концевых обгорания горелки подшипника	1 маслопровод	1,00				
Сборка арфы масло отгрузочного и редуктора, установка отрезков арфы, опробование редуктора на обкатку, замеры вибрации и подшипника масло опробование	1 маслопровод	1,00				
Проверка и ремонт вторичного охлаждения	1 маслопровод	1				
Контроль подшипника бабинного слоя вторичных охлаждений	шт	2				
Ремонт охлаждения масла по результатам дефектации	шт	8				
Уборка рабочего места, технических приспособлений, остатков, материалов металлолома и т.п.	1 маслопровод	1,00				
Промывка масляной части бачка аппарата	1м	0,1				
Ремонт барабана	1 барабан	1				
ДС А			54615	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ТР	20000
Подготовительные работы	1 маслопровод	1	12790	КЛАПАН ДСЕ Ру16 Dy50с шаровый	ШТ	2
Подготовка технических приспособлений, инвентаря, инструмента, материалов	1 маслопровод	1	2513	ШТУЦЕР №6 у ПЕТТО 10-90 сварной	ШТ	6
Снятие подрывных, предохранительных пружин бачка с/п	1 маслопровод	1	67702	ЛИСТ 8-ПН-40-2*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Ограничение в разгружающем по диаметру Е=0,5	1 маслопровод	1		АППАРАТ ПЕ10.55 нагревательный ДСЕ А	ШТ	2
Изготовление мелкого оборудования	1 маслопровод	1	5149	ПОДШИПНИК 7028 ГОСТ27365-75	ШТ	2
Открытие люка	1 маслопровод	1				
Подготовка, доступ к конструкции бачка аппарата в монтаж	1 маслопровод	1				
Разборка подмостков	1 маслопровод	1				
Дефектация люка	1 люк	1				
Дефектация гнезд, корпуса, диффузора, стяжных, люка	1 маслопровод	1				
Ремонт гнезд, корпуса - замена дефектных участков	1 кг	1				
Замена дефектных диффузоров	1 диффузор	1				
Изготовление диффузора на листовой стали	1 диффузор	1				
Сварка, установка диффузора	1 шт	1				
Замена гидравлических амортизаторов	комплект	2				
Проверка наличия гидравлической жидкости в амортизаторах с ручной и гидравлическим приводами	1 амортизатор	2				

Измерение зазоров и радиального биения рабочего колеса и шкива между рабочими колесами и лопатками направляющего аппарата	1 замеров	1				
Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой муфтой и заменой эффективных участков труб	1 замеров	1				
Установка крышек люков КПД-2	1 замеров	1				
Покраска по дыхателю	1 м дыхательных	1				
Проверка наличия полумуфт с предохранительными резиновыми вкладышами	1 комплект	1				
Смазывание полумуфт на дыхателе и дымососе, установка ограждений	1 дыхателя	1				
Опробование дымососа	1 дымососа	1				
Замена подшипников на валу в месте прохода через стенку корпуса	1 подшипник	2				
Уборка загрязнения, приспособлений, инструмента, материалов	1 замеров	1				
Замена сальника подшипника, проверка посадки	1 дымососа	1				
Замена шпонки стопорной	1 шт	1				
Замена метала на рабочем колесе для проведения гидроиспытаний	1 кг	1				
Гидроиспытания рабочего колеса (покраска, сушка колеса)	1 колесо	1				
Замена подшипника по результатам дефектации	1 подшипник	2				
ДГ Б			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	кг	10000
Подготовительные работы	1 замеров	1	12590	КОЛЕНО Д325 Ру16 Ст20 бесшовное	шт	2
Подготовка технологических приспособлений, инструмента, материалов	1 замеров	1	2713	ФТУ-ДСА 300х12ТУ14-3-1670-88 сварное	шт	6
Снятие ограждения, выкладывание обмуровки бункера ш/п	1 замеров	1	47705	ЛИСТ Б-20-10-0-3*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	250
Открытие и ремонтирование ш/дыхателя	1 м дыхательных	1	9140	ПОДШИПНИК 3634 ГОСТ 5721-75	шт	2
Отсоединение клапана на задвижке	1 замеров	1		АППАРАТ ПСВ-50 исполнение ДГ-БА	шт	2
Открытие люка	1 замеров	1				
Дефектация, ремонт и восстановление бункера колена и воронки	1 замеров	1				
Разборка изоляции	1 замеров	1				
Дефектация люка	1 шт	1				
Дефектация сетки, корпуса, дефлектора, уплотнений, сопл	1 замеров	1				
Ремонт сетки, корпуса - замена эффективных участков	1 м2	1				
Замена эффективных дефлекторов	1 дефлектор	1				
Изготовление дефлекторов из листовой стали	1 дефлектор	1				
Сшивка, установка полумуфты	1 шт	1				
Замена подшипников скольжения	1 пара	2				
Проверка несоосностей насоса подшипников с частей и гидравлическим испытанием	1 подшипник	2				
Измерение зазоров и радиального биения рабочего колеса и шкива между рабочими колесами и лопатками направляющего аппарата	1 замеров	1				
Ремонт системы охлаждения подшипников с проверкой муфтой и заменой эффективных участков труб	1 замеров	1				
Установка крышек люков	1 замеров	1				
Покраска по дыхателю	1 м дыхательных	1				
Проверка наличия полумуфт с предохранительными резиновыми вкладышами	1 комплект	1				
Смазывание полумуфт на дыхателе и дымососе, установка ограждений	1 замеров	1				
Опробование дымососа	1 замеров	1				
Замена подшипников на валу в месте прохода через стенку корпуса	1 подшипник	2				
Уборка загрязнения, приспособлений, инструмента, материалов	1 замеров	1				
Замена сальника подшипника, проверка посадки	1 дымососа	1				
Замена шпонки стопорной	1 шт	1				
Замена метала на рабочем колесе для проведения гидроиспытаний	1 кг	1				
Гидроиспытания рабочего колеса (покраска, сушка колеса)	1 колесо	1				
Замена подшипника по результатам дефектации	1 подшипник	2				
ДГ А			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	кг	10000
Покраска колектора, воздуховода	1 замеров	1	2713	ФТУ-ДСА 300х12ТУ14-3-1670-88 сварное	шт	8
Снятие установки, проверка муфты ш/муфт	1 замеров	1	47708	ГАЙКА М14-6Н.30Х14Н10 бесшов/сварная ГОСТ19903-75	кг	400
Открытие и ремонтирование ш/дыхателя	1 замеров	1	47705	ЛИСТ Б-20-10-0-3*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	150
Ремонт аварийного клапана	1 замеров	1	12590	КОЛЕНО Д325 Ру16 Ст20 бесшовное	шт	2
Удаление сварки, отрезанной трубопроводы подвижной воды	1 замеров	1	47746	БОЛТ М16х4g*70.58Х24Н18 ГОСТ7798-70	кг	1500
Проверка прокладки подшипника, подрезка подшипника корпуса	1 замеров	1	9142	ПОДШИПНИК 3032 ГОСТ 5721-75	шт	3

Восстановление шкала [illegible] в диффузоре	1 механизатор	1	4077	ПОДШИПНИК 17628 ГОСТ8545-75	ШТ	1
Проверка [illegible]	1 механизатор	1				
Слесарь, установка [illegible]	1 механизатор	1				
Пробивка [illegible]	1 тн. давления	1				
Проверка [illegible]	1 механизат	1				
Смазывание [illegible]	1 механизатор	1				
Набивка [illegible]	1 механизатор	1				
Ремонт [illegible]	м2	2,5				
Замена [illegible]	1 механизатор	2				
ДВ 6						
Подготовка [illegible]	1 механизатор	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	[illegible]
Сварка [illegible]	1 механизатор	1	2713	ВГУ ЖА 30А4 ПТ77.00.00.000 [illegible]	ШТ	8
Подрезание и развальцовка [illegible]	1 механизатор	1	47768	ГАЙКА М16-6Н.30Х240.016 [illegible] ГОСТ5915-70	ГР	840
Ремонт [illegible]	1 механизат	1	47702	ЛИСТ 8-[illegible] ГОСТ19903-2014	КГ	80
Сварка [illegible]	1 механизатор	1	12770	КЛАПАН [illegible]	ШТ	1
Дренажка, [illegible]	1 механизатор	1	47748	ШПТ М16-6g*70.36Х240.016 ГОСТ7798-70	ГР	[illegible]
Восстановление [illegible]	1 механизатор	1	5142	ПОДШИПНИК 3612 ГОСТ27312-75	ШТ	1
Проверка [illegible]	1 механизатор	1	4077	ПОДШИПНИК 17628 ГОСТ8545-75	ШТ	1
Сварка, установка [illegible]	1 механизатор	1				
Пробивка [illegible]	1 тн. давления	1				
Проверка [illegible]	1 механизат	1				
Смазывание [illegible]	1 механизатор	1				
Набивка [illegible]	1 механизатор	1				
Ремонт [illegible]	м2	2				
ЧВА			5008	ПОДШИПНИК 36312 ГОСТ832-78	ШТ	1,000
Сварка [illegible]	1 механизатор	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	[illegible]
Отправление в ремонтирование [illegible]	1 механизатор	1	2713	ВГУ ЖА 30А4 ПТ77.00.00.000 [illegible]	ШТ	12,000
Осмотр [illegible]	1 механизатор	1	47702	ЛИСТ 8-[illegible] ГОСТ19903-2014	КГ	80,000
Сварка [illegible]	1 трубобо	1	47748	ШПТ М20х6g*70.36Х240.016 ГОСТ7798-70	ГР	[illegible]
Сварка [illegible]	1 трубоко	1	47768	ГАЙКА М16-6Н.30Х240.016 [illegible] ГОСТ5915-70	ГР	[illegible]
Сварка [illegible]	1 механизатор	1	47724	ЛИСТ 8-[illegible] ГОСТ19903-2014	КГ	160,000
Сварка [illegible]	1 механизатор	1	8062	ПОДШИПНИК 2226 ГОСТ8328-75	ШТ	2,000
Проверка [illegible]	1 механизатор	1	4497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	27000
Наплавка [illegible]	м2	111				
Замена [illegible]	м2	2				
Изготовление [illegible]	м2	2				
Замена [illegible]	1 трубобо	1				
Изготовление [illegible]	1 трубобо	1				
Сварка [illegible]	м/м	1				
Замена [illegible]	1 механизатор	2				
Очистка [illegible]	1 механизатор	1				
Установка [illegible]	1 трубобо	1				
Установка [illegible]	1 механизатор	1				
Установка [illegible]	1 тн. давления	1				
Сварка [illegible]	1 механизатор	1				
Замена [illegible]	1 механизатор	1				
Пуск в [illegible]	1 механизатор	1				
ЧВЕ			6,00	ПОДШИПНИК 36312 ГОСТ832-78	ШТ	1,000
Сварка [illegible]	1 механизатор	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	[illegible]
Отправление в ремонтирование [illegible]	1 механизатор	1	2713	ВГУ ЖА 30А4 ПТ77.00.00.000 [illegible]	ШТ	12,000

Покрытие [illegible]	1 [illegible]	1	07702	ЛИСТ [illegible] ГОСТ [illegible]	ШТ	[illegible]
Сметы [illegible]	1 [illegible]	1	07708	[illegible]	ГР	1 000 000
Сметы [illegible]	1 [illegible]	1	07708	[illegible]	ГР	1 000 000
Сметы [illegible]	1 [illegible]	1	07708	[illegible]	ШТ	100 000
Сметы [illegible]	1 [illegible]	1	5002	[illegible]	ШТ	1000
Сметы [illegible]	1 [illegible]	1	8407	ЭЛЕКТРОД [illegible]	ГР	25000
[illegible]	м2	111				
[illegible]	м2	2				
[illegible]	м2	2				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	10м	1				
[illegible]	1 [illegible]	2				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
Гаечник			07702	ЛИСТ [illegible] ГОСТ [illegible]	ШТ	1000
Испытание [illegible]	1шт	1	8401	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ [illegible]	ГР	30000
[illegible]	1 [illegible]	20		[illegible]	ШТ	4
[illegible]	1м шов	27				
Проверка [illegible]			07712	ЛИСТ [illegible] ГОСТ [illegible]	ШТ	900
Вентиляция						
Испытание [illegible]	1шт	1	8401	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ [illegible]	ГР	30000
[illegible]	1 [illegible]	20				
[illegible]	1м шов	7				
Проверка [illegible]						
ШНУ А			12369	[illegible]	ШТ	1
[illegible]	шт	1	8401	ЭЛЕКТРОД [illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	25000
[illegible]	м2	1	5002	[illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	1500
[illegible]	1 устройство	1	07708	[illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	500
[illegible]	1 [illegible]	1	07708	[illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	300
[illegible]	1 м2	0,1	8406	[illegible]	ШТ	15
[illegible]	1 м2	1	07708	ЛИСТ [illegible] ГОСТ [illegible]	ШТ	600
[illegible]	1 устройство	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	1 [illegible]	1				
[illegible]	шт	1				
[illegible]	шт	1				
ШНУ Б			12369	[illegible]	ШТ	1
[illegible]	шт	1	8401	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ [illegible]	ГР	25000
[illegible]	шт	1	5002	[illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	1500
[illegible]	шт	1	07708	[illegible] ГОСТ [illegible]	ГР	500

Замена плит ограждения, замена ограждения	м3	1	67791	ГАЙКА М12-6Н.5.019 ГОСТ 10605-72	ТР	0600
Ремонт дефектных участков бордюра тротуаров	м2	1	6978	ПУЛЬЗА 12*8 п/ДС 17.147-2 ЯМС/2007	ШТ	12
Подготовительные работы, разборка покрытия, выемка грунта	1 устройство	1	67776	ЗИП Т 2-060-0-Р 1000*1500 ст1 ГОСТ 19903-2015	КГ	330
Замена отдельных участков сварных швов 1 погонный метр	1 шов	1				
Замена дефектных участков труб (порезка шовных, не использованных, поперечной по листу и сварной	1 м3	0,15				
Очистка, окрашивание и проверка закладных изделий, установка подмостмостового щита шовов, сборка	1 устройство	1				
Установка временного подъемного рабочего	1 прожект	1				
Проверка и ремонт грунтов	1 конструкция	1				
Снятие опоры	1 конструкция	1				
Установка опоры	1 конструкция	1				
Снятие и установка крупных (до 50 кг)	шт	1				
Снятие и установка крупных (до 25 кг)	шт	1				
Ремонт оборудования, конструкции, инвентаря						
Ремонт футеровки галереи из сборных плит бордюра от лотковых	м2	40	84001	БЕТОН тяжелый бетон марки	ТР	1 534 000,000
			71000	СТЕКЛО оконное марки (ГОСТ 111-78)	ТР	776 000,000
			72103	СЕТКА 1-20-1 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	613 000,000
			8027	ЭЛЕКТРОД МР-3-1 ГОСТ 9466-75	ТР	1 000,000
				ШТАБИК 4*100 ст1 (гвоздь)	ШТ	120
Футеровка стенки от обслуживания корпуса по сборбордюр	м2	20	84010	БЕТОН тяжелый бетон марки	ТР	765 000,000
			71000	СТЕКЛО оконное марки (ГОСТ 111-78)	ТР	386 000,000
			72303	СЕТКА 1-20-1,0 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	306 000,000
			8027	ЭЛЕКТРОД МР-3-1 ГОСТ 9466-75	ТР	900,000
				ШТАБИК 4*100 ст1 (гвоздь)	ШТ	90
Футеровка стенки конструкции от лотковых до стены	м2	30	84003	БЕТОН тяжелый бетон марки	ТР	1 903 000,000
			71000	СТЕКЛО оконное марки (ГОСТ 111-78)	ТР	970 000,000
			72103	СЕТКА 1-20-1 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	517 000,000
			8027	ЭЛЕКТРОД МР-3-1 ГОСТ 9466-75	ТР	2 200,000
				ШТАБИК 4*100 ст1 (гвоздь)	ШТ	60,000
Футеровка полосы бордюра	м2	15	84003	БЕТОН тяжелый бетон марки	ТР	47 250,000
			71000	СТЕКЛО оконное марки (ГОСТ 111-78)	ТР	24 000,000
			72101	СЕТКА 1-20-1 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	154 500,000
			8027	ЭЛЕКТРОД МР-3-1 ГОСТ 9466-75	ТР	675,000
Футеровка сопряжения	м2	8	84010	БЕТОН тяжелый бетон марки	ТР	104 800,000
			71000	СТЕКЛО оконное марки (ГОСТ 111-78)	ТР	133 200,000
			72103	СЕТКА 1-20-1,0 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	82 400,000
			8027	ЭЛЕКТРОД МР-3-1 ГОСТ 9466-75	ТР	360,000
			4125	АРМАТУРА марки	ТР	10 800,000
			4125	АРМАТУРА марки	ТР	9 500,000
			71279	ПЛИТКА ПОР ДС-8 (ОДС)	ОМ	80 000,000
Оборудование экрана	м2	20	32002	ЗАПОРНИТЕЛЬ ЖВК Ду 0,3	ШТ	440,000
			69020	ЗАПОРНИТЕЛЬ ЖВК Ду 5-12	ШТ	440,000
			72209	СЕТКА 1-20-1,0 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	300 000,000
			72209	СЕТКА 1-20-2,0 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	200 000,000
			10182	ШТУКАТУРКА	КГ	180,000
			69034	ПОРОШОК ПГОМ-2	КГ	210,000
			69170	ПЛИТА	ДМ3	3 000,000
			73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ	КГ	108,000
Оборудование каскада	м2	15	32002	ЗАПОРНИТЕЛЬ ЖВК Ду 0-3	КГ	800,000
			69034	ЗАПОРНИТЕЛЬ ЖВК Ду 5-12	КГ	800,000
			72209	СЕТКА 1-20-1,0 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	250 000,000
			72209	СЕТКА 1-20-2,0 ГОСТ 5336-80 (рабица)	ОМ	250 000,000
			10182	ШТУКАТУРКА	КГ	210,000
			69034	ПОРОШОК ПГОМ-2	КГ	147,500
			69170	ПЛИТА	ДМ3	2 500,000
			73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ	КГ	447,000
			4125	АРМАТУРА	ДМ3	750

Оборудование прачечная (цех 65 Г и 2 этажи)	✓	1	12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-1 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	90,000
			60020	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 1-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	90,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	37,200
			72344	ПОРТ ЗАКЛЕПКИ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ценам ГОСТ 31108-2016	КГ	33,500
			12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	120,000
ИТОГО	✓	2	60020	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 1-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	120,000
			67714	ПОРОШОК ПГ104-2 сварка [illegible] ГОСТ 9150-2002	КГ	40,000
			4129	КИЗЕЛЬГУР 8 250*124*[illegible]	КГ	894,000
			72344	ПОРТ ЗАКЛЕПКИ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ценам ГОСТ 31108-2016	КГ	48,000
			12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-1 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	32,000
Оборудование горячая терраса	✓	12	12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-1 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	72,000
			67714	ПОРОШОК ПГ104-2 сварка [illegible] ГОСТ 9150-2002	КГ	78,000
			72344	ПОРТ ЗАКЛЕПКИ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ценам ГОСТ 31108-2016	КГ	12,000
			12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	324,000
Оборудование стол обогревателей	✓	7	60020	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 1-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	224,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	72 000,000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	70 000,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	88,800
			67714	ПОРОШОК ПГ104-2 сварка [illegible] ГОСТ 9150-2002	КГ	97,800
			72344	ПОРТ ЗАКЛЕПКИ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ценам ГОСТ 31108-2016	КГ	123,300
			4129	КИЗЕЛЬГУР КИДО-II фр 0-20 [illegible] по ТУ 2164-003-[illegible]	ДМ3	210
Оборудование стол пекарь камера	✓	8	12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	256,000
			60020	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 1-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	256,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	80 000,000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	80 000,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	99,200
			67714	ПОРОШОК ПГ104-2 сварка [illegible] ГОСТ 9150-2002	КГ	111,200
			72344	ПОРТ ЗАКЛЕПКИ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ценам ГОСТ 31108-2016	КГ	143,200
			4129	КИЗЕЛЬГУР КИДО-II фр 0-20 [illegible] по ТУ 2164-003-[illegible]	ДМ3	240
Оборудование пекарский цехи	✓	9	12002	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 0-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	256,000
			60020	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ ЗПН фр 1-3 заземный ГОСТ 12067-99	КГ	256,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	80 000,000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	80 000,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	99,200
			67714	ПОРОШОК ПГ104-2 сварка [illegible] ГОСТ 9150-2002	КГ	111,200
			72344	ПОРТ ЗАКЛЕПКИ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ценам ГОСТ 31108-2016	КГ	143,200
			4129	КИЗЕЛЬГУР КИДО-II фр 0-20 [illegible] по ТУ 2164-003-[illegible]	ДМ3	240
Оборудование по эффектной выкладки	✓	13	10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	8,100
Установление потолочных панелей и осветительных приборов	✓	120,32	60070	ПЛИТА ППЖ-200 [illegible] по ценам ГОСТ 9573-2012	ДМ3	12 000,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	1 320 000,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	1 347,000
				ПРОФИЛЬ 60*30,0*0,7 [illegible] по ценам Гипрогипрогаз (ОСН)	КГ	98,000
Выстилание оборудование зеркалом	✓	79,06	60070	ПЛИТА ППЖ-200 [illegible] по ценам ГОСТ 9573-2012	ДМ3	7 900,000
			11079	МАТ МВОО-32-50,0*[illegible]	ДМ3	340,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	790 000,000
			4027	ЭМЕРИ ЛЕНТА МР-3-3 ГОСТ [illegible]	ГР	8 400,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	1 437,000
			11079	МАТ МВОО-32-50,0*[illegible]	ДМ3	1 500,000
Прочие работы кроме ПВМ "А,Б" ВСАСН	✓	12	22487	ПРОФИЛЬНАЯ 1,2 С-8 ГОСТ 7262-74	ГР	1 000,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	103 000,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	186,000
			11079	МАТ МВОО-32-50,0*[illegible]	ДМ3	1 800,000
Прочие работы ПВ	✓	14	22487	ПРОФИЛЬНАЯ 1,2 С-8 ГОСТ 7262-74	ГР	1 000,000
			72305	СЕТКА 1-25-1,4 ГОСТ 3826-82 (рабица)	СМ2	178 000,000
			10002	ШТУКАТУРКА гипсовая для Вершины	КГ	198,400
				ШПИЛЬ 4*200 из [illegible]	ДМ3	20,000
Прочие МЗ	✓	22	11079	МАТ МВОО-32-50,0*[illegible]	ДМ3	2 500,000

			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	275 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	810,000
				ШТ.ОРЕ.4*250 м3 (замена)		80,000
Вставка гидрозатвора	м2	122	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	12 000,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	30 000,000
			30420	ШТУРУП С-2-12 [illegible]	ШТ	200,000
Вставка гидрозатвора	м2	38	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	1 400,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	170 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	108,400
				ШТ.ОРЕ.4*250 м3 (замена)		80,000
Вставка корпуса гидрозатвора	м2	2	23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	1 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	22 000,000
			9006	СТЕКЛОТКАНЬ Т-12	СМ2	22 000,000
			11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	200,000
Вставка подстыковка труб	м2	22	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	2 800,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	275 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	810,000
Восстановление штукатурки или полимерного труб	м2	11	72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	2 420 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	1 012,500
Вставка гидроизоляции труб	м2	18	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	1 800,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	198 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	225,200
Вставка по рабочей поверхности	м2	40	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	4 000,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	1 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	440 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	900,000
			9006	СТЕКЛОТКАНЬ Т-12	СМ2	440 000,000
Вставка контроля показателя	м2	2	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	200,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	1 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	22 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	24,000
Вставка трубопровода корпуса реактора	м2	9	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	900,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	99 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	92,000
Вставка полимерной пасты	м2	30	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	5 000,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	330 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	248,000
				ШТ.ОРЕ.4*250 м3 (замена)		40,000
Вставка ниппеля и коллектора	м2	20	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	330 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	408,200
				ШТ.ОРЕ.4*250 м3 (замена)		160,000
Вставка питательного трубопровода	м2	10	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	1 000,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-50-1.6 ГОСТ 5336-80 (рабица)	СМ2	110 000,000
			10062	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	124,000
			9006	СТЕКЛОТКАНЬ Т-12	СМ2	110 000,000
Вставка слива в корпусе	м2	3	11679	МАТ МЕТА-32-50-1.5*1000*1000*50 [illegible]	ДМ3	600,000
			23457	ПРОКЛАДКА 1.2 С-II ГОСТ 1252-74	ГР	1 000,000
			87711	ШНТ 3200-1.5*1200-А-О-1(АТК)-К-III (шпилька резьбовая) ГОСТ 19266-2016	КГ	70,000

			30400	ПУГУЧ 4.2*12 с [illegible]	ШТ	100,000
					ДМ3	800,000
Наливка сборки [illegible]	м2	8	11079	МАТ МВТЗ-12-30-1100*1000*[illegible]	ГР	1 000,000
			2407	ПРОФИЛЬКА 1.2 С-8 ГОСТ3282-74	СМ2	80 000,000
			7305	СТЕКЛО 1250-4 ГОСТ11536-80 (рабочее)	КГ	99,200
			10002	ШПУКАТУРКА [illegible]	ДМ3	2 500,000
Наливка [illegible]	м2	32	11079	МАТ МВТЗ-12-30-1100*1000*[illegible]	ГР	17000,000
			2407	ПРОФИЛЬКА 1.2 С-8 ГОСТ3282-74	СМ2	400 000,000
			7305	СТЕКЛО 1250-4 ГОСТ11536-80 (рабочее)	КГ	495,000
			10002	ШПУКАТУРКА [illegible]	ДМ3	500,000
Наливка [illegible]	м2	2	11079	МАТ МВТЗ-12-30-1100*1000*[illegible]	ГР	2 000,000
			2407	ПРОФИЛЬКА 1.2 С-8 ГОСТ3282-74	СМ2	27 000,000
			7305	СТЕКЛО 1250-4 ГОСТ11536-80 (рабочее)	КГ	24,800
			10002	ШПУКАТУРКА [illegible]		
Бронирование						
Выдача [illegible]	1 шт	1	6758	ЛИСТ [illegible] ГОСТ 8982-2013	КГ	500
			3013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Обкладывание [illegible]	10м2	2				
Установка [illegible]	1 шт	2				
Установка [illegible]	1 человек	2				
[illegible]	м2	110				
Гидроизоляция			6758	ЛИСТ [illegible] ГОСТ 8982-2013	КГ	550,000
					КГ	80,000
[illegible]	100м	4	6767	КРУГ [illegible] ГОСТ [illegible]	КГ	120
[illegible]	100м	4,5	6758	ЛИСТ [illegible] ГОСТ 8982-2013	ГР	40000
[illegible]	10м2	3	3013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	3000
[illegible]	1человек	1	8505	ЭЛЕКТРОД [illegible] ГОСТ9466-75		
[illegible]	100м2	1				
[illegible]	м2	13				
Шабер			3013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Ремонт: [illegible]	шт	28	6767	КРУГ [illegible] ГОСТ 2424-2006	КГ	20,000
[illegible]	100м2	4	6766	КРУГ [illegible] ГОСТ 2424-2006	КГ	1,000
[illegible]	м2	14		ПЕМЗР [illegible]	ШТ	4,000
ОВК			8227	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	8
					ГР	1 500,00
Обрезание [illegible]	1м2	3	6750	ГАЙКА [illegible] ГОСТ [illegible]		
[illegible]	100м	8	6772	ВОЛТ [illegible] ГОСТ7798-70	ГР	4 000,00
[illegible]	100м	8	1136	НАВИВКА АПР11*9	ГР	16 000,00
[illegible]	100м	8	1133	НАВИВКА АПР11*6	ГР	16 000,00
[illegible]	100м	8	6772	ВОЛТ [illegible] ГОСТ7798-70	ГР	4 000,00

Правка внешней корзины	штука	1	37732	ВОЛТ М6-6g*20.88.ГОСТ 7798-70	ГР	1 000,00
Снятие и установка регулятора на соединениях тормоза, трансмиссионного и карданного	штука	1	30009	ВОЛТ М6-6g*18.58.ГОСТ 7798-70	ГР	1 000,00
Установка механизмов и приспособлений рамной части с снятием навешенных и снятием	штука	8			ГР	200
Сборка внешней стороны кузова с проверкой плотности прилегания	штука	8	3318	ШАЙБА 2.10.01 ГОСТ 11371-78	ГР	16 000,00
Установка капотов на специальные тележки, транспортирование, установка на фланец бункера-шасси в	штука	8	34396	ПРУТОК 30ХГТА 60 НД 8х40х5 ГОСТ 8420-74	ШТ	10
сборе с рамой	штука	8	47607	КРУГ 80-НД 14 ст3 пр ГОСТ 2590-2006	ШТ	12
Проверка работы механизмов по полностью всем, замена прокладок, комплектов, сборка рабочего места	штука	8	37391	КРУГ 80-НД 18 ст 120 ОМ6 пх ГОСТ 2590-2006	ГР	1 500,00
Сборка оригинала кузова кабины с проверкой плотности прилегания	штука	8	47777	ГАЙКА М13-6Н.М8 ГОСТ 5915-70		
Установка комплектующих на специальные тележки, транспортирование, установка на фланец бункера-шасси в сборе на прессовании, контроль и окончательная комплектовка, сборка муфты и установка стрелочной	штука	8				
Замена изогнутого бензиномеханического оборудования корпуса, замена изогнутой на специальную часть в	штука	8				
сборке кузова						
Ремонт радиатора, вентилятора, стоек навеса и прессования, разборка и сращивание оборудования, при-нарка навесного электрофильтра и черного-ной порта, замена дефектных паспортов и кое-приложения, наличие рукоятки, замена в кое-замена наконечника и вентилятора, замена масла	штука	8				
ВСТ А			47724	ЛИСТ 6-ПН-НО-10Г 710*9000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ШТ	80
Подготовка инструмента, материалов	1 заготовка	1	34013	ОЛИФТРИЦ МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	10 000,00
Снятие и установка крышки корпуса гидроцилиндра	1 заготовка	1	47794	ГАЙКА М20-6Н.М30 ГОСТ 5915-70	ГР	2500
Открытие люков на кузове	1 заготовка	1	30108	ВОЛТ М10-6g*50.36.ГОСТ 7798-70	ГР	1 500,00
Разборка основного устройства	1 заготовка штука	1	47760	ГАЙКА М10-6Н.М30.016 ГОСТ 5915-70	ГР	1 500,00
Снятие и разборка карданной вала, замена изношенных втулок, замена гайкера в карданном вале, крыльев карданных	1 вал	1	47747	ВОЛТ М16-6g*60.36.ГОСТ 7798-70	ГР	1 000,00
на кабине с проверкой силовой гидросистемы, сборка вала и предохранительных муфтов	1 вал-цапфа	2	47728	ГАЙКА М36-6Н.М30.016 ГОСТ 5915-70	ШТ	10
Разборка, промывка, проверка и сборка подшипников	1 комплект	1	37299	КРУГ 80-НД 12 ст3 пх ГОСТ 2590-2006	ГР	5 000,00
Установка и регулирование механизма карданной вала	1 шпиц	1	3326	ВОЛТ М20-6g*120.88.ГОСТ 7798-70	ШТ	12
Снятие, проверка и установка предохранительной вала трансмиссии	1 шпиц	1	30032	ШПИЛЬКА 10Н ст3 ГОСТ 9066-87	ШТ	10
Ремонт поворотного шкворня	1 регулятор	1	10096	УГОЛОК 45*45*5 ст3 равнополочный пх ГОСТ 8509-93	ШТ	1
Ремонт регулятора, шкворня	1 комплект	2		ПОКРАТНО-через ПВО 1 ГОСТ 10 ОЦ РИСЕ прибывает ГОСТ		
Снятие, проверка и установка подшипников, проставка втулки на шкворне и замена неисправных подшипн	1 м-цапф	1				
Проверка подготовки шкворня к сборке	1 регулятор	1				
Замена изношенной на шкворне	1 регулятор	1				
Ремонт регулятора	1 заготовка	1				
Покраска регулятора			47724	ЛИСТ 6-ПН-НО-10Г 710*9000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ШТ	80
ВСТ Б						
Подготовка инструмента, материалов	1 заготовка	1	34013	ОЛИФТРИЦ МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	10 000,00
Снятие и установка крышки корпуса гидроцилиндра	1 заготовка	1	47795	ГАЙКА М30-6Н.М30 ГОСТ 5915-70	ГР	2500
Открытие люков на кузове	1 заготовка	1	30020	ВОЛТ М10-6g*50.36.ГОСТ 7798-70	ГР	1 000,00
Разборка основного устройства	1 заготовка штука	1	47760	ГАЙКА М10-6Н.М30.016 ГОСТ 5915-70	ГР	1 500,00
Снятие и разборка карданной вала, замена изношенных втулок, замена гайкера в карданном вале, крыльев карданных	1 вал	1	47747	ВОЛТ М16-6g*60.36.ГОСТ 7798-70	ГР	1 000,00
на кабине с проверкой силовой гидросистемы, сборка вала и предохранительных муфтов	1 вал-цапфа	2	47728	ГАЙКА М36-6Н.М30.016 ГОСТ 5915-70	ШТ	10
Разборка, промывка, проверка и сборка подшипников	1 комплект	1	37299	КРУГ 80-НД 12 ст3 пх ГОСТ 2590-2006	ГР	5 000,00
Установка и регулирование механизма карданной вала	1 шпиц	1	3326	ВОЛТ М20-6g*120.88.ГОСТ 7798-70	ШТ	12
Снятие, проверка и установка предохранительной вала трансмиссии	1 шпиц	1	30032	ШПИЛЬКА 10Н ст3 ГОСТ 9066-87	ШТ	10
Ремонт поворотного шкворня	1 регулятор	1	10096	УГОЛОК 45*45*5 ст3 равнополочный пх ГОСТ 8509-93		
Ремонт регулятора, шкворня	1 комплект	2				
Снятие, проверка и установка подшипников, проставка втулки на шкворне и замена неисправных подшипн	1 м-цапф	1				
Проверка подготовки шкворня к сборке	1 регулятор	1				
Замена изношенной на шкворне	1 регулятор	1				
Ремонт регулятора	1 заготовка	1				
Покраска регулятора						

Вызовы механизмов			67724	ЛИСТ Б-ВН-НО (0*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	280
					ГР	93000
Загрузка листа вручную механизмом	1 механизм	2	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Подготовка механизмов к очистной от окалин, грязи	1 механизм	2				
Очистка поверхности металла в проектного положения с ручной последующим мелом, прямой, отрезным резцом	1 механизм	2				
Подъем и перемещение вручную в проектное положение с ручной последующим мелом, прямой, отрезным резцом	1 м2	1,7				
Подъем и перемещение вручную в проектное положение с ручной последующим мелом, прямой, отрезным резцом	1 м2	1,7				
Монтаж дефектных комбинированных конструкций с их выравниванием вручную домкратами до 10тонн	1 конструкция	2				
Монтаж дефектных комбинированных конструкций с их выравниванием вручную домкратами до 10тонн	1 конструкция	2				
Монтаж подробно неустойчивых колонн	1 конструкция	2				
Проверка и уплотнение вручную на прочность поверхности сопряженных соединений, неплотностей, неплотностей мест	1 м2	2				
Выполнение и перемещение грузов на ручную	1 м2	2				
Перемещение по высотной отдаче участков вручную механизмом	1 м2	0,4				
Перемещение по высотной отдаче участков вручную механизмом			67702	ЛИСТ Б-ВН-НО-2*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
Вызовы механизмов					ГР	13000
	кг	1	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Установка листа вручную механизмом	кг	1,5				
Установка листа вручную механизмом	1 механизм	1				
Дефектовка механизмов с определением дефектов и отметок отдачи	1 м2	1				
Правка дефектных участков вручную механизмом	1 м2	1				
Перемещение участков вручную			6080	ПРУБА 377*10 ст10 ГОСТ8732-78	КГ	2100
Выполнение					КГ	280
			67724	ЛИСТ Б-ВН-НО (0*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	140000
Проверка и осмотр выполненных перед разметкой, определение отметок правки	1м.пров	4	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Перемещение правого участка вручную	1тн	0,5				
Перемещение правого участка вручную	1тн	0,5				
Замена правого участка вручную 4277х10						
Изготовление вспомогательных участков первых отходов сопоставляемых с нижней плоской решетки нижней арки решетки по основному диаметру трубы с соединяемой кромки под сварку выравнивания участка в отверстие в отверстие, монтаж вспомогательной конструкции, постановка сварных соединений внутренней поверхности выравнивания участка диаметр 10мм, установка участка с отметками для проверки.	3стыка	10,8				
Изготовление, и установка кронштейнов	1 прим	15,0				
Подготовка сварных соединений на выполнение	1 прим	15,0				
Установка и сварка прихваток на выполнение	1м шва	37				
Проверка электрической дефектоскопии шва	1м.дл.ш.	37,0				
Выполнение усиления сварных швов на высоте в выполнение, шаг R=10мм	1м шва	25,8				
Замена участков сварных швов на высоте в выполнение, шаг R=10мм	1м шва	16,0				
Выполнение сварных швов на высоте выполнение, шаг R=10мм	1м.шва	16,0				
Замена сварных швов выполнение, шаг R=10мм	100 кг	1				
Выполнение, замена конструкции м/х для подъемного механизма	10м2	2				
Устройство разборки настилов с наружной стороны настила для производства ремонтных работ на высоте	1пролет	1				
Подъем или перемещение вручную механизмов, обрезка металлоконструкций, прогонов, монтажных			67702	ЛИСТ Б-ВН-НО-2*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Сварка корпусов					ГР	13500
	1тн	0,12	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Замена сварных прихваток	1тн	0,12				
Перемещение правого участка			6080	ПРУБА 377*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	140,000
Точка аппарата льда					ГР	1000,000
	1 тн	0,03	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Замена сварных швов с применением установкой в субурной технологии производительной, корпусной на						
замену отдельной в аппарате	1 тн	0,03				
Перемещение левых, правых частей						

Точка подвода воды				67781	ЛИСТ 8-10Н-О-Ст*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	кг	60
						ГР	5000
	ТТ	0,06		34017	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Организация стыков труб полимерных материалов	ТТ	0,07					
Замена дефектных участков труб	м	12					
Установка и разборка контрольных люков	3м/пм	10					
Покраска дефектных швов				34017	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,00
Сарайбаев (медицинский)							
				67788	ЛИСТ ПН 20Х *2000*6000 ст3 кровельная интервальная ТУ 36 26 8-89	кг	62
Подбор, подготовка и установка пластичных кронштейнов, доставка мелких частей и материалов для выполнения	1ед	5				кг	75
Ремонт системы водоснабжения (замена, дефектовка, ремонт побуренных или взорванных ТЭП, ремонт)	1ед	1		67712	ЛИСТ 8-10Н-О-Ст*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	8 000,000
Замена ИЗ заменяемых ТЭП и ремонт или модернизация	1ед	1		51200	ПЛАСТИНА 04-1-М8С-Т-4 ремонтная ГОСТ19140-80	ШТ	1
Монтаж новых на ТЭП и обварка прямых встроек	1ед	4		17742	КОЛЕНО 8Д-55 Ру16 159х10в электросвар	ШТ	10
Ремонт, правка изогнутых пилонов Ду300 Ру16	1ед	1		34009	КРЧТ 2000-01/2X18H10T ГОСТ22390-2006	ШТ	25
Ремонт, правка основной и резервной линии бака грязных вод Ду100 Ру16	1ед	7		9998	ТРУБА 12*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	ГР	4 000,00
Ремонт и замена мостиков на высокопрочных шпильках, на прокладках Ду100 Ру10	1ед	4		7053	БОЛТ М16-6g*70 20Х13Н4Г9А ГОСТ7798-70	ГР	3 000,00
Ремонт подвесного с правой арматурных участков в дренаж	10пр	0,7		67798	ГАЙКА М16-6Н.5/Ст14 ГОСТ5915-70	ГР	4 400,00
Замена прокладок на фланцах трубопроводов с разбор-ой фланцевого соединения, очистей и запрессовкой							
Сборка или замена трубопроводов, ст3, до 80	10пр	0,7		67775	БОЛТ М12-6g*80 36Н18К9Т ГОСТ7798-70	ГР	2 300,00
Неотделимые прокладки из паронита или резины с разметкой и подгонкой по размерам и материалу							
параметрам для Ду каждого отдельного трубопровода диаметром, мм, до 100	1пм	4		67799	ГАЙКА М12-6Н.5/Ст14 ГОСТ5915-70	ГР	4 000,00
Ремонт арматуры с заменой сальниковой	м²	2		67728	БОЛТ М10-6g*40 20Х13 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,00
Ремонтно-монтажные работы (замена) сальниковой части корпуса трехходовых	м²	2		67799	ГАЙКА М10-6Н.5/Ст14 ГОСТ5915-70	ШТ	4
Замена дефектных участков корпуса вентиляторов или гнутых с проверкой прочности и плотности неразрушающего							
метод	1ед	1		34029	ОГНЕЗАЩИТА ВР-200 СТ-II-40 кг/м2	КГ	7
Ремонт, замена бака грязных	1ед	4		12346	ТРУБА 14*5 ст20 ГОСТ	КГ	42
Осмотр, ремонт электрооборудования				17686	ТРУБА 50*3 ст20 ТУ14-3Р-55-2001	КГ	11
				67705	ЛИСТ 6-10Н-О-Ст*1000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	11
				6701	ТУГОЛОК 40*40*5 ст3 равнополочный ГОСТ8509-93	ШТ	1
				14013	ЗАДВИЖКА Ду 150 Ру10 30ч6бр	ГР	15 000,00
				50049	ПАРОНИТ ПМБ 2*1000*1500 ГОСТ 1481-84	КГ	19
				67907	КРЧТ 8Х-10Х18Н9 ст3 ГОСТ 22390-2006	КГ	30
Трубопроводы в пределах котла.				0669	ТРУБА 50*3 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40
				0667	ТРУБА 76*4 ст20 ПВД ТУ14-3Р-55-2001	ГР	2400
Подвеска на скобах	шт	2		8538	ГОЛОВКА 10Х-2-5-5 ГОСТ8968-75		
Анкерный узел	шт	2					
Продувка трубопроводов							
Газовый переходник							
Цементная стяжка, пенетр, основание грунта							
Ремонт подвесного трубопровода							
Монтаж нового подвесного трубопр.							
Выполнение замеров				34017	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	8 000,000
						КГ	80,000
	1 замер	1		67702	ЛИСТ 8-10Н-НО-Ст*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	1 000,000
Осмотр и замеры стыка решетки	1 замер	1		67798	ГАЙКА М20-6Н.5/Ст14 ГОСТ5915-70	ГР	1 500,000
Сметы отчисления, ремонтные или	1 замер	1		7013	БОЛТ М20-6g*90 36Н18К9Т ГОСТ7798-70	ШТ	30,000
Сметы кровель, покрытий от осадков воды	1 замер	1		12874	КРЧТ 8Х-10Х18Н9 ст3 ГОСТ 22390-2006	ГР	400,000
Разборка обшивки, проемов, ремонт основания	1 замер	1		67798	ГАЙКА М16-6Н.5/Ст14 ГОСТ5915-70	ГР	2 000,000
Проверка состояния анкер, наличие не корозии							
Ремонт решетки, покрытия, стен входа в проемы, разборка и проверка неразъемных, проверка состояния							
поверхности решетки или черепичных карт, замена дефектных конструкций и подкладок, замена кубиков скотчевой,	Прожектор	1		67748	БОЛТ М16-6g*70 20Х13Н4Г9А ГОСТ7798-70		
ремонт и установка заглушек и кольцевых, ПО							

Замена неисправной арматуры, подвешенных с лифтами	Установка	4	6124	ПРОКЛАДКА 10*100 СМ ГОСТ-40 кусочек	шт	2000
Замена ранцевых выключателей с ограничителями	Установка	2				
Замена стояков	1 метр стояка	10				
	1 метр стояка	4				
Замена пожарных шкафов внутренних стояков	1 шкаф	1				
Опробование шкафов на пожарных кран, сборка инструмента, пожарных						
Контроль ПУЗАЛ						
ВК, УВК. Монтажные работы						
Пробковые краны (управляемые) гидрострелки, марки 021Ч6-16 от 125/100 – 2шт.						
Пробковые краны управляемые гидрострелки, марки марки 021Ч6-20 от 125/100 – 1 шт.						
Клапаны регулирующие гидрострелки, марки [illegible] 021Ч6-16 от 125/100 – 1 шт.						
Клапаны регулирующие гидрострелки, марки 021Ч6-20 от 125/100 – 4 шт.						
ВК, ЭВ(1) узловые шаровые спускные и монтаж приборов аппаратуры, и ВК, УВК манометров в местах приборов, датчиков и наблюдения						
Пробковые краны разделительные гидрострелки, марки 021Ч6-16 от 125/100 – 2шт.						
Пробковые краны разделительные гидрострелки, марки марки 021Ч6-20 от 125/100 – 1 шт.						
Клапаны регулирующие гидрострелки, марки [illegible] 021Ч6-16 от 125/100 – 1 шт.						
Клапаны регулирующие гидрострелки, марки 021Ч6-20 от 125/100 – 1 шт.						
Манометры						
Окраска металлических с выполнением в строительных деталях	1 покраска	1	6008	ГРУНТ 127* по ГОСТ-7313-7-400-2009	кг	90,000
	1 покраска	2	6012	ГРУНТ 107*15 по ГОСТ-7313-7-400-2009	кг	90
Изоляция стыков труб стеклянной ваты 5,7м	1 участок	2	6024	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-3-3 ГОСТ-9466-75	гр	2000
Монтаж труб стальных труб водогазовый диаметр 2,7м	1 участок	6				
Изоляция стыков труб водогазовый диаметр 4м	1 участок	7				
Монтаж стыков труб водогазовый диаметр 0,5м	1 участок	8				
Монтаж стыков труб водогазовый диаметр 2,7м	1 участок	9				
Монтаж стыков труб водогазовый диаметр 5м	1 участ	6				
Установка ревизий Ду50	1 шт	7				
Установка ревизий Ду100	1 шт	8				
Установка заглушек	1 стык	10				
Электросварка швов стыков труб стальных водогазовый диаметр	1 стык	12				
Замена стояков под УВК	1 стык	10				
Промывка УВК	шт	1				
Замена неисправных кранов в ПК 01.01 (10.06.2)						
Ремонт изоляции труб			6000	ГРУНТ 104*5 по ГОСТ-9755-76	кг	60,000
			6024	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-3-3 ГОСТ-9466-75	гр	1 000,000
Изоляция стыков трубы 0,5м	1 участок	4				
Монтаж стыков трубы 2,7м	1 участок	4				
Контрольные вырезки			6003	ГРУНТ 107* по ГОСТ-7313-7-400-2009	кг	40
Задвижка – 70 вырезок	шт	16	6709	ГРУНТ 38*4-3 по ГОСТ-9.108-75 ГОСТ-14-7-400-2009	кг	20
Паронитовые прокладки – 4 вырезки	шт	3	6008	ГРУНТ 32*6 по ГОСТ-7313-7-400-2009	кг	20
Экспандер – 4 вырезки	шт	4	6709	ГРУНТ 38*4 по ГОСТ-14-7-400-2009	кг	20
			6024	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-3-3 ГОСТ-9466-75	гр	8000
			6021	ЭЛЕКТРОД ЦУ-10-3-3 ГОСТ-9466-75	гр	2000
Изоляция	шт	4	6500	ГРУНТ 127*15 по ГОСТ-9755-75	кг	320
Изоляция задвижек Ду250			6709	ЛИСТ 8-10Х18Н12М2Т-ГОСТ-19903-2015	кг	200
			6720	ЭЛЕКТРОД ТОНН-1855-4 ГОСТ-9466-75	гр	20000
			6520	КРУГ 80-60 по ГОСТ-2590-2006	кг	120
			7143	КРУГ 80-60 по ГОСТ-2590-2006	кг	50
			6940	КРУГ 80-40 по ГОСТ-2590-2006	кг	170
			7000	КРУГ 80-40 по ГОСТ-2590-2006	кг	8
	шт	8	6760	КРУГ 80-100 по ГОСТ-2590-2006	кг	310
Изоляция стальных задвижек Ду450			6760	ЛИСТ 8-10Х18Н12Т-1000*2000 ГОСТ-7350-2015	кг	60
			6772	ЛИСТ 8-10Х18Н12Т-1000*2000 ГОСТ-19903-2015	гр	24000
			6024	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ-9467-75		

| | | |

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ

Предварительного объема работ по капитальному ремонту
автомобиль МЗА-525-110-4(Б-2701 ст. №7 планируемого
в 2021 году

Наименование узла, перечень планируемых работ	Ед. изм	Кол-во	Код МЕН	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
Барабан			67712	ЛИСТ Б-ПН-О-Р*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	60,000
Очистка, замер толщины стенки	шт	2	8529	ЭЛЕКТРОД УОНИИ13/55А-3 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000
Резчик резцов токарного перемещения	шт	2	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*2000 ГОСТ481-80	ГР	3000
Проверка уровня подшипниковых опорных поверхностей на барабане	шт	2				
Вскрытие крыш барабана	10барабан	1				
Наружный и внутренний осмотр барабана	10барабан	1				
Частичная разборка и сборка внутрибарабанных устройств 30%	кг	80				
Ремонт внутрибарабанных устройств	шт3	9				
Шлифовка уплотнительных поверхностей люков и наливных отверстий	шт	2				
Закрытие люков барабана			6641	ТРУБА 60*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	300
Экранная			67749	ЛИСТ А-О-ПУ-4*1500*6000 ст20ХГСПН ГОСТ19903- 2015	КГ	100
Ремонт сопел форсунок и замена труб с прямой вваренной листом ("домиком") в конвективных элементах	1 элем	9	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-3-3 ГОСТ9466-75	ГР	3000
Доставка экранных и котлов элементов после покраски более до 10м.	1элемент котла	1	8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	2500
Осмотр экранных экранов, замерка труб на наличие и полный комплекс, проверка состояния колонок элементы котлов	1 котел	1	8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	1000
Проверка всех точек крепления в двер экранных труб, дефектация	1 котел	1				
Ремонт, замена крепления вертикального перемещения, до 10 кг	1 элем	2				
Замена или ремонт эластичной прокладки перемещения	1 узел-1ч	1				
Установка и разборка экранных настилов высотой до 10м	10м2	0,1				
Зачистка труб вид контроль толщинометрии обмазанных мест труб (по 16 труб - 2 люка р= 32 труб , пересмотр (на 25труб на пересмотр =100шт), площадь 1 листа зачистки - 2,5мх2,5мм	100 точек	1,32				
Удаление дефектных труб с полностью газовой окалиной, очистка и грунтовка или полная резка, отрезка, резкой трубы на части, сборкам и укладкам труб на котел. Прямой участок длиной до 4м	10труб	1,0				
Монтаж. Обработка торцов остающихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, приварка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка пригодности или останой пластинированных, д.60х5, прямые трубы длиной до 4м.	10труб	1,0				
Изготовление вставок. Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза д.60х5, длиной до 4м	10 резов	1,0				
Сборка сплошного перекрытия в топочной верхней части из экранов предварительных настилов 20м² основной настил 50м²	10 м²	6,0				

Разборка стального перекрытия в основной зоне листа по экспертизе	10 м²	6,0				
Сборка инвентарных лесов	1 конст	1				
Разборка инвентарных лесов	1 конст	1				
Радиационный пароперегреватель фронтовой стены топки						
Проверка ультразвуком п/п. осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, зеленой ржавчины и проявлений коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности зеленой защиты, заглушенных устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1шт	1				
Пароперегреватель впрыска над горелками и опускным газоходом в задней стенке опускного газохода			6304	ТРУБА 30*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	60,000
Проверка ультразвуком п/п. осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, зеленой ржавчины и проявлений коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности зеленой защиты, заглушенных устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1шт	1	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ТР	5 000,000
Удаление дефектных труб п/п. с подготовкой технологической оснастки, очистной и разметкой под сварные резы, строжкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла.	10труб	0,5				
Подбор и сортировка труб с измерением длины по заданным стенам. д.38х4	10труб	0,5				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4	10труб	0,5				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска в подгонкой, прихватка труб сварной или накладной, правка установленных труб после сварки стыков или накладок и проверка опор,креплений или деталей заглушенирования	10труб	0,5				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4	1ст.шов	10				
Зачистка стыков под УЗК д.38х4	1ст.шов	10				
УЗК стыков д.38х4	1ст.шов	10				
Установка лесов	м2	18				
Пароперегреватель боковых панелей горизонтального газохода (левая и правая -8 шт)			6304	ТРУБА 30*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	60,000
Проверка ультразвуком п/п. осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, зеленой ржавчины и проявлений коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности зеленой защиты, заглушенных устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1шт	1	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ТР	5 000,000
Удаление дефектных труб п/п. с подготовкой технологической оснастки, очистной и разметкой под сварные резы, строжкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла.	10труб	0,5	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	34,000
Подбор и сортировка труб с измерением длины по заданным стенам. д.38х4	10труб	0,5	6647	ТРУБА 26*6 ст20 (КИД) ТУ14-3P-55-2001	КГ	150
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4	10труб	0,5				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска в подгонкой, прихватка труб сварной или накладной, правка установленных труб после сварки стыков или накладок и проверка опор,креплений или деталей заглушенирования	10труб	0,5				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4	1ст.шов	10				
Зачистка стыков под УЗК д.38х4	1ст.шов	10				
УЗК стыков д.38х4	1ст.шов	10				
Удаление дефектных труб подвода пара к боковым панелям (III)	10труб	0,8				
Монтаж труб подвода пара к боковым панелям	10труб	0,8				

Электродуговая сварка стыков труб д.76х6	1ст.шов	10				
Зачистка стыков, под УЗК д.76х6	1ст.шов	10				
УЗК стыков д.76х6	1ст.шов	10				
Установка люков			6704	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	80,000
Переустройство фасонных элементов трубопровода						
Проверка технического сост. элемент заготовки (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной длины и проявления коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка плотности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1шт	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	7 000,000
Удаление дефектных труб отл. с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметной под сварку розы, стрелки, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из клина.	10трб6	0,3	6770/2	ЛИСТ 6-018-00-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	18
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.38х4	10трб6	0,3				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фасок под сварку д.38х4	10трб6	0,3				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска в подготовкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка пар фрагментов или деталей дистанционирования	10трб6	0,3				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4	1ст.шов	6				
Зачистка стыков, под УЗК д.38х4	1ст.шов	6				
УЗК стыков д.38х4	1ст.шов	6				
Установка люков	м2	18	6704	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	80,000
Переустройство фланцевых стыков внутреннего трубопровода						
Проверка технического сост. элемент заготовки (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной длины и проявления коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка плотности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1шт	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000
Удаление дефектных труб отл. с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметной под сварку розы, стрелки, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из клина.	10трб6	0,3				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.38х4	10трб6	0,3				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фасок под сварку д.38х4	10трб6	0,3				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска в подготовкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка пар фрагментов или деталей дистанционирования	10трб6	0,3				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4	1ст.шов	6				
Зачистка стыков, под УЗК д.38х4	1ст.шов	6				
УЗК стыков д.38х4	1ст.шов	6				
Установка люков	м2	24	6704	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	80,000
ВОДЫ горизонтальной разводки (3 этж)						
Проверка технического сост. элемент заготовки (труб) с проверкой на наличие дефектов, полной длины и проявления коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка плотности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1шт	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000

Удаление дефектных труб или с подготовкой тепловой изоляции, очистной и разметкой под газовую резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла	10труб	0,3				
Подбор и сортировка труб с измерением длины поливной стенки д.38х4	10труб	0,3				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4	10труб	0,3				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка конструкций или деталей дистанционирования	10труб	0,3				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4	1ст.шов	6				
Зачистка стыков под УЗК д.38х4	1ст.шов	6				
УЗК стыков д.38х4	1ст.шов	6				
Блок пароперегревателя 1 ступени 4 блока 79 панелей (КПП 1 ступени)			6701	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
Проверка поплотности пл. номер панелей (труб) с проверкой на наличие дефектов, плотной кожи и проявление коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности плотной защиты, пылеизнашивающих устройств, панелей, стоек, хомутов с местным ремонтом (без замены)	1шт	1	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2,5 ГОСТ9466-75	ТР	5 000,000
Удаление дефектных труб или с подготовкой тепловой изоляции, очистной и разметкой под газовую резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла	10труб	0,3	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ТР	5 000,000
Подбор и сортировка труб с измерением длины поливной стенки д.38х4,5	10труб	0,3	6704	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10труб	0,3				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка конструкций или деталей дистанционирования	10труб	0,3				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4,5	1ст.шов	6				
Зачистка стыков под УЗК д.38х4,5	1ст.шов	6				
УЗК стыков д.38х4,5	1ст.шов	6				
Установка хомута	м2	18				
Блок пароперегревателя 3 ступени 5 змеевиков (КПП 2 ступени правые)			6701	ТРУБА 38*4,5 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
Проверка поплотности пл. номер змеевика (труб) с проверкой на наличие дефектов, плотной кожи и проявление коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности плотной защиты, пылеизнашивающих устройств, панелей, стоек, хомутов с местным ремонтом (без замены)	1шт	1	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2,5 ГОСТ9466-75	ТР	3 450,000
Удаление дефектных труб или с подготовкой тепловой изоляции, очистной и разметкой под газовую резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла	10труб	0,3				
Подбор и сортировка труб с измерением длины поливной стенки д.38х4,5	10труб	0,3				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10труб	0,3				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка конструкций или деталей дистанционирования	10труб	0,3				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4,5	1ст.шов	6				
Зачистка стыков под УЗК д.38х4,5	1ст.шов	6				

УШ стыков д.38х4,5	1св.шов	6				
Установка щитов	м2	18				
Блоки парогенератора 4 ступени 6 энергоблоков (КПП 2 ступени средние)			6200	ТРУБА 38*4,5 из12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
Проверка наличия или осмотр внешним (труб) с проверкой на наличие дефектов, лежней, плен и прожилин коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности жесткой защиты, пластинчатых устройств, пеньков, стоек, хомутов с малыми размерами (без замены)	1стн	1	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000
Удаление дефектных труб или с подготовкой тонкостенной осадочной, отжатой и разметкой под полную резку, строгой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из пакета	10труб	0,3				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.38х4,5	10труб	0,3				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10труб	0,3				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска в полостной, прихватка труб сварной или паяльной, правка установленных труб после сварки стыков или паяльных и проверка опор,кронштейнов или деталей пластинчатых	10труб	0,3				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4,5	1св.шов	6				
Зачистка стыков под УШ д.38х4,5	1св.шов	6				
УШ стыков д.38х4,5	1св.шов	6				
Установка щитов	м2	18				
ШПП 16 шахтов крайних 8шт и средних 8шт			8303	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	1 000,000
Проверка наличия или осмотр внешним (труб) с проверкой на наличие дефектов, жесткой плен и прожилин коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности жесткой защиты, пластинчатых устройств, пеньков, стоек, хомутов с малыми размерами (без замены)	1стн	1	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
Удаление дефектных труб или с подготовкой тонкостенной осадочной, отжатой и разметкой под полную резку, строгой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из пакета	10труб	0,5	6703	ТРУБА 32*4 из12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	55
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.38х4,5	10труб	0,5	66745	ЛИСТ А-ВО-ШЗ-5*1500*6000 ст20ХГСА10.3 М20-1 ГОСТ 9003-2015	КГ	70
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10труб	0,5				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на место со снятием монтажного припуска в полостной, прихватка труб сварной или паяльной, правка установленных труб после сварки стыков или паяльных и проверка опор,кронштейнов или деталей пластинчатых	10труб	0,5				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4,5	1св.шов	10				
Зачистка стыков под УШ д.38х4,5	1св.шов	10				
УШ стыков д.38х4,5	1св.шов	10				
Установка щитов	м2	32	8503	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	3 000,000
ВЭ 1ст			67312	ЛИСТ 8-ПНО-1*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	30,000
Проверка коллекторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и кронштейнов коллекторов и возможности перемещения коллекторов при тепловых расширениях	1 контр	8				
Замеры или расчет остаточной толщины перемычек	1 участ-ок	4				

Проверка показаний манометров,открытие люка, измерение диаметра труб для определения толщины стенки, наружный осмотр сварных для выявления дефектов, проверка состояния и мелкий ремонт элементов задвижек, стояк, штраф, антикоррозийное	1 колцо	1				
Ремонт обшивки и металлоконструкций	м2	2				
В/З 2ку			8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ТР	4 000,000
Проверка показателей путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и крепежных элементов и целостности герметичности коллекторов при тепловых расширениях	1 опор-ф	8	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000
Замена или ремонт защитной тепловой изоляции	1 изол-ия	8				
Проверка показаний манометров,открытие люка, измерение диаметра труб для определения толщины стенки, наружный осмотр сварных для выявления дефектов, проверка состояния и мелкий ремонт элементов задвижек, стояк, штраф, антикоррозийное	1 колцо	1				
Ремонт обшивки и металлоконструкций	м2	2				
Куба ВЗП			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ТР	10 000,000
Испытание ВЗП на плотность при работающих ДН с отметкой дефектных мест с поверхностью нагрева 1500м2	1 испыт	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	70,000
Вскрытие и закрытие люка воздухораспределителя и штуцерных коробок с изготовлением новых прокладок	1 люк	8	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	60,000
Ремонт паронитов	м2	8				
Осмотр и проверка труб с целью выявления коррозии и износа опорной зоны воздухораспределителя с поверхностью нагрева 1500м2	1 колцо	1				
Уплотнение труб воздухораспределителя в трубной доске с заменой трубной розы вокруг трубы в обварке	10труб	2				
Устранение неплотностей в обшивке воздухораспределителя приварной дефектных сварных швов и трещин электросварной	м.п	72				
Устройство теплоизоляции	м2	21				
Питательный трубопровод						
Ремонт опор и прижатия			12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 оцинкованное	ШТ	18
Ремонт РП Ду-225 Ру225			12096	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 оцинкованное	ШТ	20
Ремонт АРП Ду-100 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 оцинкованное	ШТ	18
Ремонт задвижки ВЗ-702 Ду-175 Ру-225			5283	ПОДШИПНИК 8210 ГОСТ7872-89	ШТ	2
Ремонт задвижки ВЗ-702А Ду-175 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 оцинкованное	ШТ	18
			43586	ПРУТОК ПЕРЕТ 80 ГОСТ 5632-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ТР	18000
Ремонт задвижки ВЗ-705А Ду-175 Ру-225			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 оцинкованное	ШТ	18
Ремонт задвижки ВЗ-704 Ду-100 Ру-225						
			12096	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 оцинкованное	ШТ	20
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	2
Ремонт задвижки ВЗ-704А Ду-100 Ру-225			12096	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 оцинкованное	ШТ	20
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	2
Ремонт клапанов дренажей СУ Ду,байпаса задвижки ВЗ-703,продувок нижних точек, линии рециркуляции Ду-20 Ру-225 - 16шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-20*18*8 оцинкованное	ШТ	72
Замена 1 задвижки						

Ремонт 15 вентилей			10398	КЛАПАН Ду20 Ру273 998-20-0 запорный	ШТ	1
			67702	ГАЙКА М8-6Н.5/6Н.016 покрытие ГОСТ9013-71	ГР	200
Ремонт клапанов предохранителя СУПа, на линиях цистерны манометров Ду-10 Ру-225 - 6 шт			12533	КЛАПАН Ду10 Ру273 588-10-0 запорный	шт	1
			31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	1
Замена 1 вентиль			12007	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	42
Ремонт 5 вентилей						
Арматура						
Ремонт ППК и клапанов на линии ППК Ду-20 РУ-225 - 3шт			11062	ШТОК 998-20-20-150	ШТ	2
Ремонт 3 вентилей			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	12
Ремонт ППК Ду-150 Ру225 и клапанов разгрузки Ду 10 Ру225 - 3 шт			66602	КОЛЬЦО КГФ-Г 130*110*10 резиновое сальниковое	ШТ	18
			6793	ТРУБА 32*4 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	15
			50910	КОЛЬЦО КГФ-Г-ПО-200*180*10 сальниковое	ШТ	18
Ремонт задвижек ПП-1, ПП-2			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	18
Ремонт задвижек РПП-1, РПП-2 ДУ400 РУ225						
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 сальниковое	ШТ	30
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	2
Ремонт дренажей коллектора нижних точек Ду-20 ру-225 - 31 шт, ду-65 Ру-225 - 9 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	120
Замена 1 вентиль			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	42
Ремонт 29 вентилей			10368	КЛАПАН Ду20 Ру273 998-20-0 запорный	ШТ	1
Ремонт задвижек и клапанов линий отбора проб воды в воде Ду 10 Ру 225 – 22 шт Ду 20 Ру 225 – 1 шт			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	62
23 клапана ремонт						
Ремонт арматуры аварийного слива Ду-65 Ру-225			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	18
Ремонт арматуры узла перелива, продувки фонтанки, перемычек линий вырезки слива, сброса Ду-20 Ру-225 - 13 шт, Ду-65 Ру-225 - 5шт						
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	72
18 клапанов ремонт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	18
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	1
Ремонт арматуры в арсенале котла						
Ремонт ВУК - 2шт, вентилей Ду 10 Ру 225 - 12шт			61416	СЛЮДА СМОГ 160*28*0.25 ГОСТ13752-86	ШТ	38
Ремонт 12 вентилей			31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	1
			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	45
			58216	ГАЙКА М20 х ГК66 12.00.001 КА (сталь)	ШТ	24
Ремонт клапанов дренажей В/Э Ду 65 Ру225 - 6шт						
Ремонт 6 вентилей			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	128
Ремонт задвижек, фонтанки, и арматуры Ду 65 Ру 225 - 2 шт, Ду 20 Ру 225 - 4 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	148
Ремонт 6 клапанов						
Ремонт клапанов на линии непрерывной продувки Ду 20 Ру 225 - 8 шт, Ду 10 Ру 225 - 1 шт						
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	36
Ремонт 8 клапанов						
Ремонт клапанов на линии рециркуляции Ду 65Ру 225 – 2 шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	12
Ремонт 2 клапанов						

БСУ			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Вырезка, выстругивание пазов для установки п/п и дефектации бункера	1 пазо	2	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000
Зачистка стен БСУ для проведения полуавтоматов	1 дм2	100				
Обезжиривание ограниченной части						
Изготовление п/п пазов для деревянного настила внутри БСУ	1 м.п	8				
Устройство деревянного настила внутри БСУ	10м2	2				
Установка, снятие такелажной схемы для подъема элементов БСУ	1 звено	2				
Ремонт дефектных участков стенки БСУ с вырезкой дефектных конструкциями и сварной заплат толщиной, до 1 м2	1 заплата	7				
Каркас			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	140
Изготовление элементов каркаса	шт	3	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Замена элементов каркаса до	шт	3				
Установка люков	м2	18				
Изоляция котла			59979	ЛИСТ Б-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	60
Изготовление и установка отдельных деталей каркаса и настила, отдельных деталей листов и площадок	тн	0,21	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	6000
Замена отдельных деталей листов и площадок			67701	ЛИСТ ПВ 306 *1000*3000 ст5 прокатно-вытяжной ТУ 36 26 11-5-89	КГ	150
Болтовые пороги	1 деталь	10				
Арматура котла						
Открытие дверцы в помещ.газ, сводка с проверкой плотности прилегания к раме и свободы прохода по петлям, расшлифовка и выбивка кадки из петель в снятие дверцы, проверка запорных устройств, протяжка резьбы винтов, набивка уплотнения и закрытие двер			34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20 000,000
ИВБМ А			3143	ПОДШИПНИК 3634 ГОСТ5721-75	ШТ	1,000
Подтяжка инструмента, приспособлений, такелажной оснастки, материалов и запасных частей; проходка электрическим и газовым резаком	1 пазы	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	30,000
Отсоединение и снятие тарелок и бункера отработанной дробеметной в площадок обслуживания главных подшипников	1 пазы	1				
Установка ограждений, защищающих от ударов при выгрузке	1шт.р	2	18094	ГАЙКА М36-6Н.10.35Х.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	5 000,000
Снятие такелажного или установленного патрубка	1 ограждение	1	67729	ГАЙКА М42*3-6Н.12.40Х.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	6 000,000
Снятие ограждения (кожуха) большой зубчатой и приводной шестерни	1 пазы	1	2501	БОЛТ М6С*3*240 ч.ПК11.124.019	ШТ	2,000
Снятие ограждения и разъединение муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 пазы	1	32313	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 500,000
Опробование масленки-ресивера от подачи главных подшипников, снятие контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 пазы	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
Разборка сальниковых уплотнений (прокладок) с проверкой захода патрубков и осушной полой шайбы	1 уплотнение	2	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	340,000
Проверка положения бункера относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпуса главных подшипников	1 пазы	1	67775	ГАЙКА М20-6Н.30.40Х.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	4 000,000
Проверка и определение объема работ по ремонту выхлопного и уплотняющего патрубка и полых шайб бункера	1 пазы	1	67749	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,000
Разборка привода с открыванием корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках крышек	1 привод	1				

Снятие полумуфты с вала МЦЕН, проверка посадочного места вала, ремонт или замена втулки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	2	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 выстегранная ГОСТ5915-70	ГР	1 500,000
Замена или разворачивание на 180 град. шестерни привода с напорной предохранительной, напорсонной вала на шестерни демонтаж, зачистка посадочного места вала, ремонтом или заменой втулки и запрессовкой вала в новую шестерню	1 шестерня	1	2714	ВТУ.ЛКА.№7.ч ПТ27.00.00.000 другая	ШТ	10,000
Замена подшипников качения привода: снятие с вала, проверка и зачистка посадочного места, нагрев нового подшипника в масляной ванне и посадка на вал	1 пружина	1	2713	ВТУ.ЛКА.№6.ч ПТ27.00.00.000 другая	ШТ	10,000
Сборка привода: установка вала с шестерней и подшипниками, выверка зацепления приводной в конечной шестерни, регулирование зазоров в зацеплении, проверка горизонтальности вала, закрепление корпусов подшипников, закрытие подшипников с набивной новой смазкой	1 привод	1	19654	КРУГ В1-42Б-30 (с5 з/в ГОСТ2590-2006	КГ	15,000
Разборка редуктора по стыкам масла, снятие торцовых крышек подшипников, разборка и снятие крышки корпуса, выемка из корпуса ведущей и ведомой шестерён, снятие змеевика охлаждения масла, проверка состояния и зачистка зубьев шестерён, подшипников и	1 редуктор	1	21681	НАБИВКА ХБП.23 сальниковая крупная с наносгибным асбестовым сердечником ГОСТ5152-84	ГР	8 000,000
Проверка редуктора: очистка и проверка крепёжных деталей, валов, шестерён, подшипников и полумуфт с измерением зазоров, горизонтального разъёма корпуса и крышки, разъёмов лючков и торцевых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек	1 редуктор	1				
Устранение дефектов (трещин, рванин, ранин, ранин) на поверхности разъёма редуктора путём наварки электросварочной с последующей опиловкой и шабровкой	1 редуктор	1	62343	ВОЙЛОК ГПр А 5000*1000*15 технический грубошерстный (шлепанка) ГОСТ18418-81	ГР	20 000,000
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочного места вала, ремонт или замена втулки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	1279[illegible]	КЛАПАН Ду32 Ру16 13кч18п запорный	ШТ	2,000
Сборка редуктора: установка вала с шестерней и подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении шестерён, замена качества зацепления путём притирания и шабровки, черновка и ремонт масляной подводящей масло проверка указателей	1 редуктор	1	1279[illegible]	КЛАПАН Ду25 Ру16 13кч18п запорный	ШТ	2,000
Центровка редуктора по полумуфте привода	1 редуктор	1	52298	ШАЙБА 2.20.01.08кп.016 клеевая ГОСТ11371-78	ГР	275
Снятие, чистка, промывка и установка маслопроводов, ремонт масляной арматуры и указателей уровня масла, очистка и промывка масляных	1 комплект	1	67772	ГАЙКА М24-6Н.5(S36).016 выстегранная ГОСТ5915-70	ГР	1100
Заливка масла в маслопроводу, установка на фланцах маслопроводов мерных сеток, опробование маслопроводы	1 заливка	1	50735	БОЛТ М24-6g*100.58(S36).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 000,000
Присоединение к корпусам сварных подшипников масло- и водопроводов, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 подшипник	1	67757	БОЛТ М20-6g*170.38(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	5750
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 подшипник	1				
Изготовление новых устанавливаемых и заменяемых патрубков	100 кг	2				
Изготовление из листовой стали бруса усиленного и застрахованного патрубка	1 м2	9				
Замена бруса выпрямленного и стальнолистового патрубка	1 м2	9				
Проверка ребер жесткости диаметром 10мм	1 м пояс	19				
Замена небольших (фетровых) уплотнений главных подшипников	1 втулка	2				
Установка отражателя (воздуха) больший всасывающий и приводной шестерён	1 отражатель	1				
Установка выравнивающего или устанавливающего патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой болтов, выравниванием болтовых фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2				
Сборка сальникового уплотнения горловин вальцовых с установкой необходимых колец между патрубком и крышкой полой шахты	1 уплотнение	2				
Установка и центровка электродвигателя на полу муфтою	1 электродвигатель	1				

Установка торцовых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания главных подшипников	1 механизм	1				
Сборка муфты вала электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование редуктора на оборотах, замена дистанции и подшипников после опробования	1 механизм	1				
Проверка и ремонт заземлительного устройства	1 механизм	1				
Контроль толщины бобышек слоя коренных подшипников	шт	2				
Уборка рабочего места, инструмента, приспособлений, материалов, материалов металлоремонта и т.д.	1 механизм	1				
Бронирование нижней части Зуба ковшевого	10	0,16				
Установка зубов	м2	20				
ИБМ 6			54313	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25000
Подготовка инструмента, приспособлений, технологической оснастки, материалов и запасных частей, приемка электрических и газовых резаков	1 смена	1				
Отрезание и снятие торцевых и боковых ограждений барабана и площадок обслуживания главных подшипников	1 смена	1				
Установка ограждений, предохраняющих от ударов при выгрузке			729	АВТОГЕРМЕТИК аерозоль 1180гр.	ШТ	2,000
Снятие выравнивателя или устанавливающего патрубка	1 сопр.	2	67702	ЛИСТ 6-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
Снятие ограждения (кожуха) большой шестерни и приводной шестерни	1 ограждение	1	48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 постоянная ГОСТ5915-70	ГР	8000
Снятие ограждения и разъединение муфт, соединяющих электродвигатель с редуктором и редуктор с приводом	1 муфта	1	67776	ГАЙКА М42*3-6Н.12.40Х.016 постоянная ГОСТ5915-70	ГР	6 000,000
Отсоединение маслопроводов от корпусов главных подшипников, снятие контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 муфта	1	2703	БОЛТ М42*3*240 х.ПК11.124.001	ШТ	12
Разборка сальниковых уплотнений торцовых с проверкой замера патрубков и втулкой полой цапфы	1 уплотнение	2	32513	БОЛТ М20-6g*100.38(S30).016 ГОСТ7798-70	ГР	3000
Проверка положения барабана относительно горизонтальной оси и крепления к фундаменту корпусов главных подшипников	1 муфта	1				
Проверка и определение объема работ по ремонту патрубков и устанавливающих патрубков в полых цапфах барабана	1 муфта	1				
Разборка привода с отрезанием корпусов подшипников, проверкой, промывкой и измерением зазоров в подшипниках качения.	1 привод	1	67724	ЛИСТ 6-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	220
Снятие полумуфты с вала МПШ, проверка посадочного места вала, ремонт или замена шпонки, насадка полумуфты на вал	1 полумуфта	2	63343	ВОЛОКОСТЬ А 1000*1000*13 технический губчатая гной плотности ГОСТ9418-81	ГР	15000
Замена или развуплотнение на 180 град. шестерни привода с застройной оснасткой, выпрессовкой вала из шестерни домкратом, зачистной посадочного места вала, ремонтом или заменой шпонки и запрессовкой вала в новую шестерню	1шестерня	1	67758	БОЛТ М30-6g*180.38(S46).016 ГОСТ7798-70	ГР	30000
Замена подшипников качения привода: снятие с вала, проверка и зачистка посадочного места, замена нового подшипника в масляной ванне и посадка на вал	1 привод	1	67773	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 постоянная ГОСТ5915-70	ГР	3000
Сборка привода: установка вала с шестерней в подшипниках, выверка положения приводной и ведомой шестерен, регулирование зазоров в зацеплении, проверка горизонтальности вала, закрепление корпуса подшипников, закрытие подшипников с лабиринтной полой смазки	1 привод	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 постоянная ГОСТ5915-70	ГР	3000
Разборка редуктора со сливом масла, снятием торцевых крышек подшипников, разборкой и снятием крышки корпуса, валомой из корпуса ведущей и ведомой шестерен, снятием внешних маслосъемных колец, проверка состояния и зацепления зубьев шестерен, подшипников и	1 редуктор	1	2214	ВТУЛКА ЛБС.х.ПК37.00.00.000 упругая	ШТ	20

Проверка редуктора: очистка и проверка крепежных деталей, валов, шестерен, подшипников в полумуфтах, измерение зазоров, герметичности разъема корпуса и крышек, разъемов лучевых и торцевых крышек подшипников, внутренних поверхностей и крышек	1 редуктор	1	2713	ВТУЛКА 36А.0.ПТ57.00.00.000 2 группа	ШТ	12
Устранение дефектов, (трещин, раковин, рисок) на поверхности разъема редуктора путем заварки электросварной с последующей шлифовкой и шабровкой	1 редуктор	1	11817	КЛАПАН Ду20 Ру16 15б1п запорный	ШТ	2
Снятие полумуфты с вала редуктора, проверка посадочных мест вала, зачистка или замена шпонки, посадка полумуфты на вал	1 полумуфта	1	52208	ШАЙБА 2.20.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	375
Сборка редуктора: установка валов с шестернями и подшипниками в корпус, проверка радиальных и боковых зазоров в зацеплении шестерен, доводка качества зацепления путем шлифования и шабровки, окраскою и замена поврежденных масс проверка уплотнений	1 редуктор	1	67772	ГАЙКА М24-6Н.5.036.016 шестигранная ГОСТ59(5.-78)	ГР	1100
Центровка редуктора по полумуфтам приводам	1 редуктор	1	50735	БОЛТ М24-6g*100.58(836).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 000,000
Снятие, чистка, промывка и установка маслоуказателя, ремонт масляной арматуры и указателей уровня масла, очистка и промывка маслобака	1 комплект	1	67757	БОЛТ М20-6g*120.58(836).016 ГОСТ7798-70	ГР	5700
Заливка масла в маслобак, установка на фланцы маслопроводов масляных сеток, опробование маслосистемы	1 мельница	1				
Присоединение к корпусам главных подшипников масло- и водопроводов, установка контрольно-измерительных приборов и арматуры	1 мельница	1				
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 мельница	1				
Изготовление новых трубопроводов и подсоединение патрубков	100 кг	3				
Изготовление из листовой стали брони установленного и подсоединенного патрубка	1 м2	9				
Заливка брони подсоединенного и установленного патрубков	1 м2	9				
Проверка рабор жесткости диаметром 10мм	1 м.шов	16				
Замена изношенных (фетровых) уплотнений сальных подшипников	1 втулка	2				
Установка переходника (кожуха) большой меновой и прямой шестерни	1 переходник	1				
Установка распыливающего или усиливающего патрубка с изготовлением новых прокладок под фланцы, проверкой затяжки, закреплением болтами фланцев и сборкой сальниковых уплотнений	1 патрубок	2				
Сборка сальникового уплотнения торцовой мембраны с установкой необходимых зазоров между патрубком и внутной полой шайбы	1 уплотнение	2				
Установка и выверка электродвигателя по муфте муфтою	1 двигатель	1				
Установка торцовых и боковых ограждений барабана и помощи обслуживания главных подшипников	1 мельница	1				
Сборка муфты валов электродвигателя и редуктора, установка ограждения муфты, опробование редуктора на оборотах, замеры шестерен и подшипников после опробования	1 мельница	1				
Проверка и ремонт водяного охлаждения	1 мельница	1				
Контроль полноты бабитовой заливки коренных подшипников	шт	2				
Уборка рабочего места, инструмента, приспособлений, мочистки, материалов и отходов и т.д.	1 мельница	1				
Цементация нижней части Точил мелющ	т	0,12				
Установка сеток	м2	28				
ДС А						

Подготовительные работы	1 комплекс	1				
Подготовка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 комплект	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ТТ	15000
Снятие ограждения, расшлаивания, проверка биения п/м	1 комплект	1	2713	ВТУЛКА 366.4 ПТ37.00.00.000 чертеж	ШТ	12
Открытие и развертывание эл.двигателя	1 эл.двигатель	1	67702	ЛИСТ 6-ПН-ПО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Отсоединение силового оборудования	1 комплекс	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прозрачн (180гр)	ШТ	2,000
Открытие люка	1 комплекс	1				
Дефектация ротора с измерением биения вала и шеек	1 комплекс	1				
Разборка подшипника	1 комплекс	1				
Дефектация вала (полиметрия)	1 вал	1				
Дефектация улиток, карманов, диффузоров, уплотнений, валов	1 комплекс	1				
Ремонт улиток, карманов – замена дефектных участков	1 м2	6				
Замена дефектных участков диффузоров	1 м2	1				
Снятие, установка полумуфты	1п/м	1				
Ремонт направляющих аппаратов, приводов	1набор	2				
Замена подшипников	1подшипник	1				
Измерение осевого и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочими лопатками с заносом данных в формуляр	1 комплекс	1				
Зачистка пятнами на рабочем колесе для проведения полиметрии	1м2	3				
Установка крышек люков	1 люк	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка осевого разбега с крепежной резьбы и данных виброгасителя	1 комплект	1				
Соединение полумуфт эл.двигателя и дымососа, установка ограждений	1 комплекс	1				
Опробование дымососа	1 комплекс	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через стенки корпуса	1 уплотнение	2				
Уборка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, металлолома	1 комплекс	1				
Замена знаков окрашивания, проверка заземл	1 комплекс	1				
Толщинометрия рабочего колеса (лопаток, стенки колеса)	1 колесо	1				
Установка люков	м2	14				
ДС Б						
Подготовительные работы	1 комплекс	1				
Подготовка такелажных приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 комплект	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ТТ	15000
Снятие ограждения, расшлаивания, проверка биения п/м	1 комплекс	1	2713	ВТУЛКА 366.4 ПТ37.00.00.000 чертеж	ШТ	10
Открытие и развертывание эл.двигателя	1 эл.двигатель	1	67702	ЛИСТ 6-ПН-ПО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Отсоединение силового оборудования	1 комплекс	1	729	АВТОГЕРМЕТИК прозрачн (180гр)	ШТ	2,000
Открытие люка	1 комплекс	1				
Дефектация ротора с измерением биения вала и шеек	1 комплекс	1				
Разборка подшипника	1 комплекс	1				
Дефектация вала (полиметрия)	1 вал	1				
Дефектация улиток, карманов, диффузоров, уплотнений, валов	1 комплекс	1				
Ремонт улиток, карманов - замена дефектных участков	1 м2	6				
Замена дефектных участков диффузоров	1 м2	0,8				
Снятие, установка полумуфты	1п/м	1				
Ремонт направляющих аппаратов, приводов	1набор	2				
Замена подшипников	1подшипник	1				
Измерение осевого и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочими лопатками с заносом данных в формуляр	1 комплекс	1				
Зачистка пятнами на рабочем колесе для проведения полиметрии	1м2	3				

Установка крышек люков	1 люк	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка плавких вставок; замена с применением резьбы и ленной разгрузкой	1 аппарат	1				
Снятие/установка эл.двигателя и дымососа, установка ограждений	1 дымосос	1				
Отробмывание дымососа	1 дымосос	1				
Замена уплотнений, на вал в месте прохода через стенки корп	1 уплотнение	2				
Уборка посторонних предметов, мусора, инструмента, металлолома	1 дымосос	1				
Замена смазки подшипников, проверка зазоров	1 дымосос	1				
Геодезическая рабочего колеса (замена, сварка лопаток)	1 корпус	1				
Установка люков	м2	14				
Замер сопротив. изол в контрольных точках						
Замена дренаж рамы привода и электродвигателя						
ДВ А			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	12000
Подготовка оснастки, инструмента	1 контактор	1	2713	ВТУЛКА А66.4 ПТ37.00.00.000 сборная	ШТ	10
Снятие ограждения, проверка биения п/муфт	1 контактор	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5.019Х21.016 электрическая ГОСТ5915- 70	ГР	1000
Открытиение и разбортывание эл.двигателя	1 контактор	1	67702	ЛВСТ Б-ПВ1-100-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
Ремонт направляющего аппарата	1 аппарат	1	329	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1,000
Промывка, проверка подшипников	1 контактор	1				
Восстановление зазора между валом и диффузором	1 контактор	1				
Проверка крепления лопаток, замена ступицы с устранением дефектов	1 контактор	1				
Снятие/установка полумуфты	1 полумуфта	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка плавких вставок, замена аппаратуры	1 аппарат	1				
Соединение э/м и установка ограждений	1 контактор	1				
Набивка сальников	1 контактор	1				
Ремонт улиток	м2	2				
Изолирование участков улиток	м2	2				
Установка люков	м2	14				
ДВ Б						
Подготовка оснастки, инструмента	1 контактор	1				
Снятие ограждения, проверка биения п/муфт	1 контактор	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	12000
Открытиение и разбортывание эл.двигателя	1 контактор	1	2713	ВТУЛКА А66.4 ПТ37.00.00.000 сборная	ШТ	10
Ремонт направляющего аппарата	1 аппарат	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5.019Х21.016 электрическая ГОСТ5915- 70	ГР	1000
Промывка, проверка подшипников	1 контактор	1	67702	ЛВСТ Б-ПВ1-100-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Восстановление зазора между валом и диффузором	1 контактор	1	329	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1,000
Проверка крепления лопаток, замена ступицы с устранением дефектов	1 контактор	1				
Снятие/установка полумуфты	1 полумуфта	1				
Центровка эл.двигателя	1 эл.двигатель	1				
Проверка плавких вставок, замена аппаратуры	1 аппарат	1				
Соединение э/м и установка ограждений	1 контактор	1				
Набивка сальников	1 контактор	1				
Ремонт улиток	м2	2				
Изолирование участков улиток	м2	2				
Замена подшипников	1 подшипник	1				
Установка люков	м2	14				

Ремонт узлов						
Ремонт направляющих роторов						
Замена смазки подшипников, проверка ротора						
Балансировка, центровка ротора и вентилятора						
Ремонт рамы за двигателем						
			14105	ПОДШИПНИК 23232 CCK/W33 (SKF)	ШТ	2
МВ А						
Снятие ограждений, распыленных клуфт	1 вентилятор	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-1*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Открытие и разгружание из двигателя	1 вентилятор	1				
Открытие смотрел лючка	1 вентилятор	1	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Снятие всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Снятие торцевой крышки улитки	1 крышка	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Снятие верхней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка зазоров, замена сальников	1 вентилятор	1	2713	ВТУ/ЖА 366.а ПТ37.00.00.000 корпус	ШТ	30
Проверка состояния рой колеса,брони, диффузоров и заклепок на ступицы,проверка плотности заклепок и шаг рельсов корпуса	1 вентилятор	1	56951	ВТУ/ЖА 102337 закрепительная к подшипнику 23232 CCK/W33	ШТ	2
Наплавка изношенных лопаток рабочего колеса Б-5мм	дм2	115				
Замена дефектных участков брони, улитки	м2	1,6				
Изготовление участков брони, улитки	м2	1,6				
Замена дефектных участков диффузоров	м2	2				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м2	2				
Снятие, установка клуфт	п/м	1				
Замена подшипников	1 подшипник	2				
Очистка поверхностей рельсов торцевой крышки	1 вентилятор	1				
Установка уплотнений в закрепление всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на лючки	1 вентилятор	1				
Установка на двигатель, центровка и закрепление	1 эл.двигатель	1				
Сальники, установка ограждений	1 вентилятор	1				
Пуск в опробование	1 вентилятор	1				
			14105	ПОДШИПНИК 23232 CCK/W33 (SKF)	ШТ	2
МВ Б						
Снятие ограждений, распыленных клуфт	1 вентилятор	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-1*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Открытие и разгружание из двигателя	1 вентилятор	1				
Открытие смотрел лючка	1 вентилятор	1	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20000
Снятие всасывающего патрубка	1 патрубок	1	8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	30000
Снятие торцевой крышки улитки	1 крышка	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Снятие верхней крышки корпуса подшипника, промывка, проверка зазоров, замена сальников	1 вентилятор	1	2713	ВТУ/ЖА 366.а ПТ37.00.00.000 корпус	ШТ	30
Проверка состояния рой колеса,брони, диффузоров и заклепок на ступицы,проверка плотности заклепок и шаг рельсов корпуса	1 вентилятор	1	56951	ВТУ/ЖА 102337 закрепительная к подшипнику 23232 CCK/W33	ШТ	2
Наплавка изношенных лопаток рабочего колеса Б-5мм	дм2	115				
Замена дефектных участков брони, улитки	м2	1,6				
Изготовление участков брони, улитки	м2	1,6				
Замена дефектных участков диффузоров	м2	2				
Изготовление участков диффузоров из листовой стали	м2	2				
Снятие, установка клуфт	п/м	1				
Замена подшипников	1 подшипник	2				
Очистка поверхностей рельсов торцевой крышки	1 вентилятор	1				
Установка уплотнений в закрепление всасывающего патрубка	1 патрубок	1				
Установка прокладок на лючки	1 вентилятор	1				

Установка за свистком, контроль и закрытие						
Сдувка, установка отражений	1 за двигатель	1				
Пуск в эксплуатацию	1 компрессор	1				
	1 вентилятор	1				
Газходы						
Испытание газходов котла на плотность при работающем ДВ, выявление и устранение неплотностей при			67760	ЛИСТ 8-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015		
аэродинамической плотности котла до 230 т пара/час	1чел	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	КГ	200
Ремонт участков, покрытых полимерным бетоном						
Проверка электрической арматуры щита	1шкаф	12			ГР	15000
Установка щита	1м пояс	10				
Воздухоходы	м2	16				
Испытание воздухоходов котла на плотность при работающем ДВ, выявление и устранение неплотностей при			67712	ЛИСТ 6-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015		
аэродинамической плотности котла до 230 т пара/час	1чел/ч	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	КГ	150
Ремонт воздухоходов, выявленных котлом						
Проверка электрической арматуры щита	1шкаф	12			ГР	15000
Установка щита	1м пояс	23				
Компенсаторы	м2	14				
Проверка и мелкий ремонт компенсаторов, уплотнительных колец, обжимов и покрытий корпуса			34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Установка щита	1ВЗП	1	58679	ЛИСТ 6-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	4000
ВПВУ А	м2	14			КГ	50
Замена масла регулятора, ремонт регулятора						
Ремонт дефектных участков бункера шлаковой воронки	шт	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Подготовительные работы, разборка подшипников, выемка вала	м²	6	3178	ПОДШИПНИК 416 ГОСТ8338-75	ГР	30 000,000
Замена дефектных участков стержня шнека с изготовлением	1 устройство	1	3804	ПОДШИПНИК 317 ГОСТ8338-75	ШТ	1,000
	1 шнек	1			ШТ	1,000
Замена дефектных участков трубы (корпуса) шнека с заготовкой, подгонкой на месте и сваркой	1 м2	0,5	3206	ОТЛИВКА 100*300,СЧ-21-42,чугунная		
Наплавка изношенных участков стержня шнека, при толщине наплавленного слоя до 10мм	1 м2	1	3185	ПОДШИПНИК 53610 ГОСТ24696-81	ШТ	1,000
Очистка,промывка и проверка корпуса подшипников, установка отремонтированного вала шнека, сборка	1 устройство	1	729	АНТОСТРМЕЗИК прокладка (180гр)	ШТ	2,000
подшипников крышек сальниковой набивки						
Проверка и ремонт приводов	1 привод	1	33513	БОЛТ М20-6g*100.88(S30.016.ГОСТ7798-70	ШТ	2,000
Снятие муфт	1 муфта	1	63794	ГАЙКА М20-6H.5(S30) анстопорная ГОСТ5915-70	ГР	2 000,000
Установка муфт	1 муфта	1	67748	БОЛТ М12-6g*20.58(S24).016.ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000
Снятие и установка винтов Ду50 Ру16	шт	1	67768	ГАЙКА М10-6H.5(S34).016 анстопорная ГОСТ5915-70	ГР	2 000,000
Снятие и установка винтов Ду25 Ру16	шт	1	12792	КЛАПАН Ду50 Ру16 15кч18п запорный	ГР	600,000
Ремонт огнеупорная	1 узел	1	12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 12кч18п запорный	ШТ	1,000
			67715	ЛИСТ ПВ 306 *1000*6000 ст3 прокатно-штамповый ТУ 36.26.II-5-89	ШТ	1,000
			67721	БОЛТ М12-6g*30.58(S18).016 ГОСТ7798-70	КГ	50,000
			19611	КРУГ 10-40Б-20 ст3 сх ГОСТ2590-2006	ГР	800,000
			63193	ГАЙКА М12-6H.5(S18) анстопорная ГОСТ5915-70	КГ	20,000
			70234	ШВЕЛЛЕР 16П ст3 ГОСТ8240-97	ГР	400,000
			6645	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ 14-3-460-2004	КГ	60,000
			6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ 14-3-460-2004	КГ	20,000
			71429	ПЛАСТИНА 1Ф-1-ТМКШ-С-5 резиновая ГОСТ7338-86	КГ	40,000
					ГР	3 000,000

ШНГУ Б							
Замена люка редуктора, ремонт редуктора				12549	ОТДИШКА 250*500,СЧ-21-40,мутная	ШТ	1,000
Ремонт дефектных участков бункера кислотной кормушки	шт	1		84013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	20 000,000
Подготовительные работы, разборка оборудования, кирпича ИСВ	м²	5		1206	ОТДИШКА 300*200,СЧ-21-40,мутная	ШТ	2,000
Замена дефектных участков обшивки люка с изготовлением	1 устройство	1		339	АВТОГЕРМЕТИК 290(300)мл (18кг)	ШТ	2,000
Замена дефектных участков трубы (корпуса) люка с изготовлением, подгонкой по месту в сборе	1 люк	1		32313	БОЛТ М20-6g*180,88(30),016 ГОСТ7798-70	ГР	1 500,000
Наплавка изношенных участков корпуса люка, при толщине наплавленного слоя до 10мм	1 м2	0,6		63794	ГАЙКА М20-6Н,5(30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	7 000,000
Очистка/промывка и проверка затвора подземного, установка отремонтированного люка люка, сборка подземного люка сальниковой набивки	1 м2	1		67768	БОЛТ М16-6g*70,58(524),016 ГОСТ7798-70	ГР	7 000,000
Проверка и ремонт привода	1 устройство	1		67768	ГАЙКА М16-6Н,5(524),016 шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	500,000
Снятие п/муф	1 привод	1		3417	УГОЛОК 50*50*5 ст3 равнополочный ГОСТ8509-93	КГ	40,000
Установка п/муф	1 п/муфта	1		67705	ЛИСТ ПВ 506*1000*5000 ст1 кислотно-щелочной ТУ 36-26 0-3-89	КГ	50,000
Снятие и установка вентиля Ду50 Ру16	1 п/муфта	1		67771	БОЛТ М12-6g*50,58(518),016 ГОСТ7798-70	ГР	500,000
Снятие и установка вентиля Ду25 Ру10	шт	1		19611	КРУГ В1-195-20 ст3 (п) ГОСТ2590-2006	КГ	50,000
Ремонт подводящих	шт	1		63793	ГАЙКА М12-6Н,5(518) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	400,000
	1 узел	1		70234	ШВЕЛЛЕР 140 ст3 ГОСТ8240-97	КГ	60,000
				6645	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	20,000
				6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40,000
				71-429	ПЛАСТИНА 16-4-ТМКЩ-С-3 ВСТ3сп5 ГОСТ103-88	ГР	5 000,000
Обнуренка, кольцевой, циклонного				12792	КЛАПАН Ду50 Ру16 15кч18л запорный	ШТ	1,000
				12790	КЛАПАН Ду25 Ру16 15кч18л запорный	ШТ	1,000
Ремонт футеровки гидроциклона от винта серебрения до пульпоприемника	м²	40	84935	КЛЕЙ полимерсодержащий кислотостойкий			
			71890	СТЕКЛО витринное жидкое ГОСТ13078-81	ГР	1 476 000,000	
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	ГР	100 600,000	
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	СМ2	412 000,000	
Футеровка гидроциклона от обнуренника корпуса до серебрения				ШТЫРЬ 4*1500 ст3 (гидроциклон)	ГР	2 500,000	
	м²	15	84935	КЛЕЙ полимерсодержащий кислотостойкий	ШТ	800,000	
			71890	СТЕКЛО витринное жидкое ГОСТ13078-81	ГР	571 500,000	
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	ГР	60 000,000	
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	СМ2	154 500,000	
Футеровка гидроциклона напорного от пульпопровода до стены				ШТЫРЬ 4*1500 ст3 (гидроциклон)	ГР	2 500,000	
	м²	5	84935	КЛЕЙ полимерсодержащий кислотостойкий	ШТ	950,000	
			71890	СТЕКЛО витринное жидкое ГОСТ13078-81	ГР	190 500,000	
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	ГР	40 000,000	
Футеровка винтов серебрения			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	СМ2	51 500,000	
				ШТЫРЬ 4*1500 ст3 (винтов)	ГР	1 500,000	
	м²	15	84935	КЛЕЙ полимерсодержащий кислотостойкий	ШТ	250,000	
			71890	СТЕКЛО витринное жидкое ГОСТ13078-81	ГР	571 500,000	
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	ГР	60 000,000	
Футеровка серебрения			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	СМ2	154 500,000	
	м²	5	84935	КЛЕЙ полимерсодержащий кислотостойкий	ГР	2 000,000	
			71890	СТЕКЛО витринное жидкое ГОСТ13078-81	ГР	190 500,000	
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ3336-80 (рабица)	ГР	40 000,000	
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	СМ2	51 500,000	
					ГР	1 500,000	

			4122	АРЗАМИТ марка 300	ГР	6 700,000
Ремонт стропильной части БСЭ-74,8			4123	АРЗАМИТ марка 200	ГР	5 700,000
			71770	ПЛИТКА ПКВ ЛС 8 (через промежуточную плиту для сварения	ГР	1 700,000
Обшивка экрана	м2	30	46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ГОСТ 10178-85	СМ2	32 500,000
			6333	ПРОСОК карьерный	КГ	900,000
	м2	115	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	ДМ3	600,000
Обшивка потолка			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ДМ3	28 750,000
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	1 242 500,000
	м2	25	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	КГ	1 426,000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ДМ3	6 250,000
ШПУ			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	275 000,000
			65370	ПЛИТА ПКВК-200 1000*500*30 конструктивная ГОСТ 9573-2017	КГ	110,000
	м2	2	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЛИК фр.0-5 пористый ГОСТ 23037-99	ДМ3	7 000,000
			65275	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЛИК фр 5-15 пористый ГОСТ 23037-99	КГ	70,000
			65334	ПЕРЕМЫЧКА ПГ ОМ-2 стены однорядной кладки СТ ТОО 070540000	КГ	70,000
			4128	КИРПИЧ ШБ-3 250*114*65 огнеупорный шамотный	КГ	200,000
Наливная стяжка пирог. ШБМ "А,Б" ВСАСЫ			46077	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ГОСТ 10178-85	КГ	628,000
	м2	27	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	КГ	380,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	2 700,000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ГР	3 000,000
Наливная пожов МВ			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	297 000,000
				ШТЫРЬ 4*200 ст3 (саморез)	КГ	334,800
	м2	15	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	ШТ	100,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	2 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ГР	3 000,000
Наливная МВ			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	165 000,000
				ШТЫРЬ 4*200 ст3 (саморез)	КГ	186,000
	м2	26	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	ШТ	50,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	2 600,000
			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ГР	3 000,000
Наливная подстирка			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	286 000,000
				ШТЫРЬ 4*200 ст3 (саморез)	КГ	322,400
	м2	80	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	ШТ	80,000
Наливная горелка			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	8 000,000
			50420	ЛУРУП 4,2*12 г многофункциональный (плавкий с пресс-шайбой каменно	ГР	26 000,000
	м2	28	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	ШТ	600,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	2 600,000
Наливная парапетов			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ГР	3 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	286 000,000
	м2	8	23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	КГ	322,400
Наливная водосточных труб			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ГР	1 000,000
			9306	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	31 500,000
	м2	5	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	СМ2	31 500,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	1 000,000
Наливная водосточных труб			72305	СЕТКА 1-20-1,6 ГОСТ 3336-80 (рабица)	ГР	3 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вермикул	СМ2	55 000,000
	м2	5	11679	МАТ МБГО-32-50,1500*1000*60 безасбестовый плоский лист	КГ	67,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-II ГОСТ 3282-74	ДМ3	1 000,000
					ГР	3 000,000

Насадка на дефектной ведомости			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	55 000,000
	м2	10	10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	67,000
			11679	МАТ МБГО-32-55 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	110 000,000
Нанесение силикатного огнезащитного			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	124,000
	м2	4	9306	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	100 000,000
			11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	300,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	44 000,000
Нанесение трубопроводов паропотребления			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	49,600
	м2	2	11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	200,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	22 000,000
Нанесение конвективной защиты			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	24,800
	м2	1	11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	100,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	55 000,000
Нанесение покрытия в генераторах			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	62,000
	м2	25	11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	2 500,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	275 000,000
Нанесение антикоррозийного			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	310,000
	м2	4		ШПЫРЬ 4*200 ст3 (сварка)	ШТ	100,000
			11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	500,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	44 000,000
Нанесение сплошного покрытия			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	49,600
	м2	2	9306	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	42 000,000
			11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	1 000,000
Нанесение обмазки конденсатора			67731	ЛИСТ 330-0-3*1200-А-О-ПА181-В-ПП (рул) ОСТ 5Г.0	КГ	20,000
	м2	8	30428	ШУРУП 4.2*13 г полуферменный полный с пресс-шайбой цинкованный	ШТ	40,000
			11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	800,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
Нанесение шуховых сеток			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	88 000,000
	м2	8	10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	99,200
			11679	МАТ МБГО-32-50 1500*1000*60 базальтовый прош нашив, подготовка	ДМ3	400,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
Бункер пыли			72303	СЕТКА 1-25-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	44 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА увлажнительная Вершина	КГ	49,600
Замена дефектных участков бункеров с подготовкой установкой и уборкой тяжелых грузоподъемный подрезкой дефектных участков, подготовкой по месту, стыковкой с сборной новым участком, установкой опор и креплений	Тт	0,108	67741	ЛИСТ 8-ПН-0-0*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Дефектация бункера(проверка с ремонт, установка заглушек, проверка состояния бункеров пыли с утверждением объема работ)	1 конструкция	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000

Установка лесов и навесных приспособлений						
Разборка лесов и навесных приспособлений	1 бункер	1				
Горелки пылеугольные- 8шт, растопочные горелки - 4шт	1 бункер	1				
Ремонт лесов с установкой, снятием навесных приспособлений			67607	КРУГ 81-НД 16 п/3 г/к ГОСТ 2590-2006		
Исполнение участков горелок	1 горелка	12	34019	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	КГ	120,000
Сборка разборка противопожарных лесов -24м2, подвесные леса - 65м2 в складской корпусе	100м2	10,67	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	180 000,000
Сборка в проектной позиции сборщиков листов из элементов монтажных лесов на формах	10м2	8,4	47724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300,000
Разборка в конструкт на расстояние до 100м от места складского хранения полной формы	1 комплект	1	8308	ЭЛЕКТРОД ЦЧ-15-3 ГОСТ9466-75	КГ	450,000
Установка и разборка инвентарных лесов	1 метры	1			ГР	5 000,000
Шабера	$м^2$	15				
Ремонт круглых шаберов: Открытие люка, проверка клапана с приводом при закрытом и открытом положении с выявлением и устранением малых дефектов, проверка плотности прилегания, заслонки, регулирование свободного хода клапана в крайних крайних положений			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Замена шабера с подготовкой и установкой навесных приспособлений, отсоединение или разборной привод открывания створки клапана и его снятием, установкой и перетяжкой нового клапана, сборкой или присоединение привода в отробмывания (круглые)	клапан	8				
Установка и разборка инвентарных лесов	$м^2$	14				
ПНД						
Оформление, допуск в закрытые корпуса			71429	ПЛАСТИНА 1Ф-4-ТМКШЦ-С-8 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	10 000,000
Проверка питателя до его остановки в ремонт с отметкой мест пылевых корпуса, состояния привода, качества соединений уплотнений, плавности и легкости регулирования, подачи пыли, состояния скатывания устройств. Плотности отсоединения шабера и т.п	чел	3	71686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	8
Подготовка и транспортировка к месту работ отсоединенной тележки для снятия электродвигателя и питателя, подготовка приспособлений, запчастей, инструмента	штука	8	4302	МАНЖЕТА 1.2-25*42-1 резиновая армированная ГОСТ8 752-79	ШТ	8
Разъединение полумуфт электродвигателя и редуктора, установка на специальной тележке, отсоединение и снятие электродвигателя	штука	8	67766	ГАЙКА М16-6Н.5С5.10.016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	500
Ремонт питателя с полной разборкой, очисткой, промывкой, измерением зазоров в вертикальном и поперечном направлениях, замерами черновиков пары, замерой изношенных деталей, подгонкой и сборкой	штука	8	28419	ШАЙБА 2.10.01.08кп.019 живая ГОСТ11371-78	ГР	200
Правка запчастей корпусных			5216	ПОЛШПИНИК 60210 ГОСТ7242-81	ШТ	8
Снятие и установка питателя на специальную тележку, транспортирование к месту ремонта	штука	3	38264	КРУГ 81-НД-60 ст400 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	30
Установка питателя в вертикальное верхней части с отметками клапанов	штука	8	52171	КОЛЬЦО 458.02.007 запушка в питателе пыли ПНД	ШТ	8
Сборка приводов опускающих клапанов с проверкой плотности закрытия	штука	8	30535	КОЛЬЦО 458.02.007.01 запушка в питателе пыли П ПП	ШТ	8
Установка питателя на специальную тележку, транспортирование, установка на фланец бункера пыли и закрепление	штука	8	67782	ГАЙКА М6.6Н.5С5.10.016 шестигранная ГОСТ5915-70	ШТ	8
Проверка работы питателя на качество хода, сдача приемочной комиссии, уборка рабочего места	штука	8	67746	БОЛТ М16-6g*70.58.35Х1.016 ГОСТ7798-70	ГР	100,000
Сборка приводов опускающих клапанов с проверкой плотности закрытия	штука	8	67768	ГАЙКА М16-6Н.5С5Х1.016 шестигранная ГОСТ5915- 70	ГР	1 500,000
Установка электродвигателя на специальную тележку, транспортирование, установка на фланец питателя и центрирование, центровка и закрепление электродвигателя, сборка муфты и установка ограждения	штука	8			ГР	500,000
Замена изношенного бункера пылевого подшипника вертикальной пыли в подготовкой на исходному месту в цеебе пыли	штука	8				

Ремонт редуктора: осмотры, слив масла в про-пывке, разборка с промывкой подшипников, при-верка монтажных инструмента редуктора и черно-чатой вары, замена дефектных инструмента и под-чистовина, выбивка отдельных, сборка и установка заглушек и полумуфт; заливка масла	штука	8				
ВСУ А						
Снятие ограждения и разъединение полумуфт редуктора и электродвигателя						
Выдача, разборка фланцевого соединения и снятие трубы сырого газа из патрубка газа	1шт	1	3107	ПОДШИПНИК 314 ГОСТ8338-75		
Открывание и снятие входного патрубка, установка временной заглушки на выходе из БСУ	1шт	1	3106	ПОДШИПНИК 313 ГОСТ8338-75	ШТ	1,000
Отвинчивание и снятие двух секторов бронзы диска, открывание и снятие крышки вертикального вала, установка талей и снятие диска	1шт	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ШТ	1,000
Наплавление стыков из листовой стали с внутренней, наружной, разметкой и подгонкой	1шт	2	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 инструмента ГОСТ5915- 70	КГ	120,000
Установка пока отделителя и сборка приводного механизма	100кг	1,15	67793	ГАЙКА М12-6Н.0(S18) инструмента ГОСТ5915-70	ГР	1 200,000
Замена вышедших из строя с нарезкой и приварка к корпусу патрубка	1шт	1	67747	БОЛТ М16-6g*80.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	500,000
Проверка дефектных швов по корпусу патрубка	100кг	0,12	67730	БОЛТ М12-6g*45.58(S18).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 230,000
Слив масла из корпуса редуктора, отвинчивание торцевой крышки черпального вала, промывка корпуса редуктора	1м шва	3	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	1 000,000
Наплавка предохранения электродами	1 раз	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	15 000,000
Центровка механизма	1дм2	12	67607	КРУГ Б1-НД 16 ст3 сх ГОСТ 2590-2006	КГ	100,000
Опробование питателя на холостом ходу 1 час	1шт	1	67797	БОЛТ М20-6g*120.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	25,000
	1шт	1			ГР	2 750,000
ВСУ Б						
Снятие ограждения и разъединение полумуфт редуктора и электродвигателя						
Выдача, разборка фланцевого соединения и снятие трубы сырого газа из патрубка газа	1шт	1	3107	ПОДШИПНИК 314 ГОСТ8338-75		
Открывание и снятие входного патрубка, установка временной заглушки на выходе из БСУ	1шт	1	3106	ПОДШИПНИК 313 ГОСТ8338-75	ШТ	1,000
Отвинчивание и снятие двух секторов бронзы диска, открывание и снятие крышки вертикального вала, установка талей и снятие диска	1шт	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ШТ	1,000
Наплавление стыков из листовой стали с внутренней, наружной, разметкой и подгонкой	1шт	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 инструмента ГОСТ5915- 70	КГ	120,000
Установка пока отделителя и сборка приводного механизма	100кг	1,15	67793	ГАЙКА М12-6Н.0(S18) инструмента ГОСТ5915-70	ГР	1 000,000
Замена вышедших из строя с нарезкой и приварка к корпусу патрубка	1шт	1	67747	БОЛТ М16-6g*80.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	500,000
Проверка дефектных швов по корпусу патрубка	100кг	0,12	67730	БОЛТ М12-6g*45.58(S18).016 ГОСТ7798-70	ГР	1 250,000
Слив масла из корпуса редуктора, отвинчивание торцевой крышки черпального вала, промывка корпуса редуктора	1м шва	3	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	1 000,000
Наплавка предохранения электродами	1 раз	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	15 000,000
Центровка механизма	1дм2	12	67607	КРУГ Б1-НД 16 ст3 сх ГОСТ 2590-2006	КГ	100,000
Опробование питателя на холостом ходу 1 час	1шт	1	67797	БОЛТ М20-6g*120.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	25,000
Ремонт корпуса ПСУ	1шт	1			ГР	2 750,000
Ремонт редуктора, подшипников ПСУ с заменой смазки						
Пылевые сепараторы						
Установка люка внутри сепаратора			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	130
Дефектация сепаратора с отметкой от люка , трона	м2	16	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	40000
Ремонт основного аппарата и приводного механизма с правкой сепаратора, заменой изношенных деталей	1 сепаратор	2	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	150
Наплавка предохранения электродами бронзы внутреннего корпуса и отводного патрубка до 10мм	1 сепаратор	2				
Замена дефектных элементов взрывных клапанов с их изготовлением клапан диаметром до 700мм	м²	2				
Замена бронзы внутреннего корпуса	1клапан	2				
	м²	3				

Проверка и ремонт мотоков на точках, которые имеют сильнорные уплотнений, поставка и установка лист заплаты и регулирование гуков на ремонт	1 мотыка	2				
Изготовление из листовой стали участка внутреннего конуса отводителя	1 м2	2				
Изготовление из листовой стали участков корпуса отводителя	1 м2	4,0				
Пескоструйная						
Устройство лесов внутри диффузора			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	470
Устройство лесов снаружи диффузора	1 м2	8	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	13000
Дефектация диффузора с определением дефектов и степени износа	1 м2	20				
Замена дефектных участков корпуса диффузора	1 диффуз	2				
Пескоструйная очистка корпуса	м²	10				
Удаление дефектов регулировочной трубы	м²	10				
Изготовление	1 труба	2				
			6399	ТРУБА 377*10 ст10 ГОСТ8732-78	КГ	1800
Проверка и ремонт пьедестальных труб резервуаров, изготовление сопряг. конуса			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Изготовление прямых участков пьедестальных	1м.труб	8	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	350000
Замена прямых участков пьедестальных d377x10	1тн	1,8				
Вырезка сквозных резьбовых дыр на пьедестальных	1тн	1,8				
Установка и сварка гаек на пьедестальных	1 дыр	45,0				
Проверка электрощвовой дефектовка дыр	1 дыр	45,0				
Изготовление стоек точек выдач пьедестальных , лист δ=10мм	1м погн	37				
Замена стоек точек выдач пьедестальных, лист δ=10мм	1м.рез	35,0				
Изготовление, замена косоуров м/к для деревянного настила	1м.пояс	35,0				
Устройство и разборка настила с наружной стороны лестн для производства ремонтных работ на высоте	100 м²	1				
Разборка всех временных опор в конструкций, уборка металлолома, мусора, материалов	10м2	2				
Точки выдачи нефти	1метод	1				
Проверка сварных швов						
Точки сварки в 15см	м/п	10	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	11 000,000
Изготовление участков точек подвода промышленных сечения			67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	190
Замена дефектных участков точек	1тн	0,35	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Установка и разборка инвентарных лесов	1тн	0,18				
Проверка дефектных швов	м²	12				
Сапуббера (мембранный)	1м.шов	16				
Подбор, изготовление и установка тканевых пресш-собачек, заглушек фланцев чистой и внутренняя для возобновления с диаметром корпуса, мм: до 3100	1шт	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100,000
Ремонт системы аварийных клапанов (осмотр, дефектовка, ремонт предохранительных сеток клапанов ГЗУ, ремонт/замена пластин под клапаны ГЗУ и ремонт под гидрозатворы)	1шт	1	71429	ПЛАСТИНА ЭФ-1-ТМКШ-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	6 500,000
Вскрытие люков на ЗГУ и сборка тканевых карманов	1шт	1	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	60,000
Ремонт задвижек большого диаметра Ду80Ру16	1шт	4	51428	КОД ДЯВКА 150*100 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	1,000
Ремонт задвижек позиций в резервный режим бака аромата Ду100Ру16	1шт	4				
Ремонт и ремонт клетьевой на коллекторах пьедестальных опоры, на грязевых фильтрах Ду50 Ру10	1шт	3	67705	ЛИСТ ГОЯ 506 *1000*6000 ст3 просечно-вытяжной ТУ 36.26 II-5-80	КГ	60,000
Ремонт гидрозатвора с заменой дефектных участков и кольцев	1шт	7	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50,000
	1шт	4				

Замена прокладок на фланцах трубопроводов с отбор-ем фланцевых соединений, счистей и вырезанием							
фасонных кусков трубопроводов, мм, до 80	10шр	1,6	11764	БАБОЧКА Ду80 Ру16 30с41нж	ШТ	3,000
Изготовление прокладок из паронита или картона с разметкой и вырезкой по чертежу и калиброванию							
периметров для фланцевых соединений трубопроводов диаметром, мм, до 100	10шр	1,6	12792	КЛАПАН Ду50 Ру16 15ч11бр запорный	ШТ	1,000
Ремонт дефектных участков паропроводов							
Изготовление участков (обечаек) цилиндрической части корпуса паровоздухоподогревателя	1шв	4	5401	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5 000,000
Замена дефектных участков корпуса воздухонагревателя или сдающих с проверкой кратности и установкой	м²	2	8923	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	4 000,000
воздушной сети	м²	2	67768	ГАЙКА М16-6Н.8С.ХС.016 нормальная ГОСТ5915-70	ГР	1 000,000
Ремонт, замена баз арматуры							
Осмотр, ремонт вентилятора дымососа	шт	1	67780	ГАЙКА М10-6Н.8С.ХС.016 нормальная ГОСТ5915-70	ГР	100,000
Установка заслон	шт	4	67786	БОЛТ М16-6g*70.58.ХС.016 ГОСТ7798-70	ГР	800,000
	м2	18	67728	БОЛТ М10-6g*40.58.ХС.016 ГОСТ7798-70	ГР	900,000
			8943	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	30,000
			5661	ТРУБА 16*2,5 ст12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	КГ	10,000
			6608	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	40,000
			28419	ШАЙБА 2.10.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	200,000
Главный паропровод			42060	ШАЙБА 2.16.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	400,000
			5417	УГОЛОК 50*50*5 ст3 равнополочный по ГОСТ8509-93	КГ	30,000
Замер, нагружение пружин с выдержкой в формуляре							
Осмотр шарнирно-подвесной системы	шт	14					
Установка заслон	шт	8					
Быстрые пневмо	м2	54					
Осмотр и проверка перед ремонтом							
Снятие ограждения, теплоизоляции п/м			5401	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	12 000,000	
Снятие крышек, чистка от остатков золы	1 цикл	1	67707	ЛИСТ Б-ПН-НД-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100,000	
Разборка, сборка, проверка, ремонт подшипников	1 цикл	1	67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80,000	
Проверка состояния корпуса, выемка из корпуса	1 цикл	1	67794	ГАЙКА М20-6Н.8С.ХС.016 нормальная ГОСТ5915-70	ГР	4 500,000	
Ремонт редуктора: вскрытие, слив масла и промывка, разборка и проверка подшипников, проверка	1 цикл	1	72313	БОЛТ М20-6g*100.48.ХС.016 ГОСТ7798-70	ГР	3 000,000	
шестерни быстрого редуктора или червячной пары, замена дефектных шестерен и подшипников, замена	1 цикл	1	19574	ВРПТ 61-4Б-130 ст45 по ГОСТ2590-2006	КГ	30,000	
набивки уплотнений, снятие и установка вентилятора в полумуфт. мт	1редуктор	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.8С.ХС.016 нормальная ГОСТ5915-70	ГР	1 300,000	
Замена вышедших производственных подшипников с выбросом							
Замена изношенных подшипников с выбросом изношенной	1подшип.	8	67748	БОЛТ М16-6g*70.58.ХС.016 ГОСТ7798-70	ГР	4 000,000	
Правка спиралей	1подшип.	2	61428	ОГ.ШАЙБА 150*100 СЧ-22-40 мягкая	ШТ	4,000	
Правка лопаток или замена лопаток в отдельном спиралей	1 лопат.спирали	10	5334	ГАЙКА М27*3-6Н.8С.ХС.016 нормальная ГОСТ5915-70	ГР	1 000,000	
Опробование шнека на холостом ходу, сборка инструмента, осмотры	1 лопат.спирали	4	50977	БОЛТ М27-6g*130.58.ХС.016 ГОСТ7798-70	ГР	2 000,000	
	1 шнек	1	67755	БОЛТ М20-6g*80.58.ХС.016 ГОСТ7798-70	ГР	9 000,000	
Конденсаторы							
Отрезка конденсатора с выжиганием и устранением дефектов							
Изготовление участков труб перепускной линии 0,5м	1 отверс	2	6608	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	30	
Изготовление участков труб перепускной линии 2,5м	1 участок	3	8124	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	5000	
Изготовление участков труб перепускной линии 4м	1 участок	2					
Монтаж участков труб перепускной линии 0,5м	1 участок	6					
Монтаж участков труб перепускной линии 2,5м	1 участок	3					
Монтаж участков труб перепускной линии 4м	1 участок	2					
Установка вентиля Ду20	1 участок	6					
	1шт	4					

Установка винтовой Ду50						
Установка манометров	1шт	2				
Электрическая сварка стыков трубопровода горизонтальной линии	1шт	2				
Врезка стыков под УЗК	1стык	22				
Проведение УЗК	1стык	22				
Установка лоска	1стык	22				
Ремонт изоляции труб	м2	16				
Изготовление участков трубы 0,5м			9646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ 14-3-460-2009	КГ	90,000
Монтаж участков трубы 0,5м	1 участок	3	8924	ЭЛЕКТРОД НУ-3-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	5 000,000
Изоляция	1 участок	3				
Изоляция приборов Ду350						
	шт	8	8391	ТРУБА 377*10 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	1300
			8772	ДИСТ Б-ПЕЛНО-12*2500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
			8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	30000
			7141	КРУГ В1-НД-90 ст20 гк ГОСТ2590-2006	КГ	240
			19743	КРУГ В1-НД-80 ст3 пк ГОСТ2590-2006	КГ	190
			3606	КРУГ В1-НД-48 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	320
Изготовление решетки 4 500*2000 ячейка 30*30	шт	20	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	80000
Изготовление решетки 4 500*2000 ячейка 10*20	шт	20	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	100000
Изготовление штырей 4*1200	шт	2000	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	300000
Изготовление штырей 4*200	шт	300	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	9000

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ

технологических объемов работ по порядку ремонта
трубопровода ПКА-720-100 от ЖГО компрессорной
в 2021 году

Наименование узла, перечень планируемых работ	Ед.изм	Кол-во	Код НВЕП	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
Барабан						
Открытие, осмотр внутренних полостей			47752	ЛИСТ А-ПН-О-Р*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015		
Вскрытие ревизионного технологического трубопровода	шт	2	9346	ПАРОНИТ ПОН Р*1500*2000 ГОСТ481-80	кг	80
Промывка трубы внутренней полости технологическим газом барабана	кг	2	4656	ЛЕНТА ХБЛ 1100Н-С(ЗЛА-3 ГОСТ9462-71	гр	10000
Подготовка к внутренней осмотр барабана	шт	2			гр	5000
Чистка внутренних поверхностей барабана	шт	2				
Замена внутренних трубопроводов	Барабан	1				
Подготовка электрических контрольных линий и замеров сопротивлений	Барабан	1				
Закрытие люков барабана	шт	10				
Регулятор	дм2	9				
	шт	2				
Обрабатывание, сварка в нижнем корпусе			34010	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Доставка подрядчика в месте хранения после сварных работ до 10км	1км	2	8924	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-3-4 ГОСТ9466-75	гр	6000
Осмотр, замеряется толщина, проверка труб на наличие и целостность, проверка состояния боковой поверхности котла	1 метр.кв поверх	1	8949	ТРУБА 60*5 ст20 ГОСТ14-3-460-2009	гр	5000
Промывка или чистка внутренних поверхностей, труб, арматуры	1 метр	1	47756	ЛИСТ Б-ПН-О-Р*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	кг	140
Ремонт, замена заплат внутренних поверхностей, до 10 кг	1 метр	1	47759	ЛИСТ Б-ПН-НО-Р*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	кг	40
Замена или ремонт наружных теплоизоляционных покрытий	1 метр	2	7759	КРУГ Б-ЮЦ 10 ст3 ГОСТ 2590-2006	кг	53
Установка и разборка ограждения лестниц высотой до 10м	1 раз/м	1			кг	30
Удаление отложений труб с поверхностной тепловой изоляции, ремонтной и заменой или замазки резин, прокладок, резиной трубы на	100м2	0,1				
часть, снятием и установкой труб из грунта. Прямой участок длиной до 4м	10труб	1,0				
Обмазка. Обработка торцов установленных чистых труб по снятию фасок под сварку, установка новых труб на место со снятием						
монтажного прижима и подвешивание, прихватка труб сварной или монтажной, правка установленных труб после сварки стыков или	10труб	1,0				
вальцовка и проверка плотности или зачистка шестигранников, гайки, правка трубы длиной до 4м						
Сборка стенового перекрытия в плоской кровлям котла из монолитных предварительного настила 25м², плоской настила 50м²	10 м²	8,4				
Разборка стенового перекрытия в плоской кровлям котла из монолитных	10 м²	8,4				
Сборка монолитных плит	1 конст	1				
Разборка монолитных плит	1 конст	1				
КПП 1 группы						
Обрезание, вальцовка и зачистка корпуса			46744	ЛИСТ А-АО-ПН-Р*1500*6000 «ОПОЗОЛ» М20 ГОСТ19903-2015		
Проверка или замена заглушек (труб) с проверкой на наличие дефектов, плотной замены и проведение испытания, проверка	1шт	2	4700	ТРУБА 38*3,5 ст12Х18Н10Т ГОСТ14-3-460-2006	кг	80,000
остаточных отложений труб, проверка исполнения плотной замены, противокоррозионных устройств, механизм, стенки, конструкции	м/п	4	8911	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-5,5 ГОСТ9466-75	кг	120
механизмов предохранительных клапанов при плотной регулировке.						
Проверка изоляторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и прокладки на изоляторах и	1 изолятор	1	8912	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-11-4 ГОСТ9466-75	гр	8000
исправности подвижных изоляторов при плотной регулировке.						
Растровка 2м - лебедка , стойка монтаж для проведения ремонтных работ (2-0,6) (монтаж лебедки) (стойка без основания)	1 монтажа	1			гр	2000
монтажа корпуса						
Разборка стенового блока К-0,5 (лебедка , лебедка) (стойка без основания) (монтаж корпуса)	1 монтажа	1				
Дополнительно м/п сварка	1 монтажа	2				
Чистка и доставка м/п м/п люка	1к.м.шв	1,0				
	1к.м.шв	1,0				

Устройство и разборка деревянных настилов со высотой св. 10 м	10 м²	0,3				
Удаление дефектных труб с полностью сгоревшим покрытием, очистной и разметочный под газовую резку, отрезной, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из колодца. Прочий участок длиной до 4м , п.4 стр.77	10 труб	3,0				
Подбор и сортировка труб с концевыми углами, подрезка стыков, очистной труб снаружи и изнутри, д.38х4,5 до диам	10 труб	3,0				
Обрезка труб по заданному размеру с снятием наружного грата по снятию фаски под сварку, д.38х4,5	10 резов	6,0				
Обжим. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием	10 труб	3,0				
монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или исправление в						
процессе сварки, простукивание или другой дистанционирования, (п.4 стр.77) диа. До 4м прямых трубы						
Электросварка стыков стыков д38х4						
Электрод. Стыков диа У 38 д38х4	10 ст	0,0				
УЗК стыков д38х4	1 св.шов	60				
	1 рентген	60				
КПП 2 ступени						
Шурфование, раскопки и закрытие шурфов						
Проверка п/п: номер маркировки (труб) с проверкой на наличие дефектов, внешний осмотр и проверка покрытия, измерение	1шт	4	6709	ТРУБА 38*4,5 п/п(ХИМ) ГОСТ 14-3-405-2000		
остаточных деформаций труб, проверка целостности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стыков, покрытия с			40746	ЛИСТ А-32-108-Р-7000*4000 ст20ХГСА(ГОСТ 19903-2015	82	84
заливкой (разметочные операции)	ст/т	1	8551	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 (ГОСТ9466-75)	82	80,004
Проверка покрытия труб визуального осмотра для выявления дефектов, проверка спар и крепления изоляторов и						
выявление нарушения изоляторов при трубных разворотах	1 шовр	28		МИНОЛАКС 80 (СЕМЕРАЛЬНЫЙ)	ГР	1
Настройка 2х дефектов , стыков стыков для проведения ремонтных работ (замена дефектов) (замена без демонтажа / монтажа					882	1
изоляции)	1 комплекс	1				
Разборка замковой опоры (демонтаж , подрезка (замена без демонтажа / монтажа изоляции)						
Изготовление п/п опоры	1 кронштейн	2				
Монтаж и установка п/п под опоры	1м резц	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	1м шов	1,0				
Удаление дефектных труб с полностью сгоревшим покрытием, очистной и разметочный под газовую резку, отрезной, резкой трубы на	10 м²	0,3				
части, снятием и удалением труб из колодца. с заливом резьбы гайками ан. До 6м п.4 стр.77	10 труб	1,5				
Подбор и сортировка труб с концевыми углами, подрезка стыков, очистной труб снаружи и изнутри, д.38*4,5 до диам	10 труб	1,5				
Обрезка труб по заданному размеру с снятием наружного грата по снятию фаски под сварку д.38*4,5	10 резов	1,5				
Обжим. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием						
монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или исправление в						
процессе сварки, простукивание или другой дистанционирования. (п.4 стр.77) диа. До 4м прямых трубы	10 труб	1,5				
Электросварка стыков стыков д38*4,5						
Электрод. Стыков диа У 38 д38*4,5	10 ст	3,0				
УЗК стыков д38*4,5	1 св.шов	30				
Замена вокруг стыка 303	1 образец	30				
	1 измерение	3				
Лот п/п вал газовой камерой						
Проверка п/п: номер маркировки (труб) с проверкой на наличие дефектов, внешний осмотр и проверка покрытия,						
измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стыков,						
покрытия с заливом резьбы (без замены)	1шт	1	6706	ТРУБА 38*4 п/п(ХИ) ГОСТ 14-3-405-2000		
Удаление дефектных труб с полностью сгоревшим покрытием, очистной и разметочный под газовую резку. Прочий, резкой трубы на					82	30
части, снятием и удалением труб из колодца.	10труб	1	8551	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 (ГОСТ9466-75)		
Подбор и сортировка труб с концевыми углами, подрезка стыков д.38х4	10труб	1				
Обрезка труб по заданному размеру с снятием наружного грата по снятию фаски под сварку д.38х4	10труб	1			ГР	2500
Обжим. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием						
монтажного припуска и подгонкой, прихватка труб сварной или вытяжкой, правка установленных труб после сварки стыков или						
исправление в процессе сварки простукивание или другой дистанционирования	10труб	1				
Электросварка стыков стыков труб д.38х4						
Электрод стыков диа У 38 д.38х4	1св.шов	30				
УЗК стыков д.38х4	1св.шов	30				
	1св.шов	30				
Лот п/п вал тяжей						
Проверка п/п: номер маркировки (труб) с проверкой на наличие дефектов, внешний осмотр и проверка покрытия,						
измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стыков,			6706	ТРУБА 38*4 п/п(ХИ) ГОСТ 14-3-405-2000		
покрытия с заливом резьбы (без замены)	1шт	1	8551	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 (ГОСТ9466-75)	82	40
					ГР	2500

Удаление дефектных труб с восстановлением теплоизоляционного покрытия, очищенной в радиальной или осевой плоскости рубцы, стружки, ржавой трубы на месте, снятием и установкой труб на катки						
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза по системе фаски под сварку д.32х4	10труб	1				
Обмазка. Обработка торцов основанной малой труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на месте по системе	10труб	1				
монтажного проекта в окончанной, проверка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка конструктивной или штатной дистанционирования	10труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д.32х4						
Вручную стыков, при УШС д.32х4	1ст.сим	10				
УШС стыков д.32х4	1ст.шов	20				
	1ст.шов	20				
Наклонные трубы путевых						
Проверка соответствия или диаметр внешнего (труб) с проверкой на наличие дефектов, плотной стыка и приложение кондуктора, измерение основных дефектных труб, проверка шероховатости плотной поверхности, постановка/снятие устройств, подвесок, стоек,	1шт.к	1				
ДПП						
Проверка соответствия или диаметр внешнего (труб) с проверкой на наличие дефектов, плотной стыка и приложение кондуктора, измерение основных дефектных труб, проверка шероховатости плотной поверхности, постановка/снятие устройств, подвесок, стоек,	1шт.к	1	6760	ТРУБА 32*4 ст20СТ10ПФ,ТУ14-3-460-2000	КГ	76
Удаление дефектных труб с восстановлением теплоизоляционного покрытия, очищенной в радиальной или осевой плоскости рубцы, стружки, ржавой трубы на месте, снятием и установкой труб на катки	10труб	1	6511	ЛИСТ А-КО-ПН-ОР ПВ4*6000 ст20ХГСА(ПО) МОН ГОСТ 9909-2010	КГ	80,000
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза по системе фаски под сварку д.32х4	10труб	1		ЭЛЕКТРОДЕ ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Обмазка. Обработка торцов основанной малой труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб на месте по системе	10труб	1				
монтажного проекта в окончанной, проверка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка конструктивной или штатной дистанционирования	10труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д.32х4						
Вручную стыков, при УШС д.32х4	1ст.сим	10				
УШС стыков д.32х4	1ст.шов	20				
Настоящий расход штатной дистанционирующей	1ст.шов	20				
Решетка В/Х 2ст	1 комплект	4				
Обрезка решетки в открытом канале			6608	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2000		
Сварка обрезки	1шт.	4	8726	ЛИСТ Б-ОЦ-ПН-ОР 1500*2000 ст3 ГОСТ19903-74	КГ	300
Установка обрезки	1 шов	2	6701	ЛИСТ Б-ОЦ-ПН-ОР 1500*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	10000
Проверка исполнения нутки окончательного размера для выполнения дефектов, проверка опор в проектной исполнения и	1 шов	2			КГ	80
выполнение перекладывания исполнения при отсутствии регулирования	1 м.п.р	8				
Замена или ремонт поврежденной изоляции трубопроводов						
Проверка заполнения, заполняющие/покрытие стыка, измерение диаметра труб для определения основного стыка, наружный	1 м.п.изоль	8				
диаметр заполнения для выполнения дефектов, проверка состояния в мельный ремонт элементов заварки, стыка, ремонтной	1 метод	1				
дистанционирования						
Ремонт обмазки в неустановленных местах						
Прямые горизонтальных, наклонных заполняющегося с покрытия плотной горелкой, выполняющимся примерных расстояний между	м2	2				
заполнения в трубами в заварных; с нижней или правной стыка (шва)	1 заполнение	2				
Удаление дефектных заполнения или их отдельных элементов с отдельной плотной решетки, стружки, выполнен из заполняющей	1 квант	2				
заварки в стыках на заварных; прямой участок трубы по всей длине заполнения						
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.32х4						
Механическая резка труб нержавеющих трубореза д.32	1 частов мех-ка	5,0				
Обмазка. Снятие фаски под сварку на заварных участках заполнения. Установка новых заполнения или их элементов, подгонка по	1 частов мех-ка	5,0				
месту и проверка электрической. Измерение заполнения с установкой стыка в дальней дистанционирования - прямой отрезка трубы	1 квант	8				
по всей длине заполнения						
Электрическая сварка д.32х4						
Вручную стыков при УШС 32х4	1 ст.сим	10				
УШС стыков д.32х4	1 ст.шов	10				
ВГЗ 2ст	1 ст.шов	10				
			8008	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2000	КГ	240

Определение допуска и открытие задвижек							
Смена обмазы							
Установка обмазы	1 шт.	2	8020	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/45 ГОСТ 9466-75			
	1 фланц.	2	47512	ЛИСТ 8-020-0-0-1 ГОСТ 19903-2015	ГР	50000	
Проверка изоляторов путем визуального осмотра для выявления дефектов, проверка опор и крепежной металлоконструкции и изоляторов, проверка заземления изоляторов при плановых расследованиях.	1 фланц.	2			КГ	80	
Замена или ремонт сварной арматуры подвесников	1 метр.п.	8					
Проверка механизмов, гидроцилиндров, отрытие люка, измерение диаметра труб для определения размера новых, наружный осмотр люковых для выявления дефектов, проверка изоляции и малый ремонт люковых люков, стенд, лестница, инструмент, оснастка	1 люк-ко	4					
	1 люкер	1					
Замена обмазы и металлоконструкций							
Промывка горизонтальных заборных трубопроводов с выгрузкой газовой пробкой, восстановление проектных расстояний между заборными в трубами и заборами, с правой или прямой стороны скважины	82	1					
Установка эффективных заборных труб на отработанных скважинах в скрытой скважине размеры, стропы, монтаж на заборной колонне и стропы на заборных, прямой участок трубы по всей длине заборных	1 заборник	4					
	1 пакет	1					
Калибр и сортировка труб с измерением длины, толщины стенки д.32х4							
Мультимедиа резка труб нарезными труборезами д.32	Участок 200-кг	5,0					
	Участок 200-кг	5,0					
Монтаж: Сборка фланцев под сварку на установленных участках заборных Установка новых заборных колонн на скважины, подтяжка на месту и проверка электросварщиков. Измерение заборных с установленной стенки и деталей антикоррозийного покрытия прямой стороны трубы по всей длине заборных	1 пакет	8					
Установка стенки д. 32х4							
Замена стенки или УВС 32х4	1 ск.дрен	10					
УВС стенки д.32х4	1 ск.дрен	10					
	1 ск.дрен	10					
Куба КШ							
Установка КШ на скважины при работающем ДП с крупной арматуры воды в производственные нужды 1500м3			30013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75			
Подвеска и подъемные люки воздухораспределителя и воздушные коробки с антикоррозийным покрытием прокладка	1 пакет	1	47512	ЛИСТ 8-020-0-0-1 ГОСТ 19903-2015	ГР	50000	
Стенд обмазки	1 лист	8			КГ	100	
Осмотр и проверка труб с целью выявления коррозии и замена лучшей новой воздухораспределителя с антикоррозийным покрытием (стенды)	82	15					
	40шт	1					
Подвешивание труб воздухораспределителя в трубный лист с крепежной трубной доски, замена трубы в обгорелой	1000ф	2					
Проверка и малый ремонт комплектующих расстояниемных люки, насосы на трубы обмазки и воздушные коробки для КШ электрическая нагрузка 1500м3	40шт	1					
Устранение неисправностей в обмазке воздухораспределителя проверкой эффективности, сварных швов и проект электросварной	4ш	25					
Начальный трубопровод							
Замер пускового газовоздушной системы с заменами в акт							
Ремонт пар и проверка							
Ремонт АПП Ду-100 Ру-320							
			32000	КОЛЬЦО КГФ-Г-50 ГОСТ 9179 нержавеющ			
			3207	ПОДШИПНИК 7306 ГОСТ 333-79	ШТ	12,000	
			8036	ШАЙБА ПРИЖ 24-01-4 ГОСТ 9486-75	ШТ	1,000	
Ремонт задвижки ВН-1002 Ду-175 Ру-320			34336	ПРУТОК ПРИТ 40 ХН Ва ОСТ-4 Прокатный ГОСТ 5628-78	ГР	1500	
			12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-50*42*11 нержавеющ	ГР	4 000,000	
			8302	ЭЛЕКТРОД АК-20-4-1 ГОСТ 9466-75	ШТ	24,000	
			8300	ЭЛЕКТРОД УТ-15-3 ГОСТ 9466-75	ГР	1 000,000	
			3203	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ 7872-89	ГР	1500	
			34336	ПРУТОК ПРИТ 40 ХН Ва ОСТ-4 Прокатный ГОСТ 5628-78	ШТ	1	
Ремонт задвижки ВН-1002А Ду-175 Ру-320					ГР	4 000,000	
			86748	ЛИСТ А-40 АПП-10* 1500*6000 нержавеющ МЕМ ГОСТ 19903-2015			
			3203	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ 7872-89	КГ	20	
			3207	ПОДШИПНИК 7306 ГОСТ 333-79	ШТ	1	
			86748	ЛИСТ А-40 АПП-10* 1500*6000 нержавеющ МЕМ ГОСТ 19903-2015	ШТ	1	
			43366	ПРУТОК ПРИТ 40 ХН Ва ОСТ-4 Прокатный ГОСТ 5628-78	КГ	1	
			12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-50*42*11 нержавеющ	ГР	500,0	
					ШТ	3	

Ремонт задвижки ВЕ-1003 Ду-175 Ру-225				5280	ПОДШИПНИК 6216 ГОСТ 8882-89		
				5239	ПОДШИПНИК 7517	ШТ	1
				46748	ГАЙКА М24*3 ГОСТ 5915-70	ШТ	1
				5237	ПОДШИПНИК 7516 ГОСТ 831-78	ШТ	1
				47586	ПРУТОК ПОЛИТ 80 ПО ВА389-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ШТ	10
Ремонт задвижки ВЕ-1004 Ду-100 Ру-225				11302	КОЛЬЦО ВГФ-Г-50*65*13 резиновое	ШТ	1
						ГР	5000
				5271	ПОДШИПНИК 6113 ГОСТ 8882-89	ШТ	8
				5231	ПОДШИПНИК 7508 ГОСТ 831-78	ШТ	1
				5602	ПОДШИПНИК 113 ГОСТ 8338-75	ШТ	1
				41368	ПРУТОК ПОЛИТ 80 ПО ВА389-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ШТ	1
Ремонт обратного клапана Ду-175 Ру-225				12949	КОЛЬЦО ВГФ-Г-32*18*8 резиновое	ГР	4000
				898	ПОДШИПНИК 80L-100-3-01 подшипник	ШТ	10
				17396	ПРУЖИНА СТО 37-73-07 обратного клапана Ду-175 Ру-6	ШТ	1
Ремонт РК, ВЕ-1005,ВЕ-1006 Ду-40 Ру-225				46748	ГАЙКА М24*3 ГОСТ 5915-70	ШТ	1
				41299	ПРУТОК ПОЛИТ 80 ПО ВА389-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ШТ	20
Ремонт клапана дренажного СУПа,задвижки задвижки ВЕ-1008,дренажных спускных линий, линии вывода гидрозатвора Ду-10 Ру-225 , 12шт				357	ШПОНК 3012-АС2	ГР	10000
				62169	КОЛЬЦО ВГФ-Г-42*56*13 резиновое	ШТ	2
Диаметр 1 клапана				12998	КОЛЬЦО ВГФ-Г-30*18*8 резиновое	ШТ	10
Ремонт 14 клапанов						ШТ	80
				47788	КЛАПАН Ду-50 Ру-175 896-2012 запорный		
				57326	БОЛТ М6-6g* 30.38Х10.019 ГОСТ 7798-70	ШТ	1
				47282	ГАЙКА М6-6Н 5.019.019 высокопрочная ГОСТ 15526-70	ГР	400
Ремонт клапана предохранительного СУПа,на линии дренажных пластинчатых Ду-10 Ру-225 - 4 шт				11962	ШПОК 996-20-20-120	ГР	200
Диаметр 2 клапана				8521	ЭЛЕКТРОД ОЗС-2-3 ГОСТ 9466-75	ШТ	5
Ремонт 2 клапанов				12007	КОЛЬЦО ВГФ-Г-24*14*5 резиновое	ГР	1200
				35669	ШПОК 996-10-8-6 клапана 896-10-0	ШТ	24
Диаметр 10 клапанов				12113	КЛАПАН Ду-10 Ру-175 896-1012 запорный	ШТ	4
Ремонт ЩПК в колодцах на линии ПЩК Ду-10 Ру-225 - 2шт				8521	ЭЛЕКТРОД ОЗС-2-3 ГОСТ 9466-75	ШТ	2
Ремонт 2 задвижек						ГР	1000
				11962	ШПОК 996-20-20-120		
				12998	КОЛЬЦО ВГФ-Г-30*18*8 резиновое	ШТ	2,000
Ремонт задвижки ПП1 Ду-125 Ру-225						ШТ	10,000
				12103	КОЛЬЦО ВГФ-Г-80*56*13 резиновое		
				8508	ЭЛЕКТРОД ОЗС-12-4 ГОСТ 9466-75	ШТ	30,000
				8502	ЭЛЕКТРОД ОЗС-2-3 ГОСТ 9466-75	ГР	5,000
				5207	ПОДШИПНИК 6213 ГОСТ 7872-89	ГР	1,000,000
				5260	ПОДШИПНИК 7524 ГОСТ 831-78	ШТ	1,000
Ремонт СПК Ду-150 Ру-225				5303	ПОДШИПНИК 6412 ГОСТ 8882-75	ШТ	1
				47589	ПРУТОК ПОЛИТ 80 ПО ВА389-4 бронзовый ГОСТ 1628-78	ШТ	1,000
				8508	ЭЛЕКТРОД ОЗС-12-4 ГОСТ 9466-75	ГР	10000
				12113	БОЛТ М20х2*100 896-2012 ГОСТ 7798-70	ГР	1,500,000
				47794	ГАЙКА М20-6Н 5.019 высокопрочная ГОСТ 15526-70	ГР	4,500,000
						ГР	1,500,000
				8505	ЭЛЕКТРОД ОЗС-12-4 ГОСТ 9466-75		
				36828	ШПОК 4-10-20-20-10 896-2012	ГР	1,000,000
				8502	ЭЛЕКТРОД ОЗС-2-3 ГОСТ 9466-75	ШТ	1
				5785	ПРЕЗЕРВА ПВ02-32-1-05-002 ГОСТ 9.014-78	ГР	1,500,000
Ремонт задвижки ПП-1, ПП-2 Ду-100 Ру-225				10719	КРУГ А1-НД-60 ГОСТ 2789-2006	ШТ	1
				6702	ТРУБА 57*4 ст20 ГОСТ 8732-78	ШТ	40
						ШТ	20
				12999	КОЛЬЦО ВГФ-Г-32*16*8 резиновое		
				67607	КРУГ В1-НД 40-63 ГОСТ 2789-2006	ШТ	10,000
				71881	КРУГ А1-ЭП 10-63 12Х18Н9 ГОСТ 2789-2006	ШТ	30,000
				71877	КРУГ В1-ЭП 10 12Х18Н9 ГОСТ 2789-2006	ШТ	10,000
						ШТ	20,000

				54096	ПРУТОК 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72	ГР	6 000,000
				3237	ПОДШИПНИК 8111 ГОСТ 7872-89	ШТ	1,000
				3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ 333-79	ШТ	1,000
				3032	ПОДШИПНИК 111 ГОСТ 8338-75	ШТ	1,000
Ремонт дренажной коллектора конвекта (поз. Дз-29 Ру-125 - 28 шт., Дз-68 Ру-225 - 8 шт.				10768	КЛАПАН Дз-20 Ру-375 896-20-0 запорный	ШТ	1,000
Замена 5 клапанов				12009	КОЛЬЦО 67ФЕ-С1х*18*4 уплотнительное	ШТ	3,000
Ремонт 23 клапанов				12108	КОЛЬЦО 67ФЕ-С1х*18*4 уплотнительное	ШТ	3,000
				8529	ЗМЕЕВИК 2(1)Б-3-2 ГОСТ 7986-75	ШТ	184,000
				11962	ШТОК 896-20-28-150	ШТ	84,000
				67280	ГАЙКА М6-6Н.5 ГОСТ 5915-70	ГР	1 500,000
				902	ШТОК 1002-65-2	ШТ	10,000
Ремонт запорно-клапанов и клапанов линий отбора пара на пароперегреватель 10 Ру-225 - 16 шт. Дз-20 Ру-125 - 1 шт.				12209	ПОДШИПНИК 8032-65-0 клапана Дз-65 Ру-225 1002-65-0	ГР	2000
16 клапанов ремонт				10768	КЛАПАН Дз-20 Ру-375 896-20-0 запорный	ШТ	4
Замена 5 клапанов				12113	КЛАПАН Дз-10 Ру-375 896-10-0 запорный	ШТ	4
				12097	КОЛЬЦО 67ФЕ-С4*14*2 уплотнительное	ШТ	1,000
				8511	ЗМЕЕВИК 2(1)Б-3-3 ГОСТ 7986-75	ШТ	4,000
				3063	ТРУБА 16*2,5 ст20 ГОСТ 8734-81	ШТ	112,000
Ремонт арматуры подогревателя сетевого Дз-65 Ру-225				71009	ШТОК 896-20-2а клапана 896-20-0	ГР	1 000,000
Ремонт 2 клапанов				12306	КОЛЬЦО 67ФЕ-С 42*36*13 уплотнительное	КГ	10,000
				3011	ПОДШИПНИК 111 ГОСТ 8338-75	ШТ	6
				3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ 333-79	ШТ	10,000
				902	ШТОК 1002-65-2	ШТ	2,000
Ремонт арматуры узла вырезанных, приварных фланцев, перемычки левой паровой стенки, перемы Дз-20 Ру-125 - 8 шт., Дз-68 Ру-225 - 2шт.				12008	ПОДШИПНИК 1052-65-0 клапана Дз-65 Ру-225 1002-65-0	ШТ	2
2 клапана замена				12008	КОЛЬЦО 67ФЕ-С 36*18*4 уплотнительное	ШТ	2
13 клапанов ремонт				11962	ШТОК 896-20-28-150	ШТ	26,000
				10768	КЛАПАН Дз-20 Ру-375 896-20-0 запорный	ШТ	4,000
				12009	КЛАПАН Дз-65 Ру-225 1002-65-0 запорный	ШТ	2,000
				902	ШТОК 1002-65-2	ШТ	2,000
				3032	ПОДШИПНИК 111 ГОСТ 8338-75	ШТ	2,000
Ремонт арматуры в приводе крана				3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ 333-79	ШТ	2,000
Ремонт ВГК - 2шт. крановый Дз 10 Ру 225 - 12шт				8524	ЗМЕЕВИК 2(1)Б-3-2,5 ГОСТ 7986-75	ШТ	2,000
Ремонт 8 клапанов						ГР	2 500,000
5 клапанов замена				12113	КЛАПАН Дз-10 Ру-375 896-10-0 запорный		
				71009	ШТОК 896-20-2а клапана 896-20-0	ШТ	4,000
				12097	КОЛЬЦО 67ФЕ-С4*14*2 уплотнительное	ШТ	8,000
				8524	ЗМЕЕВИК 2(1)Б-3-2,5 ГОСТ 7986-75	ШТ	84,000
Ремонт клапанов дренажей ВГК Дз-65 Ру225 - 4 шт				10446	ПРОКЛАДКА 1(2)-65Х х ПОО-25	ГР	1 500,000
Ремонт 8 клапанов				61015	ГАЙКА СМ17 160*285*35 ГОСТ 11371-86	ШТ	48,000
				12300	КОЛЬЦО 67ФЕ-С42*36*13 уплотнительное	ШТ	100
Ремонт задвижек фланцевых, и арматуры Дз 65 Ру 225 - 2 шт., Дз 20 Ру 225 - 4 шт				902	ШТОК 1002-65-2	ШТ	84,000
Ремонт 8 клапанов				12008	ПОДШИПНИК 1052-65-0 клапана Дз-65 Ру-225 1002-65-0	ШТ	4,000
Замена 5 клапанов				12008	КОЛЬЦО 67ФЕ-С 36*18*4 уплотнительное	ШТ	2,000
				10768	КЛАПАН Дз-20 Ру-375 896-20-0 запорный	ШТ	20,000
				11962	ШТОК 896-20-28-150	ШТ	1,000
				6707	ТРУБА 12*1,5 ст20 ГОСТ 8734-2-465-2000	ШТ	1,000
Ремонт клапанов на линии конденсатной турбины Дз 20 Ру 225 - 8 шт., Дз 10 Ру 225 - 1 шт.				50087	ЛИСТ 20-40Б-10 ст13Х ГОСТ 5949-2000	КГ	10,000
Замена 1 клапана				902	ШТОК 1002-65-2	КГ	10
Ремонт 8 клапанов				12113	КЛАПАН Дз-10 Ру-375 896-10-0 запорный	ШТ	2
				6698	ТРУБА 12*1 ст20 ТУ 14-3-460-2000	ШТ	1,000
				11962	ШТОК 896-20-28-150	КГ	50,000
				12008	КОЛЬЦО 67ФЕ-С 36*18*4 уплотнительное	ШТ	2,000
Ремонт клапанов на линии рециркуляции Дз 65Ру 225 - 2 шт.				8524	ЗМЕЕВИК 2(1)Б-3-2,5 ГОСТ 7986-75	ШТ	44,000
Ремонт 2 клапанов				12108	КОЛЬЦО 67ФЕ-С42*36*13 уплотнительное	ГР	500,000
Ремонт клапанов дренажей подогревателя Дз 20 Ру 225 - 8 шт				902	ШТОК 1002-65-2	ШТ	16,000
Замена 1 клапана				10768	КЛАПАН Дз-20 Ру-375 896-20-0 запорный	ШТ	1,000
				11962	ШТОК 896-20-28-150	ШТ	1,000
						ШТ	4,000

Ремонт 7 колонна						
Ремонт клапана на линии нагнетания через приемную решетку Ду 600х 220 - 7 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-С-32*1874 резиновое	ШТ	56,000
Ремонт 3 колонны			12100	КОЛЬЦО КГФ-С-42*1617 резиновое	ШТ	16,000
Ремонт арматуры на линии сырья собственных нужд Ду 65 Ру 320 - 2 шт, Ду 50 Ру 320 - 4 шт			987	ШПОНК 10х8х45-2	ШТ	1,000
Ремонт 6 колонны			12100	КОЛЬЦО КГФ-С-42*1617 резиновое	ШТ	16,000
			12062	ШПОНК 8х8-36-2Б	ШТ	1,000
Ремонт клапана нагнетания карбюратора ДУ50 2шт,клапана ДУ10 4шт, карманный конденсат ДУ 10 4шт, Ремонт			12098	КОЛЬЦО КГФ-С-32*1874 резиновое	ШТ	1,000
внутреннего трапа ДУ10 10шт, линия КИПиА с барабана и карманных камеры ДУ10 2шт			12310	КЛАПАН Ду 65 Ру320 896-20-9 латунный	ШТ	72,000
ДУ 50 2шт						
ДУ 20 2шт			16464	ШПОНК 896-20-8х латунная 896-20-8	ШТ	1,000
Замена 1 клапана			12097	КОЛЬЦО КГФ-С-32*1873 резиновое	ШТ	28,000
Ремонт 20 клапанов					ШТ	128,000
БСУ А.08.1						
Наружный осмотр корпусных БСУ						
Корпус	1 БСУ	4				
Наружный осмотр, обратная промывка ноги			34023	ПОВОЛЬЕР 160 ст3 ГОСТ8240-97		
Замена отдельных участков изоляционного покрова участками до 0,05м	1 участок	1	67724	ЛИСТ 6-10х400-10Г 2000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	500
Замена отдельных участков изоляционного покрова участками до 0,1м	1 участок	10	8139	ЛЕНТА РЕЗИНОВАЯ 1-135-4 ГОСТ 7896-78	КГ	400
Изоляция муфт	1 участок	4			ГР	20000
Изготовление и установка отдельных деталей изоляции и настилов, отдельных деталей лестниц и площадок			67761	ЛИСТ 10-ХСТР 1-6-0*1000*2000 ст3сп нормал ГОСТ19903-77	КГ	120,000
Замена отдельных деталей лестниц и площадок	1т	0,12	34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75		
Стойка			67607	КРУГ 81-202 10х25 ст3 ГОСТ 2590-2006	ГР	40,000,000
Опрессовка	1 штука	8	16018	КРУГ 81-103-25 ст3 ГОСТ2590-2006	КГ	100,000
Коробка тройника	1 штука	16	30070	ЛИСТ 6-250-0-2*1000*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50
Гидротуры муфт	1 штука	32	67703	ЛИСТ 10-ХСТР 1-6-0*1000*2000 ст3сп нормал ТУ 14-1-5-88	КГ	160,000
					КГ	200
Открытие люков и осмотр муфт, сопряжений с проверкой плотности прилегания к фланцам и наличие прокладок на муфтах,			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	1000
расшлепывание и выбивка болтов из муфты и снятие люков, проверка запорных устройств, прочистка резьбы шпилек, набивка	1м	8				
уплотнения и закрытие люков						
ДС А						
Изоляционные работы			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75		
Подготовка поверхностей, грунтовка, нанесение мастики	1 поверхность	1	7190	ПОЛОТЕНИЕ ЭЗ0ТАК ГТ321-75	ГР	1500
Снятие отдельных участков изоляционного покрова	1 поверхность	1	19654	КРУГ 81-103-25 ст3 ГОСТ2590-2006	ШТ	2
Окраивание и разделывание изоляции	1 поверхность	1	67717	ЛИСТ 6-10-0-2*1000*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	20
Отогревание асфальта подогревом	1 т асфальта	2	2713	БИТУМ А 90х6 ГОСТ 6617-76	КГ	35
Очищение люков	1 поверхность	1	67703	ЛИСТ 6-250-0-2*1000*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	ШТ	10
Перетяжка люков с заменой бывших хомутов и шпилек	1 поверхность	1			КГ	200
Разборка изоляции	1 поверхность	1				
Дефектация ПЭМ (толщинометрия)	1 поверхность	1				
Дефектация стенки, корпуса, инфракрасный, ультразвуковой, люков	1 поверхность	1				
Ремонт стенки, корпуса - замена дефектных участков	1 шт	1				
Замена дефектных участков инфракрасным	1 поверхность	1				
Снятие, установка изоляции	1 м2	3				
Ремонт поврежденных изоляции, приводов	1 м2	2				
Замена подшипников	1 м2	1				
Проверка частоты вращения вала подшипников с смазкой и подрегулировка изоляции	1 подшипник	1				
Измерение зазоров и радиального биения рабочего колеса и вращения вокруг рабочего колеса с помощью линейки и фонарика	1 подшипник	2				
Ремонт системы отопления подшипников с проверкой плотности, и замена дефектных участков труб	1 поверхность	1				
Установка крышки люка	1 поверхность	1				
Установка на люковины	1 люк	1				
Проверка частоты вращения с помощью ротора и частоты вращения	1 подшипник	2				
	1 поверхность	1				

Смазывание закладных деталей и анкерных устройств отдельными							
Обрезка лишнего	1 монтажник	1					
Заделка отверстий, ниш, мест прохода через стены воды	1 монтажник	1					
Уборка мусора от производимых работ, оборка, инструмента, материалов	1 монтажник	2					
Замена сварных соединений, проверка сварки	1 монтажник	1					
Изолирование в местах мест стыкования	1 монтажник	1					
Замазка петлевых на рабочие полосы для проведения гидравлических	шт	1					
Гидравлические рабочего конца (замазка, стяжка конца)	шт	2					
	1 монтажник	1					
ЛС 8							
Подготовительные работы			№810	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75			
Доставка технологической производственной, монтажной, инструмента, материалов	1 монтажник	1	18934	КРАН 11Б10Б-30 ст3 ТУ ГОСТ 9798-2006	ГР	10000	
Смена изношенных, поврежденных, проверка болтов и т.п.	1 монтажник	1	67710	ЛИСТ 5-10Н-О-Р*1500*2000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ШТ	25	
Подготовка и разбивка по замазке	1 монтажник	1	67724	ЛИСТ 5-10Н-НО-Р*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ШТ	20	
Отыскивание исходного положения	1 монтажник	1	2703	БОЛТ ОСТ Ж6-4-70 ГОСТ 10.90.100 ст35	ШТ	25	
Открытие люка	1 монтажник	1	67702	ЛИСТ 5-10Н-НО-Р*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ШТ	20	
Дефектация резины с измерением бортов колеса и шкворня	1 монтажник	1	5140	ПОДШИПНИК 3608 ГОСТ 7721-75	ШТ	500	
Разборка подвешивания	1 монтажник	1			ШТ	1	
Дефектация рамы (подрамника)	1 монтажник	1					
Дефектация цапфы, кронштейна, рессоры, амортизатора, шкворня	1 чел	1					
Замена ремня, подвески – замена дефектных участков	1 монтажник	1					
Замена дефектных участков рессоры	1 м2	4					
Сварка, установка полурессоры	1 м2	2					
Ремонт неразъемных соединений, прессовка	1 час	1					
Замена подшипников	1 монтажник	2					
Центровка шкворневого узла подвешивания с осью в поперечном направлении	1 монтажник	1					
Измерение полного и радиального биения рабочего колеса и покрыв между рабочими колесами с зазорами, замена в бортах шкв	1 монтажник	2					
Ремонт изделия подвешивания с проверкой плотности, в местах дефектных участков труб	1 монтажник	1					
Установка крепежа люка	1 монтажник	1					
Дефектация подвешивания	1 чел	1					
Проверка плотности муфты и крепежной резьбы в крепежной подрессорной	2 монтажника	1					
Смазывание подшипник по замазкам и пальцам, установка подшипников	1 монтажник	1					
Обрезка лишнего	1 монтажник	1					
Замена уплотнений, ниш, в местах прохода через стены воды	1 монтажник	1					
Уборка мусора от производимых работ, оборка, инструмента, материалов	1 монтажник	2					
Замена сварных соединений, проверка сварки	1 монтажник	1					
Изолирование в местах мест стыкования	1 монтажник	1					
Замазка петлевых на рабочие полосы для проведения гидравлических	шт	1					
	шт	2					
ЛС 9							
Подготовительные работы			№810	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75			
Доставка технологической производственной, монтажной, инструмента, материалов	1 монтажник	1	2703	БОЛТ ОСТ Ж6-4-70 ГОСТ 10.90.100 ст35	ГР	10000	
Смена изношенных, поврежденных, проверка болтов и т.п.	1 монтажник	1	67702	ЛИСТ 5-10Н-НО-Р*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ШТ	8	
Подготовка и разбивка по замазке	1 монтажник	1	67708	ЛИСТ 5-10Н-НО-Р*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ГР	500	
Ремонт неразъемных соединений	1 монтажник	1	67702	ЛИСТ 5-10Н-НО-Р*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ГР	500	
Удаление лишних, поврежденных, требующихся осмотренных болтов	1 монтажник	1	5140	ПОДШИПНИК 3603 ГОСТ 7721-75	ШТ	500	
Проверка, проверка подшипника, подрессоренных осмотренных	1 монтажник	1	8037	СОЛЕНОИД 110Х 12Х ГОСТ9467-75	ШТ	1	
Восстановление вилки между вилкой и рабочим	1 монтажник	1			ШТ	1	
Проверка крепежных деталей, вилки, кронштейна и подрессоренных дефектов	1 монтажник	1					
Смена, установка подрессоры	1 монтажник	1					
Центровка по замазкам	1 монтажник	1					
Проверка плотности, замена подшипника	1 монтажник	1					
Смазывание шкворневого подшипника	1 монтажник	1					
Набивка смазки, подшипника подвешивания	1 монтажник	1					
Ремонт крепежа	1 монтажник	1					
Центрирование рессорных листов	м2	1					
Замена подшипников	м2	1					
	1 монтажник	2					

Ф 6						
Подготовка основания, инструмента			47702	ЛИСТ 6-ПН-ОО-1*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015		
Бетон монолитный, прочность бетона класса	1 метр квадратный	1	34003	ОПАЛУБКА МР 5-4 ГОСТ18425-73	КГ	100
Опалубка и распалубка: по дерево-ла	1 метр квадратный	1	2713	ВГУ ПЕА 300 а 1177 00 00 000 сборник	ГР	19900
Раствор гидроизоляционный	1 метр квадратный	1	67703	ГАЙКА М12-6н ЧЕРН ДОСТУПНАЯ ГОСТ5915-70	ШТ	8
Грунтовка, грунтовка огнезащитная, гидрофобная, полимерная, кремнийорганическая	1 метр квадратный	1	67705	ГАЙКА М16-6Н ЧЕРНАЯ ДОСТУПНАЯ ГОСТ5915-70	ГР	500
Бетонная смесь, приготовленная на строительной площадке	1 метр квадратный	1			ГР	500
Бетонная смесь, приготовленная в лаборатории	1 метр квадратный	1				
Проверка прочности бетона, кладки, штукатурки и растворов дефектоскопом	1 метр квадратный	1				
Сметы, установка опалубки	1 метр квадратный	1				
Сетка арматурная из проволоки	1 метр квадратный	1				
Проверка прочности, плотности конструкций	1 кубометр	1				
Смазывание или установка перегородок	1 кубометр	1				
Набивка скобы, металлические гвоздями	1 квадратный	1				
Решетка сметы	1 квадратный	1				
Перекрытие участков кровли	1 квадратный	1				
	м2	1				
	м2	1				
МЧА А						
Определение допусков и посадок: вывод			67714	ЛИСТ 6-ПН-ОО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015		
Наружный контур и проверка исполнения	1 шт		26417	ЛИСТ 6-ПН-ОО-20*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1200
Подготовка инструмента и приспособлений	1 шт		34015	ОПАЛУБКА МР 5-4 ГОСТ18425-73	КГ	150
Сметы отдельной и раздельной постройки	1 шт		2713	ВГУ ПЕА 300 а 1177 00 00 000 сборник	ГР	25 000,00
Покрытие металлом	1 шт		67701	ЛИСТ М20-6g*80 ОБЗ.0.018 ГОСТ7798-70	ШТ	8
Проверка и размеры подготовленных деталей (между осями)	1 шт		67706	ГАЙКА М20-6Н ЧЕРНАЯ ДОСТУПНАЯ ГОСТ5915-70	ГР	500
Проверка и размеры подготовленных деталей	1 шт		67725	ГАЙКА М8-6Н ЧЕРНАЯ ДОСТУПНАЯ ГОСТ5915-70	ГР	500
Сметы: сборка без установки колонн	1 шт				ГР	1 000,00
Сметы: сборка балки двутавровой (установка колонн)	1 шт					
Проверка сварных швов неразрушающей	1 шт					
Замеры: прием металлов	50 шт		67712	ЛИСТ 6-ПН-О-3*1500*2000 ст3 ГОСТ19903-2015		
Наплавка: прием металлических изделий и металла	12 кг		67703	КРУГ 10-НД 50 ст3 ГОСТ 2590-2006	КГ	27
Изготовление: установка балки	1 м2		12916	ЭЛЕКТРОД Э-42 Ф-3.0 ГОСТ9467-75	КГ	10
Закрепление металлов в установленной проекте	12		67704	КРУГ 16-НД 20 ст3 ГОСТ 2590-2006	ШТ	2
Сметы без замка	1 шт		60106	УГОЛОК 5*63*5 ст3 равнополочный ГОСТ8509-93	КГ	275
Проверка: показанных сварных швов перерыва	1 шт		67707	КРУГ 25-НД 40 ст3 ГОСТ2590-2006	КГ	15
Замена: колонн резервной части мостовых	5м2		76504	ПОЛУМУФТА Ду300 ст3 ×ПТ17 00 00 000 включая УГ III III муфты упругой втулочно-пальцевой ПУВП 300	КГ	75
Шпоночные: пазы резервной части	0,5 кв		76504	ПОЛУМУФТА Ду500 ст3 ×ПТ17 07 00 000 включая УГ III III муфты упругой втулочно-пальцевой ПУВП 500	ШТ	1
Труба и изоляция	0,5 кв				ШТ	1
Раствор: марки мостовых с ручной укладкой	0,25 кг					
Нарезка болтов крепления балки мостовых	1 шт					
Тепловая подготовка с нагревом линией простой	12 шт					
Замена: клапанов на линии отопления	2 шт					
Замена: задвижек на трубопроводах	2 шт					
Уборка рабочего места	2 шт					
МЧА Б	1 шт					
Определение допусков и посадок: вывод			67704	ЛИСТ 6-ПН-ОО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015		
Наружный контур и проверка исполнения	1 шт		67712	ЛИСТ 6-ПН-О-3*1500*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1300
Подготовка инструмента и приспособлений	1 шт		26417	ЛИСТ 6-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	20
Сметы отдельной и раздельной постройки	1 шт		67724	ЛИСТ 6-ПН-ОО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Покрытие металлом	1 шт		2713	ВГУ ПЕА 300 а 1177 00 00 000 сборник	КГ	500
Проверка и размеры подготовленных деталей (между осями)	1 шт				ШТ	60
Проверка и размеры подготовленных деталей	2 шт		60008	УГОЛОК 100*100*8 ГОСТ 8509-93		
Сметы сборка без установки колонн	1 шт		12013	ШАРНИР ПМ 1*1000*1000 ГОСТ 481-80	ГР	25 000,00
	1 кг		50001	ШАРНИР ПМ 0,8*1000*1000 ГОСТ 481-80	ГР	10 000,00
				БОЛТ М20-6g*80 ОБЗ.0.018 ГОСТ7798-70	ГР	1 255,00

Снятие старых бесшовных труб, подвесных кожухов	1 шт		3610	ГАЙКА М20*1.5-6Н 30Х13Н7Ф ниппельная ГОСТ 5915-70	ГР	2 000,00
Прокладка старых кожухов бесшовных труб	80 шт		67775	ГАЙКА М39-6Н 30ХМА (ГО) ниппельная ГОСТ 5915-70	ГР	1 200,00
Замена бухт мотовила	1,2 тн		30015	ГАЙКА М20 МР-3-4 ГОСТ 5927-70	ГР	21 000,00
Настройка бухт мотовила при замене мотала	1 м2		67603	КРУГ 12-ПШ-50 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	75
Шлифование участков бухт	1,12 тн		13938	ПОДШИПНИК 26/32 Р6-10 15кс15Ц ниппельный	ШТ	7
Гидравлические испытания с установкой муфтами	1 шт		30016	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	ШТ	7
Снятие бан мотка	1 шт		30016	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	ШТ	7
Прокладка и монтаж старых шкал мотала	1 шт		30017	ШАЙБА М20 ГОСТ 6402-70	ШТ	7
Замена бухтодержателей бухтодержателей мотовила	1 м2		30017	ШАЙБА М20 ГОСТ 6402-70	ШТ	7
Изготовление новых бухтодержателей ЭЦ-170	0,5 тн		10006	УГОЛОК 63*63*7 ст3 равнополочный гк ГОСТ 8509-93	ШТ	78
Пуск в опробование	0,5 тн		67604	КРУГ 12-ПШ-70 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	67
Ремонт дверей мотовила с заменой уплотнения	0,25 шт		67605	КРУГ 12-ПШ-80 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	100
Изготовление бухтодержателей бухты мотовила	1 шт		30196	КРУГ 12-ПШ-30 ст40Х гк ГОСТ 2590-2006	КГ	75
Замена подшипников с заменой посадочных гнезд	12 шт		30502	ПОДШИПНИК 2Х-7000 ст3 ГОСТ 8338-75 ГОСТ 8882-75 ГОСТ 8882-75 ГОСТ 8882

Снятие старых бетонобетонных, гуттаперчевых плит						
Доставка снятых плитных бетонобетонных	2 шт		67294	ГАЙКА М20кН ГОСТ 18126-70	ГР	20000
Замена бруса мостового	20 шт		34002	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	23000
Покраска брус поперечных балок мостовых	12 м		67842	КРУГ 37-102-80 ст12 гв ГОСТ 2906-2006	ГР	80
Изготовление участков бруса	1 м2		37232	БАРЬЕРИТ ПЛЕ 4,0*1000*1000 ГОСТ9142-90	ГР	800
Укрепление мостовины с установкой упоров	12 м		78611	КРУГ 91-102-20 ст1 гв ГОСТ 2906-2006	КГ	75
Снятие бел меди	1 шт					
Доставка металлоскобы нагрузки свыше тарелки	1 шт		19600	КРУГ 81-102-80 ст1 гв ГОСТ 2906-2006	КГ	75
Замена вальца резиновой части мостовины	1 м2		15506	ТТ 12506 62*62*2 ст3 равнополочный гв ГОСТ8509-93	КГ	63
Изготовление новой резиновой части	0,5 тн					
Труба в водобойном	0,5 тн					
Замена дерев мостовины с заменой подкладочных	0,25 м					
Покраска бетона крупных брусов мостовины	2 шт					
Замена покрытия с покраской готовой гудроном	32 шт					
Замена клеевого на новое полотнище	2 шт					
Замена кабеля на подмостовинах	2 шт					
Уборка рабочего места	1 шт					
26. Ремонты	1 шт					
Покраска мостовых опор на высоту при работающем ДС изменение в устройстве мостовинной при эксплуатируемости			67792	ЛИСТ 8-550-10Б-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	999
мости до 250 с перерыв.	1мост	1	34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	40000
Ремонт участков мостовины выемкой заплаты до 0,75м2						
Замена поперечной дефектных опор	1мост	35	67792	ЛИСТ 8-550-10Б-3*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	700
Изготовление новых опорных прямых стоек балок 3м2	16 стоек	15				
Замена подкладок	100м2	5				
	100м2	5				
ПОМУ 4						
Замена малых разрывных, ремонт подмостовины			34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	50000
Ремонт дефектных участков бордюра тротуарной мостовины	шт	1	32512	БОЛТ М20-6g*100 ЗОХГСА.016 ГОСТ7798-70	ГР	1900
Подготовительные работы, разборка покрытия, выемка мста	м3	5	67798	ГАЙКА М16-6Н 35ХГСА.016 анодированная ГОСТ5915-70	ГР	2000
Замена дефектных участков сварных швов с перетяжками	1 устройство	1	34036	КРУГ 37-102-20 ст40А гв ГОСТ2906-2006	ГР	50
Замена дефектных участков трубы (корпуса) диам с. на перетяжками, поднятой по месту в сварной	1 шов	1	67798	ЛИСТ 8-К-ПУ 3-К-Р 1000*3000 ст3кп ленточная ГОСТ8568-77	КГ	120,000
Очистка проемов в проемах мостовых подмостовинных, установка перемещаемого шов шкаф, сборка подмостовинных швов	1 м2	0,25	67800	КРУГ 81-102-50 ст5 гв ГОСТ 2906-2006	КГ	75
подмостовинной рубашки						
Проверка и ремонт крепежа	1 устройство	1	67795	ГАЙКА М22-6Н 35ХГС ГОСТ8968-75	ГР	500
Смена клиф	1 проемка	1	38043	ТРУБА 89*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	75
Установка клиф	1 клиф	1	38048	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	35
Смена и установка шкаф Ду50 Ру16	1 клиф	1	67796	ЛИСТ 8-550-10-4*1500*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	35
Смена и установка шкаф Ду25 Ру10	шт	1	67792	ЛИСТ 8-550-10Б-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50
Смазка подшипника	шт	1	12549	ПОДШИПНИК 230*300 ГОСТ5721-82 чугунная	КГ	75
Замена участков шкаф трубопроводов	1 узел	1			ШТ	1,000
	м2	4				
ПОМУ 5						
Замена малых разрывных, ремонт подмостовины			34015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Ремонт дефектных участков бордюра тротуарной мостовины	шт	1	32512	БОЛТ М20-6g*100 ЗОХГСА.016 ГОСТ7798-70	ГР	2000
Подготовительные работы, разборка покрытия, выемка мста	м3	5	67794	ГАЙКА М20-6Н 35ХГСА.016 анодированная ГОСТ5915-70	ГР	1000
Замена дефектных участков сварных швов с перетяжками	1 устройство	1	67798	ГАЙКА М16-6Н 35ХГСА.016 анодированная ГОСТ5915-70	ГР	200
Замена дефектных участков трубы (корпуса) диам с. на перетяжками, поднятой по месту в сварной	1 шов	1	34036	КРУГ 81-102-50 ст40А гв ГОСТ2906-2006	КГ	50,000
Очистка проемов в проемах мостовых подмостовинных, установка перемещаемого шов шкаф, сборка подмостовинных швов	1 м2	0,25	67798	ЛИСТ 8-К-ПУ 3-К-Р 1000*3000 ст3кп ленточная ГОСТ8568-77	КГ	120
подмостовинной рубашки						
Проверка и ремонт крепежа	1 устройство	1	67800	КРУГ 81-102-50 ст5 гв ГОСТ 2906-2006	КГ	35
Смена клиф	1 проемка	1	67795	ГАЙКА М22-6Н 35ХГС ГОСТ8968-75	ГР	500
Установка клиф	1 клиф	1	38043	ТРУБА 89*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	35
Смена и установка шкаф Ду50 Ру16	1 клиф	1	38048	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	35
Смена и установка шкаф Ду25 Ру10	шт	1	67796	ЛИСТ 8-550-10-4*1500*2000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	35
Смазка подшипника	шт	1	67792	ЛИСТ 8-550-10Б-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50
	1 узел	1	12549	ПОДШИПНИК 230*300 ГОСТ5721-82 чугунная	КГ	75
					ШТ	1,000

Ремонт оборудования, механизмов, инструмента						
Ремонт футеровки стенки от пыли карбюратора за лаборатории						
	№	46	84933	КЛИН шамотный высокого качества	ПР	127000
			72806	СТЕКЛО марки М200 ГОСТ 111078-81	ГР	170000
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	40000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	1800
				ЛЕНТА 4Г 1500 х 0,1 (упаковка)	ШТ	120
Футеровка стенки от обгоревшего кирпича до карбюратора	№	62	84933	КЛИН шамотный высокого качества	ПР	238000
			72806	СТЕКЛО марки М200 ГОСТ 111078-81	ГР	1190000
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	410000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	2700
				ЛЕНТА 4Г 1500 х 0,1 (упаковка)	ШТ	180
Футеровка горячего от лаборатории до стены	№	76	84933	КЛИН шамотный высокого качества	ПР	382000
			72806	СТЕКЛО марки М200 ГОСТ 111078-81	ГР	280000
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	210000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	900
				ЛЕНТА 4Г 1500 х 0,1 (упаковка)	ШТ	60
Футеровка канала карбюратора	№	12	84934	КЛИН шамотный высокого качества	ПР	417000
			72806	СТЕКЛО марки М200 ГОСТ 111078-81	ГР	372000
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	170000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	540
Футеровка карбюратора	№	7	84933	КЛИН шамотный высокого качества	ПР	76500
			72806	СТЕКЛО марки М200 ГОСТ 111078-81	ГР	28000
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	21000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ 9466-75	ГР	90
			4127	АРМАФИТ марки М4	ГР	2 500 000
			4127	АРМАФИТ марки М4	ГР	2 500 000
Обмазка корпуса	№	50	72776	ПЛЕНКА ГКЖ ПС-4	ГР	21 000 000
			72902	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	СМ2	1000
			89239	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 5-10 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	1000
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	500000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	500000
			16362	ШПУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	620
			89234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07524000044-02-2011	КГ	650
			85370	ПЛИТА ПТБК-200 1000х500х50 минеральная ГОСТ 19 575-2012	ЛМ2	9000
Обмазка потолка	№	80	72344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по аналогу ГОСТ 31108-2016	КГ	897
			72902	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	2540
			89239	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 5-10 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	2540
			72305	СЕТКА 1-20-1,4 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	800000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 7219-80 (рабица)	СМ2	800000
			16362	ШПУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	992
			89234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07524000044-02-2011	КГ	1122
			85370	ПЛИТА ПТБК-200 1000х500х50 минеральная ГОСТ 19 575-2012	ЛМ2	8000
			72344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по аналогу ГОСТ 31108-2016	КГ	1452
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр 0-20 шамотно-магнезитовая обожжена по ТУ 5764-005-25110144-99	ЛМ3	2800
Обмазка проемов труб №1 и 2 ступени				РОГОЖКА 30*30, 500*500 из крапивы и лубяных волокон по аналогу ОСТ	ШТ	80
	№	7	72344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по аналогу ГОСТ 31108-2016	КГ	125,000
			72902	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	115,000
			89239	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 5-10 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	115,000
			89234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07524000044-02-2011	КГ	95,000
			4129	КРОШКА КПДО-Н фр 0-20 шамотно-магнезитовая обожжена по ТУ 5764-005-25110144-99	ЛМ3	270,000
			72306	СЕТКА 1-50-2,0 ГОСТ 7219-80	ЛМ2	600,000
ШПУТ			16362	ШПУКАТУРКА цементная Вершина	КГ	62,000
	№	5	72344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по аналогу ГОСТ 31108-2016	КГ	65,000
			72902	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 0-5 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	145,000
			89239	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЖШС фр 5-10 шамотный ГОСТ 23037-99	КГ	145,000
			89234	ПОРОШОК ПГОМ-2 глины огнеупорной молотой СТ ТОО 07524000044-02-2011	КГ	60,000

Оборудование горных заводов			4128	КОНТАКТОР КМ-1 220* [illegible]	ШТ	1 000,000
	м²	0,7	75244	ПОРТАЛАШЕЛЕМЕНТ ПОМ [illegible]	ШТ	90,000
			72995	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	275,000
			69151	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	275,000
Оборудование для агрегатирования			69234	ПОРОШОК [illegible]	ШТ	90,000
	м²	8	72995	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	775
			69235	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	775
			69234	ПОРОШОК [illegible]	ШТ	100
			75244	ПОРТАЛАШЕЛЕМЕНТ [illegible]	ШТ	300
			4129	КРОНШТЕЙН [illegible]	ДМ3	320
			71206	КОНТАКТОР [illegible]	ДМ3	400
Оборудование для поверхностной обработки				РЕШЕТКА [illegible]	ШТ	8
	м²	5	72995	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	233
			69235	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	233
			69234	ПОРОШОК [illegible]	ШТ	100
			75244	ПОРТАЛАШЕЛЕМЕНТ [illegible]	ШТ	150
			4129	КРОНШТЕЙН [illegible]	ДМ3	250
			71206	КОНТАКТОР [illegible]	ДМ3	250
Оборудование наземных линий связи				РЕШЕТКА [illegible]	ШТ	2
	м²	36	72995	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	948
			69235	ЗАГОЛОВНИТЕЛЬ [illegible]	ШТ	948
			69234	ПОРОШОК [illegible]	ШТ	400
			75244	ПОРТАЛАШЕЛЕМЕНТ [illegible]	ШТ	720
			4129	КРОНШТЕЙН [illegible]	ДМ3	800
			71206	КОНТАКТОР [illegible]	ДМ3	1700
Оборудование для эффективной мелиорации				РЕШЕТКА [illegible]	ШТ	27
Прокладка МПЛА	м²	33	10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	500,000
	м²	40	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	4 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	1 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	320 000,000
Прокладка кабеля горячего водоснабжения			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	740,000
	м²	20	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	5 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	3 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	320 000,000
Прокладка горелок			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	420,000
	м²	20	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	1 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	210 000,000
Прокладка подземных трубопроводов			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	120,000
	м²	5	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	900,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	7 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	32 500,000
Прокладка канализационных труб			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	42,000
	м²	15	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	3 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	157 500,000
Прокладка по эффективной мелиорации			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	980,000
	м²	45	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	4 500,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	3 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	472 500,000
Прокладка канализационных коллекторов			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	315,000
	м²	3	9700	ЭСТЕЗОЛОГАЛЬ [illegible]	СМ2	499 000,000
			13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	600,000
			23457	ПРОВОЛОКА [illegible]	ГР	2 000,000
			72595	СЕТКА [illegible]	СМ2	11 500,000
Прокладка трубопроводов перекрестных			10362	ШТУКАТУРКА [illegible]	КГ	17,500
	м²	35	13679	МАТ МБГА-32-50 [illegible]	ДМ3	3 000,000

			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	1 000,000
			72705	СЕТКА 5-50-1-0 ГОСТ 7372-80 (рабица)	СМР	365 000,000
Наливная полимерная кровля	м²	30	10002	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	210,000
			11679	МАТ МБГП-5-32-50,1500*1000*40 (плавильный крыло плоской, гидроизоляционный	ДМО	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	1 000,000
			72705	СЕТКА 5-50-1-0 ГОСТ 7372-80 (рабица)	СМР	315 000,000
Настилка гидроизоляции	м²	30	10002	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	315,000
			11679	МАТ МБГП-5-32-50,1500*1000*40 (плавильный крыло плоской, гидроизоляционный	ДМО	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	2 000,000
			72705	СЕТКА 5-50-1-0 ГОСТ 7372-80 (рабица)	СМР	168 000,000
Наливная антикоррозийная грунтовка	м²	30	10002	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	168,000
			11679	МАТ МБГП-5-32-50,1500*1000*40 (плавильный крыло плоской, гидроизоляционный	ДМО	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	7 000,000
			72705	СЕТКА 5-50-1-0 ГОСТ 7372-80 (рабица)	СМР	137 000,000
Наливная стяжка перекрытия	м²	12	10002	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	137,000
			9996	СТЕКЛОПЛАВ 1-13	СМР	187 000,000
			11679	МАТ МБГП-5-32-50,1500*1000*40 (плавильный крыло плоской, гидроизоляционный	ДМО	2 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	2 000,000
			8758	ЛИСТ 2,0-4-5 * 1500-А-Ст3 ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-2015)	КГ	10,000
Наливная обмазка конструктива	м²	15	9963	ШУРУП 4,2*32 с шестигранной головкой с прес-шайбой оцинкованный ГОСТ 11473-2000	ШТ	100,000
			11679	МАТ МБГП-5-32-50,1500*1000*40 (плавильный крыло плоской, гидроизоляционный	ДМО	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	1 000,000
			72705	СЕТКА 5-50-1-0 ГОСТ 7372-80 (рабица)	СМР	105 000,000
Наливная грунтовка труб	м²	10	10002	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	105,000
			11679	МАТ МБГП-5-32-50,1500*1000*40 (плавильный крыло плоской, гидроизоляционный	ДМО	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ 7372-79	ГР	1 000,000
			72705	СЕТКА 5-50-1-0 ГОСТ 7372-80 (рабица)	СМР	105 000,000
Горелка - быт			10002	ШТУКАТУРКА увлажненная Вершина	КГ	105,000
Доставка горелок для приваривания патрубков к подводящим трубопроводам			14018	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	10000
Резка горелок	Горелка	8	47724	ЛИСТ Б-ПН-ОО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	250
Сборка разборка при соединенных листах (Б№2, переходная резка - №№2 в исходной позиции	Горелка	8	46738	ЛИСТ А-ПО-ПН-10*1500*6000 ст.09Г2С(НП1) МРК ГОСТ 19903-2015	КГ	250
Сборка в готовой корпуса сварного шатуна из элементов нижнепоясных листов на бортах	Б№2	8	28417	ЛИСТ Б-ПН-О-10*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	250
Разборка в готовом на расстояние до 100м от места сборочного участка готовых корпуса	Заготовка	1	8642	ТРУБА 133*10-ст20 ТУ 14-3-460-2000	КГ	300
Установка и разборка инвентарных лесов	Горелка	1			КГ	150
Шабера	м²	15				
Рамка: круглая шабера. Открытие люка, проверка замков и приводов при закрытом и открытом положении с выключением и установкой всего арматуры: проверка плотности прилегания, балансировка, регулирование свободного хода клапана и сжатия в крайних положениях.	шт	20	30015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	5000
Установка и разборка инвентарных лесов						
ВСТ А	м²	14				
Общая часть обрезанных листов и вырезки корпуса			30015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	ГР	10000
Осмотр и проверка плотности затяжки корпуса реактора , проверка бункера на наличие на отсутствие в нем угля, вырезка шабера	1 шт	1	8257	ПОДШИПНИК 5-16 ГОСТ 520-79	ШТ	2
Снятие отработанной, разрушенной кладки, отсоединение люка, центрирующего и редуктора, редуктора и люка	1 шт	1	47946	ЛИСТ Б-ПН-ПО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	30
Полностью монтажного технологий и рекуперативного комплекса, газа и электрооборудования, материалов и запчастей	1 шт	2	28611	БРУС 80-Б-ПО-20 ст3 пс ГОСТ 2590-2006	КГ	5
Открытие люка снятие установка крышки корпуса бункера на новые подъемные кронштейны, замена корпуса бункера на основании теплицы	1 шт	1	28417	ЛИСТ Б-ПН-О-10*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	КГ	15
Замена снятие измерения замеров (снятие установка измерения)	1 шт	1	47947	БРУС 80-Б-ПО 10 ст3 пс ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Снятие отработанных труб и редуктора	1 пм	0,10				
Установка люка в корпус	1 шт	2	12294	БРУС 80-Б-ПО 10 ст3 пс ГОСТ 2590-2006		
Выверка люка и корпуса	1 шт	1	12295	БРУС 80-Б-ПО 12 ст3 пс ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Снятие верхней крышки редуктора, осмотр рабочих поверхностей и подшипников, установка крышки	1 шт	1	20809	ШАЙБА А 10 ст3 ГОСТ 11371-78	КГ	4
	1 шт	1	47741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	ГР	1 000,00
					КГ	500

Установка торцевой крышки люка						
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	2	71116	НАКЛЕЙКА АПР 25 [illegible] ГОСТ 13110-84	ГР	5 000,00
Снятие торцевой крышки корпуса и [illegible] с заменой [illegible]	1 шт	2		ШНЕК [illegible] (замена)	ШТ	1
Снятие подшипн. и установка отражателей	1 шт	2				
Подготовка участка корпуса ротатора (снятие установки покраски)	1 шт	2				
Установка ротатора в [illegible], [illegible] по [illegible] с [illegible] ротатора	1 тн	0,16				
Снятие оборы [illegible] и [illegible] [illegible]	1 шт	3				
Проведение [illegible] сварных швов	1 шт	1				
Окрашивание	1 кв	7				
Замена [illegible] в месте прохода вала через корпус	1 шт	1				
Сборка рабочего места	1 шт	2				
Замена [illegible] ПСУ						
	1 [illegible]	1				
ПСУ 5						
Общая часть оформления допуска и закрытия наряда			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9463-79	ГР	184 500,00
Осмотр и проверка состояния [illegible] корпуса ротатора, проверка бумаги [illegible]	1 шт	1	5237	[illegible] ГОСТ 1173-79	ШТ	2
Снятие [illegible], [illegible] [illegible], [illegible] [illegible]	1 шт	2	47702	ЛИСТ 8-10Н-НО-9*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2012	КГ	50
Подготовка инструмента [illegible] и ремонтной оснастки, газо- и [illegible] оборудования, материалов и приспособ.	1 шт	2	29011	КРУГ 25-НД-20 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	1
Открытие люка [illegible] установка [illegible] корпуса ротатора на [illegible] рабочем [illegible], очистка корпуса [illegible] от загрязнения	1 шт	4,5	29417	ЛИСТ 8-10Н-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2012	КГ	12
Замена участка корпуса ротатора (замена установка покраски)	1 шт	4,5	67607	КРУГ 81-НД 16 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Снятие [illegible] и редуктора	1 тн	0,2	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ 14-3-960-2000	КГ	12
Установка [illegible] в корпус	1 шт	2	17204	КРУГ 32-НД 20 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Замена [illegible] из корпуса	1 шт	1	17204	КРУГ 40-НД 32 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Снятие верхней крышки ротатора, замена [illegible] изоляцией и [illegible], установка крышки	1 шт	1	70016	ШАЙБА А 10.01 [illegible] ГОСТ 11371-78	ГР	1 000,00
Установка торцевой крышки люка	1 расп	1	67761	ЛИСТ 8-10Н-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2012	КГ	200
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	1	71116	НАКЛЕЙКА АПР 25 [illegible] ГОСТ 13110-84	ГР	5 000,00
Снятие торцевых крышек корпуса [illegible] с заменой [illegible] установка крышек	1 шт	2				
Снятие подшипн. и установка отражателей	1 шт	2				
Подготовка участка корпуса ротатора (замена установка покраски)	1 шт	2				
Установка ротатора в [illegible], [illegible] по [illegible] с [illegible] ротатора	1 тн	0,07				
Снятие оборы [illegible] и [illegible] [illegible]	1 шт	3				
Проведение [illegible] сварных швов	1 шт	1				
Окрашивание	1 кв	3				
Замена [illegible] в месте прохода вала через корпус	1 шт	1				
Сборка рабочего места	1 шт	2				
ПСУ 6						
Общая часть оформления допуска и закрытия наряда			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9463-79	ГР	184 500,00
Осмотр и проверка состояния [illegible] корпуса ротатора, проверка бумаги [illegible]	1 шт	1	5237	[illegible] ГОСТ 1173-79	ШТ	2
Снятие [illegible], [illegible] [illegible], [illegible] [illegible]	1 шт	2	47702	ЛИСТ 8-10Н-НО-9*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2012	КГ	50
Подготовка инструмента [illegible] и ремонтной оснастки, газо- и [illegible] оборудования, материалов и приспособ.	1 шт	2	29011	КРУГ 81-НД 20 ст3 гк ГОСТ2590-2006	КГ	1
Открытие люка [illegible] установка [illegible] корпуса ротатора на [illegible] рабочем [illegible], очистка корпуса [illegible] от загрязнения	1 шт	4,5	29417	ЛИСТ 8-10Н-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2012	КГ	12
Замена участка корпуса ротатора (замена установка покраски)	1 шт	4,5	67607	КРУГ 81-НД 16 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Снятие [illegible] и редуктора	1 тн	0,2	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ 14-3-960-2000	КГ	12
Замена [illegible], [illegible] [illegible] и установка в [illegible], [illegible] [illegible]	1 шт	2	17204	КРУГ 32-НД 20 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Установка [illegible] в корпус	1 шт	1	17204	КРУГ 40-НД 32 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Замена [illegible] из корпуса	1 шт	1	70016	ШАЙБА А 10.01 [illegible] ГОСТ 11371-78	ГР	1 000,00
Снятие верхней крышки ротатора, замена [illegible] изоляцией и [illegible], установка крышки	1 шт	1	67761	ЛИСТ 8-10Н-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2012	КГ	200
Установка торцевой крышки люка	1 расп	1	71116	НАКЛЕЙКА АПР 25 [illegible] ГОСТ 13110-84	ГР	5 000,00
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	1				
	1 шт	1				

Снятие торцевых крышек корпуса подшипника с разъемным корпусом установленных крышек						
Снятие полумуфт и установка шпонок	1 полу	2				
Обкладывание участка корпуса пенопластом (после установки смазочных	1 полу	2				
Установка редуктора в электромеханик , доставка до стыковочного с валом редуктора	1 ед	0,07				
Снятие сборки смазывающей и прижимной полостями при электромеханическом , доставка заменяемых	1 полу	5				
Проверка эффективности смазочных систем	1 опер	2				
Опробование	1 ед	2				
Замена смазывающей жидкости в системе прижимных колец корпуса подшипника	1 опер	1				
Уборка рабочего места	1 опер	2				
ПСУ Г						
Общая часть обрезиненных концов и закрытие каналов			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75		
Осмотр и проверка состояния поверхности корпуса редуктора , проверка бункера под лотками на отсутствие в нем угля, наличие	1 опер	1	5207	ПОДШИПНИК 3614 ГОСТ 7725-75	ГР	192 946,06
Снятие изоляционных, разделительных материалов, предохранительных полиэтиленовых и резиновых материалов и клина	1 шаб	3	67702	ЛИСТ 8-(1000)-3* (1500*6000) ст3 ГОСТ19903-2015	ШТ	2
Подготовка инструмента пневмовой и ручной почистки, газо и электроизмерительного оборудования, материалов и запчастей	1 шаб	2	19811	КРУГ 80-40-20 (1) 25А ГОСТ3647-2006	КГ	50
Открытие люка лотка разгрузки крышки корпуса питателя на конце абразивным кругом, очистка корпуса питателя от остатков	1 опер	4,5	30417	ЛИСТ 8-(2000)-10* (1000*6000) ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	3
сварки	1 опер	4,5	67697	КРУГ 80-402 16 (1) 25А ГОСТ 2596-2006	КГ	12
Замена участка резиновой ленты в месте установки стальной						
Снятие электродвигателя и редуктора	1 ед	0,2	8448	ТРУБА 108*10 ст20 ГОСТ 8732-78*	КГ	4
Установка опоры в корпус	1 шт	2	17294	КРУГ 80-402 16 (1) 25А ГОСТ 2596-2006	КГ	12
Выжим шкива из корпуса	1 шт	2	17295	КРУГ 80-402 (1) 25А ГОСТ 2596-2006	КГ	2
Снятие торцевой крышки редуктора, замена уплотнительной в подшипниках, установка крышки	1 шт	1	70033	ПЛАНКА А 10.02 (Ф6х250) ВСТ3кп ГОСТ11971-78	КГ	4
Установка торцевой крышки корпуса	1 рез	1	67701	ЛИСТ 8-(1000)-8* (1000*6000) ст3 ГОСТ19903-2015	ГР	1 000,00
Снятие торцевой крышки корпуса ПСТ	1 шт	1	71516	НАЛИВКА АЛР 70 (алюминиевая марки АК12 жидкотекучая) ГОСТ 1132-84	КГ	200
Снятие торцевых крышек корпуса подшипника с цилиндрическим сферическим установка крышек	1 шт	1			ГР	8 000,00
Снятие полумуфт и установка шпонок	1 полу	2				
Промывание участков корпуса питателя (после установки смазочных	1 полу	2				
Установка редуктора в электромеханик , доставка до стыковочного с валом редуктора	1 ед	0,07				
Снятие сборки смазывающей и прижимной полостями при электромеханическом , доставка заменяемых	1 полу	5				
Проверка эффективности смазочных систем	1 опер	2				
Опробование	1 ед	2				
Замена смазывающей жидкости в системе прижимных колец корпуса подшипника	1 опер	1				
Уборка рабочего места	1 опер	2				
Установка лотка толщиной до 2 мм в местах стыка, доставка стандартной до проектного размера 2-мм К-0-1	1 м2	950				
Пономарева						
Проверка и осмотр поверхности корпуса редуктора, подшипника стыковочных колец			67701	ЛИСТ 8-(1000)-8* (1000*6000) ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	400
Изготовление, и установка накладной бронзы	1 отрезок	4	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Подгонка полных размеров, резка на заготовках	прока 1 отрезок	16,0				
Установка и сварка лотков на подшипниках	1 лоск	10,0				
Проверка эффективности работы лотка	1 лоск	10,0				
Изготовление, замена уплотнений, и/х для предотвращения выгрузки	1м сам	27				
Устройство и разборка лесов с наружной стороны корпуса для производства ремонтных работ на высоте	100 м	1				
Разборка всех приспособлений, сбор и вывозка, уборка оборудования, инструмента	100м2	2				
	1метр	1				
Точка подрезка угля						
Изготовление рулонной точки каждого крупнокускового сегмента			67724	ЛИСТ 8-(10)-(0)-10* (1500*6000) ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
Замена эффективных участков лотка	1тн	0,07	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Установка и разборка инвентарных лесов	1тн	0,07				
Проверка эффективности лотка	м²	12				
Сергейцев (подъемщик)	1м лоск	14				
Подбор, подготовка и установка постоянных крепко-собачек, заглушек лесных чаек и инструмента для закрепления в						
проектном корпусе, вес до 5100	1шт	2	3246	ОТЛИВКА 10*300 СЧ 21-42 чугунная	ШТ	4,86

| | | |

Удаление асфальтовых труб с последующей засыпкой земляным грунтом, очистка и разборка кирпичных труб, стоящих, резка трубы на части, вывоз и сдача на свалку труб. Прожёг участка длиной до 4м.						
Строительные условия. Обрезка труб по заданным размерам с помощью переносного трубореза, длиной до 4м						
Установка опоры						
Поставка опоры						
Изготовление конструкции №8						
	1 конструкция	1	6Ст	ТРУБА ВГП 3 ст 07 ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80	кг	1000
			8114	ЭЛЕКТРОД ТМЕ-97У-5 ГОСТ 9466-75	кг	5000
			8117	ЭЛЕКТРОД ТМЕ-97У-4 ГОСТ 9466-75	кг	5000
			6604	ТРУБА 133*7 ст10 ГОСТ 8732-78/ГОСТ 10704-91	кг	500
			60704	ЛИСТ А-40-ПН-4* 1500*6000 ст3ПС/ПН3 МН ГОСТ 19903-2015	кг	80
			7117	ЭМАЛЬ ПФ ст ГОСТ 6465	кг	20
			5108	ЛИСТ А-ПН-ПН ст3 1500*6000 ст3ПС/ПН3 МН ГОСТ 19903-2015	кг	10
Изготовление ванны ПСУ			19420	КРУГ В1-ПН-25 ст3 ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 2590-2006	кг	5
	1 ванна	2	6621	ТРУБА 219*8 ст20 ГОСТ 8732-78	кг	600
			7139	КРУГ В1-ПН-219 ст400 гк ГОСТ 2590-2006	кг	400
			67724	ЛИСТ В-ПН-ПН-10*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	400
			19565	КРУГ В1-ПН-125 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	кг	100
			58015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	кг	10000
Изготовление стоящей ванны Д-650			8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-4 ГОСТ 9466-75	кг	10000
	шт	5	61907	КРУГ В1-ПН М40 гк ГОСТ 2590-2006	кг	20
			67705	ЛИСТ Г-ПН-ПН-12*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	750
			67712	ЛИСТ Г-ПН-ПН-5*1500*6000 ст3 ГОСТ 19903-2015	кг	75
			58015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ 9467-75	кг	10000
Изготовление ростков 4 500*2000 ячейка 50*50			28091	КРУГ В1-ПН-40 ст3 гк ГОСТ 2590-2006	кг	45
Изготовление ростков 5 500*2000 ячейка 50*50	шт	40	32016	ПРОКЛАДКА Б-4-ПО ст3 паронит ГОСТ 10126-95	кг	160000
Изготовление ворот 6*1500	шт	40	32024	ПРОКЛАДКА Б-4-ПО ст3 паронит ГОСТ 10126-95	кг	210000
Изготовление ворот 6*200	шт	100	32036	ПРОКЛАДКА Б-4-ПО ст3 паронит ГОСТ 10126-95	кг	4000
	шт	300	32016	ПРОКЛАДКА Б-4-ПО ст3 паронит ГОСТ 10126-95	кг	6000

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
Предварительного объема работ по текущему ремонту
котлоагрегата БКЗ-220-100 гг. №11 планового
в 2021 году

Наименование усл. перечень планируемых работ			Код МЕЗ	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во
Барабан						
Вскрытие люков барабана	ШТ	2	67312	ЛИСТ 6-ПН-0-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2014	КГ	340,00
Очистка барабана	ШТ	1	58979	ЛИСТ 6-ПН3-0-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	120,00
Наружный и внутренний осмотр барабана с применением встроенного перископа и контроля	ШТ	1	11576	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	90,00
Полная разборка и сборка внутрибарабанных устройств	1 комп	1	6652	ТРУБА 133*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	120,00
Удаление остатков коробок и сварных швов штифтующих	ДМ2	80	8129	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/45А-3 ГОСТ9466-75	ГР	14,00
Зачистка трубных отверстий водяного объема	ДМ2	382	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	ГР	10,00
Зачистка трубных отверстий парового объема	ДМ2	110				
Зачистка угловых и стыковых соединений	ШТ	40				
Выбурка грязи в трубных отверстиях	ДМ3	10				
Предварительный и сопутствующий контроль	ШТ	24				
Наплавка дефектных участков трубных отверстий	ШТ	24				
Термообработка	М	6				
Зачистка трубных отверстий после наплавки	ШТ	24				
Шлифовка лючка	ДМ2	43				
Нагнетание штуцеров барабана	ШТ	22				
Замена штуцеров барабана	ШТ	22				
Зачистка поверхности лючков отверстий	ДМ2	6				
Зачистка основных продольных и поперечных швов	ДМ2	26				
Зачистка сварных швов приварки внутрибарабанных устройств	ДМ2	32				
Зачистка внутренних поверхностей днищ барабана	ДМ2	15				
Зачистка продольных и поперечных кромок	ДМ2	16				
Изготовление лючков отверстийных узлов	ТН	0,25				
Закрытие лючков барабана	ШТ	2				
Экраны						
Оформление допуск и закрытие наряда	1чел	6	6645	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	280,00
Доставка /выгрузка в котлу элементов лесов опорных балок до 100м.	1комплект	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2,5 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00
Осмотр топочных экранов, проверка труб на полевой и осевой конус	1 котел	1				
Проверка всех типов креплений и опор экранных труб, дефектация	1 котел	1				
Замена или ремонт указателей теплового перемещения	1 указ-ль	3				

Установка и разборка деревянных настилов высотой до 10м	10м2	0,1				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметкой под газовую резку, строгой, резкой трубы на часть, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м	10труб	1,0				
Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сварной или вальцовкой, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и прихватка опор,кронштейнов или лучевой листоштампованных. д.60х5, прямые трубы длиной до 4м.	10труб	1,0				
Изготовление вставок. Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза д.60х5, длиной до 4м	10 резов	2,0				
Сборка сплошного перекрытия в холодной вершине котла из лесоматериалов предварительного настила 24м² основной настил 60м²	10 м²	8,4				
Разборка сплошного перекрытия в холодной вершине котла из лесоматериалов	10 м²	8,4				
Сборка инвентарных лесов	1 конструкт	1				
Разборка инвентарных лесов	1 конструкт	1				
КПП 1 ступени						
Оформления допуска и закрытие наряда	1чел	6	6705	ТРУБА 38*4.5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	150,00
			66345	ЛИСТ А-НО-ПН-5*1500*6000 ст20ХГСЦ13 М26 ГОСТ 9903-2013	КГ	50,00
Проверка кат. толщ. элемента (труб) с проверкой на наличие дефектов, полный осмотр и проверка нарезки, измерение остаточных деформаций труб, проверка исправности полной защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, крючков с заменой ремонтных(без замены)	н/м	1	8511	ЭЛЕКТРОДЫ ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
Проверка исправности пучка экранных и конвект.поверхн.нагрева для выявления дефектов, проверка опор и креплений коллекторов и подвижности перемещения коллекторов при тепловых расширениях	1 мест-р	3	8305	ЭЛЕКТРОДЫ ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
Постройка 2х лебедок , стойка помостов для проведения ремонтных работ К-0,6 (монтаж лебедок) (стоек без демонтажа / монтажа помостов)	1 комплект	1				
Разборка такелажной схемы К-0,4 (демонтаж , лебедок) (стоек без демонтажа / монтажа помостов)	1 комплект	1				
Изготовление м/к лесов	1м резц	18,0				
Монтаж и демонтаж м/к лесов лесов	1м шва	18,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м²	1,2				
Удаление дефектных труб с подготовкой такелажной оснастки, очистной и разметкой под газовую резку, строгой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м п.4 стр.77	10 труб	1,0				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок, очистной труб снаружи и изнутри, д.38х4,5 дл.до4м	10 труб	1,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фаски под сварку д.38х4,5	10 резов	2,0				
Монтаж Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фаски под сварку, установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и прихватка опор, кронштейнов или лучевой листоштампованных. (п.4 стр.77) дл. До 4м прямые трубы	10 труб	1,0				
Изготовление и замена лучевой листоштампованной	1 деталь	10,0				

Эл.дуговая сварка стыков д38х4						
Зачистка стыков под УЗК д38х4	10 ст.	2,0				
УЗК стыков д38х4	1 ст.шов	20				
КПП 2 ступени	1 ст.шов	20				
Обрезка,допуск в закрытие пароля			8705	ТРУБА 38*4.5 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	130,00
Проверка н/п: осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, зеленой плюс и проявление коррозии; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности антикоррозионной защиты, листвонаправляющих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом(без замены)	Чел	4	66745	ЛИСТ А-40Х-ДПК-5*1500*6000 гОСТ23268-13 М26 ГОСТ 19903-2015	КГ	50,00
	п/п	1	8511	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
Проверка коллекторов путем визуального осмотра для выявления дефектов; проверка опор и креплений коллекторов и возможности перемещения коллекторов при тепловых расширениях	1 коллектор	1	8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
Настройка 2х лебедок , стойка пластин для проведения ремонтных работ (монтаж лебедок) (схема без демонтажа / монтажа пластин)	1 комплект	1				
Разборка пластинной схемы (демонтаж , лебедки) (схема без демонтажа / монтажа пластин)	1 комплект	1				
Изготовление м/к лесов	1м рсш	1,0				
Монтаж и демонтаж м/к м/к лесов	1м пнш	1,0				
Устройство и разборка деревянных настилов на высоте св. 10 м	10 м^2	1,3				
Удаление дефектных труб с предварительной тепловой обработкой, очисткой и разметкой под заводную резку, стрелкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла. Прямой участок длиной до 4м п.4 стр.77	10 труб	1,0				
Подбор и сортировка труб с измерением длины, толщины стенок, очистка труб снаружи и изнутри, д.38Х4,5 для дуги	10 труб	1,0				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фасок под сварку д.38Х4,5	10 рсшв	2,0				
Монтаж.Обработка торцов оставшихся частей труб со снятием фасок под сварку., установка новых труб по месту со снятием монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сварной, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка опор, креплений или деталей дистанционирования. (п.4 стр.77) ст. До 4м прямые трубы	10 труб	1,0				
Эл.дуговая сварка стыков д38Х4,5						
Зачистка стыков под УЗК д38Х4,5	10 ст.	2,0				
УЗК стыков д38Х4,5	1 ст.шов	20				
Под н/в под газовой камерой	1 ст.шов	20				
Проверка котельного п/п: осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, зеленой плюс и проявление коррозии; измерение остаточных деформаций труб; проверка целостности антикоррозионной защиты, листвонаправляющих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1п/п	1	6704	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	100,00
Удаление дефектных труб с предварительной тепловой обработкой, очисткой и разметкой под заводную резку, стрелкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб из котла.	10труб	1	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	3000,00
Подбор и сортировка труб с измерением длины,толщины стенок д.38х4	10труб	1				
Обрезка труб по заданному размеру с помощью переносного трубореза со снятием фасок под сварку д.38х4	10труб	1				

Монтаж. Обработка торцов оставшихся частей труб от снятого фасонного сверху, установка новых труб по месту от снятого монтажного припуска и подгонкой; прихватка труб сварной или механической, правка установленных труб после сварки стыков или вальцовки и проверка конструктивный или методой дистанционирования	1труб	1				
Электродуговая сварка стыков труб д.38х4						
Зачистка стыков под УЗК д.38х4	1ст.шов	20				
УЗК стыков д.38х4	1ст.шов	20				
Проверка антикоррозийного п/п: осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, жилой пояс и проявление коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности тепловой защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1п/м	1				
Пог п/п пар змеевик						
Проверка антикоррозийного п/п: осмотр змеевиков (труб) с проверкой на наличие дефектов, жилой пояс и проявление коррозии, измерение остаточных деформаций труб, проверка целостности тепловой защиты, дистанционирующих устройств, подвесок, стоек, хомутов с мелким ремонтом (без замены)	1п/м	1				
Ремонт ВЭ 1ст						
Проверка змеевиковых, зонтичных кронштейнов, открытие лазов, измерение диаметра труб для определения эллипсного износа; наружный осмотр змеевиков для выявления дефектов; проверка состояния и местный ремонт тепловой защиты, стоек, деталей дистанционирования						
ВЭ 2ст						
Проверка змеевиковых, зонтичных кронштейнов, открытие лазов, измерение диаметра труб для определения эллипсного износа; наружный осмотр змеевиков для выявления дефектов; проверка состояния и местный ремонт тепловой защиты, стоек, деталей дистанционирования						
Куба ВЭП						
Испытание ВЭП на плотность при работающем ДВ с очисткой дефектных мест с поверхностью нагрева 15000м2	1 испыт	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	40000,00
Вскрытие и закрытие лазов воздухонагревателя и внутренних коробов с изготовлением новых прокладок	1 лаз	6				
Питательный трубопровод						
Ревизия шар и арматуры						
Ремонт РП Ду-175 Ру225						
	1 клапан	1				
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 паронитовое	ШТ	18,00
			5237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			5281	ПОДШИПНИК 82-6 ГОСТ7872-89	ШТ	2,00
			8496	ЭЛЕКТРОД ЦН-6Л-4 ГОСТ9466-75	ГР	1500,00
			54596	ПРУТОК ПКРНТ 60 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	4000,00
			19851	КРУГ В1-482-10-с20 гл ГОСТ2590-2006	КГ	20,00
Ремонт АРП Ду-100 Ру-225						
	1 клапан	1				
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 паронитовое	ШТ	18,00
			8496	ЭЛЕКТРОД ЦН-6Л-4 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00

			54596	ПРУТОК ПКРНТ 40 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	4000,00
			5237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			19651	КРУГ В1-100-30 ст20 ГОСТ2590-2006	КГ	80,00
			936	ШПИНДЕЛЬ 883-100-5-01 задвижки	ШТ	1,00
Ремонт задвижки ВП-1102 Ду-175 Ру-225						
	1 клапан	1	12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*50*10 сальниковое	ШТ	54,00
			8503	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	3000,00
			5283	ПОДШИПНИК 8216 ГОСТ7872-89	ШТ	1,00
			54596	ПРУТОК ПКРНТ 40 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	4000,00
			66748	ЛИСТ А-40ХПН-10*1500*6000 ст20Х23Н13 МДК ГОСТ 19903-2015	КГ	20,00
Ремонт задвижки ВП-1102А Ду-175 Ру-225						
	1 клапан	1	5287	ПОДШИПНИК 8222 ГОСТ7872-89	ШТ	1,00
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			66748	ЛИСТ А-40ХПН-10*1500*6000 ст20Х23Н13 МДК ГОСТ 19903-2015	КГ	20,00
			5163	ПОДШИПНИК 46122 ГОСТ831-75	ШТ	1,00
			43386	ПРУТОК ПКРНТ 80 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	4000,00
			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 сальниковое	ШТ	18,00
Ремонт задвижки ВП-1103 Ду-175 Ру-225						
	1 клапан	1	5287	ПОДШИПНИК 8222 ГОСТ7872-89	ШТ	1,00
			5240	ПОДШИПНИК 7509 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			5163	ПОДШИПНИК 46122 ГОСТ831-75	ШТ	1,00
			43386	ПРУТОК ПКРНТ 80 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	1,00
			12102	КОЛЬЦО КГФ-Г-78*52*13 сальниковое	ШТ	18,00
Ремонт задвижки ВП-1104 Ду-100 Ру-225				ВПОЛ		
	1 клапан	1	5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ7872-89	ШТ	1,00
			5237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			5032	ПОДШИПНИК 112 ГОСТ8338-75	ШТ	1,00
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 сальниковое	ШТ	18,00
			936	ШПИНДЕЛЬ 883-100-5-01 задвижки	ШТ	1,00
Ремонт обратного клапана ДуI75 Ру-225						
	1 клапан	1	11195	ПРУЖИНА СТП 57-77-02 обратного клапана ДуI75 КА	ШТ	1,00
Ремонт РК, ВП-1105,ВП-1106 Ду-65 Ру225						
			952	ШТОК 1052-65-2	ШТ	2,00
			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	24,00
Ремонт центрной дренажной СУДа, байпаса задвижки ВП-1103, врезуков нижних точек, воздушника импульсного трубопровода, лючка внутр гидрозаж ДуII Ру225 – 16 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	144,00
Замена клапанов						
Ремонт клапанов	1 клапан	2	16768	КЛАПАН Ду20 Ру373 998-20-0 запорный	ШТ	3,00
	1 клапан	13	87326	БОЛТ М6-6g*30.58(5)101016 ГОСТ7798-70	ГР	400,00

			67282	ГАЙКА М6-6Н.5(В10).016 шестигранная ГОСТ9915-73	ГР	200,00
			11962	ШТОК 998-20-36-150	ШТ	2,00
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00
Ремонт винтовой Ду-10 Ру225 запорная СУПа - 4 шт, на линии шаровые краны - 4 шт			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	48,00
Замена клапана						
Ремонт клапанов	1 клапан	2	31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	2,00
	1 клапан	6	12331	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 латунный	ШТ	2,00
Арматура насос			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00
Ремонт НПК в клапанах на линии НПК Ду-36 РУ-225 - 2шт			66902	КОЛЬЦО КГФ-Г-130*110*10 уплотнительное сальниковое	ШТ	83,00
Ремонт клапанов НПК			11962	ШТОК 998-20-36-150	ШТ	1,00
	1 клапан	2	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*8 сальниковое	ШТ	16,00
			8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	1200,00
Ремонт задвижки ГПЗ-Ду-225 Ру-225						
			12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-80*60*13 сальниковое	ШТ	18,00
			8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
			8502	ЭЛЕКТРОД ЗА-395/9-3 ГОСТ9466-75	ГР	1500,00
			5287	ПОДШИПНИК 8322 ГОСТ7872-89	ШТ	1,00
			3240	ПОДШИПНИК 7309 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			3163	ПОДШИПНИК 46122 ГОСТ831-75	ШТ	1,00
			43388	ПРУТОК ШОРИТ 90 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	12000,00
Ремонт ГПК Ду-150 Ру225 в клапанах разгрузки Ду-10 РУ-225 - 2шт						
Замена патрубков ГПП			8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
Ремонт клапанов ГПК	шт	2	32313	ВОЛТ М20-6g* 100.58С530.016 ГОСТ7798-70	ГР	3000,00
Ремонт клапанов Ду-10	шт	2	63794	ГАЙКА М20-6Н.9С500 шестигранная ГОСТ9915-70	ГР	1000,00
	шт	2				
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
			70528	ШТОК к ПК49 58.01 ст20Х2МФ верхний главного предохранительного клапана (ГПП) КА (под	ШТ	2,00
			8502	ЭЛЕКТРОД ЗА-395/9-3 ГОСТ9466-75	ГР	1500,00
			6785	ПРУЖИНА ПК02.221.00.002 ст51ХФА 4П-2.0 клапана ГП К КА (под.проект)	ШТ	2,00
			19719	КРУГ А1-НД-60 ст30ХГСА г/к ГОСТ2590-2006	КГ	20,00
			6203	ТРУБА 32*4 ст12Х1МФ ТУ14-3-460-2009	КГ	10,00
			42553	ПАТРУБОК 350-150/150-1а-1 ст20АМФБТ ТУ МГТИ и ТМ-2-67	ШТ	2,00
			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*8 сальниковое	ШТ	14,00
			31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	1,00
Ремонт задвижек ПП-1, ПП-2 Ду-100 Ру-225	1 задвижка	2				
			12099	КОЛЬЦО КГФ-Г-52*36*8 сальниковое	ШТ	25,00
			8505	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-3 ГОСТ9466-75	ГР	3000,00
			8502	ЭЛЕКТРОД ЗА-395/9-3 ГОСТ9466-75	ГР	1500,00
			71877	КРУГ Б1-НД-32 ст12Х1МФ г/к ГОСТ2590-2006	КГ	20,00
			54596	ПРУТОК ШОРИТ 90 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	4000,00

Ремонт грязевой коллектора нижних точек Ду-20 ру-225, - 28 шт Ду-65 Ру-225 - 7 шт			30768	КЛАПАН Ду20 Ру373 998-20-0 запорный	ШТ	3,00
Замена клапанов Ду - 20						
Ремонт клапана Ду - 20	1 клапан	3	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	144,00
Ремонт клапана Ду - 65	1 клапан	28	12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	48,00
	1 клапан	7	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00
			11962	ШТОК 998-20-26-150	ШТ	3,00
			67782	ГАЙКА М8-6Н.Л.Х.Н.016 шестигранная ГОСТ 5915-70	ГР	1000,00
Ремонт запорных и клапанов линий отбора проб воды и пара Ду 20 Ру 225 - 1шт Ду 10 Ру 225 - 12 шт						
Замена 1 клапана Ду 10			995	КЛАПАН Ду10 Ру250 589-10-0 запорный	ШТ	9,00
Ремонт клапана Ду 20	1 клапан	2	12333	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 запорный	ШТ	1,00
Ремонт клапана Ду 10	1 клапан	1	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	120,00
Ремонт водоуказателя	1 клапан	10	8511	ЭЛЕКТРОД ЦУ-39-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000,00
	1 водоуказатель	6	6661	ТРУБА 16*2.5 ст12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	КГ	30,00
			31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	2,00
Ремонт арматуры аварийного слива Ду-65 Ру-225 - 2шт						
Ремонт клапана Ду 65			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	16,00
	1 клапан	2				
			3237	ПОДШИПНИК 7506 ГОСТ333-79	ШТ	1,00
			5271	ПОДШИПНИК 8113 ГОСТ8872-80	ШТ	1,00
Ремонт арматуры узла впрыска, крепления форсунок, перемычек линий впрыска пара, сварка Ду-20 Ру-225 - 13 Ду-65 Ру-225 - 8 шт Ду-20 Ру 225 регулирующий - 2 шт			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	50,00
Замена клапанов Ду 20						
Ремонт клапанов Ду 20	1 клапан	1	11962	ШТОК 998-20-26-150	ШТ	1,00
Ремонт клапанов Ду 65	1 клапан	12	30768	КЛАПАН Ду20 Ру373 998-20-0 запорный	ШТ	1,00
Ремонт клапанов Ду 20 регулирующих	1 клапан	8	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00
	1 клапан	2				
Ремонт арматуры в арсенале котла			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	54,00
Ремонт ПУК - 2 шт, вентилей Ду 10 Ру 225 - 12 шт						
Замена клапанов			12333	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 запорный	ШТ	2,00
Ремонт клапанов	1 клапан	2	31669	ШТОК 588-10-3а клапана 588-10-0	ШТ	2,00
Ремонт ПУК	1 клапан	10	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	84,00
	1 клапан	2	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	1000,00
			55446	ШПИЛЬКА М20 ст35К ч ПК2-25	ШТ	72,00
			58316	ГАЙКА М20 ч ГН036.12.00.001 КА (гладкая)	ШТ	144,00
			61416	СЛЮДА СМОГ 160*28*0.25 ГОСТ13152-86	ШТ	108,00
Ремонт клапанов дренажей ВСО 1,2 ступени Ду 65 РУ 225 - 2 шт Ду 20 Ру 225 - 4шт			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	12,00
Ремонт клапанов Ду 65	1 клапан	2	12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	48,00
Ремонт клапанов Ду 20	1 клапан	8				
			11962	ШТОК 998-20-26-150	ШТ	2,00

Ремонт наружных форсунок, и арматуры Ду 65 Ру 225 - 3 шт Ду 20 Ру 225 - 4 шт						
Ремонт клапанов Ду 65			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	36,00
Ремонт клапанов Ду 20	1 клапан	3	11962	ШТОК 998-20-20-130	ШТ	1,00
	1 клапан	4				
			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	12,00
Ремонт клапанов на линии непрерывной продувки Ду 20 Ру 225 - 8 шт Ду 10 Ру 225 - 2 шт Ду 20 Ру 225 регулирующий - 2 шт						
Замена клапана Ду 20			10768	КЛАПАН Ду20 Ру373 998-20-0 запорный	ШТ	1,00
Ремонт клапанов Ду 20	1 клапан	1	11962	ШТОК 998-20-20-130	ШТ	4,00
Ремонт клапанов Ду 10	1 клапан	1	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	48,00
Ремонт клапанов Ду 20 регулирующих	1 клапан	2				
	1 клапан	2				
Ремонт клапанов на линии рециркуляции Ду 65 Ру 225 - 3 шт Ду 20 Ру 225 - 1шт						
Ремонт клапана Ду 65			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	18,00
Ремонт клапана Ду 20	1 клапан	3				
	1 клапан	1	11962	ШТОК 998-20-20-130	ШТ	1,00
			12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	6,00
Ремонт клапанов дренажей маркерлоцов Ду 20 ру 225 - 4 шт						
Замена клапана Ду 20			10768	КЛАПАН Ду20 Ру373 998-20-0 запорный	ШТ	1,00
Ремонт клапанов Ду 20	1 клапан	1	11962	ШТОК 998-20-20-130	ШТ	1,00
	1 клапан	3	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	12,00
Ремонт клапанов на линии технологии через пароперегреватель Ду 65 Ру 225 - 2шт						
Ремонт клапана Ду 65			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	12,00
	1 клапан	2				
Ремонт арматуры на линии пара собственных нужд Ду 65 Ру 225 - 2 шт Ду 20 Ру 225 - 4 шт						
Ремонт клапана Ду 65			12100	КОЛЬЦО КГФ-Г-62*36*13 сальниковое	ШТ	12,00
Ремонт клапанов Ду 20	1 клапан	2	11962	ШТОК 998-20-20-130	ШТ	1,00
	1 клапан	4	12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	24,00
			52098	ШПИНДЕЛЬ 1032-65-0 клапана Ду65 Ру225 1032-65-0	ШТ	1,00
Ремонт клапанов воздушников пароперегревателя Ду 10 Ру 225 - 2шт, инжектора Ду10 Ру 225 - 4шт, пароотборной камеры Ду 10 Ру - 4шт, сосуды постоянного уровня Ду 10 Ру - 10шт, линии КИПА с барабана и пароотборной камеры Ду 10 Ру 225 - 7шт						
Замена клапана Ду 10						
Ремонт клапанов Ду 10	1 клапан	2	995	КЛАПАН Ду10 Ру250 588-10-0 запорный	ШТ	1,00
	1 клапан	25	12313	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 запорный	ШТ	1,00
			31668	ШТОК 588-10-3в клапана 588-10-0	ШТ	5,00
			12097	КОЛЬЦО КГФ-Г-24*14*5 сальниковое	ШТ	128,00
			8811	ЭЛЕКТРОД ЦЛ-39-5 ГОСТ9466-75	ГР	300,00
БСУ А,Б,В,Г,						
Зачистка штока для проведения толщинометрии стен БСУ			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	2500,00
Вырезка, шестерёнкина люков для установки м/х и лифостанции бункера	дм2	110	54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	80000,00
Обслуживание строительной части	1 лист	4				
Изготовление м/х люков для деревянного настила внутри БСУ	1 БСУ	3				
	1 м2	40				

Устройство деревянного настила внутри ДСУ	10м2	7				
Установка снятие пожарной сцены для ремонта элементов ДСУ	1 заход	2				
Ремонт дефектных участков сцены ДСУ с вырезкой дефектных мест и вклеиванием в сварной	тн	2,5				
Каркас						
Ремонт встроенного кирпичного каркаса типа с применением проекта по восстановлению каркаса типа интервьюрсала ст.№ 10 ТОО "Семипалатинскжилсервис"	тн	6,3	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000,00
Замена отдельных элементов железобетонного каркаса участками до 0,05тн	1 участок	48	38035	ПВЕЗЛИР 10Т ст3 ГОСТ8240-97	КГ	1300,00
Замена отдельных элементов железобетонного каркаса участками до 0,1тн	1 участок	13	63706	ЛИСТ 8-ПН-О-8*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300,00
			63741	ЛИСТ 8-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	900,00
			30556	ШВЕЛЛЕР 24П ст3 ГОСТ8240-97	КГ	1400,00
Площадки входа			8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	346500,00
Изготовление и установка отдельных деталей площадок и лестниц, отдельных деталей лестниц и площадок по	тн	0,38	67500	ЛИСТ В-Х-ПН 5.0-5*1000*3000 ст3пс чечевица ГОСТ8568-77	КГ	120,00
Замена отдельных деталей лестниц и площадок			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000,00
Стойки			67607	КРУГ 80-40Д 30 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	70,00
поручни	1 деталь	10	19028	КРУГ 80-40Д-24 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	70,00
бортовые полосы	1 деталь	18	88979	ЛИСТ 6-ПН-О-2*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50,00
	1 деталь	17	67705	ЛИСТ ПН 306 *1000*3000 ст5 проектно-штучный ТУ 36.26-8-5-89	КГ	70,00
Горнотура входа						
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	2000,00
Открытие дверных и оконных проемов, сверление с проверкой плотности прилегания к раме и свободы вращения на петлях, регулирование и выбивка вставок из петель и снятие дверных, проверка замков устройств, прогонка резьбы винтов, выбивка уплотнения и закрытие двер	шт	8	38853	ЛЮК Ду450 ПК4-47 топочной камеры КА	ШТ	4,00
Замена люка топочной камеры	1 шт.	4				
ДСА						
Подготовительные работы			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5000,00
Доставка технических приспособлений, оснастки, инструмента, материалов	1 дымоход	1	2713	ВТУЛКА №6 ч ПП 37.00.00.000 чертеж	ШТ	10,00
Снятие ограждения, расчаливания, проверка бункера пзн	1 дымоход	1	67702	ЛИСТ 8-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200,00
Открытие и развертывание подмостков	1 дымоход	1	12791	КЛАПАН Ду32 Ру16 15кч18п запорный	ШТ	5,00
Обозначение водяного подключения	1 подмостки	1				
Открытие люка	1 дымоход	1				
Дефектация, замеры с измерениями бункера кулеса и ванны	1 дымоход	1				
Разборка подмостков	1 дымоход	1				
Дефектация люка	1 дымоход	1				
Дефектация уголков, карманов, диффузоров, уплотнений, люка	1 люк	1				
Ремонт уголков, карманов - замена дефектных участков	1 дымоход	1				
Замена дефектных участков диффузоров	1 м2	9				
Снятие, установка патрубков	1диффузор	1				
Ремонт направляющих аппаратов приводов	пзн	1				
	шибер	2				
Проверка маслосодержащей масла подшипников с очисткой и гидравлическим испытанием	1подшипник	2				
Измерение осевого и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочим колесом с выносом данных в формуляр	1 дымоход	1				

Ремонт системы подключения подшипников с проверкой вентилей и заменой дефектных участков труб	1 дымосос	1				
Установка крышек муфт	1 шт	1				
Центровка по двигателю	1 эл.двигатель	1				
Проверка затяжки полумуфт с проточкой резины и заменой амортизаторов	1 комплект	1				
Соединение полумуфт эл.двигателя и дымососа, установка ограждений	1 дымосос	1				
Опробование дымососа	1 дымосос	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через стенки корпуса	1 уплотнение	2				
Уборка рабочего приспособления, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1				
Замена смазки подшипников, проверка шумов	1 дымосос	1				
Нанесение и замена лака стальным	шт	1				
Зачистка металла на рабочих кромках для проведения толщинометрии	м2	3				
ДС Б						
Подготовительные работы			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	500,00
Подготовка рабочего приспособления, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1	2713	ВТУЛКА №6 х ПТ37.00.00.000 упругая	ШТ	10,00
Снятие ограждения, расшлаковка, проверка биения п/м	1 дымосос	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200,00
Отсоединение и разсоединение эл.двигателя	1 дымосос	1	12791	КЛАПАН Ду32 Ру16 15ч18п запорный	ШТ	2,00
Отсоединение подвижной подсоединения	1 эл.двигатель	1				
Открытие люка	1 дымосос	1				
Дефектация, замеры с измерением биения вала и зазоров	1 дымосос	1				
Разборка подшипника	1 дымосос	1				
Дефектация вала	1 дымосос	1				
Дефектация узлов, корпусов, диффузоров, уплотнений, лопаток	1 вал	1				
Ремонт клапана, корпуса - замена дефектных участков	1 дымосос	1				
Замена дефектных диффузоров	1 м2	8				
Изготовление диффузоров из листовой стали	1 диффузор	1				
Снятие, установка полумуфты	1 диффузор	1				
Ремонт центрирующего штифта приводов	п/м	1				
	шабер	2				
Проверка масловлагостойкой масы подшипников с очистой и гидравлическим испытанием	1 подшипник	2				
Измерение осевого и радиального биения рабочего колеса и зазоров между рабочим колесом и диффузором, данных в формуляр	1 дымосос	1				
Ремонт системы подключения подшипников с проверкой вентилей и заменой дефектных участков труб	1 дымосос	1				
Установка крышек муфт	1 шт	1				
Центровка по двигателю	1 эл.двигатель	1				
Проверка затяжки полумуфт с проточкой резины и заменой амортизаторов	1 комплект	1				
Соединение полумуфт эл.двигателя и дымососа, установка ограждений	1 дымосос	1				
Опробование дымососа	1 дымосос	1				
Замена уплотнений на валу в местах прохода через стенки корпуса	1 уплотнение	2				
Уборка рабочего приспособления, оснастки, инструмента, материалов	1 дымосос	1				
Замена смазки подшипников, проверка шумов	1 дымосос	1				
ДВ А						
Подготовка оснастки, инструмента			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	500,00
Снятие ограждения, проверка биения муфты	1 вентилятор	1	2713	ВТУЛКА №6 х ПТ37.00.00.000 упругая	ШТ	8,00
Отсоединение и разсоединение эл.двигателя	1 вентилятор	1	67606	КРУГ Б1-ПН-Н ст3 х/к ГОСТ 2590-2006	КГ	20,00
	1 вентилятор	1	61791	ГАЙКА М12-6Н.5(5.8) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	400,00

Ремонт направляющего аппарата						
Удаление снаружи, отсоединение трубопроводов подводящей воды	1 аппарат	1	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	90,00
Промывка, проверка подшипников, гидравлика подвешивания корпусов	1 вентилятор	1	5142	ПОДШИПНИК 3632 ГОСТ8721-75	ШТ	1,00
Восстановление зазора между колесом и диффузором	1 вентилятор	1	4977	ПОДШИПНИК 13528 ГОСТ8345-75	ШТ	1,00
Проверка крепления лопаток, колеса, ступицы с устранением дефектов	1 вентилятор	1				
Снятие, установка полумуфты	1 вентилятор	1				
Центровка электродвигателя	1 полумуфта	1				
Проверка пальцев, замена амортизаторов	1 эл.двигатель	1				
Соединение п/в и установка ограждений	1 комплект	1				
Набивка сальников, подсоединение подводящих	1 вентилятор	1				
Ремонт улитки	1 вентилятор	1				
Изоляционные участки улитки	м2	3				
Замена подшипников	м2	3				
ДВ 6	Подшипник	2				
Подготовка осмотра, инструмента			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-3*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	90,00
Снятие ограждения, проверка бандажа ротора	1 вентилятор	1	50015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	5000,00
Осмотрение и дефектация эл.двигателя	1 вентилятор	1	2733	ВТУЛКА 86 ч ПТ17.00.00.000 сборка	ШТ	8,00
Ремонт направляющего аппарата	1 вентилятор	1				
Удаление снаружи, отсоединение трубопроводов подводящей воды	1 аппарат	1				
Промывка, проверка подшипников, гидравлика подвешивания корпусов	1 вентилятор	1				
Восстановление зазора между колесом и диффузором	1 вентилятор	1				
Проверка крепления лопаток, колеса, ступицы с устранением дефектов	1 вентилятор	1				
Снятие, установка полумуфты	1 вентилятор	1				
Центровка эл.двигателя	1 полумуфта	1				
Проверка пальцев, замена амортизаторов	1 эл.двигатель	1				
Соединение п/в и установка ограждений	1 комплект	1				
Набивка сальников, подсоединение подводящих	1 вентилятор	1				
Ремонт улитки	1 вентилятор	1				
Изоляционные участки улитки	м2	3				
ММА А	м2	5				
Оформление допуска и закрытие наряда			67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	КГ	1200
Наружный осмотр и проверка целостности	1 шт		20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	120
Подготовка инструмента и приспособлений	1 шт		50015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,00
Снятие ограждений и разъединение полумуфт	1 шт		2733	ВТУЛКА 86 ч ПТ17.00.00.000 сборка	ШТ	8
Вскрытие механизма	1 шт		50101	БОЛТ М10-6g*60.38Х10.016 ГОСТ7798-70	ГР	500
Проверка и ремонт подшипниковых корпусов (замер зазоров)	1 шт		67760	ГАЙКА М10-6Н.5(Б16).016 инструментальная ГОСТ5915-70	ГР	300
Проверка и ремонт водяного охлаждения	2 шт		67775	ГАЙКА М30-6Н.5(Б40).016 инструментальная ГОСТ5915-70	ГР	1 000,00
Снятие старых бит, установленных новых	1 шт					
Снятие старых балансировочных , установка новых	1 шт					
Проверка упорных пальцев балансировочных	1 шт					
Замена брони мельницы	80 шт		67712	ЛИСТ Б-ПН-О-37*250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015		
Наплавка брони изношенных листов мельницы	1,2 тн		03803	КРУГ Б1-40Д 50 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	24
Изготовление участков брони	1 м2		12938	КЛАПАН Д 32 Ру10 11ч1ч19п,нержавей	КГ	80
Центрирование мельницы с установкой упоров	1,12 тн		67606	КРУГ Б1-40Д 30 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	ШТ	2
Снятие бит мельницы	1 шт		10506	УГОЛОК Б3*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-9 3	КГ	100
Проверка плотности сварных швов корпуса	1 шт		19689	КРУГ Б1-40Д 40 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	15
	1м2		70004	ПОЛУМУФТА Д-500 ст3 ч ПТ17.06.00.000 корпуса МУВП муфты упругой вто	КГ	75
					ШТ	1

Замена полотна разгрузной части мельницы	0,5 тн		70505	ПОЛУМУФТА Дy300 ст3 ч.ПТ37.07.00.000 исполнение МУВП муфты упругой втул	ШТ	1
Изготовление полотна разгрузной части	0,5 тн					
Пуск в опробование	0,25 кг					
Ремонт дверок мельницы с заменой уплотнения	2 шт					
Покраска болтов крепления брони мельницы	32 шт					
Замена полумуфт с нагревом газовой горелкой	2 шт					
Замена клапанов на линии охлаждения	2 шт					
Замена набивки на подшипниках	2 шт					
Уборка рабочего места	1 шт					
ММА Б						
Оформление допуска и закрытие наряда	1 шт		67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	КГ	1200
Наружный осмотр и проверка механизмов	1 шт		67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	25
Подготовка инструмента и приспособлений	1 шт		20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Снятие ограждений и разъединение полумуфт	1 шт		67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	500
Вскрытие мельницы	1 шт		2713	ВТУЛКА 266 ч.ПТ27.05.00.000 упругая	ШТ	10
Проверка и ремонт подшипников крупных (замер зазоров)	2 шт					
Проверка и ремонт винного исполнения	1 шт		50159	ПАРОНИТ ПМБ 1*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	20 000,00
Снятие старых болт, установкой новых	1 кг		71521	ПАРОНИТ ПМБ 0,8*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	10 000,00
Снятие старых быстросъемных, установка новых	1 кг		50191	ШПТ М10-6g*60.58Х35Г.016 ГОСТ17798-70	ГР	3 285,00
Проверка старых пальцев быстросъемных	80 шт		3615	ГАЙКА М20*1.5-6H.5.05Х21Н16 электрополированная ГОСТ15915-70	ГР	1 000,00
Замена брони мельницы	1,2 тн		67775	ГАЙКА М30-6H.5.05Х21Н16 электрополированная ГОСТ15915-70	ГР	1 500,00
Наплавка брони изношенных листов металла	1 м2		54013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25 000,00
Изготовление участков брони	1,12 тн		67605	КРУГ Б1-НД 50 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	75
Загрузка мельницы с установкой дверок	1 шт		12938	КЛАПАН Дy32 Ру10,0 5ч6нмвл,запорный	ШТ	2
Снятие бля шаз	1 шт		5010	ПОДШИПНИК 13630 ГОСТ8545-75	ШТ	2
Проверка изношенных сварных швов корпуса	1 шт		2595	ВАЛ черт.ПК73-1 ММА	ШТ	1
Замена полотна разгрузной части мельницы	1м2		2697	ДИСК черт.ПК73-47 ММА	ШТ	19
Изготовление полотна разгрузной части	0,5 тн		30506	УГОЛОК 65*63*5 ст3 равнополочный г/к ГОСТ8509-93	КГ	67
Пуск в опробование	0,5 тн		67606	КРУГ Б1-НД 30 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	100
Ремонт дверок мельницы с заменой уплотнения	0,25 кг		19880	КРУГ Б1-НД-40 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	75
Покраска болтов крепления брони мельницы	2 шт		46396	КРУГ Б1-НД-30 ст40Х г/к ГОСТ2590-2006	КГ	62
Замена полумуфт с нагревом газовой горелкой	32 шт		70504	ПОЛУМУФТА Дy300 ст3 ч.ПТ37.06.00.000 исполнение МУВП муфты упругой втулочно-пальцевой ШЭМ (не	ШТ	1
Замена клапанов на линии охлаждения	2 шт		70505	ПОЛУМУФТА Дy300 ст3 ч.ПТ37.07.00.000 исполнение МУВП муфты упругой втулочно-пальцевой ШЭМ (не	ШТ	1
Замена набивки на подшипниках	2 шт					
Замена масла мельницы	2 шт					
Уборка рабочего места	1 шт					
ММА В	1 шт					
Оформление допуска и закрытие наряда			50059	ПАРОНИТ ПМБ 1*1000*1500 ГОСТ481-80		
Наружный осмотр и проверка механизмов	1 шт		2713	ВТУЛКА 266 ч.ПТ37.00.00.000 упругая	ГР	20000
Подготовка инструмента и приспособлений	1 шт		67714	ЛИСТ Б-ПН-НО-20*1500*6000 ст3пс ГОСТ19903-2015	ШТ	10
Снятие ограждений и разъединение полумуфт	1 шт				КГ	1200
Вскрытие мельницы	1 шт		67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015		
Проверка и ремонт подшипников крупных (замер зазоров)	1 шт		67606	КРУГ Б1-НД 30 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	25
Проверка и ремонт винного исполнения	2 шт		20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Снятие старых болт, установкой новых	1 шт		67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
	1 кг		67775	ГАЙКА М30-6H.5.05Х21Н16 электрополированная ГОСТ15915-70	КГ	500
					ГР	1000

Снятие старых бандажных , установка новых	1 кг		63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	2000
Проверка упорных пальцев бронзовых	80 шт		54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	25000
Замена брони мельницы	1,2 тн		63603	КРУГ Б1-100 50 ст3 т/к ГОСТ 2590-2006	КГ	50
Наплавка брони цилиндрических листов мельницы	1 м2		71521	ПАРОНИТ ПМБ-0,8*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	800
Изготовление участков брони	1,12 тн		19611	КРУГ Б1-100 20 ст3 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	70
Закрепление мельницы с установкой упоров	1 шт					
Снятие бил мола	1 шт		19689	КРУГ Б1-100-40 ст3 т/к ГОСТ2590-2006	КГ	75
Проверка изношенных сварных швов корпуса	1 м2		10506	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный т/к ГОСТ8509-93	КГ	65
Замена полотна разгрузной части мельницы	0,5 тн					
Изготовление полотна разгрузной части	0,5 тн					
Пуск и опробование	0,25 нг					
Ремонт дверей мельницы с заменой уплотнения	2 шт					
Наплавка болтов крепления брони мельницы	32 шт					
Замена полумуфт с заменой пальцев горячей горячей	2 шт					
Замена клиньев на лапах скольжения	2 шт					
Замена набивки на подшипниках	2 шт					
Уборка рабочего места	1 шт					
МЯМА 1						
Обрезание ворота и закрытие зарезов	1 шт		30009	ПАРОНИТ ПМБ 1*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	20000
Нарезной осмотр и проверка мельницы	1 шт		2713	ВТУЛКА 365.1 ПП37.01.03.000.сборная	ШТ	60
Подготовка инструмента и приспособлений	1 шт					
Снятие ограждений и разъединение полумуфт	1 шт					
Вскрытие мельницы	1 шт		67712	ЛИСТ Б-ПН-0-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	25
Проверка и ремонт решетчатого кронштейна (замер зазоров)	1 шт		67606	КРУГ Б1-100 30 ст3 т/к ГОСТ 2590-2006	КГ	100
Проверка и ремонт корпусов подшипников	2 шт		20417	ЛИСТ Б-ПН-0-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Смазка старых бил, установка новых	1 шт		67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	100
Смазка старых бронзовых , установка новых	1 кг		67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46)016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	500
Проверка упорных пальцев бронзовых	1 кг		63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	ГР	1000
	80 шт		54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	2000
Закрепление мельницы с установкой упоров			63603	КРУГ Б1-100 50 ст3 т/к ГОСТ 2590-2006	ГР	25000
Смазка бил мола	1 шт		71521	ПАРОНИТ ПМБ 0,8*1000*1500 ГОСТ481-80	КГ	50
Проверка изношенных сварных швов корпуса	1 шт		19611	КРУГ Б1-100 20 ст3 т/к ГОСТ2590-2006	ГР	800
Замена полотна разгрузной части мельницы	1м2				КГ	70
Изготовление полотна разгрузной части	0,5 тн		19689	КРУГ Б1-100-40 ст3 т/к ГОСТ2590-2006		
Пуск и опробование	0,5 тн		10506	УГОЛОК 63*63*5 ст3 равнополочный т/к ГОСТ8509-93	КГ	75
Ремонт дверей мельницы с заменой уплотнения	0,25 нг				КГ	65
Наплавка болтов крепления брони мельницы	2 шт					
Замена полумуфт с заменой пальцев горячей горячей	32 шт					
Замена клиньев на лапах скольжения	2 шт					
Замена набивки на подшипниках	2 шт					
Уборка рабочего места	2 шт					
	1 шт					
Главный						
			67792	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	950,00

Испытание топочной топки на плотность при работающем ДС выявление и устранение неполадок при паропроизводительности котла до 230 т пара/час	1мест.	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000,00
Ремонт участков топочной изоляции заплат	1заплата	40				
Проверка электросварной дефектоскопом швов	1м шва	20				
Воздуходувки						
Испытание воздуходувки котла на плотность при работающем ДВ, выявление и устранение неполадок при паропроизводительности котла до 230 т пара/час	1котел	1	67732	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	360,00
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000,00
Ремонт воздуховода, изоляции заплат	1заплата	16				
Проверка электросварной дефектоскопом швов	1м шва	14				
Компенсаторы						
Проверка и мелкий ремонт компенсаторов, уплотнительных колец, обшивки и воздушных коробов	1ШТ	1	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	2000,00
			58079	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	70,00
ПНВУ А						
Замена масла редуктора, ремонт редуктора			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000
Ремонт дефектных участков бункера холодной золы	шт	1	32313	БОЛТ М20-6g*100.58(30).016 ГОСТ7798-70	ГР	1500
Подготовительные работы, разборка подшипников, выгрузка золы	м²	5	67798	ГАЙКА М36-6Н.5(S24).016 цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	2000
Замена дефектных участков стержня шнека с изготовлением	1 устройство	1	46396	КРУГ Б2-НД-30 ст40Х г/к ГОСТ2590-2006	КГ	50
Замена дефектных участков трубы (корпуса) шнека с изготовлением	1 шнек	1	67700	ЛИСТ В-К-ПУ 5.0-5*1000*5000 ст3сп ченовица ГО СТ8568-77	КГ	120,000
Замена дефектных участков трубы (корпуса) шнека с изготовлением, сварочной по месту в сборе	1 м2	0,25	67603	КРУГ Б1-НД 50 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	38
Очистка,промывка и проверка запоров подшипников, установка отремонтированного вала шнека; сборка подшипников шнека сальниковой рубашки	1 устройство	1	63793	ГАЙКА М12-6Н.5(S18).016 цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	600
Проверка и ремонт приводов						
Снятие плуфт	1 привод	1	6645	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	30
Установка плуфт	1 муфта	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	15
Снятие и установка вентиля Ду50 Ру16	1 муфта	1	63766	ЛИСТ Б-ПН-О-6*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	30
Снятие и установка вентиля Ду25 Ру10	шт	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
Ремонт подводящих	шт	1	12549	ОТЛИВКА 250*300 СЧ-21-42 чугунная	ШТ	1,000
Замена участков крышки перекрытия	1 узел	1				
	м2	8				
ПНВУ Б						
Замена масла редуктора, ремонт редуктора			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	15000
Ремонт дефектных участков бункера холодной золы	шт	1	32313	БОЛТ М20-6g*100.58(30).016 ГОСТ7798-70	ГР	3000
Подготовительные работы, разборка подшипников, выгрузка золы	м²	5	67798	ГАЙКА М20-6Н.5(S30).016 цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	1500
Замена дефектных участков стержня шнека с изготовлением	1 устройство	1	67768	ГАЙКА М36-6Н.5(S54).016 цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	2000
Замена дефектных участков трубы (корпуса) шнека с изготовлением, сварочной по месту в сборе	1 шнек	1	46396	КРУГ Б2-НД-30 ст40Х г/к ГОСТ2590-2006	КГ	50,000
	1 м2	0,25	67700	ЛИСТ В-К-ПУ 5.0-5*1000*5000 ст3сп ченовица ГО СТ8568-77	КГ	120
Очистка,промывка и проверка запоров подшипников; установка отремонтированного вала шнека; сборка подшипников шнека сальниковой рубашки	1 устройство	1	67603	КРУГ Б1-НД 50 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	38
Проверка и ремонт приводов						
Снятие плуфт	1 привод	1	63793	ГАЙКА М12-6Н.5(S18) цинкованная ГОСТ5915-70	ГР	500
Установка плуфт	1 муфта	1	6645	ТРУБА 60*5 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	30
Снятие и установка вентиля Ду50 Ру16	1 муфта	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	15
Снятие и установка вентиля Ду25 Ру10	шт	1	63766	ЛИСТ Б-ПН-О-6*1500*3000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	30
Ремонт подводящих	шт	1	67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	75
Ремонт обмуровки, изоляции, кожухов	1 узел	1	12549	ОТЛИВКА 250*300 СЧ-21-42 чугунная	ШТ	1,000
Ремонт футеровки газохода от шлюза скруббера до дымососа						
	м²	35	84935	КЛЕЙ полимерсиликатный неорганический	ГР	1333500
			71890	СТЕКЛО жидкое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	679000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	367500

			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-5 ГОСТ9466-75	ГР	1575
				ШПЫРЬ 4*1500 ст3 (комплект)	ШТ	105
Футеровка стенка из объемного кирпича на серебрянке	м²	45	84935	КЛЕЙ полимерполимерный кислотоупорный	ГР	1701450
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	873000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	472500
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-5 ГОСТ9466-75	ГР	2025
				ШПЫРЬ 4*1500 ст3 (комплект)	ШТ	135
Футеровка сводчатая внутреннего из дымососов по стенке	м²	10	84935	КЛЕЙ полимерполимерный кислотоупорный	ГР	381000
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	194000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	105000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-5 ГОСТ9466-75	ГР	450
				ШПЫРЬ 4*1500 ст3 (комплект)	ШТ	30
Футеровка щитов серебрянка	м²	12	84935	КЛЕЙ полимерполимерный кислотоупорный	ГР	457200
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	232800
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	126000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-5 ГОСТ9466-75	ГР	540
Футеровка серебрянка	м²	2	84935	КЛЕЙ полимерполимерный кислотоупорный	ГР	76200
			71890	СТЕКЛО натриевое жидкое ГОСТ13078-81	ГР	38800
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	25000
			8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-5 ГОСТ9466-75	ГР	90
			4123	АРЗАМИТ порошок №2	ТР	2 700,000
			4123	АРЗАМИТ фасция №5	ТР	2 340,000
			71770	ПЛИТКА ТКШ ПС-8 (шерп термоизоляционная шинит или стеклянная ГОСТ59	СМ2	11 000,000
Обмуровка экранов	м²	40	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	1280
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	1280
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	400000
			72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	400000
			10362	ШТУКАТУРКА шамотная (бетонит)	КГ	496
			69234	ПОРОШОК ШГОМ-2 глины огнеупорной шамотной СТ ТОО 070340000664-02-20	КГ	516
			65370	ПЛИТА ШПК-200 1000*500*50 минераловатная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	4000
			73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II А-Ш 32.5Н по полным ГОСТ31108-2016	КГ	716
Обмуровка потолка паронового котлоагрегатов			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.0-5 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	3664
Разборка изоляционных плит Лоскут, стен	м2	12	69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПК фр.5-15 шамотный ГОСТ23037-99	КГ	3664
Разборка штукатурного покрытия, стен	м2	12	72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	500000
Демонтаж металлической сетки, стен	м2	12	72306	СЕТКА 1-50-2.0 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	500000
Демонтаж металлической решетки	м2	12	10362	ШТУКАТУРКА шамотная (бетонит)	КГ	642
Уборка отходов	м3	1,44	69234	ПОРОШОК ШГОМ-2 глины огнеупорной шамотной СТ ТОО 070340000664-02-20	КГ	1606
Натягивание сетки	м2	12	65370	ПЛИТА ШПК-200 1000*500*50 минераловатная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	5500
Установка решетки	м2	12	73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II А-Ш 32.5Н по полным ГОСТ31108-2016	КГ	2336
Изоляция мин. плитами в 2 слоя	м2	12	4129	КРОШКА КПДО-II фр.0-20 пенодиатомитовая обожженная по ТУ 5764-003-2531012	ДМ3	6000
Оштукатуривание	м2	12	9588	ШНУР ШАСН 25 асбестовый ГОСТ1779-83	ГР	25000
Противопожарные швы	м3	0,24		РЕШЕТКА 40*40 3000*500 из проволоки 4 натянуть внизу СЕО	ШТ	55
Подъем раствора краном	м3	0,24				
Разборка нагрубной обмуровки из отштукатуренного и теплоизоляционного бетона	м3	2,40				
Демонтаж металлической сетки	м2	12				
Уборка отходов	м3	2,40				
Натягивание сетки	м2	12,00				

Укладка бетона огнеупорного	м3	1,20				
Укладка бетона теплоизоляционного	м3	1,20				
Приготовление огнеупорной бетонной смеси	м3	1,20				
Приготовление теплоизоляционной бетонной смеси	м3	1,20				
Подъем раствора краном	м3	2,40				
Разборка изоляционных плит 2слоя	м2	31				
Разборка огнеупорного покрытия	м2	31				
Демонтаж металлической сетки	м2	31				
Демонтаж металлической решетки	м2	31				
Уборка отходов	м3	3,72				
Натягивание сетки	м2	31				
Укладка решетки	м2	31				
Изоляция мин. ватами в 2 слоя	м2	31				
Обогнетушивание	м2	31				
Приготовление смеси	м3	0,62				
Подъем раствора краном	м3	0,62				
Разборка трубной обмуровки из огнеупорного и теплоизоляционного бетона	м3	6,20				
Демонтаж металлической сетки	м2	31				
Уборка отходов	м3	6,20				
Натягивание сетки	м2	31,00				
Укладка бетона огнеупорного	м3	3,10				
Укладка бетона теплоизоляционного	м3	3,98				
Приготовление огнеупорной бетонной смеси	м3	3,10				
Приготовление теплоизоляционной бетонной смеси	м3	3,98				
Подъем раствора краном	м3	8,08				
Разборка изоляционных плит 2слоя	м2	12				
Разборка огнеупорного покрытия	м2	12				
Демонтаж металлической сетки	м2	12				
Демонтаж металлической решетки	м2	12				
Уборка отходов	м3	1,44				
Натягивание сетки	м2	12				
Укладка решетки	м2	12				
Изоляция мин. ватами в 2 слоя	м2	12				
Обогнетушивание	м2	12				
Приготовление смеси	м3	0,24				
Подъем раствора краном	м3	0,24				
Разборка трубной обмуровки из огнеупорного и теплоизоляционного бетона	м3	1,44				
Демонтаж металлической сетки	м2	12				
Уборка отходов	м3	1,44				
Натягивание сетки	м2	12,00				
Укладка бетона огнеупорного	м3	0,72				
Укладка бетона теплоизоляционного	м3	0,72				
Приготовление огнеупорной бетонной смеси	м3	0,72				
Приготовление теплоизоляционной бетонной смеси	м3	0,72				
Подъем раствора краном	м3	1,44				
Обмуровка фронтов труб №1 и 2 ступени	м²	8	73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н по ГОСТ31108-2016	КГ	125,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ПЦК фр 0-5 пористый ГОСТ23037-99	КГ	213,000

			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 5-15 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	219,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 смесь асфальтобетонная щебеночная СТ ТОО 070540000664-02-20	КГ	95,000
			4129	КРОШКА КГЦО-II фр 0-20 полиэтиленовая обожженная ТУ 5764-003-25310	ДМ3	250,000
			71206	КИРПИЧ ПД К1-400 полнотелый ГОСТ2694-78	ДМ3	600,000
			10362	ШТУКАТУРКА гипсовая готовая Вертекс	КГ	62,000
ШШО	м²	5	73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со пленкой ГОСТ31108-2016	КГ	60,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 0-5 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	145,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 5-15 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	145,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 смесь асфальтобетонная щебеночная СТ ТОО 070540000664-02-20	КГ	60,000
			4128	КИРПИЧ ШБ-5 250*114*65 облицовочный пустотный	КГ	1 280,000
Обустройство городок экранов	м²	0,3	73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со пленкой ГОСТ31108-2016	КГ	96,000
			32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 0-5 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	219,000
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 5-15 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	219,000
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 смесь асфальтобетонная щебеночная СТ ТОО 070540000664-02-20	КГ	96,000
Обустройство стен м/перегородок	м²	10	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 0-5 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	470
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 5-15 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	470
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 смесь асфальтобетонная щебеночная СТ ТОО 070540000664-02-20	КГ	300
			73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со пленкой ГОСТ31108-2016	КГ	200
			4129	КРОШКА КГЦО-II фр 0-20 полиэтиленовая обожженная ТУ 5764-003-25310	ДМ3	400
			71206	КИРПИЧ ПД К1-400 полнотелый ГОСТ2694-78	ДМ3	600
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка(с завода СКЗ)	ШТ	10
Обустройство стен санузел-ванны	м²	8	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 0-5 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	376
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 5-15 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	376
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 смесь асфальтобетонная щебеночная СТ ТОО 070540000664-02-20	КГ	160
			73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со пленкой ГОСТ31108-2016	КГ	208
			4129	КРОШКА КГЦО-II фр 0-20 полиэтиленовая обожженная ТУ 5764-003-25310	ДМ3	320
			71206	КИРПИЧ ПД К1-400 полнотелый ГОСТ2694-78	ДМ3	480
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка(с завода СКЗ)	ШТ	8
Обустройство наклонных стен	м²	20	32602	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 0-5 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	940
			69235	ЗАПОЛНИТЕЛЬ ЗПШ фр 5-15 щебеночный ГОСТ23037-99	КГ	940
			69234	ПОРОШОК ПГОМ-2 смесь асфальтобетонная щебеночная СТ ТОО 070540000664-02-20	КГ	400
			73344	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ II/А-Ш 32,5Н со пленкой ГОСТ31108-2016	КГ	520
			4129	КРОШКА КГЦО-II фр 0-20 полиэтиленовая обожженная ТУ 5764-003-25310	ДМ3	800
			71206	КИРПИЧ ПД К1-400 полнотелый ГОСТ2694-78	ДМ3	1200
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка(с завода СКЗ)	ШТ	20
Обустройство из дефектной недомеры	м²	30	10362	ШТУКАТУРКА гипсовая готовая Вертекс	КГ	500,000
Устройство потолка над тонкой и конвективной шахтой	м²	125	69339	ПЛИТА ПЕДК-200 1000*500*50 минераловатная ГОСТ9 573-2012	ДМ3	12 500,000
			72305	СЕТКА 1-20-1 0 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	1 310 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА гипсовая готовая Вертекс	КГ	1 747,000
				РЕШЕТКА 50*50,2000*500 из проволоки 4 катанка(с завода СКЗ)	ШТ	88,000
Изоляция ММА	м²	60	11679	МАТ МВГО-32-50,1500*1000*60 базальтовый брэндмауэрный энергетический	ДМ3	6 000,000
			22457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1 6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	630 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА гипсовая готовая Вертекс	КГ	744,000
Изоляция короба горячего воздуха	м²	50	11679	МАТ МВГО-32-50,1500*1000*60 базальтовый брэндмауэрный энергетический	ДМ3	5 000,000
			22457	ПРОВОЛОКА 1,2 С-0 ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1 6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	525 000,000

			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	620,000
Изоляция горелок	м²	20	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	2 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	210 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	248,000
Изоляция паропроводов	м²	5	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	800,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	52 500,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	62,000
Изоляция паропроводных труб	м²	15	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	157 500,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	186,000
Изоляция на дефектной незнакомой	м²	45	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	4 500,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	472 500,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	558,000
			9808	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	495 000,000
Изоляция коллектора вертикальных	м²	3	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	300,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	31 500,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	37,200
Изоляция трубопроводов перепрегревателя	м²	23	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	242 500,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	330,000
Изоляция конвективной шахты	м²	30	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	315 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	372,000
Изоляция экранов	м²	16	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	1 600,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	168 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	198,400
Изоляция питательного трубопровода	м²	15	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	3 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	157 500,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	186,000
			9808	СТЕКЛОТКАНЬ Т-13	СМ2	165 000,000
Изоляция главных паропроводов	м²	12	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	2 400,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			67251	ДВСТ 325-0.5 *1200-А-О-ПА185-В-ПВ (рул) шина плоский ГОСТ РЗ2246-2011	КГ	70,000
			50420	ШУРУПЕ 4.2*13 с потайной головкой с крест с шайбой оцинкованная-сверл	ШТ	160,000
Изоляция обмуров котлоагрегата	м²	16	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,прош иной,энергетический	ДМ3	1 600,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	СМ2	168 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА уплотнительная Вершина	КГ	198,400

Изоляция цистерны труб	м²	10	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,среднежесткий,энергетический	ДМ3	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	105 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА усиленительная Вершина	КГ	124,000
Изоляция корпусных труб	м²	70	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,средне жесткий,энергетический	ДМ3	7 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	735 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА усиленительная Вершина	КГ	868,000
Изоляция цистерны труб	м²	10	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,средне жесткий,энергетический	ДМ3	1 000,000
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	3 000,000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	105 000,000
			10362	ШТУКАТУРКА усиленительная Вершина	КГ	124,000
Изоляция барабана	м²	50	11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,средне жесткий,энергетический	ДМ3	17500
			23457	ПРОВОЛОКА 1.2 С-II ГОСТ3282-74	ГР	24000
			72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	1050000
			10362	ШТУКАТУРКА усиленительная Вершина	КГ	1100
Изоляция шарнирного корпусгрузовых труб на тележкекорпусных труб на 1,6 м)			11679	МАТ МБГЭ-32-50,1500*1000*60,базальтовый,средне жесткий,энергетический	ДМ3	13850
Поверхность изоляции трубопроводов. Демонтаж усиленительной штукатурки	м2 поверхности покрытия изоляции	132	72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	СМ2	138600
Демонтаж каркаса изоляции из сетки 20х20	м2 изолируемой поверхности	132	10362	ШТУКАТУРКА усиленительная Вершина	КГ	1638
Трубопроводы. Демонтаж изоляции матами минеральноватными	м3 изоляции	15,9				
Помещения. Очистка от строительного мусора	т	4				
Трубопроводы. Изоляция матами минеральноватными марки 75, 100	м3 изоляции	15,9				
Трубопроводы. Устройство каркаса изоляции из сетки	м2 изолируемой поверхности	132				
Поверхность изоляции трубопроводов. Оштукатуривание по сетке усиленительной обмазкой "Вершина"	м2 поверхности покрытия изоляции	132				
Горелки - Бак			54013	ЭЛЕКТРОДЫ МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	3600
Демонтаж горелок для проведения осмотра с выявлением дефектов	1горелка	8	67724	ЛИСТ Б-ВСТ3-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	1000
Ремонт труб хромоль, эмпергетей горелок	1горелка	8	68788	ЛИСТ А-НО-ПН-10*1500*6000 ст20ГСЮ13 МОН ГОСТ 19903-2015	КГ	240
Сборка,разборка предохранительных лесов -20м2, перекрытие топки - 60м2 в каждой горелке	10м2	8	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	800
Сборка в каждой горелке основания настила из комплекта инвентарных лесов на фермах	1комплект	1	6652	ТРУБА 133*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	400

Разборка и укладка на расстояние до 100м от места основного настила тяжелой кровли	1кочет	1	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 высотрапция ГОСТ5915-70	ГР	3000
Установка и разборка инвентарных лесов	м²	15	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	7000
Шибера						
Ремонт круглых шиберов. Открытие люка, проверка клапана в приводах при закрытии и открытии положения с выявлением и устранением мелких дефектов: проверка плотности прилегания, заливки, регулирование свободного хода клапана и указателей крайних положений	шт	28	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Замена шибера с подготовкой к установкой технологических приспособлений, отсоединением или разборкой привода открыванием старого клапана и его снятием, установкой и закреплением нового клапана, сборкой или присоединением привода и опробованием (круглые)	клапан	8	67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 высотрапция ГОСТ5915-70	ГР	3500
Установка и разборка инвентарных лесов	м²	14	67748	БОЛТ М16-6g*70.58(S24).016 ГОСТ7798-70	ГР	7000
ПСУ А			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	10000
Общая часть оформление допуска и открытие наряда	1 шт	1	5257	ПОДШИПНИК 7616 ГОСТ333-79	ШТ	2
Осмотр и проверка шнекового питателя перед ремонтом , проверка бункера под питателем на отсутствие в нем угля, закрытие шибера	1 пог	1	87702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50
Снятие и разборка, расцепление полумуфт, соединяющих валы электродвигателя и редуктора, редуктора и шнека	1 пог	1	19611	КРУГ В1-НД-20 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	5
Подготовка инструмента технологической и ремонтной оснастки, газо и электросварочного оборудования, материалов и запчастей	1 пог	1	20447	ЛИСТ Б-ПН-ГА-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	12
Открытие люка снятие установка крышки корпуса питателя на новых асбестовых прокладках, очистка корпуса питателя от остатков пыжина	1 пог	1	67607	КРУГ Б1-НД 16 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Замена участка корпуса питателя (снятие установка отдельных)	1 т	0,16				
Снятие электродвигателя и редуктора	1 шт	2	37294	КРУГ Б1-НД 10 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Установка шнека в корпус	1 шт	1	37295	КРУГ Б1-НД 12 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Выемка шнека из корпуса	1 шт	1	70980	ШАЙБА А.10.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	1 000,00
Снятие верхней крышки редуктора, осмотр зубчатых зацеплений и подшипников, установка крышки	1 рез	1	67791	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
Установка торцевой крышки шнека	1 шт	2	71316	НАБИВКА АПР 20 сальниковая крупная многослойного плетения ГОСТ5152-84	ГР	6 000,00
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	2		ПНЕВ ч.ПСУ5.15.00 ВСУ (сборник)	ШТ	1
Снятие торцевых крышек корпуса подшипника с добавлением этапов установки крышек	1 пог	2				
Снятие полумуфт и установка ограждений	1 пог	2				
Изготовление участков корпуса питателя (снятие установка отдельных)	1 т	0,16				
Установка редуктора и электродвигателя , центровка по полумуфтам с шнеком редуктора	1 пог	2				
Снятие уборка технологической и ремонтной оснастки газо и электрооборудования материалов запчастей	1 пог	1				
Проверка дефектных сварных швов	1 пм	7				
Опробование	1 пог	1				
Замена сальниковой набивки в частях крышек вала через корпус	1 шт	2				
Уборка рабочего места						
Замена шнека ПСУ	1 шнек	1				
ПСУ Б			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	184 500,00

Общая часть оформление допуска в закрытие наряда	1 шт	1	5257	ПОДШИПНИК 7616 ГОСТ333-79	ШТ	2
Осмотр и проверка шнекового питателя перед ремонтом , проверка бункера над питателем на отсутствие в нем угля, закрытие шибера	1 шт	2	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50
Снятие ограждений, рельсовников полумуфт, соединяющих валы электродвигателя и редуктора, редуктора и шнека	1 шт	2	19611	КРУГ В1-40Д-20 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	5
Подготовка инструмента такелажной и ремонтной оснастки, газо и электросварочного оборудования, материалов и запчастей	1 шт	4,5	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	12
Открытие люка снятие установка крышек корпуса питателя на новых асбестовых прокладках, очистка корпуса питателя от остатков топлива	1 шт	6,9	67807	КРУГ В1-40Д 16 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Замена участка корпуса питателя (снятие установка отсыпки)	1 тн	0,2	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	13
Снятие электродвигателя и редуктора	1 шт	2	37294	КРУГ В1-40Д 10 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Установка шнека в корпус	1 шт	1	37295	КРУГ В1-40Д 12 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Вывод шнека из корпуса	1 шт	1	70970	ШАЙБА А 10.01.08кп.016 пласт ГОСТ11371-78	ГР	1 000,00
Снятие верхней крышки редуктора, осмотр зубчатых зацеплений и подшипников, установка крышки	1 раз	1	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Установка торцевой крышки шнека	1 шт	1	71516	НАБИВКА АПР 20 сальниковая круглая многослойная плетения ГОСТ5152-84	ГР	6 000,00
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	1				
Снятие торцевых крышек корпуса подшипника с добавлением смазки установка крышек	1 пар	2				
Снятие полумуфт и установка ограждений	1 пар	2				
Изготовление участков корпуса питателя (снятие установка отсыпки)	1 тн	0,07				
Установка редуктора и электродвигателя , центровка по полумуфтам с валом редуктора	1 пар	3				
Снятие уборка такелажной и ремонтной оснастки газо и электрооборудования материалов запчастей	1 шт	3				
Проверка лобовых сварных швов	1 тн	3				
Опробование	1 шт	1				
Замена замазанной набивки в месте прохода вала через корпус	1 шт	2				
Уборка рабочего места						
ВСУ В			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	184 300,00
Общая часть оформление допуска в закрытие наряда	1 шт	1	5257	ПОДШИПНИК 7616 ГОСТ333-79	ШТ	2
Осмотр и проверка шнекового питателя перед ремонтом , проверка бункера над питателем на отсутствие в нем угля, закрытие шибера	1 шт	2	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	50
Снятие ограждений, рельсовников полумуфт, соединяющих валы электродвигателя и редуктора, редуктора и шнека	1 шт	2	19611	КРУГ В1-40Д-20 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	5
Подготовка инструмента такелажной и ремонтной оснастки, газо и электросварочного оборудования, материалов и запчастей	1 шт	4,5	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	12
Открытие люка снятие установка крышек корпуса питателя на новых асбестовых прокладках, очистка корпуса питателя от остатков топлива	1 шт	6,9	67807	КРУГ В1-40Д 16 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Замена участка корпуса питателя (снятие установка отсыпки)	1 тн	0,2	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	13
Снятие электродвигателя и редуктора	1 шт	2	37294	КРУГ В1-40Д 10 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Замена подшипников , разборка снятие и установка с вала , посадка на вал	1 шт	2	37295	КРУГ В1-40Д 12 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Установка шнека в корпус	1 шт	1	70970	ШАЙБА А 10.01.08кп.016 пласт ГОСТ11371-78	ГР	1 000,00
Вывод шнека из корпуса	1 шт	1	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Снятие верхней крышки редуктора, осмотр зубчатых зацеплений и подшипников, установка крышки	1 раз	1	71516	НАБИВКА АПР 20 сальниковая круглая многослойная плетения ГОСТ5152-84	ГР	6 000,00
Установка торцевой крышки шнека	1 шт	1				
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	1				

Снятие торцевых крышек корпуса подшипника с добавлением снятия установки крышек	1 под	2				
Снятие полумуфт и установка ограждений	1 под	2				
Изготовление участков корпуса питателя (снятие установка опалубки)	1 тн	0.07				
Установка редуктора и электродвигателя , центровка по полумуфтам с валом редуктора	1 под	5				
Снятие уборка накладной в ремонтной зоне сдача электрооборудования материалов запчастей	1 чел	5				
Проверка лобовых сварных швов	1 шв	5				
Опробование	1 пит	1				
Замена сальниковой набивки в местах прохода вала через корпус	1 шт	2				
Уборка рабочего места						
ПСУ Г			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	184 300.00
Общая часть оборудования допуска к открытым работам	1 шт	1	5253	ПОДШИПНИК 7616 ГОСТ333-79	ШТ	2
Осмотр и проверка питающего питателя перед ремонтом , проверка бункера над питателем на отсутствие в нем угля, закрытие шибера	1 пит	2	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	80
Снятие ограждений, разъединение полумуфт, соединяющих валы электродвигателя и редуктора, редуктора и привода	1 шт	2	19611	КРУГ В1-НД-20 ст3 г/к ГОСТ2590-2006	КГ	8
Подготовка инструмента накладной в ремонтной зоне, сдача электросварочного оборудования, материалов и запчастей	1 пит	4.5	20417	ЛИСТ Б-ПН-О-16*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	72
Открытие люка снятие установка крышек корпуса питателя по всем добостным проходам, очистка корпуса питателя от остатков топлива	1 пит	6.9	67607	КРУГ В1-НД 16 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Замена участка корпуса питателя (снятие установка опалубки)	1 тн	0.2	6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	13
Снятие электродвигателя и редуктора	1 шт	2	37294	КРУГ В1-НД 10 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	2
Установка люка в корпус	1 шт	1	37295	КРУГ В1-НД 12 ст3 г/к ГОСТ 2590-2006	КГ	4
Вывод люка из корпуса	1 шт	1	30930	ШАЙБА А.10.01.08кп.016 клеевая ГОСТ11371-78	ГР	1 000.00
Снятие крышек крышки редуктора, осмотр зубчатых зацеплений и подшипников, установка крышек	1 рез	1	67741	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200
Установка торцевой крышки люка	1 шт	1	71516	НАКЛИЗКА АПР 20 сальниковая круглая многослойного плетения ГОСТ5152-84	ГР	6 000.00
Снятие торцевой крышки корпуса ПСУ	1 шт	1				
Снятие торцевых крышек корпуса подшипника с добавлением снятия установки крышек	1 под	2				
Снятие полумуфт и установка ограждений	1 под	2				
Изготовление участков корпуса питателя (снятие установка опалубки)	1 тн	0.07				
Установка редуктора и электродвигателя , центровка по полумуфтам с валом редуктора	1 под	5				
Снятие уборка накладной в ремонтной зоне сдача электрооборудования материалов, запчастей	1 чел	5				
Проверка лобовых сварных швов	1 шв	5				
Опробование	1 пит	1				
Замена сальниковой набивки в местах прохода вала через корпус	1 шт	2				
Уборка рабочего места						
Накладка люка толщиной до 2 мм и восстановление диаметра отверстий до проектного размера 3-4мм Б.0.5	1 дм2	950				
Пылепровод			34013	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	30000.00
Проверка и осмотр пылепровода перед ремонтом, определение степени износа	1отвод	8	6696	ТРУБА 426*10 ст10 ГОСТ8732-78	КГ	600.00
Изготовление прямых участков пылепровода	1тн	0.3				
Замена прямых участков пылепровода d426*10	1тн	0.1				

Изготовление отдельных участков гнутых отводов пьезометров с вырезкой газовым резаком наружной дуги отвода на половину диаметра трубы с подготовкой кромок под сварку вырезанного участка и отверстия в отводе, зачистка шлифовальной машинкой, наплавка тяговым резаком внутренней поверхности вырезанного участка слоем до 10мм, установка участка в отвод и его приварка	1отвод	16,0				
Изготовление и установка пилястей брони	Брони 1 отвода	16,0				
Вырезка газовым резаком лазов на пьезометрах	1 лаз	16,0				
Установка и сварка лазов на пьезометрах	1 лаз	16,0				
Проверка электросварных дефектных швов	1м шва	37				
Изготовление, замена элементов м/к для деревянного настила	100 кг	1				
Устройство и разборка настилов с наружной стороны котла для производства ремонтных работ на высоте	10м2	3				
Разборка всех временных опор и конструкций, уборка материалов, мусора, инструмента	1компл	1				
Топка сырого угля			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	220,00
Изготовление участков течек топлива принудительного кочения	1тн	0,22	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	3000,00
Замена дефектных участков течек	1тн	0,22				
Установка и разборка инвентарных лесов	м²	12				
Проверка дефектных швов	1м шва	14				
Скруббер (мультиклоны)						
Подбор, планировка и установка пассивных пресс-собранных, доставка запасных частей и инструмента для мультиклонов с диаметром корпуса, мм, до 3100	1 шт	2	1206	ОТЛИВКА 100*300,СЧ-21-42,чугунная	ШТ	4,00
Ремонт системы выжигания золы (осмотр, дефектация, ремонт побудительных сопл каналов ГЗУ, ремонт(замена) настилов под каналами ГЗУ и ремонт под гидрогенераторами)	1 шт	1	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ 14-3-460-2009	КГ	13,00
Покрытие лазов на ЗГУ и обрезка газовых коробов	1 шт	1	12798	ТРУБА 14*3,ст20,ГОСТ	КГ	7,00
Ремонт задвижек мембранного уплотнения Ду80Ру16	1шт	4	19649	КОРУТ 30-8 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	10,00
Ремонт задвижек основной и резервной линии бака орошения Ду100Ру16	1шт	3	54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	23 000,00
Ремонт и ремонт вентилей на коллекторах побудительных сопел, на гравийных фильтрах Ду50 Ру10	1шт	7	71200	ПЛАСТИНА 16Н-4-МКС-С-4 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	13 000,00
Ремонт подводящего к линией дефектных участков и линией	1шт	4	67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	200,00
Замена прокладок на фланцах трубопроводов с разбор-ой фланцевого соединения, очисткой и закреплением болтами при диаметре трубопровода, мм, до 50	10шр	0,7	67705	ЛИСТ ПМ 506 *1000*5000 ст3 просечно-вытяжной ТУ 36.26.11-5-89	КГ	62,00
Изготовление прокладок из картона или картона с разметкой и вырезкой по наружному и внутреннему периметрам для фланцевых соединений трубопроводов диаметром, мм, до 100	10шр	0,7	67341	ЛИСТ Б-ПН-О-8*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	102,00
Ремонт дефектных участков газоходов/воздуха	1шт	4	67772	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	72,00
Изготовление участков (обечаек) оцинкованной части корпуса мультиклонов	м²	2	3095	ЛИСТ 3,оцинкованный ВТ1-0,ГОСТ22178-76	КГ	6,00
Замена дефектных участков корпуса мультиклонов или газохода с приварной крючков и установкой металлической сетки	м²	2	61429	ОТЛИВКА 80*300 СЧ-21-40 чугунная	ШТ	4,00
Ремонт, очистка бака орошения	шт	1		ЛЮК Ду-600,ЛЕСЭ.89.00.000 стальной (заказат)	ШТ	1,00
Осмотр, ремонт коллекторов орошения	шт	4	67247	БОЛТ М10-6g*80 58(S24)10.0 ГОСТ7798-70	ГР	1 300,00
			52080	ШАЙБА 2.16.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	1500
			52508	ШАЙБА 2.20.01.08кп.016 плоская ГОСТ11371-78	ГР	2000
Трубопроводы в кладках котла						

Вырезки			6643	ТРУБА 60*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	100
Кратность телеосмотрения	шт	2	8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Продувка коллекторов(ресиверов)	шт	2	6647	ТРУБА 76*6 ст20 (КВД) ТУ14-3Р-55-2001	КГ	100
40. Главный паропровод						
Проверка и регулировка натяжения пружин	шт	14				
Ремонт индикаторов тепловых перемещений	шт	8				
41. Контроль металла						
Повидровка, обследование каркаса						
Контроль гибов трубопроводов.			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	10000,00
Волнопаровые трубы задних блоков бокового экрана. ПК-48.16 (трубы 133х10 ст.20) гибы №5.6, 6.5, 6.6, 1.14	шт	4	6652	ТРУБА 133*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	1800,00
Волнопаровые трубы средних блоков бокового экрана. ПК-48.20 (трубы 133х10 ст.20) гибы №1.3, 1.4, 1.6, 2.6, 3.2, 4.1, 4.3, 4.4, 4.6, 5.6	шт	10	8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	10000,00
Волнопаровые трубы передних блоков бокового экрана ПК-48.19 (трубы 133х10 ст.20) гибы №2.7, 3.7	шт	3	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	ГР	20000,00
Волнопаровые трубы средних блоков заднего экрана. ПК-48.67 (трубы 133х10 ст.20) гибы №5.5, 6.6, 6.10	шт	3				
Волнопаровые трубы крайних блоков заднего экрана. ПК-48.68 (трубы 133х10 ст.20) гибы №1.7, 1.13, 2.11, 3.5, 5.6, 6.5	шт	6				
Волнопаровые трубы средних блоков фронтового экрана. ПК-48.21 (трубы 133х10 ст.20) гибы №2.2, 3.10, 3.11, 3.12, 3.13, 4.14, 6.2	шт	7				
Паропроводные трубы крайние блоки боковых экранов. ПК-48.24а (трубы 133х10 ст.20) гибы №1.2 , 2.1, 4.2, 6.1, 6.2, 13.2, 16.1, 13.2	шт	8				
Паропроводные трубы средних блоков боковых экранов. ПК-48.25 (трубы 133х10 ст.20) гибы №8.1, 9.4, 10.4, 11.1	шт	4				
Паропроводные трубы блоков заднего экрана. ПК-48.26 (трубы 133х10 ст.20) гибы №2.2, 3.1, 8.3	шт	3				
Паропроводные трубы блоков фронтового экрана ПК-48.23 (трубы 133х10 ст.20) гибы №9.1, 13.1, 16.3	шт	3				
Контрольные вырезки			6643	ТРУБА 60*5 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	40
Экран - 10 вырезок			6705	ТРУБА 38*4.5 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	КГ	20
Пароперегреватель - 4 вырезки			6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	20
Экономайзер - 4 вырезки			6704	ТРУБА 38*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	20
			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	3000
			8511	ЭЛЕКТРОД АЗ-19-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2000
Коллекторы			8524	ЭЛЕКТРОД ЦУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	**1000,00**
Отрезка коллекторов с выполнением в устранением дефектов	1 вводная	2	6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	КГ	32
Установка вентилей Ду20	1шт	8				
Установка вентилей Ду10	1шт	2				
Установка манометров	1шт	2				
Электросварка стыков трубопровода опускной линии	1стык	22				
Зачистка стыков под УЗК	1стык	22				

Приварка УЖ	1 стык	22				
Ремонт шунтовка труб			6646	ТРУБА 108*10 ст20 ТУ14-3-460-2009	КГ	120,000
Общая часть оформление допуска и закрытие наряда			6324	ЭЛЕКТРОД НУ-5-2.5 ГОСТ9466-75	ГР	2 000,000
Ремонт дефектных участков с вырезкой дефектных мест изготовлением и сварной заплат пластины, до 1 м2						
Удаление дефектных труб с предварительной тепловлажной очисткой, очистной и разметочной под пакерную резку, строгкой, резкой трубы на части, снятием и удалением труб. Прямой участок длиной до 6м						
Изготовление вставок. Обрезка труб по заданному размеру с помощью термического приборов, длиной до 4м						
20 сварка стыков						
Изготовление						
Изготовление шкаф ПСУ	1 шкаф	1	8651	ТРУБА 219*8 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	300
			71219	КРУГ Б1-НД-200 ст40Х т/о ГОСТ2590-2006	КГ	200
			67724	ЛИСТ Б-ПН-НО-10*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	400
			16968	КРУГ Б1-НД 120 ст3 т/о ГОСТ 2590-2006	КГ	80
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	3000
			8497	ЭЛЕКТРОД Т-590-5 ГОСТ9466-75	ГР	25000
Изготовление стальных линеек Ду450	шт.	8	67602	КРУГ Б1-НД 16 ст3 т/о ГОСТ 2590-2006	КГ	12
			67702	ЛИСТ Б-ПН-НО-5*1500*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	470
			67712	ЛИСТ Б-ПН-О-3*1250*2500 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	90
			54015	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	ГР	36000
			39091	КРУГ В1-НД-48 ст3 т/о ГОСТ2590-2006	КГ	55
Изготовление решетки 4 500*2000 ячейка 50*50	шт.	40	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	160000
Изготовление решетки 4 500*2000 ячейка 50*25	шт.	40	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	216000
Изготовление штырей 4*1500	шт.	300	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	45000
Изготовление штырей 4*200	шт.	300	52016	ПРОВОЛОКА В-4-ВО ст3 катанка ГОСТ30136-95	ГР	6000

Приложение 1
к технической спецификации

Ведомость
предварительного объема работ по ремонту общестанционного оборудования
котельного цеха на 2021 год.

№ п/п	Наименование узла, перечень планируемых работ	Ед.изм	Кол-во	Код МЦТ	Наименование материалов	Ед. изм.	Количество
1.	Текущий ремонт ВУ БМ1 ПВСТ80-128			2186	ПОДШИПНИК 52412 ГОСТ24696-81	ШТ	2
	Снятие ограждения муфты, расцепление полумуфт	шт	1	52097	РУБАШКА 60С-8-0128 вала насоса ПВСТ 180-128	ШТ	1
	Расцепление фланца с напорным патрубком	шт	1	71914	НАБИВКА АГР 16 сальниковая круглая маслостойкая плетеная ГОСТ5152-84	ГР	2500
	Снятие с вала полумуфты привода	шт	1	71523	ПАРОНИТ ПОН 2*1000*1000 ГОСТ481-80	ГР	3500
	Разборка подшипников	шт	1	6163	ШПУР 1-4С 3.0 разовый круглого сечения ГОСТ 6467-79	ГР	1900
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	5759	МАНЖЕТА 2.2-75*100-1 резиновая армированная ГОСТ 18752-79	ШТ	2
	Отсоединение крепежных подшипников от корпуса насоса	шт	1				
	Расцепление и снятие подвижной лобовой крышки, выемка пяты	шт	1	71201	ПЛАСТИНА 56-6-АВС-С-5 резиновая ГОСТ7338-80	ГР	3000
	Выемка из напорной крышки подшипника	шт	1				
	Разбалчивание шпилек, стягивающих корпус насоса, снятие крышки с напорным патрубком	шт	1				
	Разборка секций насоса	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Зачистка вала, проточных канавок на валу, рабочих колесов, муфт сцепления	шт	1				
	Подгонка прокладок для секций насоса	шт	1				
	Подгонка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизаторов под пальцы муфты	шт	1				
	Сборка ротора для проверки на токарном станке и после проверки его разборка	шт	1				
	Сборка секций насоса	шт	1				
	Установка крышки с напорным патрубком и стягивание шпилек секций насоса	шт	1				
	Установка пяты, регулировка осевого зазора, установка и закрепление крышки подшипника	шт	1				
	Установка и закрепление крепежными подшипниками к корпусу насоса	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Посадка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка подшипника	шт	1				
	Установка и закрепление фланца напорного патрубка	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разбалчивание фланца входного патрубка	шт	1				

	Разбалчивание фундаментных болтов и снятие насоса с фундамента	шт	1				
	Промывка разгрузочного диска и пяты	шт	1				
	Установка насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				
	Соединение и закрепление фланца входного патрубка	шт	1				
	Балансировка рабочего колеса	шт	4				
	Центровка насоса	шт	1				
	Нивелир насоса (выверка)	пос	12				
2.	**Капитальный ремонт НГК-500 ЦДС 180-128**			5100	ПОДШИПНИК 50602 ГОСТ24696-81	ШТ	2
	Снятие стопорного кольца, разъединение полумуфт	шт	1	52597	РУБАШКА ВАЛА 6-0128 вала насоса ЦДС 180-128	ШТ	1
	Разъединение фланца с напорным патрубком	шт	1	71914	НАБИВКА АПР 10 сальниковая крупная общепромышленного назначения ГОСТ9152-84	ГР	2000
	Снятие с вала полумуфты приводы	шт	1	71925	ПАРОНИТ ПОН 2*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	3300
	Разборка подшипников	шт	1	6163	ШПОНКА 1-4С 3.0 призматической круглого сечения ГОСТ 6907-78	ГР	1850
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	5759	МАНЖЕТА 2.2.-75*105-1 резиновая армированная ГОСТ 18752-79	ШТ	2
	Очистка основных производственных поверхностей от корпуса насоса	шт	1				
	Разъединение и снятие гидравлической лобовой крышки, насоса пяты	шт	1	71201	ПЛАСТИНА 1Ф-1-МБС-С-3 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	5000
	Выемка из гнездовий крышки подшипника	шт	1				
	Разбалчивание шпилек, стягивающих секции корпуса, снятие крышки с напорным патрубком	шт	1				
	Разборка секций насоса	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Замена вала, подшипника, шпонок (по акту), рабочих колес, муфты приводной	шт	1				
	Вырезка прокладок для секций насоса	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт электродвигателя или полумуфты	шт	1				
	Сборка ротора для проверки на тождество стыка и после проверки его разборка	шт	1				
	Сборка секций насоса	шт	1				
	Установка крышки с напорным патрубком и стягивание шпилек секций насоса	шт	1				
	Установка пяты, регулировка осевого люфта, установка и закрепление крышки подшипника	шт	1				
	Установка и закрепление кронштейнов подшипников к корпусу насоса	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Напрессовка на вал полумуфты приводы	шт	1				
	Сборка подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление фланца напорного патрубка	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разбалчивание фланца входного патрубка	шт	1				
	Разбалчивание фундаментных болтов и снятие насоса с фундамента	шт	1				
	Промывка разгрузочного диска и пяты	шт	1				
	Установка насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				
	Соединение и закрепление фланца входного патрубка	шт	1				
	Балансировка рабочего колеса	шт	2				
	Центровка насоса	шт	1				

	Виброгасящие нагрузки	2м2	10				
3.	**Текущий ремонт НОВМ2 Д320-50**			38284	КРУГ В1-НД-60 ст40Х ГОСТ2590-2006	КГ	50
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	1 насос	1	3098	ПОДШИПНИК 307 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения: отпрессовка шаровой втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 насос	1	19713	КРУГ В1-НД-60 ст12Х18Н9Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	50
	Разъединение и снятие крышек подшипников	1 насос	1	3203	ОТЛИВКА 150*300 СЧ21-40 чугунная	ШТ	2
	Разъединение и снятие крышки насоса и выемка ротора из корпуса	1 насос	1	65367	ПАЛИВКА АД-31 13*13 сальниковая с асбестовыми от мотовки ограничения ГОСТ5152-84	ГР	3000
	Снятие с вала полумуфты	1 полумуфта	1				
	Разборка ротора	1 ротор	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				
	Запустка вала в шлифовальных колодках на валу	1 вал	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	2 прокладки	2				
	Вырубка прокладки для крышки насоса	1 прокладка	1				
	Ремонт амортизатора под пальцы муфты	1 комплект	1				
	Сборка ротора	1 ротор	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	1 полумуфта	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	1 насос	1				
	Сборка подшипников и установка крышек подшипников	1 насос	1				
	Сборка сальникового уплотнения: установка сальниковой набивки, шаровой втулки	1 насос	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 муфта	1				
	Опробование в сборе насоса в полуустановке	1 насос	1				
	Отсоединение корпусов подшипников от корпуса насоса	2 корпуса	1				
	Установка корпусов подшипников в корпус насоса	2 корпуса	1				
	Замена лабиринтно-уплотнительных колец	1 комплект	1				
	Подгонка упорных втулок на валу	2 втулки	1				
	Подгонка полумуфты на валу и шпонке	1 полумуфта	1				
	Подгонка рабочего колеса на валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой полного разбега ротора в корпусе насоса	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
4.	**Текущий ремонт НОВМ3 Д320-50**						
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	1 насос	1	3098	ПОДШИПНИК 307 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения: отпрессовка шаровой втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 насос	1	51943	КОМПЛ.Ф ч.0603.40.009.000 рабочее насоса Д320-50	ШТ	2
	Разъединение и снятие крышек подшипников	1 насос	1	3203	ОТЛИВКА 150*300 СЧ21-40 чугунная	ШТ	2
	Разъединение и снятие крышки насоса и выемка ротора из корпуса	1 насос	1	65367	ПАЛИВКА АД-31 13*13 сальниковая с асбестовыми от мотовки ограничения ГОСТ5152-84	ГР	3000
	Снятие с вала полумуфты	1 полумуфта	1				
	Разборка ротора	1 ротор	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				
	Запустка вала в шлифовальных колодках на валу	1 вал	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	2 прокладки	2				
	Вырубка прокладки для крышки насоса	1 прокладка	1				
	Ремонт амортизатора под пальцы муфты	1 комплект	1				
	Сборка ротора	1 ротор	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	1 полумуфта	1				

	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	1 насос	1				
	Сборка подшипников и установка крышек подшипников	1 насос	1				
	Сборка сальникового уплотнения, установка сальниковой набивки, заменяемой втулки	1 насос	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 муфта	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Отсоединение корпусов подшипников от корпуса насоса	2 корпуса	1				
	Установка корпусов подшипников в корпус насоса	2 корпуса	1				
	Замена манжетно-уплотнительного кольца	1 кольцо	1				
	Подгонка заменяемых втулок по валу	2 втулки	1				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	1 п/муфта	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой полного разбега ротора в корпусе насоса	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
5.	**Текущий ремонт СмН №1 300/200 (1Д3400/90)**			31202	КРУГ 61-НД-80 ст40Х ГОСТ2590-2006	КГ	36
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	1 насос	1	9105	ПОДШИПНИК 312 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения: очищение заменяемой втулки, замена сальниковой набивки, очистка	1 насос	1	5203	ОТЛИВКА 150*300 СЧ21-40 чугунная	ШТ	2
	Размыкание и снятие крышек подшипников	1 насос	1				
	Размыкание и снятие крышки насоса и выемка ротора из корпуса	1 насос	1	31024	ПАРОНИТ ПОН 1.5*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	4000
	Снятие с вала полумуфты	1 п/муфта	1				
	Разборка ротора	1 ротор	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				
	Замена вала и заменяемых колец на валу	1 вал	1				
	Вырубка прокладок для крышки подшипников	2 прокладки	2				
	Вырубка прокладок для крышки насоса	1 прокладка	1				
	Ремонт диффузоров или рабочих муфты	1 комплект	1				
	Сборка ротора	1 ротор	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	1 п/муфта	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	1 насос	1				
	Сборка подшипников и установка крышек подшипников	1 насос	1				
	Сборка сальникового уплотнения: установка сальниковой набивки, заменяемой втулки	1 насос	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 муфта	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Отсоединение корпусов подшипников от корпуса насоса	2 корпуса	1				
	Установка корпусов подшипников в корпус насоса	2 корпуса	1				
	Замена манжетно-уплотнительного кольца	1 кольцо	1				
	Подгонка заменяемых втулок по валу	2 втулки	1				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	1 п/муфта	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой полного разбега ротора в корпусе насоса	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
6.	**Текущий ремонт СмН №2 1Д1250-125**			18692	300ДМ.00.100.3.555.01.01.005 рабочее колесо 1Д125.0-125	ШТ	1
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	1 насос	1	18798	300ДМ.00.100.3.555.01.01.005 уплотнительное кольцо 1Д1250-125	ШТ	2

	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 насос	1	4110	ПОДШИПНИК 318 ГОСТ8338-75	ШТ	3
	Рассоединение и снятие крышек подшипников	1 насос	1	71554	НАБИВКА АПР 16 паронитовая круглая неотожженная клетевая ГОСТ1152-84	ГР	4000
	Рассоединение и снятие крышки насоса и выемка ротора из корпуса	1 насос	1	71554	ПАРОНИТ ПОН 1,5*1000*1000 ГОСТ481-80	ГР	6000
	Снятие с вала полумуфты	1 полумуфта	1				
	Разборка ротора	1 ротор	1	3503	ОТЛИВКА 150*300 СЧ21-40 мутовная	ШТ	2
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				
	Зачистка вала и шпоночных канавок на валу	1 вал	1				
	Вырубка прокладки для крышек подшипников	2 прокладки	2				
	Вырубка прокладки для крышки насоса	1 прокладка	1				
	Ремонт подшипников под шейки муфты	1 комплект	1				
	Сборка ротора	1 ротор	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	1 полумуфта	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	1 насос	1				
	Сборка подшипников и установка крышек подшипников	1 насос	1				
	Сборка сальникового уплотнения: установка сальниковой набивки, нажимной втулки	1 насос	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 муфта	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Обезжиривание корпусов подшипников от корпуса насоса	2 корпуса	1				
	Установка корпусов подшипников в корпусу насоса	2 корпуса	1				
	Покраска защитно-декоративная насоса	1 корпус	1				
	Подгонка шпонок втулок по валу	2 втулки	1				
	Подгонка полумуфты по валу в муфтах	1 полумуфта	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой осевого разбега ротора в корпусе насоса	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
5.	**Текущий ремонт СиН №5 300Д90 (1Д1000/90)**			82000	ЕСОВАО.190.650.01.01.002 электронасос насос 300-Д90 (1Д1000-90)	ШТ	2
	Снятие отрезанных муфт, рассоединение полумуфт	1 насос	1	3101	ПОДШИПНИК 312 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 насос	1	3503	ОТЛИВКА 150*300 СЧ21-40 мутовная	ШТ	1
	Рассоединение и снятие крышек подшипников	1 насос	1				
	Рассоединение и снятие крышки насоса и выемка ротора из корпуса	1 насос	1				
	Снятие с вала полумуфты	1 полумуфта	1	71524	ПАРОНИТ ПОН 1,5*1000*1000 ГОСТ481-80	ГР	8000
	Разборка ротора	1 ротор	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				
	Зачистка вала и шпоночных канавок на валу	1 вал	1				
	Вырубка прокладки для крышек подшипников	2 прокладки	2				
	Вырубка прокладки для крышки насоса	1 прокладка	1				
	Ремонт подшипников под шейки муфты	1 комплект	1				
	Сборка ротора	1 ротор	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	1 полумуфта	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	1 насос	1				
	Сборка подшипников и установка крышек подшипников	1 насос	1				
	Сборка сальникового уплотнения: установка сальниковой набивки, нажимной втулки	1 насос	1				

	Сборка муфты, установка и укрепление муфты	1 муфта	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Отсоединение корпуса подшипников от корпуса насоса	2 корпуса	1				
	Установка корпусов подшипников в корпус насоса	2 корпуса	1				
	Замена защитно-уплотняющих колец	1 кольцо	1				
	Подгонка защитных втулок по валу	2 втулки	1				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	1 п/муфта	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой осевого разбега ротора в корпусе насоса	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
8.	**Текущий ремонт СнВ №4 1Д1250-125**			18697	КОПРСО 1Н13.333.01.01.001 рабочее насос 1Д1250-125	ШТ	1
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	2 насос	1	18796	КОПЬАЦО 1Н13.333.01.01.002 уплотняющее насоса 1Д1250-125	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения: отворачивание накидной втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 насос	1	5110	ПОДШИПНИК 318 ГОСТ8338-75	ШТ	3
	Разъединение и снятие крышек подшипников	1 насос	1	71514	НАБИВКА АПР 15 сальниковая крупная маслостойкого плетения ГОСТ5152-84	ГР	6000
	Разъединение и снятие крышки насоса и выемка ротора из корпуса	1 насос	1	71525	ПАРОНИТ ГОСТ 2*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	6000
	Снятие с вала полумуфты	1 п/муфта	1	3203	ПУГОВИЦА 150*200 СЧ21-40 чугунная	ШТ	2
	Разборка ротора	1 ротор	1				
	Очистка, промывка и предварительная сборка корпуса деталей	1 насос	1				
	Зачистка вала и уплотнительных колец на валу	1 вал	1				
	Выгребка прокладок для крышек подшипников	2 прокладки	2				
	Выгребка прокладок для крышки насоса	1 прокладка	1				
	Ремонт уплотнительных поверхностей муфты	1 комплект	1				
	Сборка ротора	1 ротор	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	1 п/муфта	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	1 насос	1				
	Сборка подшипников и установка крышек подшипников	1 насос	1				
	Сборка сальникового уплотнения: установка сальниковой набивки, накидной втулки	1 насос	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 муфта	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Отсоединение корпусов подшипников от корпуса насоса	2 корпуса	1				
	Установка корпусов подшипников в корпус насоса	2 корпуса	1				
	Замена защитно-уплотняющих колец	1 кольцо	1				
	Подгонка защитных втулок по валу	2 втулки	1				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	1 п/муфта	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой осевого разбега ротора в корпусе насоса	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
10.	**Текущий ремонт НВКСN2 6310-65-250**						
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	шт	1	38264	КРУГ В1-125-60 ст40Х в/х ГОСТ2590-2968	КГ	50
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	5102	ПОДШИПНИК 309 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разъединение и снятие крышек подшипников	шт	1	71513	НАБИВКА АПР 12 сальниковая крупная с термостойким асбестовым корпусом ГОСТ5152-84	ГР	4000
	Разъединение и снятие крышки насоса	шт	1				
	Снятие полумуфты привода	шт	1				

	Разборка ротора	шт	1	3393	ШПОНКА 18*300 СЧ21-40 чертежа	ШТ	2
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек насоса	шт	1				
	Ремонт амортизаторов под тяжами муфты	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	шт	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Отсоединение корпуса всасывания от корпуса насоса	шт	1				
	Установка корпусов подшипников в корпусу насоса	шт	1				
	Замена шпилек-уплотнителей насоса	1 шпилька	17				
	Подгонка новой защитной втулки по валу	шт	2				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	шт	2				
	Подгонка втулки по валу и шпонке	шт	2				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой основного рабочего ротора в корпусе насоса	шт	2				
	Опробование рабочего насоса на плотность прокладок	$м^2$	17				
	Балансировка рабочего колеса	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
11.	**Текущий ремонт шламового насоса №1 СМ100-125-315/4**			52082	КАЗОЕСУ1149.889.91.09.002 рабочее колесо СМ150-1-25-315	ШТ	1
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1	5110	ПОДШИПНИК 318 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	71515	НАБИВКА АГР 18 сальниковая крупа многослойного плетения ГОСТ5152-84	ГР	5000
	Размыкание и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Размыкание и снятие крышки насоса с всасывающим патрубком	шт	1				
	Снятие полумуфты привода	шт	1	19500	КРГТ 81-02Д 120-ст40Х ГОСТ2590-2006	КГ	170
	Разборка ротора	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек насоса	шт	1				
	Ремонт амортизаторов под тяжами муфты	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	шт	1				
	Установка в корпусные крышки насоса с всасывающим патрубком	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разъединение фундаментных болтов и снятие корпуса насоса с фундамента	шт	1				
	Установка корпуса насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
12.	**Текущий ремонт шламового насоса №2 СМ100-125-315/4**			19500	КРГТ 81-02Д 120-ст40Х ГОСТ2590-2006	КГ	170
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1	5110	ПОДШИПНИК 318 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	71515	НАБИВКА АГР 18 сальниковая крупа многослойного плетения ГОСТ5152-84	ГР	5000

	Расслабление и снятие крышки подшипников	шт	1				
	Расслабление и снятие крышки насоса с всасывающим патрубком	шт	1				
	Снятие полумуфты привода	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Очистка, промывка и определение состояния узлов и деталей	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышки насоса	шт	1				
	Ремонт центратора под нагнетание нефти	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	шт	1				
	Установка и закрепление крышки насоса с всасывающим патрубком	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разбортование фундаментных болтов и снятие корпуса насоса с фундамента	шт	1				
	Установка корпуса насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
13.	**Текущий ремонт НОКСм1 III-400-105**			5106	ПОДШИПНИК 313 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Снятие ограждения муфты, расслабление полумуфт	шт	1	19574	КРУГ Б1-НД-130х40 ГОСТ2590-2006	КГ	120
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	5105	ПОДШИПНИК 3006913 ГОСТ520-2011	ШТ	1
	Расслабление и снятие крышек подшипников	шт	1	3203	ПРОКЛАДКА 150*300 СУДГ-40 паронит	ШТ	1
	Расслабление и снятие крышки насоса	шт	1				
	Снятие полумуфты привода	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1	71324	ЛИСТ ВСТ3СП 1*1000*2000 ГОСТ19903-90	ТР	2000
	Очистка, промывка и определение состояния узлов деталей	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышки насоса	шт	1				
	Ремонт центратора под нагнетание нефти	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	шт	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Отсоединение корпусов подшипников от корпуса насоса	шт	1				
	Установка корпусов подшипников в корпусу насоса	шт	1				
	Замена винтов-уплотнителей насоса	1 комплект	1				
	Подгонка новой шпонки на вал	шт	1				
	Подгонка полумуфты на вал и шпонки	шт	1				
	Подгонка насоса на вал и шпонки	шт	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой полного ремонта ротора в корпусе насоса	шт	1				
	Шабровка рельсов насоса на соосность проектному	дм²	10				
	Шеверование рабочего колеса	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
14.	**Текущий ремонт НОКСм2 III-400-105**			5106	ПОДШИПНИК 313 ГОСТ8338-75	ШТ	2
	Снятие ограждения муфты, расслабление полумуфт	шт	1	32111	КОМПЕСО 8-0988-02 рабочее колесо ЦН400-105	ШТ	2

	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	5101	ПОДШИПНИК 309G13 ГОСТ520-2011	шт	1
	Размещение в снятие крышки подшипника	шт	1	4203	ШТАНГА 150*500 СЧ21-40 ручная	шт	1
	Размещение в снятие крышки насоса	шт	1				
	Снятие полумуфты приводы	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1	71324	ПАРОНИТ ПОН 1,5*1000*1500 ГОСТ481-80	гр	2000
	Очистка, промывка и определение состояния основных деталей	шт	1	19879	КРУГ 61-102-130 ГОСТ2590-2006	кг	120
	Выбрать прокладки для крышки подшипника	шт	1				
	Выбрать прокладки для крышки насоса	шт	1				
	Ремонт амортизатора под полумуфты муфты	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Напрессовка полумуфты на вал	шт	1				
	Установка ротора в корпус насоса, установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление крышки подшипника	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Отсоединение корпуса подшипника от корпуса насоса	шт	1				
	Установка корпуса подшипника в корпусе насоса	шт	1				
	Замена масла-смазывающего насоса	1 литр	2				
	Подгонка новой защитной втулки на вал	шт	1				
	Подгонка полумуфты на вал в сборе	шт	1				
	Подгонка колеса на вал в сборе	шт	1				
	Проверка биения ротора в сборе с установкой осевого разбега ротора в корпусе насоса	шт	1				
	Шлифовка рабочих колес на плотность прилегания	$мм^2$	10,0000				
	Балансировка рабочего колеса	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
18.	**Тепловой режим Д9/50: КМ-50-200**			5004	ПОДШИПНИК 307 ГОСТ8338-75	шт	2
	Снятие ограждения муфты, размещение полумуфт	шт	1	71313	НАБИВКА АПР 12 сальниковая крупная с комплексным антифрикционным наполнителем ГОСТ5152-84	гр	4000
	Размещение фланца с патрубком нагнетания	шт	1				
	Снятие с вала полумуфты привода	шт	1				
	Разборка подшипника	шт	1				
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Отсоединение промежуточного подшипника от корпуса насоса	шт	1				
	Размещение в снятие гидравлической лобовой крышки, насоса снятие	шт	1				
	Выемка из гнездовой крышки подшипника	шт	1				
	Разбалтывание штуцеров, стягивающих корпус насоса, снятие крышки с патрубком нагнетания	шт	1				
	Разборка ступеней насоса	шт	1				
	Очистка, промывка и определение состояния основных деталей	шт	1				
	Замена вала, поврежденных колец на валу, рабочих колес, муфт соединения	шт	1				
	Выбрать прокладки для ступеней насоса	шт	1				
	Выбрать прокладки для крышки подшипника	шт	1				
	Ремонт амортизатора под полумуфты муфты	шт	1				
	Сборка ротора для проверки на тяжелом стенде и после проверки его разборка	шт	1				
	Сборка ступеней насоса	шт	1				

	Установка крышки с напорным патрубком и стягивание крышки средней части	шт	1				
	Установка гайты, регулировка осевого зазора, установка и закрепление крышки подшипника	шт	1				
	Установка и закрепление кронштейна подшипников в корпусе насоса	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Напрессовка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление фланца напорного патрубка	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разбортование фланца входного патрубка	шт	1				
	Разбортование фундаментных болтов и снятие насоса с фундамента	шт	1				
	Цементная разгрузочная доска к опоре	шт	1				
	Установка насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				
	Соединение и закрепление фланца входного патрубка	шт	1				
	Балансировка рабочих колес	шт	3				
	Центровка насоса	шт	1				
16.	**Текущий ремонт ДрН(Ж) К80-50-200**			01478	КОЛЕСО 2К200 ч ГОСТ 22.37.10.023 рабочее насоса К-80-50-200	ШТ	1
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1	3048	ПОДШИПНИК 307 ГОСТ 8338-75	ШТ	2
	Разъединение фланца с напорным патрубком	шт	1	71513	НАБИВКА АПР 12 сальниковая крупная с синтетическим волокнами пропитанная ГОСТ 5152-84	ГР	2000
	Снятие с вала полумуфты привода	шт	1				
	Разборка подшипников	шт	1				
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1	5203	ОТЛИВКА 150*200 СЧ21-40 чугунная	ШТ	3
	Отсоединение кронштейна подшипников от корпуса насоса	шт	1				
	Разъединение и снятие гидравлической гибкой крышки, вынос гайты	шт	1				
	Вынос из аппаратной крышки подшипника	шт	1				
	Разбортование болтов, соединяющих среднюю часть, снятие крышки с напорным патрубком	шт	1				
	Разборка средней части	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Замена вала, изношенных колец на валу, рабочих колес, муфт сцепления	шт	1				
	Выдержка прокладок для средней части	шт	1				
	Выдубка прокладок для крышки подшипника	шт	1				
	Ремонт аппаратурных мест пальцы муфты	шт	1				
	Сборка ротора для проверки на токарном станке и после проверки его разборка	шт	1				
	Сборка средней части	шт	1				
	Установка крышки с напорным патрубком и стягивание частей средней части	шт	1				
	Установка гайты, регулировка осевого зазора, установка и закрепление крышки подшипника	шт	1				
	Установка и закрепление кронштейна подшипников в корпусе насоса	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Напрессовка на вал полумуфты привода	шт	1				

	Сборка подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление фланца напорного патрубка	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разбалчивание фланца напорного патрубка	шт	1				
	Разбалчивание фундаментных болтов и снятие насоса с фундамента	шт	1				
	Проверка центрирования насоса и двиг	шт	1				
	Установка насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				
	Соединение и закрепление фланца входного патрубка	шт	1				
	Балансировка рабочего колеса	шт	2				
	Центровка насоса	шт	1				
17.	**Торцевой ремонт ДрНМ3 1000С100-128**	шт	1	3186	ПОДШИПНИК 53612 ГОСТ24696-81	ШТ	2
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	шт	1	51514	НАЗЯВКА АПР 18 сальниковая крупно шахтосмазанного плетения ГОСТ5152-84	ГР	2000
	Разъединение фланца с напорным патрубком	шт	1	51523	ПАРОНИТ ОСН 2*1000*1000 ГОСТ481-80	ГР	3500
	Снятие с вала полумуфты привода	шт	1	6163	ШПОНР 1-40-3.0 резиновый крупного сечения ГОСТ 6467-79	ГР	1500
	Разборка подшипников	шт	1	3550	МАНЖЕТА 2.2-75*100-1 резиновая армированная ГОС ТН752-79	ШТ	7
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Отсоединение кронштейнов подшипников от корпуса насоса	шт	1	51521	ПЛАСТИНА 19-1-60С-С-5 резиновая ГОСТ7338-80	ГР	3000
	Размещение в снятие гидравлической сальной крышки, выемка сетки	шт	1				
	Выемка из концевой крышки подшипника	шт	1				
	Разбалчивание шпилек, соединяющих секции насоса, снятие крышки с напорным патрубком	шт	1				
	Разборка секций насоса	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Зачистка вала, шпоночных канавок на валу, рабочего колеса, муфты сцепления	шт	1				
	Вырезка прокладки для секций насоса	шт	1				
	Вырубка прокладки для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизаторов под пальцы муфты	шт	1				
	Сборка ротора для проверки на токарном станке и после проверки его разборка	шт	1				
	Сборка секций насоса	шт	1				
	Установка крышки с напорным патрубком в соединение шпилек секций насоса	шт	1				
	Установка сетки, регулирования осевого зазора, установка и закрепление крышки подшипника	шт	1				
	Установка и закрепление кронштейнов подшипников к корпусу насоса	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Напрессовка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление фланца напорного патрубка	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Разбалчивание фланца входного патрубка	шт	1				
	Разбалчивание фундаментных болтов и снятие насоса с фундамента	шт	1				
	Проверка центрирования насоса и двиг	шт	1				
	Установка насоса на фундамент и закрепление его	шт	1				

	Снятие и закрепление фланца входного патрубка	шт	1				
	Балансировка рабочих колес	шт	2				
	Центровка насоса	шт	1				
19.	**Текущий ремонт НКВМ№1 1Х250-200-500**						
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	1 насос	1				
	Разъединение фланцев входного и напорного патрубков	2 фланца	1	71524	ПАРОНИТ ПОН 1,5*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	2000
	Разъединение и снятие крышки насоса с входным патрубком	1 крышка	1				
	Разборка ротора, снятие рабочего колеса с защитной втулки	1 ротор	1				
	Снятие с вала полумуфты	1 полумуфта	1				
	Отсоединение крышек подшипников	2 крышки	1				
	Разборка сальникового уплотнения, открепление нажимной втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 уплотнение	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	1 насос	1				
	Открытие и снятие крышек смотровых люков	2 крышки	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				
	Зачистка вала и шпоночных канавок на валу	1 вал	1				
	Вырубка прокладок для крышек насоса	1 комплект	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	2 прокладки	1				
	Ремонт диффузоров под гильзы муфты	1 комплект	1				
	Установка и закрепление крышек смотровых люков	2 крышки	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипниковых колец	1 насос	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	2 крышки	1				
	Сборка сальникового уплотнения, установка сальниковой набивки, нажимной втулки	1 насос	1				
	Установка на вал полумуфты	1 полумуфта	1				
	Сборка ротора, установка и закрепление гайкой защитной втулки, рабочего колеса	1 ротор	1				
	Установка и закрепление крышки насоса	1 крышка	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	2 фланца	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 насос	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Подгонка защитной втулки по валу	1 втулка	1				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	1 полумуфта	1				
	Подгонка шеек вала	2 шейки	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе в собственных подшипниках	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
20.	**Текущий ремонт НКВМ№2 1Х250-200-500**						
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	1 насос	1				
	Разъединение фланцев входного и напорного патрубков	2 фланца	1	71524	ПАРОНИТ ПОН 1,5*1000*1500 ГОСТ481-80	ГР	2000
	Разъединение и снятие крышки насоса с входным патрубком	1 крышка	1				
	Разборка ротора, снятие рабочего колеса с защитной втулки	1 ротор	1				
	Снятие с вала полумуфты	1 полумуфта	1				
	Отсоединение крышек подшипников	2 крышки	1				
	Разборка сальникового уплотнения, открепление нажимной втулки, выемка сальниковой набивки, очистка	1 уплотнение	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	1 насос	1				
	Открытие и снятие крышек смотровых люков	2 крышки	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	1 насос	1				

	Замена вала и подшипных крышек по месту	1 вал	1				
	Выгрузка прокладок для крышек насоса	1 прокладка	1				
	Выгрузка прокладок для крышек подшипников	2 прокладки	1				
	Ремонт выдвижителя под полумуфты	1 комплект	1				
	Установка и закрепление крышек смотровых люков	2 крышки	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипниковыми	1 насос	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	2 крышки	1				
	Сборка сальникового уплотнения, установка сальниковой набивки, заливной втулки	1 насос	1				
	Установка на вал полумуфты	1 п/муфта	1				
	Сборка ротора, установка и закрепление гайкой защитной втулки, рабочего колеса	1 ротор	1				
	Установка и закрепление крышки насоса	1 крышка	1				
	Установка и закрепление фланцев напорного и напорного патрубков	2 болтов	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	1 насос	1				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию	1 насос	1				
	Подгонка защитной втулки по валу	1 втулка	1				
	Подгонка полумуфты по валу и шпонке	1 п/муфта	1				
	Подгонка шпонок	2 шпонки	1				
	Подгонка рабочего колеса по валу и шпонке	1 колесо	1				
	Проверка биения ротора в сборе в собственных подшипниках	1 ротор	1				
	Центровка насоса	1 насос	1				
21.	**Ремонт ФН № 1 первой очереди**			51686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-НД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-НД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПОРШ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
22.	**Ремонт ФН № 2 первой очереди**			51686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-НД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-НД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПОРШ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
23.	**Ремонт ФН № 3 первой очереди**			51686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000

				19692	КРУГ В1-8Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-8Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПКРНТ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
24.	Ремонт ФИЗ 4 первой очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-8Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-8Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПКРНТ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
25.	Ремонт ФИЗ № 5 первой очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	5000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	8000
				19692	КРУГ В1-8Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-8Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПКРНТ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
26.	Ремонт ФИЗ № 1 второй очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-8Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-8Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПКРНТ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
27.	Ремонт ФИЗ № 2 второй очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-8Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-8Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПКРНТ 180 НД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
28.	Ремонт ФИЗ № 3 второй очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ГН 40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000

				19692	КРУГ В1-ЩД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-ЩД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПБРНТ 180 ЩД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
29.	Ремонт ФП № 4 второй очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2.-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5869	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	5000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-ЩД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-ЩД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПБРНТ 180 ЩД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628- 78	ГР	8000
30.	Ремонт ФП № 1 третьей очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2.-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5869	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	5000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-ЩД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-ЩД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПБРНТ 180 ЩД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628- 78	ГР	8000
31.	Ремонт ФП № 2 третьей очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2.-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5869	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	5000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-ЩД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-ЩД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПБРНТ 180 ЩД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628- 78	ГР	8000
32.	Ремонт ФП № 3 третьей очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2.-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5869	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	5000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000
				19692	КРУГ В1-ЩД-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				59487	КРУГ В1-ЩД-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ПБРНТ 180 ЩД БрАЖ9-4 бронзовый ГОСТ1628- 78	ГР	8000
33.	Ремонт ФП № 4 третьей очереди			71686	МАНЖЕТА 1.2.-50*70-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				5043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				5295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				5263	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5869	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	5000
				51901	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.30 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	5000
				49667	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПВ1.40 стержневой ГОСТ10007-80	ГР	6000

				19992	КРУГ В1-Н2Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				55487	КРУГ В1-Н2Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ЛКРНТ 180 ЦД Бр.АМЦ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
34.	Ремонт ФИЛ № 8 третий очередь			71686	МАНШЕТА 1.2.-50*75-1 резиновая армированная ГОСТ 8752-79	ШТ	1
				8043	ПОДШИПНИК 208 ГОСТ8338-75	ШТ	1
				8295	ПОДШИПНИК 8204	ШТ	1
				3563	ПОДШИПНИК 7204 ГОСТ333-79	ШТ	1
				5860	ПЛАСТИНА ТМКЩС 10мм техническая	ГР	3000
				51991	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 30 сортовой ГОСТ10007-80	ГР	3000
				49687	ФТОРОПЛАСТ Ф-4 ПН 40 сортовой ГОСТ10007-80	ГР	8000
				19992	КРУГ В1-Н2Д-45 ст12Х18Н10Т ГОСТ2590-2006	КГ	20
				55487	КРУГ В1-Н2Д-70 ст12Х18Н10Т г/к ГОСТ2590-2006	КГ	13
				52017	ПРУТОК ЛКРНТ 180 ЦД Бр.АМЦ9-4 бронзовый ГОСТ1628-78	ГР	8000
35.	Текущий ремонт насосного агрегата 1						
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел	4				
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1				
	Размыкание фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Размыкание и снятие крышки насоса с входным патрубком	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Снятие полумуфты	шт	1				
	Размыкание и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Разборка подшипникового узла	шт	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Вырубка прокладки для крышки насоса	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизатора под пальцы муфты	шт	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка подшипникового узла	шт	1				
	Установка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
36.	Текущий ремонт насосного агрегата 2						
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел	4				
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1				
	Размыкание фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Размыкание и снятие крышки насоса с входным патрубком	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Снятие полумуфты	шт	1				
	Размыкание и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Разборка подшипникового узла	шт	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Вырубка прокладки для крышки насоса	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизатора под пальцы муфты	шт	1				

	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Установка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Установка и закрепление крышек насоса	шт	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
37.	**Текущий ремонт насосного агрегата 3**						
	Оформление, допуск в закрытое помещение	чел	4				
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1				
	Размыкание фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Размыкание и снятие крышек насоса с входным патрубком	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Снятие полумуфты	шт	1				
	Размыкание и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Выбубка прокладок для крышек насоса	шт	1				
	Выбубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизатора под пальцы муфты	шт	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Установка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Установка и закрепление крышек насоса	шт	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
38.	**Текущий ремонт насосного агрегата 4**						
	Оформление, допуск в закрытое помещение	чел	4				
	Снятие ограждения муфты, размыкание полумуфт	шт	1				
	Размыкание фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Размыкание и снятие крышек насоса с входным патрубком	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Снятие полумуфты	шт	1				
	Размыкание и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Разборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Выбубка прокладок для крышек насоса	шт	1				
	Выбубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизатора под пальцы муфты	шт	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка сальникового уплотнения	шт	1				
	Установка на вал полумуфты привода	шт	1				

	Сборка ротора	шт	1				
	Установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
29.	**Текущий ремонт насосного насоса 5**						
	Оформление, допуск к закрытию наряда	Чел.	4				
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	шт	1				
	Разъединение фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Разъединение и снятие крышки насоса с входным патрубком	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Снятие полумуфты	шт	1				
	Разъединение и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Разборка скользящего подшипника	шт	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышки насоса	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизатора под полумуфту	шт	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка скользящего подшипника	шт	1				
	Установка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				
	Центровка насоса	шт	1				
30.	**Текущий ремонт насосного насоса 6**						
	Оформление, допуск к закрытию наряда	Чел.	4				
	Снятие ограждения муфты, разъединение полумуфт	шт	1				
	Разъединение фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Разъединение и снятие крышки насоса с входным патрубком	шт	1				
	Разборка ротора	шт	1				
	Снятие полумуфты	шт	1				
	Разъединение и снятие крышек подшипников	шт	1				
	Разборка скользящего подшипника	шт	1				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников	шт	1				
	Очистка, промывка и определение степени износа деталей	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышки насоса	шт	1				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников	шт	1				
	Ремонт амортизатора под полумуфту	шт	1				
	Установка вала в опорную стойку с запрессовкой подшипников	шт	1				
	Установка и закрепление крышек подшипников	шт	1				
	Сборка скользящего подшипника	шт	1				
	Установка на вал полумуфты привода	шт	1				
	Сборка ротора	шт	1				
	Установка и закрепление крышки насоса	шт	1				
	Установка и закрепление фланцев входного и напорного патрубков	шт	1				
	Сборка муфты, установка ограждения муфты	шт	1				

	Центровка насоса	шт	1				
41.	**Текущий ремонт дренажных баков №1,2,3,4**			8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	20000
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел.	3	67724	ЛИСТ Б-ПВ-НО-10*1000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	320
	Вскрытие дренажных баков	шт	4				
	Очистка донной поверхности в стен бака Е-0,5	шт	4				
	Выравн./восстановление лонжа Е-0,5	м2	4				
	Изготовление участков бака	м2	4,5				
	Замена участков бака	м2	4,5				
	Проверка плотности бака керосином воды	шт	4				
	Закрытие бака	шт	4				
	Проверка плотности бака после заполнения водой	шт	4				
	Решение о решение устройств уровня и отбора	шт	8				
	Замена рамы бака для установки новых лонжа листов	шт	4				
	Очистка, отжиг ремонт с восстановлением	шт	4				
42.	**Текущий ремонт баков конденсата №1,2,3,4**			8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	20000
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел.	3	67724	ЛИСТ Б-ПВ-НО-10*1000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	320
	Вскрытие бака резервного конденсата	шт	4				
	Очистка донной поверхности в стен бака Е-0,5	шт	4				
	Проверка плотности бака керосином воды	шт	4				
	Закрытие бака	шт	4				
	Проверка плотности бака после заполнения водой	шт	4				
	Изготовление участков бака	м2	10				
	Замена участков бака	м2	10				
43.	**Замена задвижек грязевых фильтров химочищенной воды**			10756	ЗАДВИЖКА Ду150 Ру16 30с41нж без КОФ	ШТ	4
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел.	4	71201	ПЛАСТИНА 09Г2МБС-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	ГР	3000
	Снятие задвижек Ду-150 Ру-16	шт	5				
	Тех. Осмотр задвижек Ду-150 Ру-16	шт	5				
	Установка задвижек Ду-150 Ру-16	шт	5				
	Замена прокладок на фланцах задвижек Ду-150 Ру-16	шт	5				
44.	**Замена задвижек гребенки ВПВУ, конденсатопроводов, дренажей сн. подвесов, перемычек от ПУБ в линии конденсатов**						
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел.	4	10763	ЗАДВИЖКА Ду100 Ру16 30с41нж	ШТ	4
	Снятие задвижек Ду-80, ДУ 50, ДУ 150, ДУ 200	шт	27	10764	ЗАДВИЖКА Ду80 Ру16 30с41нж	ШТ	4
	Тех. Осмотр задвижек Ду-80, ДУ 50, ДУ 150, ДУ 200	шт	27	11788	ЗАДВИЖКА Ду50 Ру16 30с41нж	ШТ	6
	Замена задвижек Ду-80, ДУ 50, ДУ 150, ДУ 200	шт	20	11381	ЗАДВИЖКА Ду200 Ру16 30с41нж без КОФ	ШТ	2
	Замена прокладок на фланцах задвижек Ду-80, ДУ 50, ДУ 150, ДУ 200	шт	32	10756	ЗАДВИЖКА Ду150 Ру16 30с41нж без КОФ	ШТ	4
45.	**Замена вентилей обмывки котлов на линии конденсатов**			12792	КЛАПАН Ду50 Ру10 15ч41бк запорный	ШТ	10
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел.	4				
	Снятие вентилей Ду-50 Ру-10	шт	10				
	Тех. Осмотр вентилей Ду-50 Ру-10	шт	10				
	Установка вентилей Ду-50 Ру-10	шт	20				
	Замена прокладок на фланцах вентилей Ду-50 Ру-10	шт	22				
46.	**Ремонт дренажников**			6668	ТРУБА 108*5 ст20 ГОСТ8732-78	КГ	1000
	Оформление, допуск и закрытие наряда	1чел.	4	8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	ГР	40000
	Изготовление прямых участков трубопроводов до 6м d114х6	1участок	6	67702	ЛИСТ Б-ПВ-НО-8*1000*6000 ст3 ГОСТ19903-2015	КГ	300
	Замена прямых участков трубопроводов до 6м d114х6	1участок	6				
	Изготовление прямых участков для гибов до 1м d114х6	1участок	6				
	Изготовление 3-х секторных отводов d114х6	1участок	4				

	Замена участков трубопроводов от приемных воронок из средней d114x6, в одном гибке R=1,15	1отвод	10				
	Изготовление приемных воронок из листовой стали δ-5мм	1м реза	13				
	Электродуговая сварка стыковых соединений	1м шва	23,7				
45.	**Ремонт подавлен 1 и 2 очереди**			6000	ТРУБА 108*5 ст20 ГОСТ8732-78	ШТ	500
	Оформление, допуск к закрытие наряда	1чел.	4	8820	УОШ ТУ32 УОШ-13/19-4 ГОСТ9466-75	ПР	10000
	Изготовление прямых участков трубопроводов до 3м d 108	1участок	28	12791	КОЛПАК Ду32 Ру16 18нж18ю матерный	ШТ	4
	Замена участков отводов из трубы d 108x5 участками до 3м	1участок	28				
	Изготовление заглушек из листовой стали δ-10мм d108x5	1м реза	12				
	Приварка заглушек из листовой стали δ-10мм d108x5	1м шва	12				
	Замена запорной арматуры Ду32Ру10						
	снятие	1шт	10				
	установка	1шт	10				
	Замена задвижек Ду80Ру16						
	снятие	1шт	4				
	установка	1шт	4				
48.	**Текущий ремонт компрессора № 2**			65358	МАНЖЕТА 2-2-3А-7 компрессора ВП2-20/9	ШТ	8
	Оформление, допуск к закрытие наряда	1чел.	4	11343	КЛАПАН ПВК125*0,4АМ компрессора	ШТ	4
	Открытие и снятие крышек люка для слива масла	1 крышка	1	11345	КЛАПАН ПВК125*2,5АМ компрессора	ШТ	4
	Открытие и снятие крышек, установленных вскрываемого клапана	1 крышка	1	65368	КОЛЬЦО 2-2-3-1а6 маслосъемное 1ст. компрессора ВП2-20/9	ШТ	4
	Открытие, снятие крышки для доступа к крейцкопфу	1 крышка	1	65363	САЛЬНИК 16-2-2-3б в сборе компрессора	ШТ	4
	Открытие, снятие крышки люка картера	1 крышка	1	65361	КОЛЬЦО 2-2-2-2а6 маслосъемное 2ст. компрессора ВП2-20/9	ШТ	4
	Открытие труб подачи масла в цилиндры и сальники	комплект	1	65365	КОЛЬЦО 2-2-3А-4 маслосъемное компрессора ВП2-20/9	ШТ	4
	Снятие маслоотражателя	маслоотр.	1	65362	КОЛЬЦО 2-2-3А-5 уплотнительное компрессора ВП2-20/9	ШТ	4
	Снятие блока цилиндров с рамы компрессора	1 цилиндр	1	65364	КОЛЬЦО 2-2-3А-6 дренажное компрессора ВП2-20/9	ШТ	4
	Снятие крышки кривошипной полости картера, снятие картера с крейцкопфом из рамы	1 картер	1	2041	КОЛЬЦО У-400*9 поршневое 1ст. компрессора ВП2-20/9	ШТ	4
	Снятие поршневой группы с снятием поршневых колец	комплект	1				
	Разборка маслянного насоса с определением износа деталей	1 насос	1				
	Разборка, промывка, замеры выработки деталей клапана, с заменой негодных деталей, чистка уплотнений крышек клапана, сборка и проверка на плотность прилеганий	1 клапан	1				
	Шабровка опорного подшипника	1 подшипник	1				
	Зачистка шлифовка направляющих бакмашин крейцкопфа	крейцкопф	1				
	Промывка всасывающей трубопроводов и снятие клапанного пала с продувкой сжатым воздухом	комплект	1				
	Промывка картера компрессора	1 картер	1				
	Шабровка, притирка деталей клапана вручную	1 клапан	1				
	Зачистка и промывка сапуна промежуточного холодильника	1 сапун	1				
	Вырубка прокладок для крышек клапанов	1 прокладка	2				
	Промывка, продувка корпуса цилиндра, проверка зазоров между поршнем и цилиндром	1 цилиндр	1				
	Вырубка прокладок в фланцах трубопроводов корпуса и крышек цилиндров	1 прокладка	2				
	Вырубка прокладок для крышек цилиндров, картера	1 прокладка	2				
	Опробование трубопроводов подачи воды к промежуточному холодильнику	1 холодильник	1				
	Установка крышки на корпуса или трубчатого холодильника	1 крышка	1				
	Замена трубчатки из корпуса	1 трубчатка	1				

	Очистка трубчатки от накипи, замена прокладок, промывка	1 трубчатка	1				
	Очистка, промывка корпуса холодильника	1 корпус	1				
	Окрасковка холодильника	1 холодильник	1				
	Установка трубчатки в корпус холодильника	1 холодильник	1				
	Установка, закрепление крышек, проверка масла после холодильника	1 крышка	1				
	Установка сосуда наливного холодильника, установка крышек, закрепление	1 холодильник	1				
	Сборка компрессора масл	1 комп	1				
	Сборка маслонасоса	1 насос	1				
	Сборка компрессора	1 компрессор	1				
	Заливка масла	1 литр масла	200				
	Обкатка, сдача в эксплуатацию	1 компрессор	1				

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
объема текущего ремонта турбоагрегата К-63-8,8 ст. №1
планируемого в 2021г.

	Наименование узла, перечень планируемых работ	Код МПЗ	Название	Ед. изм.	Кол-во
	ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ				
1	**Подготовительные работы**				
	Устройство лесов,подмостей и ограждений для осмотра и ремонта элементов турбины.				
	Разборка, сборка обшивы цилиндра,площадок обслуживания.				
2	**Подшипники**				
	Вскрытие 1,2 блока и блока 4 подшипника				
	Разборка полумуфт РТ-РГ (для ревизии подшипников)				
	Центровка валопровода РТ-РГ, устранение коленчатости				
	Ревизия МЗК по дефектации				
	Сборка и закрытие блоков				
4	**Ремонт ВПУ**				
	Разборка полумуфт				
	Снятие электродвигателя				
	Разборка, дефекация и снятие до ремонтных замеров.				
	Проверка зацепление червяка с червячным колесом и ведущей шестерни с зубчатым венцом на муфте ротора турбины по краске				
	Проверка боковых зазоров в зубьях червячной передачи, проверка осевого разбега вала червяка				
	Проверка зубьев ведущей шестерни и венца ротора				
	Очистка, промывка, продувка сжатым воздухом всех деталей ВПУ				
	Изготовление манжет из кожи и их установка. Замена сальников.				
	Сборка и центровка				
5	**Ремонт атмосферных клапанов -2шт**				
6	**Разборка труб газоохладителей-8шт**				
	ПАРОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ И МАСЛОСИСТЕМА				
1	**Ремонт САР**				
	Проверка системы регулирования перед разборкой.				
	Снятие узлов системы регулирования и установка их на ремонтной площадке.				
	Полная разборка узлов. Очистка, промывка и продувка сжатым воздухом всех деталей.				

	Проверка (по краске) прилегания уплотнительных поверхностей, пазоров, пятнотов сопряженных деталей.				

	Ремонт резьбовых соединений и всего крепежа.				
	Устранение задиров, заусенцев. Замена дефектных деталей.				
	Контрольная сборка с измерением основных деталей и узлов в соответствии требованиями формуляра.				
	Сборка, проверка взаимодействия всех деталей и установка на место узлов системы регулирования				
	Ремонт блока управления золотников				
2	**Ревизия кулачкового вала турбины (чистка,продувка), ремонт по результатам дефектации.**				
	Снятие распределительного устройства.				
	Установка на ремонтную площадку				
	Разборка, очистка и продувка сжатым воздухом всех деталей.				
	Проверка по краске прилегания уплотнительных поверхностей.				
	Замена дефектных деталей с их подгонкой по месту и шлифовкой				
	Проверка резьбовых соединений и крепежа, а также плотности посадки седел клапанов.				
	Контрольная сборка с измерениями основных деталей и узлов в соответствии с требованиями формуляра.				
	Сборка.				
3	**Ремонт по акту дефектации РК ВД 1,2,3,4**				
	Разборка регулирующих клапанов				
	Установка на ремонтную площадку				
	Разборка, очистка и продувка сжатым воздухом всех деталей.				
	Проверка по краске прилегания уплотнительных поверхностей.				
	Проверка, шлифовка и притирка уплотнительных поверхностей.				
	Проверка резьбовых соединений и крепежа, а также плотности посадки седел клапанов.				
	Контрольная сборка с измерениями основных деталей и узлов в соответствии с требованиями формуляра.				
	Сборка.				
4	**Ревизия сервомотора АСК**				
	Разборка сервомотора				
	Зачистка поверхности поршня золотника и поршневых колец				
	Сборка сервомотора				
5	**Ремонт маслосистемы**				
	Чистка сеток маслобака (устранение дефектов по результатам дефектации)	71200	ПЛАСТИНА 1Ф-1-МБС-С-4 резиновая ГОСТ7338-90	КГ	10
	Ремонт маслопроводов (устранение течей, замена прокладок и изоляторов)-1сис.	66802	КОЛЬЦО 08.02.07.03-013 уплотнительное маслоочистительной установки ТА	ШТ	1
	Чистка сопла эжектора смазки	66808	КОЛЬЦО 08.02.07.05-017 уплотнительное маслоочистительной установки ТА	ШТ	1
	Ремонт очистка маслопроводов, блоков рабочей жидкостью-1сис.	71201	ПЛАСТИНА 1Ф-1-МБС-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	КГ	10
6	**Ремонт маслоохладителя 1 "А"**				
	Чистка м/о				
7	**Ремонт маслоохладителя 1 "Б"**				

	Чистка м/о				
8	**Ремонт маслоохладителя 1 "II"**				
	Чистка м/о				
9	**Ремонт маслоохладителя 1 "I"**				
	Чистка м/о				
1	**Ревизия системы ЭЧСР**				
	РЕГЕНЕРАЦИЯ				
1	**Ремонт ПВД- 4**				
	Снятие и установка рифленого настила				
2	**Ремонт ПВД- 5**				
	Снятие и установка рифленого настила				
3	**Ремонт ПНД-1 в/о**				
	Снятие площадок обслуживания				
	Зачистка корпуса под в/о				
	Установка площадок обслуживания				
4	**Ремонт ПНД-2 в/о**				
	Снятие площадок обслуживания				
	Зачистка корпуса под в/о				
	Установка площадок обслуживания				
5	**Ремонт ПНД-3 в/о**				
	Снятие площадок обслуживания				
	Зачистка корпуса под в/о				
	Установка площадок обслуживания				
6	**Ремонт сальникового охладителя (ТР)(по результатам опрессовки)**				
7	**Ремонт конденсатора**				
	Ремонт конденсатосборника	71433	ПЛАСТИНА 1Ф-I-ТМКЩ-С-4 резиновая ГОСТ7338-90	КГ	50
	Механическая чистка трубного пучка установкой УНГ	71429	ПЛАСТИНА 1Ф-I-ТМКЩ-С-5 резиновая ГОСТ7338-90	КГ	10
	Установка - разборка металлоконструкции для деревянного настила	72199	ПЛАСТИНА 2Ф-I-ТМКЩ-С-6 резиновая ГОСТ7338-90	КГ	10
	Сборка - разборка деревянного настила				
	Очистка приямка циркводовода				
8	**Ремонт дренажей турбоагрегата**				
	-дренажей отборов ДУ60*5(40м)	8528	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-3 ГОСТ9467-75	КГ	3
		8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	КГ	10
9	**Чистка циркфильтров**				
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
1	**Текущий ремонт КН-1"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	58293	ПОДШИПНИК 73135KPMR	ШТ	1
	Разъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: отсоединение нажимной втулки и удаление старой набивки				

	Вырубка прокладок для крышек подшипников				

	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
2	**Текущий ремонт КН-1"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	5Б293	ПОДШИПНИК 73135KPMR	ШТ	1
	Разъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
3	**Текущий ремонт КН-1"В"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
4	**Текущий ремонт НГО-1"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				

	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
	Установка на вал полумуфты				
5	**Текущий ремонт НГО-1"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
	Установка на вал полумуфты				
6	**ПМН ГА №1 тех.обслуживание**				
	Открепление и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка подшипника				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Отсоединение кронштейнов подшипника от корпуса насоса				
	Изготовление прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы соединительной муфты				
	Установка и закрепление кронштейнов подшипников к корпусу насоса				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка подшипника				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
7	**Тех. обслуживание РМН и АМН**				
	Открепление и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Изготовление прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы соединительной муфты				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Ремонт подшипников				
	Центровка насоса				
8	**Текущий ремонт насоса Сл ПНД-1"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	47423	АГРЕГАТ Кс 32-150-2 УХЛ4 22кВт 3000 об/мин 220/380В насосный	ШТ	1,00

	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
9	**Текущий ремонт насоса СЭ ПНД-1"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
	ЭЦ				
1	**Ремонт генератора**				
	Ремонт газоохладителей - 4 шт.(с чисткой трубного пучка)				
	АРМАТУРА				
1	**Ремонт задвижек Ду 150 Ру 64 пар на ПВД 2шт.**				
		67747	БОЛТ М16-6g*60.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
2	**Проверка и ремонт входного клапана ПВД Ду250**				
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	20
3	**Ремонт задвижки рециркуляции ОК Ду100 Ру25 3шт**				
4	**Ремонт задвижек Ду250 Ру16**	48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1,00
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	21
5	**Ремонт задвижек Ду250Ру225**				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	20
		70542	БОЛТ 2М16-6g*110.58 (S24) с шестигранной голо вкой ГОСТ7798-70	КГ	5
		32313	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
6	**Проверка и ремонт регулирующего клапана Ду65 Ру100**				
		70513	БОЛТ М22-6g*125.58 (S34) с шестигранной голов кой ГОСТ7798-70	КГ	5
		50132	БОЛТ М12-6g*75.58(S18).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		63793	ГАЙКА М12-6Н.5(S18) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
		72702	ГАЙКА М22-6Н.5(S34) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
7	**Ремонт вентилей Ду 20 Ру 225**				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	10
		50215	БОЛТ М16-6g*120.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5

		67746	БОЛТ М16-6g*50.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5

		50224	БОЛТ М16-6g*80.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
8	Ремонт вентилей Ду 10				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	10
		67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
9	Ремонт задвижек пар в ПНД Ду300 Ру16				
		67754	БОЛТ М20-6g*80.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		67758	БОЛТ М30-6g*150.58(S46).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
10	Ремонт задвижек пар в ПНД Ду200 Ру16				
		53343	ГАЙКА М27*3-6Н.5(S41) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
		50972	БОЛТ М27-6g*150.58(S41).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
11	Ремонт задвижек ОК на ДБ Ду200Ру25				
		67772	ГАЙКА М24-6Н.5(S36).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
12	Ремонт КОС				
		85950	ПРУЖИНА гидропривода КОС ПТ 32.38.000 ст65 Г	ШТ	4
	ИЗОЛЯЦИЯ				
1	Изоляция регулирующих клапанов ВД				
2	Изоляция трубопроводов в пределах турбины				
	Трубопроводы обвязки ПВД d159, d219				
	КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛА				
1	ПНД-1,2,3 в/о				
	Сверхтиповой объем				
1	Приобретение и установка на сервера и станции операторов ПТК ТА-1 нового пакета антивируса				
	Окончательные работы				
	Виброобследование турбины под нагрузкой				
	Подготовка турбины к пуску				

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
объем капитального ремонта турбоагрегата ПТ-60-90/13 ст. № 2
планируемого в 2021г.

	Наименование узла, перечень планируемых работ	Код МПЗ	Название	Ед. изм.	Кол-во
	ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ				
1	**Подготовительные работы**				
	Устройство лесов,подмостей и ограждений для осмотра и ремонта элементов турбины				
	Разборка, сборка обшивы цилиндра,площадок обслуживания				
2	**Ремонт подшипников**				
	Вскытие 1,2,3 блоков и блока 6-го подшипника	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ремонт подшипников №1,2,3,4,5,6	2802	ЛАК ЛБС-1 бакелитовый ГОСТ901-2017	КГ	2
	Ревизия: проверка масленных зазоров, проверка и ремонт баббитовой заливки, ревизия центрирующих упорных вкладок				
	Разборка полумуфт РВД-РНД, РНД-РГ (центровка полумуфт и устранение коленчатости)				
	Закрытие блоков				
3	**Ремонт ЦВД**				
	Вскрытие, разборка проточной части	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ремонт корпуса ЦВД	13855	КОЛЬЦО уплотнительное (№ чертежа В-1141118)	КОМП	10
	Ремонт РВД с очисткой от солевых отложений	13856	КОЛЬЦО уплотнительное (№ чертежа В-1141119)	КОМП	10
	Ремонт диафрагм,обойм диафрагм. Ремонт ПКУ, ЗКУ, шабрение плоскости разъемов	68517	КОЛЬЦО уплотнительное 2 ст. (№ чертежа В-1148416)	КОМП	2
	Центровка проточной части ЦВД	68516	КОЛЬЦО уплотнительное 3-4 ст. (№ чертежа В-1197604)	КОМП	2
	Замена кольцевых уплотнений 100%	68514	КОЛЬЦО уплотнительное 5-7 ст. (№ чертежа В-1148417)	КОМП	3
	Закрытие корпуса ЦВД	68515	КОЛЬЦО уплотнительное 8-15 ст. (№ чертежа В-1148418)	КОМП	8
		13857	КОЛЬЦО В-1141120 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	3
		13858	КОЛЬЦО В-1141177 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	3
		13859	КОЛЬЦО В-1141274 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	7
		13884	ПРУЖИНА 104*16*1 СТП62.7601.104 плоская ЦНД ТА	ШТ	156
		13886	ПРУЖИНА плоская 116x15x1.5 (№ чертежа 60.7601.116 (ПНЗ56-57))	ШТ	240
		14398	ПРУЖИНА плоская 120x18x1.5 (№ чертежа 61.7601.120 (ПНЗ57-57))	ШТ	180

4	**Ремонт ВПУ**				
	Разборка полумуфт				
	Снятие электродвигателя				
	Разборка, дефектация и снятие до ремонтных замеров.				
	Проверка зацепление червяка с червячным колесом и ведущей шестерни с зубчатым венцом на муфте ротора турбины по краске				
	Проверка боковых зазоров в зубьях червячной передачи, проверка осевого разбега вала червяка				
	Проверка зубьев ведущей шестерни и венца ротора				
	Очистка, промывка, продувка сжатым воздухом всех деталей ВПУ				
	Изготовление манжет из кожи и их установка, Замена сальников.				
	Сборка и центровка				
5	**Ремонт атмосферных клапанов -2шт**				
		729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
		9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
6	**Ремонт труб газоохладителей генератора -8шт**				
7	**Ремонт отсосов пара с камина ЦНД**				
	ПАРОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ И МАСЛОСИСТЕМА				
1	**Ремонт маслосистемы**				
	Ремонт маслопроводов (устранение течей, замена прокладок и изоляторов)-1сис.	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Чистка маслобака				
	Ремонт регуляторов давления п/о и т/о, РДМ и ДРДМ - 4шт.	66802	КОЛЬЦО 08.02.07.03-013 уплотнительное маслоочис тительной установки ТА	ШТ	1
	Чистка фильтров МОУ	66808	КОЛЬЦО 08.02.07.05-017 уплотнительное маслоочис тительной установки ТА	ШТ	1
	Чистка эжектора МОУ				
2	**Ремонт САР**				
	Ремонт автомата безопасности по факту дефектации - 1шт.				
	Проверка бойков автомата безопасности очистка пружин - 1шт.				
	Ревизия сервомоторов ВД, СД, НД, автоматора - 4шт.				
	Ремонт импульсной части системы регулирования - 1шт.				
	Настройка и испытание (определение контрольных параметров, снятие характеристик) системы регулирования на остановленной турбине и холостом ходу.				
3	**Ремонт рег.клапанов ВД, НД**				
	Разборка рег.клапанов	59621	КОЛЬЦО стопорное черт.1341603 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	1
	Замена дефектных деталей	85951	КОЛЬЦО стопорное черт.1345551 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	1
	Зачистка поверхностей штоков, букс, колонок от солевых отложений	59620	КОЛЬЦО установочное черт.1341604 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	2
	Замена прокладок	85952	КОЛЬЦО черт.1328170 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	4

	Сборка	59617	ТАРЕЛКА клапана черт.1341602 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	1
		85968	ТАРЕЛКА клапана черт.1345550 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	1
		76083	ВТУЛКА клапана регулирующего ТА ч.1328169	ШТ	2
		76097	ШТОК клапана регулирующего ТА ч.1341601	ШТ	2
		85949	КОНТРГАЙКА черт.1336763 регулирующий клапан ТА-2	ШТ	2
		85953	БУКСА ч.1341598 регулирующего клапана ТА	ШТ	1,00
		85948	БУКСА ч.1345548 регулирующего клапана ТА	ШТ	1,00
4	**Ремонт кулачкового вала турбины (чистка,продувка), ремонт по результатам дефектации.**				
	Снятие распределительного устройства.	71136	ГРАФИТ ГС-4 смазочный ГОСТ8295-73	КГ	7
	Установка на ремонтную площадку	70538	ПОДШИПНИК 53518 ГОСТ24696-81	ШТ	2
	Разборка, очистка и продувка сжатым воздухом всех деталей.				
	Проверка по краске прилегания уплотнительных поверхностей.				
	Замена дефектных деталей с их подгонкой по месту и шлифовкой				
	Проверка резьбовых соединений и крепежа, а также плотности посадки седел клапанов.				
	Контрольная сборка с измерениями основных деталей и узлов в соответствии с требованиями формуляра.				
	Сборка.				
5	**Ремонт маслоохладителей 2- А,Б,В.**				
		729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
6	**Ремонт маслоохладителя МОУ**				
	Механическая чистка деталей, внутренней поверхности маслоохладителя.				
	Опрессовка и подготовка к работе маслоохладителя.				
	Ремонт системы ЭГСР				
1	Дефектация и ремонт узлов регулирования и защиты - 100%				
2	Ревизия сервомоторов турбины, автозатвора - 2шт.				
3	Ревизия ЭЧСР и З, ремонт - 1шт.				
4	Настройка и испытание (определение контрольных параметров, снятие характеристик) системы регулирования на остановленной турбине и холостом ходу				
5	Ревизия рег.клапанов турбины				
6	Ревизия кулачкового вала турбины, с заменой изношенных деталей				
7	Ревизия с полной разборкой АСК, с заменой изношенных деталей				
	РЕГЕНЕРАЦИЯ				
1	**Ремонт ПВД-5 в\о г/и диагностирование**				
	Опрессовка, дефектация	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
	Устранение дефектов по результатам опрессовки ПВД				
	Зачистка корпуса для в/о				
2	**Ремонт ПВД-6 в\о г/и диагностирование**				
	Опрессовка, дефектация	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10

	Устранение дефектов по результатам опрессовки ПВД	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	КГ	20
	Зачистка корпуса для в/о	13339	ШПИЛЬКА М42*300,ПТ11.85.08-01 ПВД	ШТ	20
3	**Ремонт ПВД-7 в/о г/и диагностирование**				
	Опрессовка, дефектация	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
	Устранение дефектов по результатам опрессовки ПВД				
	Зачистка корпуса для в/о				
4	**Ремонт ПНД-2 в\о**				
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Зачистка корпуса для в/о				
5	**Ремонт ПНД-3 в\о г/и диагностирование**				
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Зачистка корпуса для в/о				
6	**Ремонт ПНД-4 в\о г/и диагностирование**				
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг	8522	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-4 ГОСТ9466-75	КГ	20
	Зачистка корпуса для в/о				
7	**Ремонт ПС-50 (ТР)по результатам опрессовки**				
	Ремонт ПС-50 по результатам опрессовки				
8	**Ремонт БО-90**				
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Ремонт БО-90 по результатам опрессовки				
9	**Ремонт ОЭ-2"А" (ТР)по результатам опрессовки**				
10	**Ремонт ОЭ-2"Б" (ТР)по результатам опрессовки**				
11	**Ремонт циркфильтров (ТР)**				
	Изготовление прокладок d720				
	Замена прокладок d720				
	Ремонт корпусов циркфильтров м/к до 0,01тн				
12	**Ремонт конденсатора ТА-2 (замена левой половины)**				
	Ремонт конденсатосборника	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Снядие крышек конденсатора, обустройство настила				
	Чистка трубного пучка правой половины				
	Ремонт распылителей дренажей, рециркуляции и ХОВ - по результатам опрессовки				
	Замена трубных досок и трубок конденсатора (левая половина конденсатора)				
13	**вакуумной системы**				
	-дренажей,отборов ДУ32*4(40м) ДУ60*5(40м) ДУ89*6(40м)Д				
	Замена импульсных линий 16*2 ст12Х18Н10Т и 16*2,5 ст 20(40м)				

		6698	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	ТН	0,2
		6703	ТРУБА 32*4 ст12Х1МФ,ТУ14-3-460-2009	ТН	0,1
		8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	КГ	5
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
1	**Капитальный ремонт КН-2"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Ревизия подшипников, замена смазки				
	Центровка насоса				
2	**Капитальный ремонт КН-2"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Отсоединение крышек подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Ревизия подшипников, замена смазки				
	Центровка насоса				
3	**Капитальный ремонт МН МОУ**				
	Открепление и снятие муфты				
	Разъединение полумуфты сцепления				
	Разборка сальника				
	Спрессовка полумуфты привода с вала ведущего винта				
	Открепление и снятие подпятника подшипника				
	Установка и закрепление подпятника подшипника				
	Сборка сальника				
	Напрессовка полумуфты привода с вала ведущего винта				
	Соединение муфты сцепления				
	Установка ограждения муфты				
4	**Капитальный ремонт НГО-2"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				

	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
5	**Капитальный ремонт НГО-2"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
6	**Капитальный ремонт ПМН ТА №2**				
	Открепление и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Изготовление прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы соединительной муфты				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Ревизия подшипников				
	Центровка насоса				
7	**Капитальный ремонт МНСС ТА №2**				
	Открепление и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
8	**Текущий ремонт КНБ -2А**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				

	Центровка насоса				
9	**Текущий ремонт КНБ -2Б**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Центровка насоса				
10	**Текущий ремонт КНБ -2В**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Центровка насоса				
	ЭЦ				
1	**Ремонт генератора**				
	Устранение течей масла				
	Ремонт и чистка газоохладителей - 6 шт.				
	РЕМОНТ АРМАТУРЫ				
1	**Ремонт Задвижек Ду 150 Ру 64 пар на ПВД 3шт.**				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	15
		50132	БОЛТ М12-6g*75.58(S18).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
2	**Ремонт задвижек 2ПТ-1,2 -2шт Ду225 Ру140**				
		48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	15
		67746	БОЛТ М16-6g*50.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
3	**Ремонт паровой задвижки промывочного устройства 2ПТ-5**				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	10
4	**Ремонт 2-х вентилей Ду65Ру225 ревизии стопорного клапана в атмосферу**				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	15
		67747	БОЛТ М16-6g*60.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
5	**Ремонт задвижки и байпаса 2ГПО-1200**				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	15

		50224	БОЛТ М16-6g*80.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	КГ	1
		8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	КГ	5
6	Ремонт секционных задвижек дренажей ВД СД НД на расширитель дренажей турбины				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	10
		8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	КГ	1
7	Ремонт задвижки 2ПО-3,4,5,6,8				
		8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	КГ	1
		8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	КГ	10
		67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
8	Ремонт задвижек Ду200Ру16-4шт М/О-А,Б.				
		67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	15
		8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	КГ	1
9	Ремонт задвижек Ду100 Ру16-4шт. Дренажи ПНД				
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	15
		63793	ГАЙКА М12-6Н.5(S18) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		8508	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-4 ГОСТ9466-75	КГ	1
10	Ремонт задвижек Ду250 Ру16 -3шт. Пар ПНД				
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	10
		67754	БОЛТ М20-6g*80.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
11	Ремонт вентилей Ду 20 Ру 225- 30 шт.				
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
12	Ремонт вентилей Ду 10 Ру 225- 20 шт.				
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
13	Ремонт КОС 1-3 отбора				
		85950	ПРУЖИНА гидропривода КОС ПТ 32.38.000 ст65 Г	ШТ	4
14	Ремонт КОС 4-6 отбора				
		85950	ПРУЖИНА гидропривода КОС ПТ 32.38.000 ст65 Г	ШТ	4
15	Ремонт редукторов 1800Н.м 4шт				
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
		8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	КГ	10
16	Ремонт редукторов 4000Н.м 4шт				
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
17	Ремонт редукторов 6400Н.м.4шт				

		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
18	Проверка и ремонт клапана Ду250Ру140				
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	15
		67772	ГАЙКА М24-6Н.5(S36).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
19	Ремонт задвижки Ду100Ру100 - 6шт				
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	15
		9559	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*1770 ГОСТ481-80	КГ	1,4
20	Ремонт приводной головки задвижки Ду100Ру100				
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	10
		53343	ГАЙКА М27*3-6Н.5(S41) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
21	Ремонт задвижек Ду250 Ру16 - 2шт				
		50215	БОЛТ М16-6g*120.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
22	Ремонт задвижек Ду200 Ру16 - 1шт				
		70542	БОЛТ 2М16-6g*110.58 (S24) с шестигранной головкой ГОСТ7798-70	КГ	5
		32313	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		67758	БОЛТ М30-6g*150.58(S46).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
23	Ремонт задвижек Ду350 Ру25 - 1шт				
		50972	БОЛТ М27-6g*150.58(S41).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		72702	ГАЙКА М22-6Н.5(S34) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		70513	БОЛТ М22-6g*125.58 (S34) с шестигранной голов кой ГОСТ7798-70	КГ	3
24	Замена и ремонт задвижек Ду 80 Ру 16				
25	Ремонт предохранительных клапанов системы производственного отбора. Ду400 Ру25-2шт.				
		70513	БОЛТ М22-6g*125.58 (S34) с шестигранной голов кой ГОСТ7798-70	КГ	2
	ИЗОЛЯЦИЯ				
1	Изоляция ПВД - 5,6,7 (16м2)				
2	Изоляция питательного трубопровода				
3	Изоляция регулирующего клапана ВД, НД				
		4131	МАТЕРИАЛ МБОР-С2-5 базальтовый,огнезащитный,рулон ный,ТУ 5769-003-48588528-00	м2	10
		72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	м2	40

4	Изоляция корпуса ЦВД				
		4130	Материал мулитокремнеземистый рулонный МКРР-130	м3	1
		72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	м2	20
		4131	МАТЕРИАЛ МБОР-С2-5 базальтовый,огнезащитный,рулонный,ТУ 5769-003-48588528-00	м2	10
	КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛА				
	ПНД-3,4 ПВД-5,6,7 в/о и г/и тех. диагностирование				
	ПНД-2 ОБ-1,2 в/о				
	Сверхтиповой объем				
1	Замена трубных досок и трубок конденсатора (левая половина конденсатора).				
2	Замена предохранительных клапанов производственного отбора				
3	Техническое обслуживание ПТК АСУТП и ЭЧСР				
4	Приобретение и установка на сервера и станции операторов ПТК ТА-2 нового пакета антивируса				
	Пусковые работы				
1	Балансировка в собственных подшипниках				
2	Подготовка турбины к пуску				
3	Пуск турбины				

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
объема текущего ремонта турбоагрегата ПТ-60-90/13 ст. № 3
планируемого в 2021г.

	Наименование узла, перечень планируемых работ	Код МПЗ	Название	Ед. изм.	Кол-во
	ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ				
1	**Подготовительные работы**				
	Устройство лесов,подмостей и ограждений для осмотра и ремонта элементов турбины				
	Разборка, сборка обшивы цилиндра,площадок обслуживания				
2	**Ремонт подшипников**				
	Вскытие 1,2,3 блоков и блока 6-го подшипника и исправление катагов	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ревизия вкладышей подшипников №1,2,3,4,5,6	2802	ЛАК ЛБС-1 бакелитовый ГОСТ901-2017	КГ	2
	Разборка полумуфт РВД-РНД, РНД-РГ	3077	ПОЛОСА 14*90*2000 ст50ХГ ГОСТ7419-90	ТН	0,1
	Центровка валопровода и устранение кашеечности				
	Ревизия МЗК				
3	**Ревизия , ремонт ВПУ**				
	Разборка полумуфт				
	Снятие электродвигателя				
	Разборка, дефектация и снятие до ремонтных замеров.				
	Проверка зацепление червяка с червячным колесом и ведущей шестерни с зубчатым венцом на муфте ротора турбины по краске				
	Проверка боковых зазоров в зубьях червячной передачи, проверка осевого разбега вала червяка				
	Проверка зубьев ведущей шестерни и венца ротора				
	Очистка, промывка, продувка сжатым воздухом всех деталей ВПУ				
	Сборка и центровка				
4	**Ремонт ЦВД , ЦНД**				
	Вскрытие, разборка проточной части	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ремонт корпуса ЦВД	13861	КОЛЬЦО В-1132568 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	2
	Ремонт РВД с очисткой от солевых отложений и чистка осевого канала	13862	КОЛЬЦО В-1132571 уплотнительное ЦНД ТА	КОМП	2
	Ремонт диафрагм,обойм диафрагм. Ремонт ПКУ, ЗКУ, шабрение плоскости разъемов	13863	КОЛЬЦО В-1132572 уплотнительное ЦНД ТА	КОМП	1
	Центровка проточной части ЦВД	13857	КОЛЬЦО В-1141120 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	3
	Замена кольцевых уплотнений 100%	13858	КОЛЬЦО В-1141177 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	6
	Закрытие корпуса ЦВД	13859	КОЛЬЦО В-1141274 уплотнительное ЦНД (ЦВД) ТА	КОМП	7
		7171	КОЛЬЦО Г-1163938 уплотнительное ЦВД (ЦНД) ТА	КОМП	1
		30955	КОЛЬЦО Г-1175315 уплотнительное ЦВД (ЦНД) ТА	КОМП	1

		30056	КОЛЬЦО Г-1175316 уплотнительное ЦВД (ЦНД) ТА	КОМП	1
		14397	ПАЛЕЦ 4СТП 61.4120.000 ст12Х13 установочный ЦВД (ЦВД) ТА	ШТ	36
		13884	ПРУЖИНА 104*16*1 СТП62.7601.104 плоская ЦНД ТА	ШТ	192
		7182	ПРУЖИНА 112*16*1 плоская.СТП63.7601.112 ЦНД ТА	ШТ	12
	Ремонт ЦНД	7181	ПРУЖИНА 128*16*1.СТП62.7601.128.плоская ЦНД ТА	ШТ	24
	Вскрытие, разборка проточной части	7180	ПРУЖИНА 140*16*1 СТП62.7601.140 плоская ЦНД ТА	ШТ	24
	Ремонт корпуса ЦНД	14394	ПРУЖИНА 120x18x1(№ чертежа 63.7601.120)	ШТ	152
	Ремонт РНД,с очисткой от солевых отложений и чистка осевого канала	13885	ПРУЖИНА 122x16x1(№ чертежа 62.7601.122 (ПН. 451-61))	ШТ	96
	Ремонт диафрагм,обойм диафрагм. Ремонт ПКУ, ЗКУ, шабрение плоскости разъемов	13886	ПРУЖИНА плоская 116x15x1,5 (№ чертежа 60.7601.116 (ПН356-57))	ШТ	240
	Центровка проточной части ЦНД	14398	ПРУЖИНА плоская 120x18x1,5 (№ чертежа 61.7601.120 (ПН357-57))	ШТ	180
	Замена кольцевых уплотнений 100%	14396	ПРУЖИНА Д-1022581 ЦВД (ЦНД) ТА	ШТ	36
	Закрытие корпуса ЦНД	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Замена 28 ступени	13855	КОЛЬЦО уплотнительное (№ чертежа В-1141118)	КОМП	10
		13856	КОЛЬЦО уплотнительное (№ чертежа В-1141119)	КОМП	10
		13860	КОЛЬЦО уплотнительное (№ чертежа В-1141176)	КОМП	8
		66620	КОЛЬЦО уплотнительное 17-25 ст. (№ чертежа В-1148419) ЦВД ЛВД	КОМП	11
		68517	КОЛЬЦО уплотнительное 2 ст. (№ чертежа В-1148416)	КОМП	2
		68516	КОЛЬЦО уплотнительное 3-4 ст. (№ чертежа В-1197604)	КОМП	2
		68514	КОЛЬЦО уплотнительное 5-7 ст. (№ чертежа В-1148417)	КОМП	3
		68515	КОЛЬЦО уплотнительное 8-15 ст. (№ чертежа В-1148418)	КОМП	8
6	**Ревизия атмосферных клапанов -2шт**				
		9559	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*1770 ГОСТ481-80	КГ	20
7	**Ремонт труб газоохладителей генератора -8шт**				
8	**Ремонт отсосов пара с камеры ЦНД**				
	ПАРОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ И МАСЛОСИСТЕМА				
1	**Ремонт маслосистемы**				
	Ремонт маслопроводов (устранение течей, замена прокладок и пломбиров)	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Чистка редукционного клапана маслобака	5982	МАНЖЕТА 1.2.-20*40-1 резиновая армированная ГОСТ8752-79	ШТ	1
	Ремонт регуляторов давления п/о и т/о, РДМ и ДРДМ - 4шт.				
	Ремонт эжектора, фильтров МОУ, эжектора МОУ, ЭГ-30	66802	КОЛЬЦО 08.02.07.03-013 уплотнительное маслоочис тительной установки ТА	ШТ	1
	Чистка маслобака	66808	КОЛЬЦО 08.02.07.05-017 уплотнительное маслоочис тительной установки ТА	ШТ	1
	Замена масла ТП-22С	9817	Масло ТП-22С	тн	12
2	**Ремонт маслоохладителя МОУ**				
	Чистка и уплотнение маслоохладителя				
3	**Ремонт маслоохладителя 3 А**				
	Чистка и уплотнение м/о				
4	**Ремонт маслоохладителя 3 Б**				
	Чистка и уплотнение м/о				
5	**Ремонт САР**				
	Ремонт импульсной части системы регулирования - 1шт.				
	Ремонт автомата безопасности по факту дефектации				
	Прокачка бойков автомата безопасности очистка пружин				

	Ревизия сервомоторов ВД, СД, НД - 3шт.				
	Разборка , чистка золотника и буксы				
	Сборка,если требуется замена прокладок вход выход по маслу				
6	**Ремонт рег.клапанов ВД, СД (по факту дефектации)**				
	Разборка , зачистка рамок , колонок				
	Зачистка штоков и букс				
	Сборка				
7	**Ревизия кулачковых валов ВД СД**				
	Снятие распределительного устройства.	71136	ГРАФИТ ГС-4 смазочный ГОСТ8295-73	КГ	6
	Установка на ремонтную площадку	70538	ПОДШИПНИК 53518 ГОСТ24696-81	ШТ	2
	Разборка, очистка и продувка сжатым воздухом всех деталей.				
	Проверка по краске прилегания уплотнительных поверхностей.				
	Замена дефектных деталей с их подгонкой по месту и шлифовкой				
	Проверка резьбовых соединений и крепежа, а также плотности посадки седел клапанов.				
	Контрольная сборка с измерениями основных деталей и узлов в соответствии с требованиями формуляра.				
	Сборка.				
8	**Ревизия сервомотора стопорного клапана**				
	Разборка , промывка поршня сервомотора				
	Расхаживание кольца				
	РЕГЕНЕРАЦИЯ				
1	**Ремонт ПВД-5**				
	Опрессовка, дефектация	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
2	**Ремонт ПВД-6**				
	Опрессовка, дефектация				
		9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
3	**Ремонт ПВД-7**				
	Опрессовка, дефектация				
		9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	5
4	**Ремонт ПНД-2**				
	Опрессовка, дефектация	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	5
5	**Ремонт ПНД-3 в/о т/п**				
	Снятие площадок обслуживания	8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	КГ	20
	Установка площадок обслуживания				
	Замена дефектного крепежа				
	Зачистка сосуда для в/о				
6	**Ремонт ПНД-4**				
	Опрессовка, дефектация	9559	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*1770 ГОСТ481-80	КГ	10
	Замена дефектного крепежа				
7	**Ремонт ПС-50 по результатам опрессовки**				
	Ремонт ПС-50 по результатам опрессовки				
8	**Ревизия БО-90**				
9	**Ремонт ОЭ-3"А" (ТР)по результатам опрессовки**				

	Ремонт ОЭ-3"А" ЭП-3-600-5по результатам опрессовки				
10	**Ремонт ОЭ-3"Б" (ТР)по результатам опрессовки**				
	Ремонт ОЭ-3"Б" ЭП-3-600-5по результатам опрессовки				
11	**Ремонт циркфильтров (ТР)**				
	Изготовление прокладок d720				
	Замена прокладок d720				
	Чистка решеток				
12	**Ремонт конденсатора ТА-3**				
	Чистка конденсатора установкой УНГ	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ремонт конденсатосборника				
	Снятие крышек конденсатора, обустройство настила				
	Чистка трубного пучка				
	Ремонт распылителей дренажей, рециркуляции и ХОВ - по результатам опрессовки				
	Ремонт перегородок конденсаторов по результатам дефектации				
13	**Ремонт дренажей турбоагрегата по результатам опрессовки вакуумной системы**				
	-дренажей,отборов ДУ32*4, ДУ60*5, ДУ108*10				
		8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	КГ	10
		8520	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-4 ГОСТ9466-75	КГ	20
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
1	**Текущий ремонт КН-3"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Ревизия подшипников, замена смазки				
	Центровка насоса				
2	**Текущий ремонт КН-3"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Отсоединение крышек подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Ревизия подшипников, замена смазки				
	Центровка насоса				
3	**Ремонт МН МОУ**				
	Открепление и снятие муфты	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разъединение полумуфты сцепления				
	Разборка сальника				
	Спрессовка полумуфты привода с вала ведущего винта				
	Открепление и снятие подпятника подшипника				

	Установка и закрепление подпятника подшипника				
	Сборка сальника				
	Напрессовка полумуфты привода с вала ведущего винта				
	Соединение муфты сцепления				
	Установка ограждения муфты				
4	**Текущий ремонт НГО-3"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
5	**Текущий ремонт НГО-3"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
6	**Ремонт НМН ТА №3**				
	Открепление и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Изготовление прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы соединительной муфты				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Ремонт подшипников				
	Центровка насоса				
7	**Ремонт МНСС ТА №3**				
	Открепление и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				

8	**Текущий ремонт КНБ -3А**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт.				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Центровка насоса				
9	**Текущий ремонт КНБ -3 Б**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Центровка насоса				
10	**Текущий ремонт КНБ -3 В**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт.				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Центровка насоса				
	ЭЦ				
	Ремонт генератора				
	Устранение течей масла				
	Опрессовка статора генератора				
	Ревизия уплотняющих подшипников генератора				
	Ремонт и чистка газоохладителей - 4 шт.				
	Демонтаж/монтаж маслопроводов уплотняющих подшипников, с проверкой сварных соединений (в/о и г/к)				
	АРМАТУРА				
1	**Ревизия задвижек 3ПТ-1,2 -2шт Ду225 Ру140**				
		729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
		8528	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-3 ГОСТ9467-75	КГ	5
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	5
		50224	БОЛТ М16-6g*80.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		32313	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		63794	ГАЙКА М20-6H.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
2	**Ремонт задвижек Ду150 Ру25-2шт.Дренаж ПВД на ДБ и ПНД**				
		8528	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-3 ГОСТ9467-75	КГ	5
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	5
3	**Ремонт задвижек Ду200Ру16-4шт М/О-А,Б.**				
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2.5 ГОСТ9466-75	КГ	1
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	10

		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	5
4	Замена сальников задвижки Ду150 Ру63-1шт. Снятиная от дренажей СД на дренаж-ль кпд-ра.				
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2,5 ГОСТ9466-75	КГ	1
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	5
		63793	ГАЙКА М12-6Н.5(S18) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
5	Замена задвижки Пар на ПНД-5 ГА-3				
		8522	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-4 ГОСТ9466-75	КГ	2
		8504	ЭЛЕКТРОД ЦТ-15-2,5 ГОСТ9466-75	КГ	1
		67754	БОЛТ М20-6g*80.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	10
6	Ремонт задвижек Ду250 Ру16 -3шт. Пар ПНД				
		67772	ГАЙКА М24-6Н.5(S36).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
		8522	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-4 ГОСТ9466-75	КГ	3
7	Ремонт вентилей Ду 20 Ру 225- 30 шт.				
		8522	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-4 ГОСТ9466-75	КГ	2
8	Ремонт задвижки Ду 400 Ру 25 ЗПО-7				
		8522	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-4 ГОСТ9466-75	КГ	3
		70542	БОЛТ 2М16-6g*110.58(S24) с шестигранной голо вкой ГОСТ7798-70	КГ	5
		67758	БОЛТ М30-6g*150.58(S46).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
		48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
		67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
9	Ремонт редуктров 1800Н.м 4шт				
		70513	БОЛТ М22-6g*125.58 (S34) с шестигранной голов кой ГОСТ7798-70	КГ	5
10	Ремонт редуктров 4000Н.м 4шт	72702	ГАЙКА М22-6Н.5(S34) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
11	Ремонт редуктров 6400Н.м.4шт				
		53343	ГАЙКА М27*3-6Н.5(S41) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
		50972	БОЛТ М27-6g*150.58(S41).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
12	Ремонт задвижек НГО Ду200 Ру25				
		67747	БОЛТ М16-6g*60.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	10
13	Ремонт задвижек рециркуляции ОК Ду100 Ру25				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	5
		50215	БОЛТ М16-6g*120.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	10
14	Ремонт напорных задвижек КН Ду150 Ру25				
		67746	БОЛТ М16-6g*50.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	10
15	Ремонт задвижек Ду 80 Ру 16 -4шт				

16	Ремонт вентелей Ду20	67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	1
17	Ремонт КОС				
		85950	ПРУЖИНА гидропривода КОС ПТ 32.38.000 сч65 Г	ШТ	8
		50132	БОЛТ М12-6g*75.58(S18).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
18	Замена и ремонт вентелей Ду10				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	5
	ИЗОЛЯЦИЯ				
1	Изоляция регулирующего клапана ВД, НД				
		4131	МАТЕРИАЛ МБОР-С2-5 базальтовый,огнезащитный,рулонный,ТУ 5769-003-48588528-00	м2	20
		72303	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	м2	30
		4130	Материал мулитокремнеземистый рулонный МКРР-130	м2	1
2	Изоляция трубопроводов обвязки ПВД				
	трубопроводы дренажей d 159,219				
3	Изоляция корпусов ПНД ПВД				
		72303	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ3336-80 (рабица)	м2	30
		4131	МАТЕРИАЛ МБОР-С2-5 базальтовый,огнезащитный,рулонный,ТУ 5769-003-48588528-00	м2	20
	КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛА				
	ПНД-3 в/о гзн				
	Сверхтиповые объемы				
	Монтаж АСУ ТП				
	Пусковые работы				
	Балансировка в собственных подшипниках				
	Подготовка турбины к пуску				
	Пуск турбины				

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
Капитального ремонта турбоагрегата КТ-63-8,8 ст. №4
планируемого в 2021г.

	Наименование узла, перечень планируемых работ	Код МТЕ	Название	Ед. изм.	Кол-во
	ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ				
1	**Подготовительные работы**				
	Устройство лесов,подмостей и ограждений для осмотра и ремонта элементов турбины.				
	Разборка, сборка обшивы цилиндра,площадок обслуживания.				
	Подшипники				
2	**Вскрытие 1го,2го блока и блока 4го подшипника, замер и исправление натягов**				
	Ремонт подшипников № 1,2,3,4				
	Центровка устранение волнечатости РТ-РГ	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Проверка осевого перемещения РТ	2802	ЛАК ЛБС-1 бакелитовый ГОСТ901-2017	КГ	2
	Ревизия МЗК по дефектации				
	Закрытие блоков				
5	**Ремонт ВПУ**				
	Проверка зазоров				
	Ревизия подшипников (замена по результатам дефектации)	5046	ПОДШИПНИК 211 ГОСТ8338-75	ШТ	1
6	**Ремонт цилиндра ВД**				
	Вскрытие, разборка проточной части				
	Ремонт корпуса ЦВД	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ремонт РВД с очисткой от солевых отложений и чистка осевого канала	84566	ВИНТ МТ-227111	ШТ	14
	Ремонт диафрагм,обойм диафрагм. Ремонт ПКУ, ЗКУ, шабрение плоскости разъемов и чистка от солевых отложений	84567	ВИНТ специальный МТ-211496	ШТ	18
	Замена кольцевых уплотнений 100%	51931	КОЛЬЦО уплотнительное 1346004	КОМП	3
		50950	КОЛЬЦО уплотнительное 1346900	КОМП	7
		51274	КОЛЬЦО уплотнительное 1346901	КОМП	2
		51851	КОЛЬЦО уплотнительное БТ-243410	КОМП	9
		50912	КОЛЬЦО уплотнительное БТ-251603(на 9гребн.из 6ти сегментов)	КОМП	1
		50695	КОЛЬЦО уплотнительное БТ251604 (на 6 гребн.из 6ти сегментов)	КОМП	2
		50803	ЛАПКА СТ-256288-01 (стопор концевого уплотнения) ТА	ШТ	1
		50798	ЛАПКА СТ-256288	ШТ	1
		84568	ПЛАСТИНА стопорная МТ-141348	ШТ	6
		50722	ПЛАСТИНА стопорная СТ- 238326	ШТ	12
		50786	ПЛАСТИНА стопорная СТ-238173	ШТ	2
		50724	ПЛАСТИНА стопорная СТ-256882	ШТ	18
		84569	ПЛАСТИНА стопорная МТ-223267	ШТ	6
		50726	ПЛАНКА стопорная МТ-236334	ШТ	3
		50727	ПЛАНКА стопорная МТ-236334-01	ШТ	3

		50728	ПЛАНКА стопорная МТ-236334-02	ШТ	1
		23648	ПРУЖИНА плоская L-170 СТ-136914-1	ШТ	24
		55827	ПРУЖИНА СТ-236335-01	ШТ	144
		55808	ПРУЖИНА СТ-243411	ШТ	168
		23647	ПРУЖИНА L=160 СТ-141406-1 плоская ТА	ШТ	132
		64432	ПРУЖИНА L=180 СТ-141407-1 плоская ТА	ШТ	12
8	**Ремонт атмосферных клапанов 2шт**	84570	ШПИФТ опорный d10 МТ-146304	ШТ	18
9	**Ремонт и разборка труб газоохладителей генератора 8шт**	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	ПАРОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ И МАСЛОСИСТЕМА				
1	**Ремонт САР**				
	Дефектация и ремонт узлов регулирования и защиты - 100%.				
	Ревизия сервомотора высокого давления-1шт.				
	Ремонт сервомотора низкого давления 1 шт.				
	Ревизия импульсной части системы регулирования - 1шт.				
2	**Ревизия кулачкового вала турбины.**				
	(чистка,продувка) ремонт по результатам дефектации.				
3	**Ремонт РК ВД 1,2,3,4**				
	Ремонт клапана регулирующего высокого давления. Ремонт с устранением дефектов металла выборкой с последующей наплавкой, шлифовкой и заменой изношенных деталей.	71136	ГРАФИТ ГС-4 смазочный ГОСТ8295-73	КГ	7
4	**Ремонт АСК со вскрытием**				
	Разборка, чистка, проверка прилегания.				
	Сборка				
5	**Ремонт маслосистемы**				
	Чистка сеток маслобака (устранение дефектов по результатам дефектации)	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Ревизия инжекторов маслосистемы и чистка маслобака	66802	КОЛЬЦО 08.02.07.03-013 уплотнительное маслоочистительной установки ТА	ШТ	1
	Ремонт маслопроводов (устранение течей, замена прокладок и изоляторов)-1сис.	66808	КОЛЬЦО 08.02.07.05-017 уплотнительное маслоочистительной установки ТА	ШТ	1
	Прокачка маслосистемы рабочей жидкостью.				
6	**Ремонт маслоохладителя 4 "А"**				
	Чистка м/о				
7	**Ремонт маслоохладителя 4 "Б"**				
	Чистка м/о				
8	**Ремонт маслоохладителя 4 "В"**				
	Чистка м/о				
9	**Ремонт маслоохладителя 4 "Г"**				
	Чистка м/о				
	Ревизия системы ЭЧСР	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
1	Ремонт регулятора частоты вращения турбины				
2	Ремонт электрогидравлического преобразователя				
3	Эксплуатационная наладка и настройка органов парораспределения				

4	Эксплуатационная нагадка канала регулирования частоты вращения				
	Регенерация				
1	**Ремонт ПВД- 4 (по результатам опрессовки)**				
	Ремонт ПВД				
	Снятие и установка рифленого настила м/к до 0,2тн	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
		13339	ШПИЛЬКА М42*300,ПТ11.85.08-01 ПВД	ШТ	30
		41197	ГАЙКА М42*42 ст35,ПТ11.86.04	ШТ	50
2	**Ремонт ПВД- 5 (по результатам опрессовки)**				
	Ремонт ПВД				
	Снятие и установка рифленого настила м/к до 0,2тн К=0,3	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
3	**Ремонт ПНД-1 (по результатам опрессовки) чистка трубного пучка**	9559	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*1770 ГОСТ481-80	КГ	30
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
4	**Ремонт ПНД-2 (по результатам опрессовки) чистка трубного пучка**				
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
5	**Ремонт ПНД-3 (по результатам опрессовки)чистка трубного пучка**	7136	ГАЙКА М36,черт.ст35 ПТ11.87.03	ШТ	50
	Снятие площадок обслуживания м/к до 100кг				
	Установка площадок обслуживания м/к до 100кг	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
6	**Ремонт сальникового охладителя (по результатам опрессовки)**				
	Ревизия				
	Шабрение зеркала плоскости разъема фланцев	9546	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*3000 ГОСТ481-80	КГ	10
7	**Ревизия ОЭ-4 А**				
	Ремонт пароструйных эжекторов с холодильником.				
8	**Ревизия ОЭ-4Б**				
	Ремонт пароструйных эжекторов с холодильником.				
9	**Ремонт конденсатора**				
	Ремонт конденсатосборника				
	Механическая чистка трубного пучка установкой УНГ	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Установка - разборка металлоконструкции для деревянного настила				
	Сборка - разборка деревянного настила				
	Очистка приямка циркводовода				
10	**Чистка циркфильтров**				
	Замена кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций.				
	Изготовление прокладок фланцевых соединений из картона, паронита или резины				
11	**Ремонт дренажей турбоагрегата**				
	-дренажей,отборов ДУ32*4(40м) ДУ60*5(40м) ДУ89*6(40м)	6608	ТРУБА 32*4 ст20,ТУ14-3-460-2009	ТН	0,2
	Замена участка трубопровода d 60				
	Замена участка трубопровода d 108				
	Замена участка трубопровода d 32				
	Замена участка трубопровода d 89	8522	ЭЛЕКТРОД ТМУ-21У-4 ГОСТ9466-75	КГ	20
12	**Ремонт ПСГ (ПСГ-1250-3-18-II)**				
	Чистка трубного пучка УНГ,уплотнение				
	Установка , разборка металлоконструкций для деревянного настила				
	Сборка, разборка деревянного настила				

	Насосы				
1	**Капитальный ремонт КН-4"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
2	**Капитальный ремонт КН-4"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
3	**Капитальный ремонт КН-4"В"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Разъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
4	**Капитальный ремонт НГО-4"А"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт	729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				

	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
	Установка на вал полумуфты				
5	**Капитальный ремонт НГО-4"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Снятие с вала полумуфты				
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса				
	Разборка сальникового уплотнения				
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты				
	Установка и закрепление крышки подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения				
	Установка на вал полумуфты				
6	**Ремонт ПМН ТА №4**				
	Отвертывание и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка подшипника				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Отсоединение кронштейнов подшипника от корпуса насоса				
	Изготовление прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы соединительной муфты				
	Установка и закрепление кронштейнов подшипников к корпусу насоса				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка подшипника				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
7	**Ремонт РМН и АМН**				
	Отвертывание и снятие ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				
	Разборка сальникового уплотнения: отвертывание нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Изготовление прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы соединительной муфты				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Ревизия подшипников				
	Центровка насоса				
8	**Ремонт СзНД-4 А**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт				

	Снятие с вала полумуфты					
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса					
	Разборка сальникового уплотнения					
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников					
	Вырубка прокладок для крышек подшипников					
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты					
	Установка и закрепление крышки подшипников					
	Сборка сальникового уплотнения					
9	**Ремонт Сл.ПНД-4 Б**					
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт					
	Снятие с вала полумуфты					
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса					
	Разборка сальникового уплотнения					
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников					
	Вырубка прокладок для крышек подшипников					
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты					
	Установка и закрепление крышки подшипников					
	Сборка сальникового уплотнения					
10	**Ремонт Сл.ПНД-4**					
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт					
	Снятие с вала полумуфты					
	Отсоединение крышек подшипников от станины насоса					
	Разборка сальникового уплотнения					
	Выпрессовка вала из опорной стойки, снятие подшипников					
	Вырубка прокладок для крышек подшипников					
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты					
	Установка и закрепление крышки подшипников					
	Сборка сальникового уплотнения					
11	**Текущий ремонт КНБ-4"А"**					
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт					
	Разъединение и снятие крышек подшипников					
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки					
	Вырубка прокладок для крышек подшипников					
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины					
	Установка и закрепление крышек подшипников					
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки					
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты					
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию					
	Центровка насоса					
12	**Текущий ремонт КНБ-4"Б"**					
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, разъединение полумуфт					
	Разъединение и снятие крышек подшипников					

	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
13	**Текущий ремонт КПБ-4"Б"**				
	Снятие с насоса ограждения соединительной муфты, расъединение полумуфт				
	Расъединение и снятие крышек подшипников				
	Разборка сальникового уплотнения: открепление нажимной втулки и удаление старой набивки				
	Вырубка прокладок для крышек подшипников				
	Изготовление амортизаторов под пальцы муфты из листовой резины				
	Установка и закрепление крышек подшипников				
	Сборка сальникового уплотнения: набивка сальниковых колец и закрепление нажимной втулки				
	Сборка соединительной муфты, установка ограждения соединительной муфты				
	Опробование и сдача насоса в эксплуатацию				
	Центровка насоса				
	ЭП				
	Ремонт генератора				
	Ремонт газоохладителей - 4 шт.(с чисткой трубного пучка)				
	АРМАТУРА				
1	**Ремонт задвижек ПАР в ПНД -3шт**				
		67747	БОЛТ М16-6g*60.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
2	**Ремонт задвижек ПАР в ПВД-3шт**				
		50224	БОЛТ М16-6g*80.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
3	**Ремонт задвижек всаса КН 3шт Ду250Ру25**				
		67775	ГАЙКА М30-6Н.5(S46).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
4	**Ремонт задвижек напора КН 3шт Ду150Ру25**				
		10625	ЗАДВИЖКА Ду150 Ру25 30с64нж без КОФ	ШТ	1
		67772	ГАЙКА М24-6Н.5(S36).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
5	**Ремонт задвижки входа выхода ОК ОЭ-А,Б 4шт Ду200Ру25**				
		48094	ГАЙКА М36-6Н.5(S55).016 шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
		32313	БОЛТ М20-6g*100.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
6	**Ремонт задвижки рециркуляции ОК 3шт Ду100Ру25**				
		63794	ГАЙКА М20-6Н.5(S30) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
7	**Ремонт РУ в конденсатор 3шт Ду250Ру100, Ду100Ру100**				
		12193	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	15
		67753	БОЛТ М20-6g*60.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	4,6

8	Ремонт задвижки ПНД-1 ОК 3шт				
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	15
		67754	БОЛТ М20-6g*80.58(S30).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
9	Ремонт задвижки ПНД-2 ОК 3шт				
		12103	КОЛЬЦО КГФ-Г-86*60*13 сальниковое	ШТ	10
10	Ремонт задвижки ПНД-3 ОК 3шт				
		70513	БОЛТ М22-6g*125.58 (S34) с шестигранной голов кой ГОСТ7798-70	КГ	3
		72702	ГАЙКА М22-6Н.5(S34) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
11	Ремонт арматуры дренаж конденсата ПНД 7шт Ду100Ру25				
		67746	БОЛТ М16-6g*50.58(S24).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		67768	ГАЙКА М16-6Н.5(S24).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	2
		50972	БОЛТ М27-6g*150.58(S41).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		53343	ГАЙКА М27*3-6Н.5(S41) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
12	Ремонт задвижек всас/напор Сл.Н. Ду100Ру25 Ду80Ру25				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	15
		50133	БОЛТ М14-6g*80.58(S21).016 ГОСТ7798-70	КГ	0,5
13	Ремонт задвижки конденсата из ПНД-1 в расшир. Ду100Ру25				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	15
		10760	ЗАДВИЖКА Ду100 Ру25 30с64нж без КОФ	ШТ	1
14	Ремонт задвижки конденсата из Сл.Н. в линию ОК Ду100Ру25				
		12098	КОЛЬЦО КГФ-Г-30*18*6 сальниковое	ШТ	10
		10764	ЗАДВИЖКА Ду80 Ру16 30с41нж	ШТ	1
		50132	БОЛТ М12-6g*75.58(S18).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
		63793	ГАЙКА М12-6Н.5(S18) шестигранная ГОСТ5915-70	КГ	2
15	Ремонт задвижки ОК на ДБ(6шт)				
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	15
16	Ремонт задвижки сл.конденсата из ПНД-4,5в ДБ 7шт				
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	15
17	Ремонт задвижки линии конд.пнит ПВД 2шт				
		8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	КГ	10
		12101	КОЛЬЦО КГФ-Г-64*44*10 сальниковое	ШТ	10
		8523	ЭЛЕКТРОД УОНИ-13/55-3 ГОСТ9466-75	КГ	10
18	Ремонт главной паровой задвижки Ду250 Ру140				
		67758	БОЛТ М30-6g*150.58(S46).016 ГОСТ7798-70	КГ	5
19	Ремонт пускового байпаса ПГТ-6 Ду65Ру100				
20	Замена клапана Ду65,Ру235				
		70542	БОЛТ 2М16-6g*110.58 (S24) с шестигранной голо вкой ГОСТ7798-70	КГ	5
21	Ремонт задвижки ПГТ-5				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	15

22	Ремонт арматуры пар от штоков 4шт Ду100Ру100				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	15
		8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	КГ	3
23	Ремонт вентеля на взвод КОС 2шт				
		51633	КОЛЬЦО КГФ-Г 44*28*8 уплотнительное сальниковое ТУ 5728-002-13267785-99	ШТ	10
		8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	КГ	2
24	Ремонт пускового эжектора по пару Ду50Ру100				
		8527	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	КГ	5
		14532	ЗАДВИЖКА Ду50 Ру25 30с64нж	ШТ	1
		67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
25	Ремонт и замена клапанов Ду10				
		995	КЛАПАН Ду10 Ру250 589-10-0 запорный	ШТ	2
		12333	КЛАПАН Ду10 Ру373 588-10-0 запорный	ШТ	2
26	Замена клапанов Ду20 Ру373 5шт				
		10768	КЛАПАН Ду20 Ру373 998-20-0 запорный	ШТ	2
		67760	ГАЙКА М10-6Н.5(S16).016 шестигранная ГОСТ5915- 70	КГ	1
27	Ремонт изоляции коса ПНД				
	ИЗОЛЯЦИЯ				
1	Изоляция трубопроводов в пределах турбины				
2	Изоляция корпуса ЦВД				
		4130	МАТЕРИАЛ МКРР-130 мультикремнезёмистый,рулонный	М3	1
		72305	СЕТКА 1-20-1.6 ГОСТ5336-80 (рабица)	М2	40
		4131	МАТЕРИАЛ МБОР-С2-5 базальтовый,огнезащитный,рулонный,ТУ 5769-003-48588528-00	М2	20
	Контроль металла				
	Корпус ЦВД-ВК, УЗК, ТВК, МПД. Шпильки ЦВД - ВК, УЗК, ТВК. Ротор ВД -ВК, ТР, МПД. Осевой канал - ВК, МПД, УЗК.Насадные диски, рабочие лопатки - ВК, МПД, УЗК.Диафрагмы и направляющие лопатки - ВК,МПД, УЗК.				
	Сверхтиповые объемы				
	Техническое обслуживание ПТК АСУ ТП				
	Пусковые работы				
	Балансировка в собственных подшипниках				
	Подготовка турбины к пуску				
	Пуск турбины				
	Окончательные работы				
	Виброобследование турбины под нагрузкой				

Приложение 1
к технической спецификации

ВЕДОМОСТЬ
объема текущего ремонта турбоагрегата Т-95/185-8,8 ст №5
планируемого в 2021г.

	Наименование узла, перечень планируемых работ	Код МПЕЗ	Название	Ед. изм.	кол-во
	ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ				
1	**Подготовительные работы**				
	Устройство лесов,подмостей и ограждений для осмотра и ремонта элементов турбины.				
	Разборка, сборка обшивы цилиндра,площадок обслуживания.				
2	**Подшипники**				
	Вскрытие блоков №1,2,3 и блока 6 подшипника, проверка и исправление натягов.				
	Вскрытие верхних вкладышей, дефектация и ремонт подшипников №1,2,3,4,5,6				
	Разборка полумуфт по результатам виброобследования (Центровка полумуфт)				
	Закрытие блоков				
3	**Ремонт ВПУ**				
	Разборка полумуфт				
	Снятие электродвигателя				
	Разборка, дефектация и снятие до ремонтных замеров.	5046	ПОДШИПНИК 211 ГОСТ8338-75	ШТ	1
	Проверка зацепления червяка с червячным колесом и ведущей шестерни с зубчатым венцом на муфте ротора турбины по краске				
	Проверка боковых зазоров в зубьях червячной передачи, проверка осевого разбега вала червяка				
	Проверка зубьев ведущей шестерни и венца ротора				
	Очистка, промывка, продувка сжатым воздухом всех деталей ВПУ				
	Изготовление манжет из кожи и их установка, Замена сальников.				
	Сборка и центровка				
5	**Ремонт атмосферных клапанов (замена мембран) -4шт**	9559	ПАРОНИТ ПОН 3*1500*1770 ГОСТ481-80	КГ	20
		729	АВТОГЕРМЕТИК прокладка (180гр)	ШТ	1
6	**Разборка и ремонт труб газоохладителя генератора -12шт**				
	Ревизия ЭЧСР				
1	Ревизия регулятора частоты вращения турбины				
2	Ревизия электрогидравлического преобразователя				
	ПАРОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ И МАСЛОСИСТЕМА				
1	**Ревизия САР**				
	Проверка системы регулирования перед разборкой.				
	Снятие узлов системы регулирования и установка их на ремонтной площадке.				

Приложение № 2
к технической спецификации

График ремонта общестанционного оборудования турбинного цеха

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт выв.	Месяцы												Прим	Предпрем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
1	Питательный насос № 1	план				ТР											Наработка
		факт															
2	Питательный насос № 2	план							ТР								Наработка
		факт															
3	Питательный насос № 3	план										ТР					Наработка
		факт															
4	Питательный насос № 4	план											ТР				Наработка
		факт															
5	Питательный насос № 5	план		ТР													Наработка
		факт															
6	Питательный насос № 6	план			ТР												Наработка
		факт															
7	Питательный насос № 7	план				ТР											Наработка
		факт															
8	Питательный насос № 8	План					ТР										Наработка
		факт															
9	Питательный насос № 9	План						ТР									Наработка
		факт															
10	Питательный насос № 10	план								КР							Дефект.
		факт															
11	Питательный насос № 11	план							КР								Дефект.
		факт															
12	Питательный насос № 12	план					ТР										Наработка
		факт															
13	Питательный насос № 13	план		ТР													Наработка
		факт															
14	Питательный насос № 14	план									ТР						Наработка
		факт															
15	Сетевой насос № 1	план					КР			РР							Дефект.
		факт															
16	Сетевой насос № 2	план					ТР						РР				Наработка
		факт															
17	Сетевой насос № 3	план					ТР						РР				Наработка
		факт															
18	Сетевой насос № 4	план						КР			РР						Дефект.
		факт															
19	Сетевой насос № 5	план						ТР						РР			Наработка
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт нач.	Месяцы												Прим	Предпри	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
20	Сетевой насос № 6	план						ТР						РР			Наработка
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План факт выпл.	Месяцы												Прим	Предпрем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
21	Сетевой насос № 7	план							ТР					РР			Наработка
		факт															
22	Сетевой насос № 8	план							ТР					РР			Наработка
		факт															
23	Сетевой насос № 9	план							ТР				РР				Наработка
		факт															
24	Сетевой насос № 10	план								КР			РР				Наработка
		факт															
25	Сетевой насос № 11	план							КР			РР					Наработка
		факт															
26	Сетевой насос № 12	план															
		факт															демонтир.
27	Сетевой насос № 13	план															
		факт															демонтир.
28	Сетевой насос № 14	план								КР			РР				Наработка
		факт															
29	Сетевой насос № 15	план		РР							ТР						Наработка
		факт															
30	Сетевой насос № 16	план		РР							ТР						Наработка
		факт															
31	Сетевой насос № 17	план						КР			РР						Наработка
		факт															
32	Сетевой насос№18	план						КР			РР						Наработка
		факт															
33	Конденсатный насос № 1 «А»	план				ТР					РР						Канал.
		факт															
34	Конденсатный насос № 1 «Б»	план				ТР					РР						Канал.
		факт															
35	Конденсатный насос № 1 «В»	план				ТР					РР						Канал.
		факт															
36	Конденсатный насос № 2 «А»	план					КР					РР					Канал.
		факт															
37	Конденсатный насос № 2 «Б»	план					КР						РР				Канал.
		факт															
38	Конденсатный насос № 3 «А»	план							ТР				РР				Канал.
		факт															
39	Конденсатный насос № 3 «Б»	план							ТР				РР				Канал.
		факт															
40	Конденсатный насос № 4 «А»	план			РР					ТР							Канал.
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План факт вып.	Месяцы												Прим	Прекращ	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
41	Конденсатный насос № 4 «Б»	план			РР					ТР							Калиб.
		факт															
42	Конденсатный насос № 4 «В»	план			РР					ТР							Калиб.
		факт															
43	Конденсатный насос № 5 «А»	план							ТР					РР			Калиб.
		факт															
44	Конденсатный насос № 5 «Б»	план							ТР					РР			Калиб.
		факт															
45	Конденсатный насос № 5 «В»	план							ТР					РР			Калиб.
		факт															
46	Конденсатный насос № 6 «А»	план						КР			РР						Наработка
		факт															
47	Конденсатный насос № 6 «Б»	план						ТР					РР				Калиб.
		факт															
48	Конденсатный насос № 6 «В»	План						ТР					РР				Калиб.
		факт															
49	Конденсатный насос № 7 «А»	план						ТР					РР				Калиб.
		факт															
50	Конденсатный насос № 7 «Б»	план						ТР					РР				Калиб.
		факт															
51	Конденсатный насос № 7 «В»	план						КР			РР						Наработка
		факт															
52	Насос КНБ № 2 «А»	план					ТР						РР				Наработка
		факт															
53	Насос КНБ № 2 «Б»	план					КР				РР						Наработка
		факт															
54	Насос КНБ № 2 «В»	план					ТР						РР				Наработка
		факт															
55	Насос КНБ № 3 «А»	план							ТР					РР			Наработка
		факт															
56	Насос КНБ № 3 «Б»	план							КР			РР					Наработка
		факт															
57	Насос КНБ № 3 «В»	план							ТР					РР		Замена 2018	Наработка
		факт															
58	Насос КНБ № 4 «А»	план		РР						ТР							Наработка
		факт															
59	Насос КНБ № 4 «Б»	план		РР						ТР							Наработка
		факт															
60	Насос КНБ № 4 «В»	план		РР						ТР							Наработка
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План факт выполн.	Месяцы												Прим	Предпрем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
61	Насос КНБ №5 «А»	пл							ТР					РР			Наработка
		факт															
62	Насос КНБ №5 «Б»	пл							ТР					РР			Наработка
		факт															
63	Насос КНБ №5 «В»	пл							ТР					РР			Наработка
		факт															
64	Насос КНБ № 6 «А»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
65	Насос КНБ № 6 «Б»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
66	Насос КНБ № 6 «В»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
67	Насос КНБ № 7 «А»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
68	Насос КНБ № 7 «Б»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
69	Насос КНБ № 7 «В»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
70	Насос КНБ № 7 «Г»	пл						ТР					РР				Наработка
		факт															
71	Насос тех. воды № «1»	пл			КР									РР			Наработка
		факт															
72	Насос тех. воды № «2»	пл		ТР									РР				Калена.
		факт															
73	Насос тех. воды № «3»	пл				ТР						РР					Калена.
		факт															
74	Насос тех. воды № «4»	пл		КР									РР				Наработка
		факт															
75	Насос тех. воды № «5»	пл			ТР									РР			Калена.
		факт															
76	Насос НГО № 1«А»	пл				ТР						РР					Калена.
		факт															
77	Насос НГО № 1«Б»	пл				ТР							РР				Калена.
		факт															
78	Насос НГО № 2«А»	пл					КР					РР					Калена.
		факт															
79	Насос НГО № 2«Б»	пл					КР						РР				Калена.
		факт															
80	Насос НГО № 3«А»	пл							ТР					РР			Калена.
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт вып.	Месяцы												Прим	Предпрем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
81	Насос НГО № 3«Б»	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
82	Насос НГО № 4«А»	план		РР						КР							Капит.
		факт															
83	Насос НГО № 4«Б»	план		РР						ТР							Капит.
		факт															
84	Насос НГО № 5«А»	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
85	Насос НГО№ 5«Б»	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
86	Насос НГО № 5«В»	План							ТР					РР			Капит.
		факт															
87	Насос НГО № 6«А»	план						ТР					РР				Капит.
		факт															
88	Насос НГО № 6«Б»	план						ТР						РР			Капит.
		факт															
89	Насос НГО № 7 «А»	план						КР				РР					Наработка
		факт															
90	Насос НГО № 7 «Б»	план						ТР					РР				Капит.
		факт															
91	Перекачив. насос № 1	план			ТР							РР					Капит.
		факт															
92	Перекачив. насос № 2	план				КР							РР				Наработка
		факт															
93	Перекачив. насос № 3	план					ТР							РР			Капит.
		факт															
94	Насос сырой воды № 1	план			ТР								РР				Наработка
		факт															
95	Насос сырой воды № 2	план					ТР							РР			Наработка
		факт															
96	Насос сырой воды № 4	план		ТР									РР				Наработка
		факт															
97	Пожарный насос № «1»	план			ТР												Капит.
		факт															
98	Пожарный насос № «2»	план			ТР												Капит.
		факт															
99	Насос СНГХ № «1»	план			ТР							РР					Капит.

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт нал.	Месяцы												Приз	Пред.рем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
[illegible]	[illegible]	факт															
100	Насос БНТ № «2»	план			ТР								РР				Капит.
		факт															
101	Насос БНТ № «3»	план			ТР									РР			Капит.
		факт															
102	Насос БНТ № «4»	план		ТР									РР				Капит.
		факт															
103	Насос БНТ № «5»	план		ТР								РР					Капит.
		факт															
104	Насос БНТ № «6»	План		ТР							РР						Капит.
		факт															
105	Пусковой м/н ТА ст..№ «1»	план				ТР							РР				Капит.
		факт															
106	Пусковой м/н ТА ст..№ «2»	план					ТР						РР				Капит.
		факт															
107	Пусковой м/н ТА ст..№ «3»	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
108	Пусковой м/н ТА ст.№«4»	план								ТР				РР			Капит.
		факт															
109	Пусковой м/н ТА ст..№ «5»	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
110	Пусковой м/н ТА ст..№ «6»	план						ТР					РР				
		факт															Капит.
111	Пусковой м/н ТА ст..№ «7»	план						ТР					РР				
		факт															Капит.
112	Маслонасосы смазки ТА-1	план				ТР							РР				Капит.
		факт															
113	Маслонасосы смазки ТА-2	план					ТР						РР				Капит.
		факт															
114	Маслонасосы смазки ТА-3	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
115	Маслонасосы смазки ТА-4	план								ТР				РР			Капит.
		факт															
116	Маслонасосы смазки ТА-5	план							ТР					РР			Капит.
		факт															
117	Маслонасосы смазки ТА-6	план						ТР					РР				Капит.
		факт															
118	Маслонасосы смазки ТА-7	план						ТР					РР				Капит.
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План факт план.	Месяцы												Прим	Предсм	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
119	Маслонасосы МОУ ТА-2	план					КР					РР					Канал.
		факт															
120	Маслонасосы МОУ ТА-3	план								ТР				РР			Канал.
		факт															
121	Маслонасосы МОУ ТА-6	план						ТР					РР				Канал.
		факт															
122	Маслонасосы МОУ ТА-7	план						ТР					РР				Канал.
		факт															
123	Сливной насос № 3	план										ТР					Канал.
		факт															
124	Слив.насос ПНД№ 1 «А»	план				КР	Замена насоса										Дефект.
		факт															
125	Слив.насос ПНД№ 1 «Б»	План				КР											Канал.
		Факт															
126	Слив. насос ПНД № 5 А	план							ТР								Канал.
		факт															
127	Слив. насос ПНД № 5 Б	план							ТР								Канал.
		факт															
128	Слив. насос ПНД № 6 А	план						ТР									Дефект.
		факт															
129	Слив. насос ПНД № 6 Б	план						ТР									Канал.
		факт															
130	Слив. насос ПНД № 7 А	план						ТР									Канал.
		факт															
131	Слив. насос ПНД № 7 Б	план						ТР									Канал.
		факт															
132	Слив. насос ПНД-1 № 4	план								ТР							Канал.
		факт															
133	Слив. насос ПНД № 4А	план								КР							Наработка
		факт															
134	Слив. Насос ПНД № 4Б	план								КР							Наработка
		факт															
135	Цирнасос № 1	план			ТР							РР					Канал.
		факт															
136	Цирнасос № 2	план		РР						КР					Замена только щеки		Наработка
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт нач.	Месяцы												Прим	Предпр	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
137	Центробос № 3	план				РР						КР			Замена подшип. шкив		Наработка
		факт															
138	Центробос № 4	план				РР					КР				Замена ротора в сборе		Дефектация
		факт															
139	Центробос №5	план						ТР						РР			Капит.
		факт															
140	Дренажный насос № 1 ЦНС	план			ТР							РР					
		факт															Наработка
141	Дренажный насос № 2 ЦНС	план		ТР							РР						
		факт															Наработка
142	Дренажный насос № 3 ЦНС	план		ТР							РР						Наработка
		факт															
143	Дренажный насос № 4 ЦНС	план			ТР							РР					Наработка
		факт															
144	Подпит. Насос № 1 БАМ	план				ТР						РР					Наработка
		факт															
145	Подпит. Насос № 2 БАМ	план			КР						РР						Наработка
		факт															
146	Подпит. Насос № 3 БАМ	план				ТР						РР					Наработка
		факт															
147	Дренажный насос № 1 БАМ	план		ТР						РР							Наработка
		факт															
148	Подпит. насос № 1 БНС	план			КР							РР					Наработка
		факт															
149	Подпит. насос № 2 БНС	план		ТР							РР						Наработка
		факт															
149	Подпит. насос № 3 БНС	план															МОНТАЖ
		факт															
150	Артезианский насос № 1 БНС	план			ТР						РР						Наработка
		факт															
151	Артезианский насос № 2 БНС	план		КР						РР							Наработка
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План факт вып.	Месяцы												Прим	Предприят	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
152	Дренажный насос № 1	план			ТР							РР					Наработка
		факт															
153	Дренажный насос № 2	план			ТР							РР					Наработка
		факт															
154	Дренажный насос № 3	план			ТР							РР					Наработка
		факт															
155	Обратные клапаны ЦН1	план			ТР												Дефект
		факт															
156	Обратные клапаны ЦН2	план								КР							Дефект
		факт															
157	Обратные клапаны ЦН3	план										КР					Дефект
		факт															
158	Обратные клапаны ЦН4	план				ТР											Дефект
		факт															
159	Обратные клапаны ЦН5	план						ТР									Дефект
		факт															
160	Решетка грубой очистки ЦН3	план					ТР										Дефект
		факт															
161	Решетка грубой очистки ЦН5	План						ТР									Дефект
		факт															
162	Решетка грубой очистки ЦН1	план			ТР												Дефект
		факт															
163	Решетка грубой очистки ЦН2	план						ТР									Дефект
		факт															
164	Решетка грубой очистки ЦН4	План				ТР											Дефект
		факт															
165	ВС-1	план		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР			Дефект
		факт															
166	ВС-2	план		ТР		ТР		ТР		КР		ТР		ТР			Дефект
		факт															
167	ВС-3	план		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР			Дефект
		факт															
168	ВС-4	план		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР			Дефект
		факт															
169	ВС-5	план		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР		ТР			Дефект
		факт															
170	Аккумулятор №1	план						ТР									Дефектация
		факт															
171	Аккумулятор №2	план								КР							Дефектация
		факт															
172	Аккумулятор №3	план										КР					Дефектация

№ п/п	Наименование оборудования	План факт нач.	Месяцы												Прим	Пред.рем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
170	Аммиакомер №2	факт															
173	Аммиакомер №4	план									КР						Дефектация
		факт															
174	Аммиакомер №5	план							ТР								Дефектация
		факт															
175	Шиберы решетные	план															НОВЫЙ
		факт															
171	Решетка канал. конд	план															
		факт															
172	Чистка грубых решеток подводящего канала	план				РР				РР		РР					
		факт															
172	ОБ №1 ТА №2	план					ТР								в/о		Приказ №358
		факт															
173	ОБ №2 ТА №2	план					ТР								в/о		Приказ №358
		факт															
174	ПБ №1 ТА №2	план									ТР						Калиб.
		факт															
175	ПБ №2 ТА №2	план							ТР								Калиб.
		факт															
176	ОБ №1 ТА №3	план								ТР					в/о		Приказ №358
		факт															
177	ОБ №2 ТА №3	план								ТР							Калиб.
		факт															
178	ПБ №1 ТА №3	план							ТР						в/о		Приказ №358
		факт															
179	ПБ №2 ТА №3	план								ТР					в/о		Приказ №358
		факт															
180	ПСГ ТА-4	план								ТР							Калиб.
		факт															
181	ПСГ ТА №5	план							ТР								Калиб.
		факт															
182	ОБ №1 ТА №6	план					ТР										Калиб.
		факт															
183	ОБ №2 ТА №6	план					ТР										Калиб.
		факт															
184	ОБ №3 ТА №6	план					ТР										Калиб.
		факт															
185	ПБ №1 ТА №6	план						ТР							в/о		Приказ №358
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План факт вып.	Месяцы												Приказ	Предприят	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
186	ОБ №1 ТА №7	план									ТР						Календ.
		факт															
187	ОБ №2 ТА №7	план									ТР						Календ.
		факт															
188	ПБ №1 ТА №7	план							ТР								Календ.
		факт															
189	ПВД-4 ТА-1	план				ТР											Календ.
		факт															
191	ПВД-5 ТА-1	план				ТР											Календ.
		факт															
192	ПВД-5 ТА-2	План					КР								в/о 170		Приказ №358
		Факт															
193	ПВД-6 ТА-2	План					КР								в/о 170		Приказ №358
		факт															
194	ПВД-7 ТА-2	План					КР								в/о 170		Приказ №358
		факт															
195	ПВД-5 ТА-3	план							ТР								Календ.
		факт															
196	ПВД-6 ТА-3	план							ТР								Календ.
		факт															
197	ПВД-7 ТА-3	план							ТР								Календ.
		факт															
198	ПВД-4 ТА-4	план								КР					в/о		Приказ №358
		факт															
199	ПВД-5 ТА-4	план								КР					в/о		Приказ №358
		факт															
200	ПВД - ТА-5	план							ТР								Календ.
		факт															
201	ПВД - ТА-5	план							ТР								Календ.
		факт															
202	ПВД - ТА-5	план							ТР								Календ.
		факт															
203	ПВД-6 ТА-6	план						ТР									Календ.
		факт															
204	ПВД-7 ТА-6	план						ТР									Календ.
		факт															
205	ПВД-8 ТА-6	план						ТР									Календ.
		факт															
206	ПВД-6 ТА-7	план						ТР									Календ.
		факт															
207	ПВД-7 ТА-7	план						ТР									Календ.

№ п/п	Наименование оборудования	План факт вып.	Месяцы												Приз	Предпрем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
[illegible]	[illegible]	факт															
208	ПВД-8 ТА-7	план						ТР									Календ.
		факт															
209	ДБ №1А (бета)	план			ТР												Календ.
		факт															
210	ДБ №2 (бета)	план						ТР									Календ.
		факт															
211	ДБ 3А	план		ТР													Календ.
		факт															
213	ДБ №5 (бета)	план											ТР		п/п		Приказ №358
		факт															
214	ДБ №5А (бета)	план		ТР													Календ.
		факт															
215	ДБ №5Б (бета)	план					ТР								п/п		Приказ №358
		факт															
216	ДБ №6 (бета)	план				ТР											Календ.
		факт															
217	ДБ№7 (бета)	план			ТР												Календ.
		факт															
218	ДБ №8 (бета)	план		ТР											п/п		Приказ №358
		факт															Календ.
219	ДБ №9 (бета)	план		ТР											п/п		Приказ №358
		факт															
220	ДБ №10 (бета)	план			ТР												Календ.
		факт															
221	ДБ №11 (бета)	план								ТР							Календ.
		факт															
222	ДБ №12 (бета)	план				ТР									п/п		Приказ №358
		факт															
223	Атмосферный бак №3 (1,2бета)	план															
		факт															
224	РНПК Бет.К.1-3	план										ТР					Календ.
		факт															
225	РНПК БетК.1-3	план										ТР					Календ.
		факт															
226	РНПК Бет.К.4-5	план								ТР							Календ.
		факт															
[illegible]	[illegible]	план											ТР		п/п		Приказ №358

№ п/п	Наименование оборудования	План факт вып.	Месяцы												Приказ	Предпрем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
[illegible]	[illegible]	факт															
228	РНПК Бст. К.8-11	план											ТР		п/р		Приказ №358
		факт															
229	РНПК Бст. К.6,7,12	план			ТР										п/р		Приказ №358
		факт															
230	РНПК Бст. К.6,7,12	план			ТР										п/р		Приказ №358
		факт															
231	ПНД-1 ТА-1	план				ТР									п/р		Приказ №358
		факт															
232	ПНД-2 ТА-1	план				ТР									п/р		Приказ №358
		факт															
233	ПНД-3 ТА-1	план				ТР									п/р		Приказ №358
		факт															
234	ПНД-2 ТА-2	план					КР								п/р		Приказ №358
		факт															
235	ПНД-3 ТА-2	план					КР								п/р г/р		Приказ №358
		факт															
236	ПНД-4 ТА-2	план					КР								п/р г/р		Приказ №358
		факт															
237	ПНД-2 ТА-3	план							ТР								Калина
		факт															
238	ПНД-3 ТА-3	план							КР						п/р г/р		Приказ №358
		факт															
239	ПНД-4 ТА-3	план							ТР								Калина
		факт															
240	ПНД-1 ТА-4	план								ТР							Калина
		факт															
241	ПНД-2 ТА-4	план								ТР							Калина
		факт															
242	ПНД-3 ТА-4	план								ТР							Калина
		факт															
243	ПНД-1 ТА-5	план							ТР								Калина
		факт															
244	ПНД-2 ТА-5	план							ТР								Калина
		факт															
245	ПНД-3 ТА-5	план							ТР								Калина
		факт															
246	ПНД-3 ТА-6	план						ТР							п/р		Приказ №358
		факт															
247	ПНД-4 ТА-6	план						ТР									Калина
		факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт вып.	Месяцы												Приоч	Пред.рем	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
248	ПНД-5 ТА-6	план						ТР									Капит.
		факт															
249	ПНД-3 ТА-7	план						ТР									
		факт													б/п		Приказ №358
250	ПНД-4 ТА-7	план						ТР									
		факт													б/п		Приказ №358
251	ПНД-5 ТА-7	план						ТР									
		факт															Капит.
252	Сепар. Пиогр. БО-90 ТА-2	План					КР										
		Факт													б/п		Приказ №358
253	Сепар. Пиогр. БО-90 ТА-3	План							ТР								
		факт															Капит.
254	Баки вакууматорной установки ЦТРП	План						РР									
		Факт															
255	Подпиточный насос№ 1 ЦТРП	План	ЗАМЕНА														
		Факт															
256	Подпиточный насос№ 2 ЦТРП	План							РР								
		Факт															
257	Подпиточный насос№ 3 ЦТРП	План								РР							
		Факт															
258	Задвижка ВЦ-1	План									ППР						
		Факт															
259	Задвижка ВЦ-2	План									ППР						
		Факт															
260	Задвижка ВЦ-3	План									ППР						
		Факт															
261	Задвижка ВЦ-6	План				ППР											
		Факт															
262	Задвижка ВЦ-3А	План				ППР											
		Факт															
263	Задвижка ВЦ-7	План				ППР											
		Факт															
264	Задвижка ВЦ-4	План				ППР											
		Факт															
265	Задвижка ВЦ-5	План				ППР											
		Факт															

№ п/п	Наименование оборудования	План / факт выпл.	Месяцы												Прим	Предреч	Обоснование
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь			
258	Редуктор задвижки ВЦ-1	План			ТР					РР							
		Факт															
259	Редуктор задвижки ВЦ-2	План				ТР					РР						
		Факт															
260	Редуктор задвижки ВЦ-3	План			ТР					РР							
		Факт															
261	Редуктор задвижки ВЦ-6	План			ТР						РР						
		Факт															
262	Редуктор задвижки ВЦ-3А	План			ТР					РР							
		Факт															
263	Редуктор задвижки ВЦ-7	План				ТР					РР						
		Факт															
264	Редуктор задвижки ВЦ-4	План				ТР					РР						
		Факт															
265	Редуктор задвижки ВЦ-5	План				ТР					РР						
		Факт															

РО - производить согласно утвержденной периодичности ремонта насосного оборудования

ПР – продление парового ресурса;

Пр.358 – Приказ №358 от 30.12.2014г. Министра по инвестициям и развитию РК об утверждении Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением;

Капит. – ремонт с выводом в ремонт основного оборудования;

Наработка – включается: межремонтные периоды по нормативным данным и фактически отработанному времени;

Дефект – по результатам дефектации оборудования.

Приложение 2 к Технической спецификации

График
ремонта основного оборудования АО "СЕВКАЗЭНЕРГО" на 2021 год

Инвентарный номер	Оборудование	Тип оборудования	Вид ремонта	2021 год												Продолжительность капитального ремонта	
				январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь	В планируемом году ремонта	В текущем ремонте в течение года
Петропавловская ТЭЦ-2																	
00000871	Котлоагрегат ст.№01	ТП-80 ст №1	ТЕКУЩИЙ		Т 05-09	Т 3	Т 2	Т 2	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	24	26
00000872	Котлоагрегат ст.№02	ТП-80А ст №2	РЕКОНСТРУКЦИЯ		Т 3	Т 3	Т 2	РЕКОНСТРУКЦИЯ 15 – 31								231	12
00000873	Котлоагрегат ст.№03	ТП-80А ст №3	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 01 – 16		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	45	24
00000874	Котлоагрегат ст.№04	ТП-46А ст №4	КАПИТАЛЬНЫЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	КР 01 – 30	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	32	29
00000875	Котлоагрегат ст.№05	ТП-46А ст №5	КАПИТАЛЬНЫЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	КР 01 – 16	Т 3	Т 3	Т 3	45	29
00000876	Котлоагрегат ст.№06	Е-270-9.8-540 КТ ст №6	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 03 – 28	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	34	25
00000877	Котлоагрегат ст №07	Е-270-9.8-540 КТ ст.№7	КАПИТАЛЬНЫЙ		Т 3	КР 01 – 14			Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	15	23
00000878	Котлоагрегат ст.№08	Е-270-9.8-540 КТ ст №8	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 09 – 28	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	34	27
00000879	Котлоагрегат ст.№09	БКЗ 220-100-9 ст №9	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 01 – 24	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	34	26
00000880	Котлоагрегат ст.№10	БКЗ 220-100-9 ст №10	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 08 – 28	Т 3	Т 3	Т 3	34	26
00000881	Котлоагрегат ст.№11	БКЗ 220-100-9 ст №11	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 28 – 30		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	42	24
00000882	Котлоагрегат ст.№12	Е-270-9.8-540 КТ ст №12	ТЕКУЩИЙ		Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 01 – 24	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	Т 3	34	29
00000883	Паровая труба 2		ТЕКУЩИЙ							01 – 30						30	
00000883	Турбоагрегат №1	Т-32-8.8 ст №1	ТЕКУЩИЙ				1 – 14									14	
00000884	Турбоагрегат №2	ТР-60-90/13 ст №2	КАПИТАЛЬНЫЙ								28 – 30					17	
00000885	Турбоагрегат №3	ТР-60-90/13 ст №3	ТЕКУЩИЙ						22 – 23							62	
00000886	Турбоагрегат №4	ВТ-63-5.8 ст №4	КАПИТАЛЬНЫЙ				10 – 14									29	
00000887	Турбоагрегат №5	Т-50/100-8.8 ст №5	ТЕКУЩИЙ						02 – 16							15	
00000888	Турбоагрегат №6	ВТ-100-8.8 ст №6	ТЕКУЩИЙ					15 – 30								15	
00000889	Турбоагрегат №7	ВТ-100-8.8 ст №7	ТЕКУЩИЙ							01 – 14						14	

Приложение №2
к технической спецификации

№	Наименование работ	График работ РСУ на 2021 год												
		Апрель	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
1.	Замена участка пожарно-питьевого трубопровода от ПГ №62 до ПГ№61 (глубина заложения до 3 м, протяженностью 254 м.п.)													
2.	Замена участка магистрали с устройством колодцев (подача/обратка) с Мичуринской №3 до Московской сольцам (замена укладки, протяженностью 228 м.п.)													
3.	Замена участка пожарно-питьевого трубопровода от ПГ №9 до РСУ (глубина заложения до 3 м, протяженностью 50 м.п.)													
4.	Замена участка пожарно-питьевого трубопровода от ПГ№30 до водопроводного колодца №28 (глубина заложения до 3 м, протяженностью 61 м.п.)													
5.	Замена участка пожарно-питьевого трубопровода от водопроводного колодца №30 до водопроводного колодца №21 (глубина заложения до 3 м, протяженностью 70 м.п.)													

Приложение № 2
к Технической спецификации

№	Наименование работ	График работ по ремонту оборудования топливно транспортного цеха на 2021 год												
		Месяц	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
1	Замена стен пересыпных рукавов на УТПиС с ПКМ7АБ на ПКМ3АБ и с ПКТ2 на ПКМ3АБ													
2	Замена приемного лотка на ПКМ3А													
3	Замена приемного лотка на ПКМ6А													
4	Замена стен бункера на ПКМ7А													
5	Замена крыш натяжных станций ПКМ7АБ													
6	Замена стен пересыпных рукавов с щебеночных установок с ПКМ6АБ на ПКМ7АБ													
7	Замена металлоконструкций пересыпных рукавов с ПКМ6 на ПКМ9, 10 с заменой бронзовых плит													
8	Замена металлоконструкций пересыпных рукавов КТ14 №3, №4 с заменой бронзовых плит													
9	Ленточный конвейер ЛКП05 Произвести замену м/з ПКМ8													
10	Ленточный конвейер ЛКМ14 Произвести замену м/з ПКМ10													
11	Ленточный конвейер ЛКМ15 Произвести замену м/з ПКМ10													
12	Замена стен пересыпных рукавов с ПКМ7АБ на ПКМ3АБ с заменой бронзовых плит													
13	Замена стен пересыпных рукавов с ПКМ7АБ на ПКМ9 с заменой бронзовых плит													
14	Изготовление рольгов ленточного конвейера													
15	Ремонт трансбанка КТ													

Проект договора к Лоту №1 – Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2, в количестве 1 работа. -

ДОГОВОР ПОДРЯДА № _____

г. _____ «____» _____ 20__ г.

АО «СЕВКАЗЭНЕРГО», именуемое в дальнейшем «**Заказчик**», в лице Генерального директора Татарова И.В., действующего (ей) на основании Устава, с одной стороны, и
(Наименование контрагента), именуемое в дальнейшем «**Подрядчик**», в лице (*наименование должности, фамилия и инициалы*), действующего (*ей*) на основании *(Устава, доверенности (реквизиты доверенности)*, с другой стороны, далее совместно именуемые «**Стороны**», заключили настоящий Договор (далее – Договор) о нижеследующем:

1. ПОНЯТИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ДОГОВОРЕ

1.1. **Акт приемки выполненных работ** - документ, оформляемый Подрядчиком в случаях, предусмотренных Договором, в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан, подтверждающий факт выполнения определенного объема Работ Подрядчиком в отчетном периоде, подписываемый уполномоченными представителями Сторон;
1.2. **АСУПФиА «Ellipse»** - автоматизированная система управления производственными фондами и активами «Ellipse»;
1.3. **Акт освидетельствования скрытых работ** - документ, оформляемый Подрядчиком в соответствии с законодательством Республики Казахстан после завершения каждого этапа Скрытых работ по результатам освидетельствования Скрытых работ и приемки особо ответственных конструкций, подписываемый уполномоченными представителями Сторон;
1.4. **Дефект** - каждое отдельное несоответствие признака технического состояния объекта установленным требованиям;
1.5. **Материалы** - расходные материалы, оборудование, механизмы, узлы, запасные части и другие товарно-материальные ценности, используемые Подрядчиком при выполнении Работ;
1.6. **НТД** - нормативно-техническая и иная нормативная документация, действующая в Республике Казахстан, а также Строительные нормы и правила (СНиП);
1.7. **Оборудование** - совокупность механизмов, машин, устройств, приборов, объединенных определенной технологической схемой;
1.8. **Объект** – оборудование ПТЭЦ-2;
1.9. **Персонал Подрядчика** - означает работников Подрядчика, а также работников субподрядчиков, привлекаемых Подрядчиком для выполнения Работ на условиях Договора, имеющих необходимую квалификацию и опыт для выполнения Работ по Договору;
1.10. **Площадка** - территория, предназначенная или используемая Подрядчиком для выполнения Работ по Договору;
1.11. **Правила** - Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденные приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015г. №73;;
1.12. **Работа** – Ремонт основного и вспомогательного оборудования ПТЭЦ-2. Понятие «Работы» означает весь объем работ, предусмотренный Договором, подлежащий выполнению Подрядчиком за риск и за счет средств Подрядчика, под его имущественную ответственность, собственными силами (или привлеченными субподрядчиками на условиях Договора), Персоналом, Инструментом и Материалами Подрядчика, но возможно применение материалов заказчика;
1.13. **Расчетный месяц** - календарный месяц, в котором фактически выполнены Работы;
1.14. **Регламент** – Регламент по организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей АО «ЦАЭК» (действующий на дату заключения Договора). Регламент является внутренним нормативным документом АО «ЦАЭК», устанавливающий обязательные требования для применения и исполнения дочерними организациями АО «ЦАЭК» и их предприятиями и организациями, привлекаемыми к планированию, подготовке, организации и производству ремонтных работ, разработке технической документации на ремонт оборудования, зданий и сооружений дочерних организаций АО «ЦАЭК» и их предприятий;
1.16. **Скрытые работы** - отдельные (скрываемые) виды Работ, которые недоступны для визуальной оценки при сдаче результата Работ Подрядчиком Заказчику, так как их качество и точность

невозможно определить после выполнения последующего этапа Работ. Скрытые работы предъявляются Заказчику к осмотру и приемке по Акту освидетельствования скрытых работ до закрытия последующими видами/этапами Работом и/или конструкциями.

2. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

2.1. Подрядчик обязуется в установленный Договором срок по заданию Заказчика выполнить Работу согласно перечню видов работ (Приложение №2), а Заказчик обязуется создать Подрядчику необходимые условия для выполнения Работы, принять ее результат и уплатить за нее определенную Договорам цену.

2.2. Риск случайного удорожания Работ несет Подрядчик.

3. ЦЕНА РАБОТЫ И ПОРЯДОК ОПЛАТЫ

3.1. Стоимость Работ, указанных в п.2.1 договора составляет _____ () тенге без учета НДС, сумма НДС _____ ( ) тенге, сумма договора с учетом НДС 12% составляет _____ ( ) тенге и определяется сметой, Приложением №1 к Договору. Допускается уменьшение цены Работ, что оформляется дополнительным соглашением.

3.2. Заказчик обязан уплатить Подрядчику определенную цену при условии, что Работа выполнена надлежащим образом и в согласованный срок. Оплата производится путем перечисления денежных средств на счет Подрядчика после подписания Сторонами Акта выполненных работ, в течение 10 (десяти) банковских дней от даты предъявления Подрядчиком счета-фактуры, оформленного в соответствии с требованиями Налогового кодекса Республики Казахстан, и счета на оплату. Оплата производится за вычетом 20% от стоимости фактически выполненных Работ по Акту выполненных работ, удерживаемых Заказчиком в счет обеспечения исполнения Подрядчиком всех обязательств по Договору, в соответствии с п.9.7. Договора, а также за вычетом 30 % от стоимости фактически выполненных в отчетном месяце Работ, составляющих сумму авансового платежа.

Предъявление счета-фактуры Подрядчиком производится не позднее 15-го числа месяца, следующего за Расчетным месяцем. Счет-фактура должна содержать ссылку на номер и дату Договора, банковские реквизиты, предусмотренные Договором, полное или сокращенное наименование Сторон Договора согласно официальному документу о государственной регистрации/перерегистрации юридического лица, а также бизнес-идентификационный номер (БИН) Сторон. В случае несвоевременного предоставления Подрядчиком счета-фактуры либо ненадлежащего оформления Заказчик не несет ответственности за несвоевременную оплату выполненных Работ.

Если в объеме выполненных Работ предусмотрены материалы, которые в соответствии с кодом товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности (ТН ВЭД), состоят в Перечне изъятий, Подрядчик не позднее 10 календарных дней с даты совершения оборота по реализации (даты подписания накладной на отпуск запасов/Акта приемки выполненных работ), выписывает в адрес Заказчика счет-фактуру в электронной форме в соответствии с «Правилами выписки счет-фактуры в электронной форме в информационной системе электронных счетов-фактур», утвержденными приказом Первого заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра финансов Республики Казахстан от 22 апреля 2019 года № 370. В тексте Договора под «Перечнем изъятий» понимается перечень товаров, ввозимых на территорию Республики Казахстан из третьих стран, не являющихся государствами-членами Евразийского экономического союза, к которым применяются пониженные ставки пошлин, а также размеров таких ставок. Перечень изъятий утверждается Министерством национальной экономики Республики Казахстан.

Заказчик производит надлежащие платежи при условии соблюдения Подрядчиком сроков выполнения Работ, предусмотренных Графиком выполнения работ (Приложение №3). При нарушении Подрядчиком сроков выполнения Работ, Заказчик вправе приостановить платежи, что не будет расцениваться как нарушение обязательств Заказчика по оплате и, соответственно, не повлечет привлечение Заказчика к ответственности по условиям Договора.

Окончательная оплата по Договору производится в течение 10 (десяти) банковских дней со дня подписания Сторонами акта о закрытии Договора по форме согласно Приложению №11 к Договору.

Выплата Подрядчику оставшихся 20% от стоимости фактически выполненных работ, удержанных Заказчиком с платежей, причитающихся Подрядчику, производится в сроки, предусмотренные для осуществления окончательной оплаты по Договору в соответствии с настоящим пунктом.

3.2.1. Заказчик производит предварительную оплату (авансовый платеж) в размере 30 % от цены Работы, что составляет _____ тенге с учетом НДС, в течение 10 (десяти) банковских дней от даты получения счета на оплату.

Перечисленный авансовый платеж используется Подрядчиком только для приобретения Материалов, необходимых для производства Работ. Заказчик вправе требовать подтверждающие документы от Подрядчика о приобретении Материалов. Отказ Подрядчика в предоставлении подтверждающих

документов в трехдневный срок, либо предоставление ненадлежащее оформленных подтверждающих документов, является основанием для одностороннего отказа от исполнения Договора по инициативе Заказчика.

При осуществлении авансового платежа все последующие платежи, выплачиваемые Заказчиком по мере выполнения Работ Подрядчиком, начиная с первого Акта выполненных работ по Договору, осуществляются за вычетом размера авансового платежа, пропорционального сумме выполненных работ по соответствующему Акту выполненных работ. В случае неисполнения авансового платежа на дату истечения срока выполнения Работ или на дату расторжения Договора, или на дату возникновения обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажор) весь неисполненный на текущий момент положительный баланс авансового платежа подлежит возврату Подрядчиком Заказчику в течение 5 календарных дней с момента наступления одного из вышеперечисленных событий или получения уведомления от Заказчика (в зависимости от того, что наступит раньше).

3.3. Если Заказчик оказывает Подрядчику по его письменному обращению в рамках Договора взаимные услуги, то Заказчик вправе удержать из каждого платежа, причитающегося Подрядчику, согласно п.3.2. Договора, стоимость оказанных Заказчиком Подрядчику взаимных услуг на основании выставленного счета-фактуры за оказанные услуги.

3.4. Если Подрядчик является нерезидентом Республики Казахстан в соответствии с законодательством Республики Казахстан, то в случаях, прямо предусмотренных законодательством Республики Казахстан, Заказчик обязан удерживать и уплачивать в бюджет Республики Казахстан сумму подоходного налога из любых сумм, подлежащих оплате Подрядчику по Договору, или иначе Заказчик вправе не производить никакую оплату Подрядчику по Договору до тех пор, пока Подрядчик не предоставит Заказчику:

3.4.1 копию действительного свидетельства о постановке Подрядчика на учет в налоговых органах Республики Казахстан; и/или

3.4.2 документ, подтверждающий резидентство, и/или иную документацию, в сроки, в порядке и на условиях, предусмотренных законодательством Республики Казахстан, если применяется международный договор в отношении освобождения от налогообложения доходов нерезидента.

4. СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

4.1. Срок начала выполнения работ: в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента получения Подрядчиком предварительной оплаты (авансовый платеж) согласно п. 3.2.1. настоящего Договора. Срок выполнения работ до 31 декабря 2021 г.

4.2. Сроки ремонта оборудования определены согласно Приложению №3. Продление срока производства Работ допускается в следующих случаях:

1) если Заказчиком не передан Объект/Площадка к дате начала Работ;
2) если Заказчиком не переданы Материалы для производства Работ;
3) если имеют место обстоятельства непреодолимой силы;
4) в случае выявления дополнительных объемов работ, не учтенных Договором и препятствующих выполнению Работ по Договору;
5) в иных случаях, признанных Заказчиком объективными и требующих дополнительных сроков для выполнения Работ.

4.3. Продление сроков выполнения Работ оформляется в соответствии с п.12.2. Договора.

4.4. В случае выявления в ходе выполнения Работ необходимости выполнения Подрядчиком дополнительных работ, стоимость которых превышает цену Работы, Подрядчик обязан письменно известить об этом Заказчика и согласовать с ним их стоимость до начала выполнения дополнительных Работ. После согласования стоимости дополнительных Работ Заказчиком принимается решение о заключении отдельного договора на выполнение дополнительных Работ.

Если для выполнения дополнительных объемов работ сроки поставки Оборудования и Материалов, не обеспечивают выполнение Работ в установленные Договором сроки, то Стороны приходят к соглашению о целесообразности выполнения этих Работ в рамках Договора с увеличением срока выполнения Работ, либо о переносе выполнения дополнительных Работ в другое время, что оформляется дополнительным соглашением к Договору.

5. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ПОДРЯДЧИКА

5.1. **Подрядчик вправе:**

5.1.1. самостоятельно определять способы выполнения Работ.

5.1.2. получить оплату в соответствии с условиями Договора.

5.1.3. досрочно выполнить Работы, при условии, что Работа выполнена надлежащим образом.

5.1.4. привлечь к исполнению Договора других лиц (субподрядчиков) с письменного согласия Заказчика, для производства не более двух третей цены Работы (цены подряда), предусмотренной Договором. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства субподрядчиком.

5.1.5. требовать от Заказчика создания безопасных условий для производства Работ на территории Заказчика.

5.2. **Подрядчик обязан:**

5.2.1. выполнить Работу надлежащим образом и сдать ее результаты в установленный Договором срок.

5.2.2.не позднее 3 календарных дней с даты подписания Договора предоставить Заказчику списки лиц, ответственных за выполнение Работ в соответствии с Договором и обязательными для Сторон требований градостроительных и технических регламентов, норм и положений государственных и межгосударственных нормативных документов, в том числе за осуществление операционного контроля, документирование его результатов и устранение выявленных недостатков и Дефектов, с предоставлением копий приказов об их назначении. Обо всех изменениях в вышеуказанном списке Подрядчик обязан письменно уведомить Заказчика в течение 1 рабочего дня.

5.2.3.применять при производстве Работ собственные исправные инструменты, приборы, спецмеханизмы, транспорт.

5.2.4.выполнить Работу под руководством своих инженерно-технических работников.

5.2.5.использовать все необходимые средства, имеющиеся в своем распоряжении, для сокращения отставания по срокам исполнения обязательств по Договору, даже если отставание произошло не по вине Подрядчика.

5.2.6.контролировать и направлять работу Субподрядчиков, если таковые были привлечены к исполнению Договора.

5.2.7. осуществлять контроль за средствами, методами, техникой, последовательностью и качеством выполнения Работ, а также координацией всех Работ по Договору.

5.2.8. самостоятельно обеспечивать защиту выполненных Работ, Оборудования, механизмов и других ресурсов, связанных с Работами, а также принять меры по обеспечению защиты имущества Заказчика, принадлежащего ему на праве собственности, аренды, доверительного управления и на других законных основаниях, оказавшегося во владении либо пользовании Подрядчика в связи с исполнением Договора, от всех видов ущерба, повреждений, уничтожений, до полного исполнения договорных обязательств. Все указанные в настоящем пункте Договора затраты, понесенные Подрядчиком, не подлежат возмещению со стороны Заказчика. Подрядчик за свой счет осуществляет все исправления какого-либо ущерба, каких-либо повреждений и прочих Дефектов, а также при непринятии мер Подрядчиком по защите имущества Заказчика, производит восполнение утраченного имущества Заказчика в результате вышеизложенного.

5.2.9. при численности задействованного на Объекте/Площадке Персонала Подрядчика 50 человек и более обеспечить присутствие в местах производства Работ инженера по охране труда и технике безопасности.

5.2.10. по первому требованию Заказчика предоставлять в течение 1 рабочего дня, если иной срок не согласован Сторонами, всю необходимую информацию и документы о ходе исполнения обязательств по Договору, в том числе для ознакомления журналы, квалификационные удостоверения о проверке знаний по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности и другие запрашиваемые документы касательно охраны окружающей среды, охраны труда, техники безопасности, промышленной безопасности, пожарной безопасности и санитарно-эпидемиологических требований, качества выполнения работ.

5.2.11.обеспечить присутствие своего уполномоченного представителя на всех запланированных (ежедневных, еженедельных) и, при надлежащем уведомлении Заказчиком, неплановых технических совещаниях, проводимых Заказчиком в рамках исполнения Договора. Представитель Подрядчика должен обладать полномочиями на подписание протоколов совещаний, на которых он присутствовал. Не позднее чем за 1 рабочий день до проведения планового совещания Подрядчик обязан предоставлять Заказчику информацию о ходе выполнения работ (в процентном выполнении).

5.2.12.исполнять указания Заказчика по поводу выполнения Работ по Договору, если такие указания не противоречат условиям Договора и не представляют собой вмешательство в оперативно-хозяйственную деятельность Подрядчика.

5.2.13.обеспечить представителям Заказчика доступ на Объект/Площадку.

5.2.14. при проведении демонтажных работ оформить акты на демонтаж.

5.2.15.обеспечить соблюдение Персоналом Подрядчика условий Договора, требований действующего законодательства Республики Казахстан, НТД, Правил, Регламента и нормативно-правовых актов, в том числе об охране окружающей среды, правил техники безопасности, противопожарной безопасности, санитарных норм, а также требований внутренних документов Заказчика, соблюдая требования пропускного и внутриобъектового режима, правил внутреннего распорядка, документов в области интегрированной системы менеджмента (ИСМ) Заказчика.

Подрядчик должен обеспечить соблюдение требований международных стандартов ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 и требований, предъявляемых системой 5С АО "СЕВКАЗЭНЕРГО" по наведению чистоты и порядка на рабочих местах.

5.2.16. оформлять и вести исполнительную документацию в соответствии с требованиями, установленными НТД и указаниями Заказчика.

5.2.17. не позднее 1 календарного дня письменно (нарочно или факсимильной связью) уведомить Заказчика, и до получения от него указаний приостановить Работы при обнаружении возможных неблагоприятных последствий для Заказчика при выполнении его указаний о способе исполнения Работ или иных, не зависящих от Подрядчика обстоятельств, которые создают угрозу качеству, прочности результатов, выполняемых по Договору Работ либо создают невозможность их завершения в срок. Неисполнение Подрядчиком обязательств по уведомлению Заказчика об указанных в настоящем пункте обстоятельствах, влечет утрату Подрядчиком права при предъявлении к нему или им к Заказчику соответствующих требований, и ссылаться на данные обстоятельства.

5.2.18.в срок не более 7 рабочих дней с даты получения соответствующего уведомления устранить замечания Заказчика, если иные сроки не будут установлены Заказчиком в его уведомлении или при составлении акта о дефектах и недостатках (иного документа, удостоверяющего данное обстоятельство).

5.2.19.самостоятельно и за свой счет получить и предоставить Заказчику разрешения на все собственные стационарные источники выбросов загрязняющих веществ, задействованные в производстве Работ на территории Заказчика, а также обеспечить выполнение данного требования субподрядчиками. При отсутствии разрешительной документации на все собственные стационарные источники выбросов загрязняющих веществ, Подрядчик/субподрядчик обязуется получить их до осуществления Работ на территории Заказчика.

5.2.20.соблюдать требования медицинского осмотра перед допуском своих работников на работы с повышенной опасностью согласно действующему законодательству Республики Казахстан.

5.2.21.не позднее 5 рабочих дней направлять Заказчику информацию по принятым мерам к устранению нарушений требований безопасности и охраны труда, окружающей среды, выявленных Заказчиком или органами надзора и контроля, и предъявленных Подрядчику в виде писем, замечаний, или озвученных на совещаниях.

5.2.22.не позднее 2 календарных дней до предстоящей даты проведения процедур освидетельствования Скрытых работ, а также промежуточной сдачи отдельных Работ, письменно уведомлять об этом Заказчика, а также в случае обоснованной неявки представителей Заказчика, обеспечивать повторный документированный вызов.

5.2.23.произвести замену работника в течение 24 часов по обоснованному требованию Заказчика.

5.2.24.обеспечить прохождение Персоналом Подрядчика до начала Работ вводного инструктажа по безопасности и охране труда, проводимого представителями Заказчика.

5.2.25.поддерживать чистоту и порядок в местах производства Работ, подсобных помещениях, соблюдать санитарно-гигиенические нормы. Производить отсортировку остатков материалов, собирать отходы в места сбора, указанные ответственным персоналом Заказчика и ежедневно удалять с территории Объекта все отходы из мест их сбора в места их временного хранения.

5.2.26.полностью отвечать за соблюдение Персоналом Подрядчика действующих норм и требований: по технике безопасности и правилам производства работ, охране окружающей среды, противопожарной безопасности, промышленной безопасности, земельного законодательства, специальных требований предприятий – владельцев инженерных коммуникаций и других специальных требований в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

5.2.27.нести ответственность, гарантировать возмещение расходов и ограждать Заказчика от обязательств, претензий, судебных разбирательств, убытков, в связи или в результате:

- травмы, заболевания или смерти Персонала Подрядчика или третьих лиц, вызванных прямо или косвенно выполнением Работ, и/или потерю, убытки или ущерб их собственности, имуществу, в том числе вызванных умышленным нарушением или грубой неосторожностью Персонала Подрядчика, а также непосредственно Подрядчика;
- любых платежей, требуемых государственными органами Республики Казахстан, физическими и юридическими лицами, которые не являются возмещаемыми по Договору, и которые необходимы для удовлетворения любых претензий, требований, убытка последних, вызванных виновными действиями/бездействиями Подрядчика/Субподрядчика;
- нарушения Подрядчиком действующего законодательства Республики Казахстан, а также внутренних документов Заказчика, с которыми ознакомлен Подрядчик;

- нарушения Подрядчиком прав третьих лиц, связанных с использованием любых патентов, торговых марок, авторских прав и иных объектов интеллектуальной собственности;
- допуска к выполнению Работ Персонала Подрядчика, не отвечающего установленным законодательством Республики Казахстан требованиям, включая квалификацию, а также не прошедшего в установленном порядке медицинский осмотр и не имеющего соответствующий допуск к Работам;
- повреждения, вызванные виновными действиями/бездействиями Персонала Подрядчика, действующих подземных, надземных и иных коммуникаций и сооружений в соответствии с предписаниями организаций, эксплуатирующих данные коммуникации и сооружения, а также в соответствии с нормами и требованиями государственных нормативных документов.

5.2.28.бережно относится к имуществу и документации, пропускам Заказчика, переданным Подрядчику в пользование на период выполнения Работ, обеспечить их целостность и сохранность, а также обеспечить незамедлительный их возврат Заказчику после завершения Работ или в случаях расторжения Договора либо истечения срока его действия. При неосуществлении возврата, возместить Заказчику их стоимость в течение 5 рабочих дней с даты выставления Заказчиком счета.

5.2.29.обеспечить выполнение Работ Персоналом Подрядчика соответствующей квалификации, подтвержденной соответствующими документами.

5.2.30. обеспечить за свой счет Персонал Подрядчика средствами индивидуальной защиты с логотипом Подрядчика/Субподрядчика.

5.2.31.не допускать посещения рабочих зон персоналом Подрядчика, не имеющего отношения к выполнению Работ на Объекте/Площадке.

5.2.32.не допускать вывешивание плакатов на рабочих местах и на территории Площадки, за исключением тех, которые принадлежат Заказчику и на которых выделено место для Подрядчика. По согласованию с Заказчиком Подрядчик в рабочей зоне может вывесить плакаты с графиком, со схемами строповки узлов, технологические плакаты и плакаты по охране труда.

5.2.33.не допускать Персонал Подрядчика, находящегося на территории Заказчика, на рабочее место при обнаружении факта употребления алкогольных напитков, наркотических веществ и других психотропных средств и/или в состоянии алкогольного, наркотического, психотропного, токсикологического опьянения (их аналогов).

Не допускать употребление на территории Заказчика алкогольных напитков, наркотических веществ и других психотропных средств, курение на рабочих местах, за исключением мест, специально отведенных для курения.

При обнаружении Персонала Подрядчика на территории Заказчика факта употребления алкогольных напитков, наркотических веществ и других психотропных средств и/или в состоянии алкогольного, наркотического, психотропного, токсикологического опьянения (их аналогов) Заказчик незамедлительно вызывает уполномоченного представителя Подрядчика и проводит обследование в наркологическом диспансере.

Затраты Заказчика, связанные с медицинским освидетельствованием, при подтверждении фактов употребления алкогольных напитков, наркотических веществ и других психотропных средств и/или нахождения работников Подрядчика в вышеуказанном состоянии, возмещает Подрядчик.

5.2.34.незамедлительно сообщать Заказчику о происшедших несчастных случаях и авариях, а также вести расследование несчастных случаев с участием ответственного представителя Заказчика. Если в результате несчастного случая, происшедшего по вине Подрядчика/Субподрядчика, выполнение Работ будет приостановлено уполномоченными государственными органами, все убытки Заказчика, понесенные в результате такой приостановки, будут отнесены на счет Подрядчика.

5.2.35.соблюдать требования, предусмотренные Приложением №6 к договору «Обязательные условия безопасного производства работ».

5.2.36.согласовывать с Заказчиком вопрос о целесообразности дальнейшего использования Заказчиком демонтированного Подрядчиком оборудования/материалов Заказчика. В случае, если

Заказчик планирует использовать демонтируемое оборудование/ материалы, Подрядчик обязан обеспечить при демонтаже целостность и сохранность оборудования/материалов до момента их передачи Заказчику.

5.2.37.осуществлять транспортировку и размещение демонтированного оборудования/материалов в специально отведенном для складирования месте, указанном Заказчиком;

5.2.38.не позднее 3 рабочих дней письменно уведомлять Заказчика о смене адреса, телефонов, банковских реквизитов и иных данных, имеющих существенное значение для взаиморасчетов и переписки. Все действия, совершенные по старым реквизитам и адресам, в случае несвоевременного уведомления будут исполненными надлежащим образом.

6. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ ЗАКАЗЧИКА

6.1. **Заказчик вправе:**

6.1.1.иметь беспрепятственный доступ к Объекту, месту выполнения Работ, а также доступ к Материалам с целью их проверки на соответствие по количеству и качеству.

6.1.2.осуществлять контроль и надзор за ходом и качеством выполняемых Работ, за соблюдением сроков их выполнения, правильностью использования Подрядчиком Материалов Заказчика если они используются, не вмешиваясь при этом в оперативно-хозяйственную деятельность Подрядчика.

6.1.3.давать указания, в том числе о приостановлении Работ, если Подрядчик своими действиями вызвал угрозу нарушения нормальной эксплуатации действующего оборудования, нарушение или угрозу нарушения технологии Работ, либо нарушает условия Договора, требования нормативно-правовых актов, НТД либо расторгнуть Договор, если Подрядчик не принимает меры к устранению нарушений. Возобновление Работ и допуск отстраненного Персонала Подрядчика осуществляется по письменному обращению Подрядчика с указанием принятых мер по устранению нарушений.

6.1.4.запрашивать у Подрядчика необходимую документацию и информацию по выполнению Работ.

6.1.5.принять меры к Подрядчику в случае не поддержания должного порядка, чистоты на Площадке/Объекте и не соблюдения требований Правил, Регламента, НТД. Работа считается непринятой Заказчиком до тех пор, пока Площадка/Объект, где производились Работы Подрядчиком, не будут убраны.

6.1.6.по согласованию с Подрядчиком вносить изменения в состав и объем выполняемых Подрядчиком по Договору Работ, с последующим оформлением дополнительного соглашения.

6.1.7.в случае оставления Подрядчиком имущества на Объекте или прилегающей к ней территории на срок более 10 календарных дней с даты завершения Работ или расторжения Договора, и не принятие Подрядчиком мер по вывозу своего имущества в течение 2 календарных дней после получения письменного уведомления Заказчика, осуществить вывоз указанного имущества на другую территорию, не неся при этом ответственности за сохранность и целостность имущества. Вывоз имущества Подрядчика и образовавшегося в результате его Работы мусора осуществляется за счет Подрядчика.

6.1.8.в любое время до сдачи ему Работы отказаться от Договора, уплатив Подрядчику за Работу, выполненную до получения уведомления об отказе Заказчика от Договора.

6.2. **Заказчик обязан:**

6.2.1.создать Подрядчику необходимые условия для выполнения Работы.

6.2.2.принять результат Работы при отсутствии мотивированных возражений.

6.2.3.уплатить Подрядчику цену Работы в соответствии с условиями Договора.

6.2.4. до начала Работ ознакомить Подрядчика со своими внутренними документами, требования которых необходимо соблюдать Подрядчику при исполнении Договора.

6.2.5.обеспечить соблюдение персоналом Заказчика условий Договора, требования действующего законодательства Республики Казахстан, НТД, Правил, Регламента.

6.2.6.заблаговременно извещать Подрядчика о дате, времени и месте проведения технических совещаний по выполнению Работ на Объекте, в рамках выполнения обязательств по Договору.

6.2.7.Заказчик, обнаруживший при осуществлении контроля и надзора за выполнением работ отступления от условий договора, которые могут ухудшить качество работы, или иные недостатки в ней, обязан немедленно заявить об этом Подрядчику.

6.2.8. проводить входной контроль материалов подрядчика с оформлением акта.

7. ГАРАНТИИ

7.1. Подрядчик гарантирует, что на момент подписания Договора ознакомлен с особенностями Объекта, условиями выполнения Работ на нем, с содержанием Договора, ПСД и любыми другими документами и требованиями, предоставленными Заказчиком, получил и учел любую дополнительную информацию, а также хорошо изучил условия, при которых предстоит выполнить весь объем Работ и факторы, которые могут повлиять на выполнение обязательств по Договору, оценил корректность и адекватность цены Работы.

7.2. Подрядчик гарантирует:

- наличие у него разрешений и лицензий, требуемых в соответствии с законодательством Республики Казахстан, для выполнения Работ;
- применение им Оборудования и других технических устройств, соответствующих современным научно-техническим технологиям, санитарно-техническим требованиям, в исправном состоянии,
- научно-техническим технологиям, санитарно-техническим требованиям, в исправном состоянии, имеющих технические паспорта и/или другую документацию, допущенных к применению согласно действующему законодательству Республики Казахстан;

- выполнение Работ без Дефектов, снижающих их качество;
- соответствие состава Работ требованиям НТД;
- возможность эксплуатации Объекта в соответствии с Договором в течение гарантийного срока;

7.3. Подрядчик гарантирует соответствие качества выполненных Работ на Объекте условиям Договора и возможность эксплуатации Объекта в соответствии с Договором на протяжении гарантийного срока. Гарантийный срок на выполненные Работы устанавливается в течение 12 месяцев с даты включения Объекта в работу, при условии, что Объект отработал не менее 72 часов.

7.4. Гарантии, предоставляемые Подрядчиком, распространяются на узлы и Работы. Гарантии, предоставляемые Подрядчиком, не распространяются на случаи неправильного содержания или недостаточного технического обслуживания, а также по причине допустимого износа или порчи оборудования при его нормальной эксплуатации. Гарантии на используемые при производстве Работ Материалы устанавливаются в соответствии с их сертификатами (паспортами) качества, но не могут быть меньше гарантийного срока, предусмотренного п.13.4. Договора.

7.5. Гарантии Подрядчика не распространяются на случаи неправильного содержания или недостаточного технического обслуживания, а также по причине допустимого износа или порчи Оборудования при его нормальной эксплуатации. Гарантии на используемые при производстве Работ Материалы Подрядчика устанавливаются в соответствии с их сертификатами (паспортами) качества, но не могут быть менее гарантийного срока, предусмотренного п.7.3. Договора.

7.6. В течение гарантийного срока Подрядчик обязуется за свой счет осуществить исправление Дефектов, возникших в результате некачественных Работ Подрядчика, в сроки, указанные в уведомлении Заказчика, в соответствии со статьей 10 Договора.

7.7. Гарантийный срок, установленный п.7.3. Договора, продлевается на период устранения Дефектов (промежуток времени с момента обнаружения Дефекта и до его устранения).

8. МАТЕРИАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАБОТ

8.1. Для производства Работ Подрядчик использует свои Материалы, но возможно применение материалов Заказчика.

Подрядчик вправе при производстве Работ применять материалы Заказчика с согласования Заказчика, общая стоимость которых не должна превышать их размер, установленный сметой, являющейся неотъемлемой частью Договора.

8.2. Если используется материал Заказчика, производится отпуск материалов представителю Подрядчика, полномочия которого должны быть оформлены надлежащей доверенностью на получение Материалов. Передача Материалов производится с обязательным оформлением нижеуказанных документов, которые подлежат подписанию уполномоченными представителями Сторон: накладной на внутреннее перемещение запасов, оформляемой по форме согласно Приложению №8; акта приема-передачи, оформляемого по форме согласно Приложению №9. Основанием для отпуска материалов Подрядчику является перечень материалов, необходимых для выполнения Работ, подписанный уполномоченным лицом Заказчика

- Подрядчик ежемесячно со сдачей Акта приемки выполненных работ предоставляет уполномоченному представителю Заказчика полный отчет по использованным материалам. Отчет по использованным материалам формируется из АСУПФиА «Ellipse».

- Возврат не использованных Материалов после выполнения Работ Подрядчик производит согласно Регламенту об использовании и выдаче материально-производственных запасов со складов отдела материально-технического снабжения и со складов структурных подразделений предприятий Заказчика.

– В случае невозврата полученных Подрядчиком, но не использованных Материалов, Заказчик вправе удержать их стоимость с причитающихся Подрядчику платежей.

8.2.1. Вывоз Материалов за пределы территории Заказчика и ввоз Материалов на территорию Заказчика производится по письменной заявке Подрядчика с соблюдением пропускного и внутри объектового режима, действующего на предприятии Заказчика.

8.2.2. Подрядчик до наступления сроков сдачи результатов Работ несет риск случайного повреждения, утраты Материалов Заказчика, если таковые использовались - с момента получения их от Заказчика в порядке, предусмотренном п.8.2. Договора.

9. ПОРЯДОК СДАЧИ И ПРИЕМКИ РАБОТ

9.1. Подрядчик письменно уведомляет Заказчика о готовности сдачи Работ и направляет Заказчику подписанный со своей стороны и скрепленный оттиском печати Акт приемки выполненных работ, формируемый в соответствии с требованиями действующего законодательства Республики Казахстан.

В случаях, прямо предусмотренных действующим законодательством, к Акту приемки выполненных работ должна быть оформлена справка о стоимости выполненных работ и затрат. При продолжительности выполнения Работ более одного месяца, Акты приемки выполненных работ направляются ежемесячно в период с 20 по 25 число Расчетного месяца по форме согласно Приложения №10.

Акт приемки выполненных работ формируется из АСУПФиА «Ellipse».

9.2. К Акту выполненных работ должны быть приложены: комплект исполнительно-технической документации с подписями всех ответственных за сдачу-приемку лиц и ведомость потребных ресурсов; перечень использованных в Расчетном месяце Материалов, с указанием их сметной стоимости, сертификаты (паспорта) качества на использованные материалы, если производство Работ осуществлялось с использованием Материалов Подрядчика, а также информацию о количестве отходов, образованных в Расчетном месяце.

9.3. При необходимости проведения испытаний выполненных Работ Подрядчик согласовывает с Заказчиком срок проведения таких испытаний. Приемка результатов Работы осуществляется только при положительном результате испытаний.

9.4. Заказчик в течение 10 рабочих дней производит приемку выполненных Работ путем подписания Акта приемки выполненных работ и скрепления оттиском печати либо, в случае обнаружения дефектов в Работе или замечаний к Акту, в тот же срок направляет Подрядчику мотивированный отказ от подписания Акта приемки выполненных работ, с указанием сроков для устранения выявленных замечаний.

9.5. Подрядчик в течение 10 рабочих дней с даты получения мотивированного отказа обязан устранить указанные дефекты и/или замечания. После их устранения, направить Заказчику Акт приемки выполненных работ для повторного рассмотрения.

9.6. При подписании Актов приемки выполненных работ Заказчик вправе исключить затраты на использование своих машин и подъемных механизмов, а также стоимость предоставляемых Подрядчику ресурсов (электроэнергию, воду, пар, сжатый воздух и др.), если таковые предусмотрены сметной документацией и/или подтверждены актом, подписываемым уполномоченными представителями Сторон.

9.7. Акт о закрытии Договора направляется Подрядчиком после надлежащего завершения всего объема Работ, выполнения всех условий Договора и оформляется в порядке и сроки, предусмотренные п.9.4. Договора.

10. ПОРЯДОК ВЫЯВЛЕНИЯ И УСТРАНЕНИЯ ДЕФЕКТОВ

10.1. Заказчик письменно уведомляет Подрядчика о любых Дефектах, обнаруженных в течение срока действия Договора, с указанием срока исправления Дефектов.

10.2. При получении от Заказчика извещения о выявлении Дефектов и недостатков Подрядчик обязан направить своего представителя в установленный в письменном извещении срок для комиссионного обследования Объекта и составления акта о дефектах и недостатках. При этом, в случае отсутствия уполномоченного представителя Подрядчика на Площадке, промежуток времени между уведомлением Заказчика и датой проведения комиссионного обследования не может быть менее 2 календарных дней.

10.3. После оформления акта о дефектах и недостатках, Подрядчик обязан за свой счет устранить

Дефекты, возникшие в результате некачественных Работ Подрядчика, в течение периода времени, указанного Заказчиком, но не менее необходимого периода времени для устранения таких Дефектов.

10.4. При возникновении между Сторонами спора по поводу недостатков выполненной Работы или их причин, выраженного в отказе Подрядчика от подписания акта о дефектах и недостатках (иного документа, подтверждающего данное обстоятельство) или от участия в его составлении либо, если Подрядчик не может или не хочет устранить Дефект (привести Работу в соответствие с проектно-сметной или другой технической документацией) в установленный Заказчиком срок, Заказчик составляет и подписывает односторонний акт. Приемка таких Работ производится на основании указанного акта либо на основании заключения экспертизы, проведенной по требованию и за счет Подрядчика.

10.5. Не обоснованный отказ Подрядчика от участия в комиссионном обследовании или подписании акта комиссионного обследования не освобождает его от обязательств по устранению дефектов. При этом ответственность за нарушение общего срока выполнения Работ несет Подрядчик.

10.6. Уведомление Заказчика о назначении экспертизы должно быть предоставлено Подрядчиком в течение 3 календарных дней с момента уведомления последнего Заказчиком о выявленных дефектах или недостатках.

10.7. В случае отказа Подрядчика в предоставлении заключения экспертизы либо не предоставления им уведомления о назначении экспертизы, как это указано в п.10.6. Договора, Заказчик вправе назначить независимую экспертизу. При установлении вины Подрядчика расходы Заказчика по экспертизе подлежат возмещению Подрядчиком.

10.8. Заказчик вправе устранить Дефекты своими силами и средствами либо путем привлечения третьих лиц. Стоимость затрат Заказчика, связанных с устранением Дефектов, допущенных Подрядчиком, удерживается из суммы, предназначенной для выплаты Подрядчику. Если суммы, подлежащие выплате Подрядчику, недостаточны для покрытия указанных расходов, Подрядчик обязан выплатить Заказчику разницу из своих средств в течение 5 рабочих дней с даты предъявления Заказчиком счета на оплату.

10.9. Если во время выполнения Работы станет очевидным, что она не будет выполнена надлежащим образом, Заказчик вправе назначить Подрядчику разумный срок для устранения недостатков и при неисполнении Подрядчиком в назначенный срок этого требования отказаться от Договора либо поручить исправление Работы третьему лицу за счет Подрядчика (в порядке, предусмотренном п.10.8. Договора), а также потребовать возмещения убытков.

11. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

11.1. За нарушение Подрядчиком условий Договора Подрядчик возмещает Заказчику причинённые указанными нарушениями убытки, возникшие по вине Подрядчика.

11.2. За нарушение по вине Подрядчика сроков выполнения Работ (начальных и конечных), сроков устранения Дефектов Заказчик вправе требовать от Подрядчика уплаты неустойки в размере 0,01% от стоимости невыполненных/дефектных Работ за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости невыполненных/дефектных Работ.

11.3. За ненадлежащие результаты Работы (в том числе, отступления от Договора, ненадлежащее качество работы), если они не вызваны недостатками в предоставленных Заказчиком материалах и/или оборудовании, которые не могли быть обнаружены Подрядчиком при надлежащей приемке указанных материалов и/или оборудования, Заказчик вправе требовать от Подрядчика уплаты штрафа в размере 10% от цены Работ, выполненных с ненадлежащим качеством. Штраф уплачивается вне зависимости от начисления неустойки, предусмотренной п.11.2. Договора, и/или применения ответственности по правилам об ответственности подрядчика за ненадлежащее качество работы, предусмотренной статьей 635 ГК РК.

11.4. За нарушение по вине Заказчика сроков оплаты выполненных Работ Подрядчик вправе требовать от Заказчика уплаты неустойки в размере 0,01% от суммы просроченного платежа за каждый день просрочки, но не более 10% от неоплаченной в срок суммы.

11.5. Подрядчик производит возврат уплаченных Заказчиком денежных средств в течение 10 рабочих дней с даты предъявления Заказчиком соответствующего письменного требования или истечения срока действия/расторжения Договора (в зависимости от события, которое наступит ранее), в случае не выполнения Работ – возврат производится в полном объеме; в случае выполнения Работ на сумму меньше, чем сумма произведенной оплаты, Подрядчик производит возврат разницы между произведенной оплатой и ценой выполненных Подрядчиком и принятых Заказчиком Работ.

11.6. За нарушение срока возврата денежных средств Заказчик вправе требовать от Подрядчика уплаты неустойки в размере 0,1% от суммы несвоевременно возвращенных денежных средств за каждый день просрочки до дня фактического возврата Подрядчиком денежных средств вне зависимости от срока действия Договора.

В отсутствие приемки выполненных Работ в установленный Договором срок неустойка начисляется со дня получения Подрядчиком суммы оплаты. В случае частичного выполнения Работ неустойка начисляется со дня, следующего за днем истечения срока возврата денежных средств, установленного п.11.5. Договора.

11.7. За нарушение Подрядчиком (Персоналом Подрядчика) требований по охране окружающей среды, безопасному ведению работ, правил техники безопасности, промышленной безопасности, санитарии или иных правил охраны труда, Заказчик вправе требовать от Подрядчика уплаты штрафа в размере установленном, Приложением №6 к договору «Обязательные условия безопасного производства работ». Нарушения фиксируются представителем Заказчика в день их выявления с оформлением документа «Указания по безопасности и охране труда» согласно Приложению №7 к Договору, который вручается представителю Подрядчика под роспись.

11.8. При досрочном расторжении Договора за неисполнение или ненадлежащее исполнение Подрядчиком обязательств по Договору, Заказчик вправе потребовать от Подрядчика уплаты штрафа в размере 10% от цены Работ, сверх неустойки, предусмотренной вышестоящими пунктами Договора.

11.9. За неисполнение либо ненадлежащее исполнение своих обязательств, Стороны несут

ответственность в соответствии с Договором и действующим законодательством Республики Казахстан. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по Договору (непреодолимая сила: стихийные бедствия, военные действия), обязана письменно уведомить другую Сторону о наступлении и прекращении вышеуказанных обстоятельств не позднее 10 календарных дней с момента их наступления. Несвоевременное извещение о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает соответствующую Сторону права ссылаться на них в будущем.

11.10. Уплата неустойки, штрафа, возмещение убытков производится по письменному требованию Сторон и не освобождает Стороны от исполнения ими принятых обязательств по Договору.

11.11. Взыскание Сторонами неустойки, наряду с другими способами обеспечения исполнения обязательств, предусмотренных Договором или законодательством, является правом, а не обязанностью Сторон.

12. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА. ИЗМЕНЕНИЕ И РАСТОРЖЕНИЕ ДОГОВОРА

12.1. Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует по «31» 12 2021г.,"а в части финансовых расчетов и гарантийных обязательств – до полного исполнения Сторонами обязательств.

12.2. Изменения к Договору имеют силу, если они подписаны уполномоченными представителями Сторон и скреплены оттиском печатей Сторон.

12.3. Ни одна из Сторон не вправе передавать свои права и обязанности по Договору третьим лицам без письменного согласия другой Стороны.

12.4. Договор может быть расторгнут досрочно по основаниям, предусмотренным Договором или действующим законодательством Республики Казахстан.

12.5. Односторонний отказ от Договора допускается по инициативе Заказчика, в случаях:

1) нарушения Подрядчиком условий Договора, признаваемых Заказчиком существенными;
2) аннулирование или отзыв лицензии или иного разрешающего документа, издание актов государственных органов, лишающих Подрядчика права на выполнение Работ, предусмотренных Договором;
3) если Заказчик располагает сведениями о нахождении Подрядчика на стадии банкротства или ликвидации, либо в отношении Подрядчика установлена процедура реабилитации;
4) продолжения более 1-го месяца обстоятельств непреодолимой силы, препятствующих исполнению Договора;
5) допущения в течение 1-го календарного года несчастного случая с работником Подрядчика/Субподрядчика, при исполнении Подрядчиком обязательств по настоящему Договору или по иным договорам, заключенным с ним.
6) принятия решения Заказчиком о нецелесообразности исполнения Договора.
7) в иных случаях, предусмотренных Договором.

   В этом случае Заказчик обязан оплатить Подрядчику в полном объеме выполненные и принятые Заказчиком до момента прекращения Договора работы, без возмещения убытков Подрядчика, вызванных прекращением Договора.

   Заказчик уведомляет Подрядчика об одностороннем отказе от Договора за 10 календарных дней до даты его расторжения.

12.6. При наступлении случаев, предусмотренных п.12.5. Договора, Подрядчик:

1) немедленно прекращает Работы и обеспечивает консервацию Объекта в соответствии с НТД.
2) вывозит с территории Заказчика свое имущество и неиспользованные Материалы, либо, если Заказчик оставляет Материалы для дальнейшего применения в своих нуждах, передает их Заказчику по акту приема-передачи. Сторонами стоимость Материалов определяется по финансовым документам и оговаривается порядок их оплаты.
3) несет полную материальную ответственность за сохранность результатов Работ до момента передачи его по акту приема-передачи Заказчику.

12.7. При расторжении Договора в связи с нарушением Подрядчиком его условий, Заказчик удерживает из суммы, подлежащей выплате Подрядчику, издержки Заказчика на поиск нового Подрядчика. Если общая сумма затрат Заказчика, связанная с отказом от Договора, превышает общую сумму, причитающуюся Подрядчику, разница составляет долг, подлежащий выплате Заказчику Подрядчиком в течение 5 рабочих дней.

12.8. Расторжение Договора либо истечение срока его действия не освобождает Стороны от ответственности, предусмотренной законодательством Республики Казахстан и Договором, за нарушения, допущенные в ходе исполнения Договора.

13. ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ КОРРУПЦИИ И МОШЕННИЧЕСТВУ

13.1. Подрядчик настоящим гарантирует, что не будет, прямо или косвенно, и что ему не известно, что иные лица будут, прямо или косвенно, производить любые платежи, преподносить подарки или передавать иные ценности своим клиентам, государственным служащим или агентам, руководителям или работникам Заказчика или любой иной стороне способами, противоречащими применимому законодательству Республики Казахстан, а также Подрядчик гарантирует соблюдение всех соответствующих законов, постановлений, распоряжений и правил относительно противодействия взяточничеству и коррупции.

13.2. Ни одно из положений настоящего Договора не возлагает на Заказчика обязательство компенсировать Подрядчику любые произведенные или обещанные платежи, подарки и ценности, указанные в п.13.1.

13.3. Нарушение Подрядчиком любого обязательства, указанного в п.13.1, может быть рассмотрено Заказчиком как существенное нарушение условий настоящего Договора, предоставляющее Заказчику право незамедлительно расторгнуть настоящий Договор в одностороннем внесудебном порядке без ущерба любым иным правам или средствам защиты Заказчика согласно настоящему Договору или применимому законодательству. В случае нарушения Подрядчиком п.13.1 Договора, Подрядчик принимает на себя обязательство оградить Заказчика от любых требований и возместить Заказчику все убытки, которые могут возникнуть у Заказчика в связи с любой ответственностью, ущербом, расходами или затратами, возникшими в результате или в связи с нарушением любого из указанных выше обязательств и расторжением настоящего Договора.

13.4. Подрядчик настоящим заявляет и подтверждает, что он получил копию Политики по противодействию коррупции и мошенничеству (далее - Политика) или ознакомлен с ней путем изучения на сайте Заказчика. В случае нарушения Политики сотрудниками Заказчика, Подрядчик обязуется направить письменное уведомление об этом по линии связи, указанной в п.13.5 Договора.

13.5. Заказчиком установлены следующие линии связи, позволяющие Подрядчику и его работникам сообщать о нарушениях применимого законодательства, политик и стандартов поведения:

Горячая линия по противодействию коррупции и мошенничеству» - информационный канал (http://caepco.kz / *АО "ЦАЭК"*);

Телефон: +7 (727) 259-66-40;

Электронная почта: info@energy.kz.

14. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

14.1. Разногласия, возникающие в ходе исполнения Договора и/или в связи с ним не урегулированные Сторонами путем переговоров, подлежат рассмотрению в суде общей юрисдикции в установленном законодательством порядке по месту нахождения Заказчика.

14.2. Досудебный порядок урегулирования споров по Договору является обязательным для Сторон. Сторона, получившая претензию, обязана дать ответ в течение 10 рабочих дней с даты ее получения.

14.3. После подписания Договора все предыдущие письменные и устные соглашения, переписка и переговоры между Сторонами, относящиеся к Договору, теряют свою силу, если они противоречат условиям Договора.

14.4. В случае выявления противоречий положений внутренних документов Заказчика условиям Договора, Стороны руководствуются условиями Договора.

14.5. При обнаружении расхождений или противоречий между текстами Договора и какого-либо приложения к нему приоритетом будет пользоваться текст документа, совершенного Сторонами позднее. Если указанные документы были совершены Сторонами одновременно, приоритет имеет текст соответствующего приложения.

14.6. В случае если какое-либо условие Договора противоречит любому условию Договора условие, в котором предусматривается более требовательное обязательство Подрядчика, имеет преимущественную силу.

14.7. Недействительность или невозможность исполнения любой части Договора, в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Договором, не ограничивает и не влияет на действительность или возможность исполнения остальных частей Договора.

14.8. Все ссылки, содержащиеся в настоящем Договоре, на договоры, соглашения или другие документы, означают такие договоры, соглашения или документы, с учетом возможных периодических исправлений, дополнений или изменений, в соответствие с их условиями.

14.9. Во всем ином, не урегулированном в Договоре, Стороны руководствуются нормами действующего законодательства Республики Казахстан.

14.10. Лица, подписавшие Договор, подтверждают, что имеют все необходимые полномочия для подписания Договора по учредительным документам и законодательству, а также не требуется

согласия (в том числе последующего) учредителей, участников, акционеров и иных органов Сторон для заключения Договора.

14.11. Текст Договора, включая приложения к нему, а также весь объем информации, полученной третьим в ходе исполнения обязательств, является коммерческой тайной и не подлежит разглашению лицам, за исключением случаев, когда передача информации требуется для надлежащего исполнения Договора.

14.12. Все уведомления и сообщения должны направляться за подписью уполномоченных представителей Сторон, путем факсимильной, почтовой связи заказными письмами, путем личного вручения под роспись. В целях координации исполнения условий Договора Стороны могут использовать иные средства связи: телефонную, посредством электронной почты, однако подобные сообщения в качестве официальных уведомлений рассматриваться не будут. Если письмо (уведомление, претензия) не удается Заказчику отправить Подрядчику по адресу, указанному в Договоре, данное письмо считается врученным Подрядчику по истечении 10 календарных дней с даты отправки указанного письма почтовым сообщением по последнему известному Заказчику местонахождению Подрядчика или юридическому адресу Подрядчика, указанному в Договоре.

14.13. Письменная корреспонденция по исполнению Договора, за исключением претензий и сопроводительных писем к Актам выполненных работ, для рассмотрения которых условиями Договора предусмотрены иные сроки, должна рассматриваться каждой из Сторон в течение 5 рабочих дней с даты получения письма от другой Стороны по Договору.

14.14. При обмене подписанными экземплярами Договора, дополнительных соглашений и иной документации посредством факсимильной связи или средств интернета (электронная почта), Стороны принимают их к исполнению. Сторона, направившая по факсу или электронной почте какой-либо документ, обязана в течение 5 последующих рабочих дней направить оригинал соответствующего документа другой Стороне таким видом связи, чтоб документ был получен адресатом не позднее 20 календарных дней с момента его отправки.

14.15. Договор составлен в 2 экземплярах на русском языке, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

14.16. На момент подписания Договора неотъемлемой его частью являются следующие приложения:

Приложение №1. Смета разрабатывается Подрядчиком.

Приложение №2. Перечень видов Работ.

Приложение №3. График производства Работ.

Приложение №4. Форма документа «Перечень внутренних документов Заказчика».

Приложение №5. Форма документа «Порядок производства работ по ремонту оборудования»

Приложение №6. Форма документа «Обязательные условия безопасного производства Работ».

Приложение №7. Форма документа «Указания по безопасности и охране труда».

Приложение №8. Форма документа «Накладная на внутреннее перемещение запасов».

Приложение №9. Форма документа «Акт приема-передачи ТМЦ».

Приложение №10. Форма документа, формируемого с АСУиПФ «ЕПірен» «Акт приемки выполненных работ (оказанных услуг)»

Приложение № 11. Форма документа «Акт о закрытии договора».

15. АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН

ПОДРЯДЧИК:	**ЗАКАЗЧИК:**
(*наименование Подрядчика*) *(юридический и почтовый адрес)* БИН _____ ИИК _____ Наименование Банка_____ БИК _____ Свидетельство постановке на учет по НДС Серия_____ №_____ Контактный телефон _____ Адрес электронной почты:_____ _____(*Инициалы, фамилия)*	**АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»** г. Петропавловск, ул. Жамбыла, 215 БИН 990140000186 Филиал ДБ АО «Сбербанк» г Петропавловск ИИК KZ089143985 58HC00029 БИК SABRKZKA Свидетельство о постановке на учет по НДС Серия 48001 № 0005200 от 08.11.2012 г. Тел.: 8 /7152/ 31 43 24 Факс: 8 /7152/ 41 28 28 e-mail: info@sevkazenergo.kz **Генеральный директор** _____ **И.В. Татаров**

Приложение №1

к договору №_____от «____»_____20__г.

Сводный сметный расчет

№ п/п	Наименование работ	Сметная стоимость без НДС 12%, тенге	НДС 12%, тенге	Сметная стоимость с НДС 12%, тенге

ПОДРЯДЧИК:

_____*(Инициалы, фамилия)*

ЗАКАЗЧИК:

_____*(Инициалы, фамилия)*

Приложение №2

к договору №_____от «____»_____20__г.

Перечень видов работ

№ п/п	Наименование работ

ПОДРЯДЧИК:

_____*(Инициалы, фамилия)*

ЗАКАЗЧИК:

_____*(Инициалы, фамилия)*

Приложение №3

к договору №_____от «____» _____20__г.

График производства работ

№ п/п	Наименование работ	Период проведения работ

ПОДРЯДЧИК:

_____*(Инициалы, фамилия)*

ЗАКАЗЧИК:

_____*(Инициалы, фамилия)*

Приложение №4
к договору №_____ от «___»_____20__г.

Перечень внутренних документов Заказчика

№ п/п	Наименование документа	Реквизиты документа
1.		
2.		
3.		

Подписанием настоящего Приложения к Договору Подрядчик подтверждает, что ознакомлен с содержанием вышеперечисленных внутренних документов Заказчика и обязуется:

1. при выполнении Работ неукоснительно соблюдать требования данных документов в части, не противоречащей условиям Договора;
2. произвести ознакомление Персонала Подрядчика с вышеперечисленными документами;
3. нести ответственность за нарушение требований внутренних документов Заказчика в соответствии с условиями Договора и действующего законодательства Республики Казахстан.

Настоящее Приложение является неотъемлемой частью Договора №_____ от «___»_____20__г.

ПОДРЯДЧИК:

ЗАКАЗЧИК:
АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»

Генеральный директор
_____ И.В. Татаров

Приложение №5
к договору №_____ от «___»_____20__г.

Порядок производства работ по ремонту оборудования

Сроки выполнения работ:

Сроки ремонта основного Оборудования определяются согласно Графику ремонта основного оборудования.

Вывод в ремонт Оборудования осуществляется по программе, утвержденной главным инженером согласно п.5.8.4. Регламента;

Началом выполнения Работ является дата открытия и получения Подрядчиком наряда-допуска на выполнение Работ.

Датой окончания Работ является дата включения Объекта в работу под нагрузку, при условии, что после включения Объект отработал непрерывно 48 часов, что оформляется Актом на приемку из ремонта установки и входящего в нее оборудования в течение 5 рабочих дней после окончания приемо-сдаточных испытаний. После окончания приемо-сдаточных испытаний производится подконтрольная эксплуатация отремонтированного Объекта, которая завершается через 30 календарных дней с момента включения Объекта под нагрузку, согласно п.5.9.20 Регламента. В период подконтрольной эксплуатации заканчивается проверка работы оборудования на всех режимах, проводятся испытания, наладка всех систем и завершаются отделочные работы по тепловой изоляции по п.5.9.21 Регламента;

Подрядчик вправе досрочно выполнить договорные обязательства с письменного согласия Заказчика и с соблюдением порядка уведомления о завершении Работ, предусмотренного п.9.1. Договора;

Подготовка объекта к ремонту:

Стороны в соответствии с требованиями Регламента за 15 календарных дней до начала Работ осуществляют следующие действия:

- Заказчик своим приказом назначает ответственных представителей для участия в дефектации, подготовке технических решений, контроле качества, приемке из ремонта, реконструкции, строительства узлов и систем оборудования;

- Заказчик передает руководителю Работ конструкторско-техническую документацию, акты по сдаче и приемке установки, формуляры, а также другую документацию, которой не располагает Подрядчик, кроме той документации, которую подготавливает сам Подрядчик, согласно п.п.5.7.8.1 Регламента;

- Подрядчик назначает руководителя ремонта Объекта с обязательным письменным уведомлением Заказчика о назначении руководителя Работ;

- Подрядчик определяет состав бригад для выполнения Работ на отдельных узлах Объекта по численности, квалификации, назначает руководителей работ по ремонту отдельных узлов Объекта;

- Подрядчик предоставляет список лиц, имеющих право выполнять работы по ремонту отдельных узлов в качестве руководителей, производителей по нарядам;

- Подрядчик предоставляет список лиц – стропальщиков, допущенных к производству работ с ГПМ; газоэлектросварщиков и резчиков, допущенных к производству огневых работ.

Заказчик за 15 календарных дней до начала Работ передаёт руководителю Работ перечень актов и необходимой документации, предоставляемых Подрядчиком в процессе и после выполнения Работ;

Подрядчик разрабатывает собственными силами линейные графики ремонта на каждое оборудование и правила организации ремонтных работ. Сроки предоставления графиков не позднее, чем за 10 дней до начала ремонта. В случае не предоставления Подрядчиком к дате начала Работ надлежаще оформленного со своей стороны предварительного графика производства Работ, Заказчик вправе не допускать персонал Подрядчика к выполнению Работ. В указанных случаях Подрядчик несет ответственность в соответствии с условиями Договора за нарушение сроков выполнения работ.

Заказчик обязан при производстве работ обеспечить бесперебойное снабжение производственных бригад материалами и запасными частями, рабочих мест сжатым воздухом, электроэнергией, кислородом, ацетиленом, технической водой, а также предоставить транспорт для вывоза с рабочих площадок в течение всего периода ремонта отходов и остатков материалов, оборудования, остатки, мусора по п.5.8.9.Регламента,

Порядок вывода и ремонт в производство Работ на Объекте:

Заказчик в течение 2 дней до начала Работ, производит полную уборку Объекта установки снаружи (площадки обслуживания, наружная поверхность оборудования, трубопроводов, газо- и

воздухопроводов, пылепроводов и т.д. в пределах установки) от пыли, золы и мусора, удаляет с рабочих мест постороннее Оборудование и материалы, со сдачей на чистоту Объекта по акту Подрядчику.

Заказчик производит окончательную уборку Объекта через 2 рабочих дня после его останова с разборкой электросхем оборудования (сработка топлива в бункерах котла, обдувка поверхности нагрева). Зола и шлак из бункеров и леток должны быть спущены в ГЗУ и удалены на золоотвал. ***(два последних предложения отражаются, если выполняется ремонт котлоагрегата)***, согласно п.2 п. 5.8.4.Регламента.

После останова оборудования для производства Работ, персонал Заказчика совместно с Персоналом Подрядчика:

- производит все отключения, обеспечивающие безопасные условия производства работ, согласно правилам техники безопасности;

-устанавливает режим работы подразделений обеспечения (РБ, компрессорных и кислородных станций, лабораторий), а также грузоподъемных и транспортных средств в соответствии с графиком ремонта.

В течение 5 рабочих дней с даты начала Работ Заказчик в месте, указанном Подрядчиком, обеспечивает подключение электрической ремонтной сборки, предоставляемой Подрядчиком, обеспечивает освещение рабочих мест, исправность штатной сварочной, воздушной и кислородной разводки в пределах Объекта со сдачей готовности сетей электропитания, сварочной, воздушной и кислородной разводки по акту Подрядчику.

После приемки по акту чистоты Объекта, сетей электропитания, освещения объекта, сварочной, воздушной и кислородной разводки, Подрядчик собственными силами поддерживает исправность сетей электропитания и освещения после ремонтной сборки, сварочной, воздушной и кислородной разводки и чистоту на Объекте и уровень освещенности в соответствии требований СП РК 2.04-104-2012 «Естественное и искусственное освещение».

По окончании производства Работ на Объекте Подрядчик сдает по акту Заказчику чистоту Объекта, сети электропитания, сварочной, воздушной и кислородной разводки до начала приемо-сдаточных испытаний;

В течение 10 календарных дней с даты начала Работ Заказчик направляет Подрядчику перечень актов приемки коллекторов на чистоту, оформление которых в процессе производства Работ на Объекте для Подрядчика является обязательным;

Производить монтаж узлов, при ремонте которых необходимо оформлять Акт освидетельствования скрытых работ или акт приемки коллекторов на чистоту, разрешается только после оформления соответствующих актов;

Выполнение Работ Подрядчик должен производить в строгом соответствии с проектом производства работ и технологическими картами ***(пункт указывается при заключении договора по закупу работ по капитальному ремонту Объекта).***

Подрядчик обязан соблюдать в период выполнения Работ нормативную численность ремонтного персонала в соответствии с утвержденным линейным графиком.

Порядок и сроки дефектации:

Не позднее первой трети планового срока выполнения Работ, ответственные представители Заказчика с привлечением представителей Подрядчика, являющихся руководителями работ по узлам Объекта:

-обеспечивают дефектацию оборудования;

-определяют по результатам дефектации необходимость выполнения запланированных и дополнительных объемов работ;

-по результатам дефектации оформляют акт дефектации.

Обязанности Заказчика:

-при производстве работ обеспечить в течение всего срока производства ремонтных работ Подрядчиком надлежащее функционирование системы допуска производственных бригад на рабочие места;

-обеспечить четкую работу столовых и других пунктов питания и снабжения питьевой водой в соответствии с графиком ремонта, а также медпунктов, душевых, гардеробных;

-выполнить по просьбе Подрядчика конструкторские разработки, связанные с изготовлением ремонтных чертежей и чертежей на мехобработку деталей оборудования, выполнить копировально-множительные работы;

-обеспечить своими силами своевременное оперативное подключение электроприводов механизмов и инструмента, оборудования для сварки и термообработки, принадлежащих Подрядчику, к электросборкам, если их конструкция в соответствии с ПУЭ;

- не позднее, чем за 10 дней до начала ремонта составить акт готовности электростанции, ремонтных предприятий к ремонту, согласно п. 5.7.10 Регламента;

-обеспечить оперативное решение всех организационно-технических вопросов, касающихся оперативных переключений оборудования, возникающих в процессе Работ.

Порядок сдачи работ:

По окончании выполнения Работ Подрядчик обязан предоставить Заказчику не позднее, чем за двое суток до окончания ремонта, всю ремонтную документацию: акты дефектации, приемо-сдаточные акты, комплекты сварочной документации, ремонтные формуляры, свидетельства на изготовление, запланированный объем работ, объем выполненных работ, уточненный объем работ, незавершенный объем работ, Акт освидетельствования скрытых работ, комплект документации по контролю металла при необходимости протоколы технических совещаний, карты замеров, составленные в процессе ремонта, в том числе акты о приемки выполненных работ, согласно Инструкции управления выполнением работ по ТОиР подрядными организациями в АСУПФиА «Ellipse». Акт формы №4, акт формы №5 Регламента (после 30 календарных дней эксплуатации Объекта).

Подрядчик письменно извещает заказчика о выполнении полного объема работ и о готовности Объекта к сдаче из ремонта. В данном извещении Подрядчик указывает полноту выполнения работ, по настоящему договору и прилагает проект Акта приемки Объекта из ремонта по форме №5 Регламента.

При необходимости проведения испытаний выполненных работ Подрядчик указывает в извещении срок проведения таких испытаний. Акт приемки Объекта из ремонта должен содержать полный перечень выполненных работ и использованных материалов, сроки выполнения работ, подписан руководителем Подрядчика и скреплен печатью предприятия.

По окончании работ на отдельных узлах Объекта уполномоченными представителями Подрядчика производится поузловая сдача Объекта уполномоченным представителям Заказчика с оформлением технических Актов приемки узлов Объекта из ремонта по форме №4 Регламента. Пуск в работу Объекта разрешается после полного оформления технических актов приемки узлов из ремонта.

Заказчик, получивший сообщение Подрядчика о готовности Объекта к сдаче из ремонта, обязан приступить к их приемке. Приемка Объекта из ремонта должна осуществляться по программе, утвержденной главным инженером станции.

В случае выявления при сдаче-приемке работ Дефектов, допущенных Подрядчиком, устранение указанных Дефектов производится в порядке, предусмотренном статьей 10 Договора и п.5.9.15.Регламента.

В случае останова Объекта в период пусковых операций и подконтрольной эксплуатации для осмотра и контроля состояния отремонтированных частей и устранение дефектов, время и продолжительность останова согласовывается с Заказчиком, но не более 3 суток и не более одного останова за весь период подконтрольной эксплуатации объекта. В случае вне планового (вынужденного) останова Объекта, осмотр производит постоянно действующая комиссия Заказчика с обязательным привлечением к осмотру инженерно-технических работников Подрядчика.

По результатам осмотра составляется Акт дефектации и далее составляется акт расследования технологического нарушения, в котором указываются поврежденные узлы и причина повреждения. В случае наличия поврежденных узлов, ремонт которых проводился в рамках данного договора, акт является основанием для наступления ответственности Подрядчика за качество проведенного ремонта и основанием для устранения Дефектов в период гарантийного срока. Подрядчик обязан участвовать в расследовании технологических нарушений и подписать акт с согласием выявленного нарушения или с особым мнением.

Оценка качества выполненных ремонтных работ «удовлетворительно» характеризует техническое состояние оборудования после ремонта и соответствие его требованиям НТД и устанавливается по результатам подконтрольной эксплуатации, но не позднее 3 дней после ее окончания, путем составления ведомости параметров технического состояния оборудования.

Ведомости параметров технического состояния оборудования подписываются постоянно действующей комиссией Заказчика с обязательным привлечением инженерно-технических работников Подрядчика, на основании приказа по предприятию и утверждается главным инженером электростанции.

ПОДРЯДЧИК	**ЗАКАЗЧИК** **АО «СЕВКАЗЭНЕРГО»**
	Генеральный директор
	_____ И.В. Татаров

Приложение №6
к договору №___ от «____» _____20__г.

Обязательные условия безопасного производства работ

1. Общие требования по безопасности охраны труда и охраны окружающей среды

1.1.Подрядчик и Персонал Подрядчика обязаны:

1.1.1.Соблюдать требования отраслевых Правил техники безопасности (ПТБ), Правил пожарной безопасности (ППБ), Правил технической эксплуатации (ПТЭ), Правила устройства электроустановок (ПУЭ), а также требований промышленной безопасности, охраны труда, трудового и экологического законодательства Республики Казахстан..

1.1.2. Ознакомиться и соблюдать, при проведении Работ на Площадке и нахождении на территории Заказчика требования применимых инструкций и правил Заказчика в области охраны здоровья и обеспечения безопасности труда, в области охраны окружающей среды.

1.1.3. Иметь при себе на Площадке/территории Заказчика пропуск, удостоверение по технике безопасности, квалификационное удостоверение.

1.1.4. Использовать при проведении Работ исправный проверенный инструмент, приспособления и другую рабочую оснастку.

1.1.5. Передвигаться по Площадке/территории Заказчика по указанным оперативным дежурным персоналом Заказчика маршрутам.

1.1.6. Использовать при проведении Работ необходимые средства индивидуальной и коллективной защиты.

1.1.7. Строго соблюдать меры безопасности при проведении Работ, указанные в наряде, распоряжении и анализе безопасности работ (АБР) Заказчика.

1.1.8. Выполнять все требования оперативного дежурного персонала и кураторов Заказчика, закреплённых за Персоналом Подрядчика.

1.1.9. Ежедневно по окончании Работ производить уборку Площадки.

1.1.10. Предъявлять по требованию специалистов службы безопасности Заказчика для осмотра ручную и любую другую кладь.

1.1.11. Пройти вводное обучение Заказчика по технике безопасности и охране окружающей среды - «Требования безопасности компании АО «ЦАЭК», действующие на дату заключения Договора (далее- «Вводное Обучение»), общей продолжительностью 8 (восемь) часов, проводимое центром обучения, утвержденным Заказчиком и сдать экзамен в виде тестирования. Вводное Обучение для Персонала Подрядчика проводится в помещении центра обучения или Заказчика по предварительному уведомлению Подрядчика Заказчиком. По результатам Вводного Обучения, при условии успешной сдачи экзамена (тестирования), Персоналу Подрядчика выдается сертификат об успешном прохождении Вводного Обучения со сроком действия 1 (один) год и такой Персонал Подрядчика допускается для выполнения Работ на Площадке/территории Заказчика. Вводное Обучение обязательно для всего Персонала Подрядчика, выполняющего работы высокого и среднего риска. Вводное обучение проводится для Персонала Подрядчика перед началом выполнения Работ на Площадке/территории Заказчика, и в последующем ежегодно в случае, если Работы предусмотрены на срок, превышающий 1 (один) год. При допуске к выполнению Работ нового Персонала Подрядчика, не проходившего Вводное обучение перед началом выполнения Работ на объектах Заказчика либо срок действия сертификата которого истек на этот момент, Вводное обучение проводится для нового Персонала Подрядчика в соответствии с настоящим пунктом.

1.1.12. Подрядчик должен обеспечить присутствие/участие на проводимых Заказчиком ежемесячных собраниях по охране труда, технике безопасности и охраны окружающей среды Персонала Подрядчика в объеме 100% задействованного в производстве Работ персонала в день проведения собрания. Материалы для дополнительного внутреннего обучения Подрядчик может получить у специалистов по технике безопасности Заказчика. Место обучения Подрядчик определяет по согласованию со специалистами по технике безопасности Заказчика.

1.1.13. Подавать заявку Заказчику и получать его согласование на проведение работ по критическому подъему и перемещению грузов, в соответствии с требованиями, предусмотренными в применимой инструкции Заказчика.

1.1.14. Подрядчик обязан обеспечить нахождение инженера по охране труда и технике безопасности или квалифицированного инженерно-технического работника на месте производства Работ на Площадке/территории Заказчика, при численности Персонала Подрядчика 50 и более человек.

1.2. Подрядчику и Персоналу Подрядчика запрещается:

1.2.1. Находиться на Площадке/территории Заказчика без средств индивидуальной защиты (СИЗ), которые обязательны к ношению, в соответствии с действующими политиками и процедурами Заказчика по безопасности. К таким СИЗ относятся как стандартные СИЗ (каска, защитные очки, специальная одежда, обувь с металлическим/композитным подноском), так и СИЗ, необходимые для выполнения определенной работы (в соответствии с характером выполняемой работы и опасностями, имеющимися на Площадке). Общие обязательные требования к специальной одежде предусмотрены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты».

1.2.2.Находиться на Площадке/территории Заказчика, будучи употребившим психоактивное вещество, или в состоянии любого опьянения. Представитель Заказчика либо охранной организации вправе направить любого работника из Персонала Подрядчика на медицинское освидетельствование на предмет *факта* употребления наркотического, психотропного, алкогольного или иного *вещества*. В случае выявления/установления Заказчиком у кого-либо из Персонала Подрядчика признаков наркотического, психотропного, алкогольного или иного опьянения и/или факта употребления, Подрядчик обязан незамедлительно отправить всю бригаду, выполняющую Работы по Договору, в полном составе или, по согласованию количественного и списочного состава с руководителем охраны труда Заказчика (или лица его замещающего), выборочно, но не менее 5 (пяти) человек, в ближайшее специализированное медицинское учреждение (наркодиспансер), при его наличии в городе/поселке для прохождения медицинского освидетельствования. В случае отсутствия такого учреждения на расстоянии 40 км от Площадки/территории Заказчика, медицинское освидетельствование выполняется квалифицированным персоналом Заказчика. Справки с результатами медицинского освидетельствования всего Персонала Подрядчика, отправленного на медицинское освидетельствование в соответствии с настоящим пунктом, должны быть представлены дежурному фельдшеру Заказчика не позднее 2 часов с момента выявления/установления Заказчиком у кого-либо из Персонала Подрядчика признаков наркотического, психотропного, алкогольного или иного опьянения и/или факта употребления.

1.2.3. Самостоятельно изменять место проведения Работ и маршрут передвижения Персонала Подрядчика.

1.2.4. Выносить с Площадки/территории Заказчика без оформления пропуска Заказчиком любой инструмент, материалы и любое другое имущество.

1.2.5. Выполнять Работы без соответствующего действующего разрешения, наряда, допуска, распоряжения и/или анализа безопасности работ от Заказчика или с его превышением.

1.2.6. Выполнять Работы (включая надзор) на работающем оборудовании, находящимся под напряжением, если Персонал Подрядчика может подвергаться воздействию токопроводящих частей, кроме случаев, когда это прямо предусмотрено объемом Работ и требует соблюдения соответствующих мер безопасности, предусмотренных законодательством Республики Казахстан и Договором.

1.2.7. Выполнять Работы, если Персонал Подрядчика подвержен опасности падения с высоты (при работе на высоте более 1,3 метра выше от уровня пола или рабочей площадки), без подмостей или без соответствующего ограждения и/или мер по предотвращению падения (например, полный лямочный пояс с соответствующим анкерным креплением). Выполнять Работы, выполняемые методом промышленного альпинизма, без использования индивидуальных средств защиты от падения альпинистской обвязки).

1.2.8. Выполнять Работы, если Персонал Подрядчика подвержен влиянию опасных материалов, которые запрещены законодательством Республики Казахстан (например: асбест), кроме случаев, когда это прямо предусмотрено объемом Работ и требует соблюдения соответствующих мер безопасности, предусмотренных законодательством Республики Казахстан и Договором.

1.2.9. Снимать блокировочные устройства, замки и/или плакаты (например: бирки, замки по процедуре LOTO, блокировочные устройства на ячейках), которые предусмотрены в соответствии с правилами безопасности Заказчика.

1.2.10. Присутствовать в опасных зонах при работающем оборудовании (краны или бульдозеры и т.д.), кроме случаев, когда это прямо предусмотрено объемом Работ и требует соблюдения соответствующих мер безопасности, предусмотренных законодательством Республики Казахстан и Договором.

1.2.11. Выполнять Работы на оборудовании без выполнения технических мероприятий, препятствующих его ошибочному включению в работу (пуск электродвигателя, подача давления, электроэнергии и др.), самопроизвольному перемещению или движению.

1.2.12. Высадка или посадка в автотранспорт во время его движения.

1.2.13. Нарушать требования пожарной безопасности, нарушать производственный процесс, создавать своим действием или бездействием угрозу жизни или здоровью людей, или угрозу возникновения аварийной ситуации.
1.2.14. Работать на высоте с предохранительным лямочным поясом при отсутствии отметки об испытании, с истекшим сроком испытания или дефектом.
1.2.15. Выполнять Работы отрезным или шлифовальным инструментом без защитного щитка.
1.2.16. Выполнять Работы без защитных очков или защитных щитков с абразивными инструментами, на металлорежущих станках и на другом оборудовании и/или приспособлениях, работа на которых может привести к повреждению органов зрения.
1.2.17. Выполнять ремонт сосудов и трубопроводов при избыточном давлении в них.
1.2.18. Выполнять Работы с применением грузоподъемных механизмов в охранной зоне линии электропередачи без наряда и разрешения организации, эксплуатирующей данную линию.
1.2.19. Перевозить людей вне кабины механических транспортных средств, не предназначенных или не оборудованных надлежащим образом для перевозки людей, а также на прицепах.
1.2.20. Управлять механическими транспортными средствами лицами моложе 18 лет и лицами, не имеющими удостоверений на право управления ими.
1.2.21. Находиться под поднятым, опускаемым или поднимаемым грузом.
1.2.22. Выполнять Работы лицами, не прошедшими медицинского освидетельствования, требуемого законодательством Республики Казахстан, выполнять Работы с вредными или опасными условиями труда, если это им запрещено по законодательству Республики Казахстан, а также выполнять Работы на высоте лицами моложе 18 лет.
1.2.23. Курить вне мест, утвержденных в «Списке мест для курения» Заказчика.
1.2.24. Ходить по трубопроводам, конструкциям и перекрытиям в не предназначенных для этого местах.
1.2.25. Остановка вручную вращающихся и движущихся механизмов.
1.2.26. Эксплуатация неисправного оборудования, а также оборудования с неисправными или отключенными устройствами аварийного отключения, блокировок, защит и сигнализации.
1.2.27. Использование не испытанных подвесных и передвижных лесах и люльках, предназначенных для подъема людей.
1.2.28. Проникновение в замкнутые пространства или резервуары для отбора проб на содержание кислорода, вредных веществ, горючих и взрывоопасных газов.
1.2.29. Работа в замкнутом пространстве или резервуаре без отбора проб на содержание кислорода, вредных веществ, горючих и взрывоопасных газов.
1.2.30. Работа в замкнутом пространстве или резервуаре, содержащем вредные вещества, без наличия СИЗ.
1.2.31. Не соблюдение правил дорожного движения или правил передвижения по Площадке/территории Заказчика, установленных внутренними правилами Заказчика.
1.2.32. Находиться на Площадке/территории Заказчика без использования СИЗ, кроме случаев следования на работу и обратно после окончания рабочего дня (смены), а также в случаях, предусмотренных спецификой работы согласно правилам Заказчика.
1.2.33. Пуск и кратковременная работа механизмов и устройств, при отсутствии или неисправном состоянии ограждений.
1.2.34. Установка, снятие или правка на ходу приводных ремней.
1.2.35. Нахождение в кабине автомобиля или другого транспортного средства при выполнении погрузочно-разгрузочных работ с использованием грузоподъемных механизмов.
1.2.36. Выполнение сварочных работ, работ с применением электрического и пневматического инструмента с переносных лестниц и стремянок, двух верхних ступенек стремянок, не имеющих перил или опор.
1.2.37. Вентиляции подземного сооружения или резервуара кислородом.
1.2.38. Работать в подземном сооружении или резервуаре (кроме резервуаров для хранения топлива и масел) при температуре воздуха **в нем выше 32°С** допускается только в исключительных случаях (при аварии, если она грозит жизни людей, разрушению оборудования и другому) с разрешения руководителя работ и под его непосредственным руководством с принятием необходимых мер для предотвращения ожогов персонала. При температуре воздуха в подземном сооружении или резервуаре выше 32°С работа выполняется в теплой спецодежде. При наличии в подземном сооружении или резервуаре жидкой среды необходимо пользоваться резиновой обувью.
Не допускается работа в подземном сооружении или резервуаре при уровне воды в нем выше 200 миллиметров (над уровнем пола), **а также при температуре воды выше 45°С**. Спуск рабочих в

заполненные паром подземные сооружения и подвальные помещения независимо от температуры воздуха в них не допускается.

1.2.39. Выполнение работ, связанных с заменой и ремонтом арматуры на маслопроводах и с разборкой деталей регулирования (за исключением замены манометров), при работающей турбине или работающем масляном насосе.

1.2.40. Не применение СИЗ при производстве огневых работ, работ с газопламенной аппаратурой.

1.2.41. Выполнение огневых работ на пожароопасном участке без выдачи наряда-допуска и без визы лица, имеющего право давать разрешение на производство этого вида работ.

1.2.42. Отсутствие лица, ответственного за перемещение грузов кранами от цеха, (если куратор таковым не является), при выполнении работ по перемещению грузов, в случаях и на условиях, предусмотренных в применимой инструкции Заказчика.

1.2.43. Нарушение правил строповки грузов.

1.2.44. Организационными и/или техническими нарушениями при подготовке и производстве Работ по наряду-допуску считаются действия Персонала Подрядчика, если:

а) Допускающий по электрическому наряду:

- не провел инструктаж и не ознакомил бригаду с содержанием наряда, распоряжения непосредственно на рабочем месте;

-не указал границы рабочего места;

-не показал ближайшее к рабочему месту оборудование и токоведущие части ремонтируемого и соседних присоединений, к которым запрещается приближаться независимо от того, находятся они под напряжением или нет;

-не доказал бригаде, что напряжение отсутствует, проверкой отсутствия напряжения и показом установленных заземлений.

б) Руководитель работ по электрическому наряду не находился на рабочем месте при ведении работ членами бригады.

в) Производитель работ по электрическому наряду считается допустившим грубое нарушение, если он:

-не провел инструктаж о мерах по безопасному проведению работ, включая их технологию, использование инструмента, приспособлений, механизмов и грузоподъемных машин;

-не обеспечил наличие исправного инструмента и не организовал применение надлежащего инструмента, инвентаря средств защиты, такелажных приспособлений;

г) Допуск к работе по нарядам и распоряжениям на энергооборудовании не был произведен непосредственно на рабочем месте, при этом допускающий считается допустившим грубое нарушение, если он:

-не подготовил рабочее место, и не принял достаточных мер, в полной мере обеспечивающих безопасность производства работ;

-не провел оформление допуска к работе и/или не в полной мере провел инструктаж руководителя работ, производителя работ и наблюдающего.

д) Руководитель работ на энергооборудовании считается допустившим нарушение, если он:

-совместно с производителем работ не принял рабочее место от допускающего и не проверил выполнение мер безопасности, указанных в наряде;

-не осуществлял периодический надзор за работой бригад в части соблюдения ими правил техники безопасности.

е) Производитель работ на энергооборудовании считается допустившим нарушение, если он:

-не провел четкий и полный инструктаж и указания, которые он дает членам бригады непосредственно на рабочем месте;

-не обеспечил наличие исправного инструмента и не организовал применение надлежащего инструмента, инвентаря средств защиты, такелажных приспособлений;

1.2.45. Исполнять указания Заказчика, если это может привести к нарушению обязательных для Сторон требований об охране окружающей среды и безопасности ведения Работ.

1.2.46. Рыбная ловля на Площадке/территории Заказчика.

2. Требования к транспорту

2.1. Транспортные средства, используемые для выполнения Работ на Площадке/территории Заказчика должны быть в технически исправном состоянии. Запрещается производить ремонтные работы, санитарную обработку (очистку, мытье и т.д.) транспортных средств на территории Заказчика. Проводить обработку/ремонт транспортных средств необходимо в специально отведенных местах за пределами территории Заказчика.

2.2. Транспортные средства не должны иметь утечки жидкости или масла с узлов и механизмов, утечки бензина или солярки с баков и емкостей, утечки электролита с аккумуляторных батарей.

2.3. Запрещается оставлять транспортные средства на Площадке/территории Заказчика вне стоянок Заказчика или без Персонала Подрядчика, ответственного за данное транспортное средство.

2.4. Маршрут передвижения и место стоянки транспортных средств на Площадке/территории Заказчика должен быть согласован с руководителем подразделения Заказчика, ответственным за выполнение Работ.

3. Требования к оборудованию (машины и механизмы)

3.1. Машины и механизмы, используемые для выполнения Работ на Площадке/территории Заказчика должны быть в технически исправном состоянии.

3.2. На оборудовании должна быть табличка с наименованием организации, датой следующего испытания или проверки, если это требуется законодательством Республики Казахстан.

4. Требования к инструментам и приспособлениям

4.1. Инструменты, приспособления и средства защиты, используемые при выполнении Работ на Площадке/территории Заказчика должны быть в технически исправном состоянии и применяться в соответствии с требованиями Заказчика, предусмотренными в «Правилах безопасности при работе с инструментом и приспособлениями» и «Правилах применения и испытания средств защиты, используемых в электроустановках».

4.2. Запрещается в электроустановках Заказчика использовать лестницы, изготовленные не из диэлектрического материала.

4.3. Запрещается при выполнении Работ на Площадке/территории Заказчика на высоте использовать монтажные пояса без набедренных или нагрудных лямок.

4.4. Запрещается использовать транспорт, оборудование, инструмент, приспособления и средства защиты, принадлежащие Заказчику без письменного разрешения ответственного лица Заказчика.

5. Экологические требования и запрещенные практики в области охраны окружающей среды при выполнении Работ Подрядчиком

5.1. Не допускать сокрытие информации о произошедших инцидентах в области охраны окружающей среды и информировать Заказчика о всех несоответствиях, нарушениях требований природоохранного законодательства на территории Заказчика, допущенные Подрядчиком или иными лицами в его присутствии.

5.2. Иметь и предоставлять Заказчику соответствующую разрешительную документацию на выбросы, сбросы, размещение и утилизацию отходов, согласования, сертификаты и иную документацию, требуемую для выполнения Работ.

5.3. Содержать Площадку размещения бытовых помещений Подрядчика и Площадку проведения работ в чистоте и убирать их ежедневно по окончании рабочего дня/смены.

5.4. Предоставить сертификат производителя об отсутствии полихлорированных дифенилов (ПХД), при поставке трансформаторного/турбинного масел и маслонаполненного оборудования.

5.5. Не использовать в ходе выполнения Работ Материалы, содержащие ПХД. До начала использования Материалов для выполнения Работ предоставить Заказчику копии сертификатов, выданных соответствующей специализированной организацией, подтверждающих отсутствие содержания в используемых Материалах ПХД;

5.6. Принимать меры, направленные на предотвращение возникновения проливов химических веществ и нефтепродуктов, материалов и отходов в процессе выполнения Работ.

Осуществлять собственными силам ликвидации проливов и других аварийных ситуаций, связанных с воздействием на окружающую среду с незамедлительным сообщением Заказчику. .

5.7. Представить куратору Заказчика или руководителю цеха Заказчика, вместе с Актами выполненных работ документы, подтверждающие факт передачи на утилизацию в специализированные организации отходов, образовавшихся в результате выполнения Работ, (копии талонов на утилизацию и др.).

5.8. Временно хранить отходы только в специально отведенных местах по согласованию с Заказчиком (контейнеры для хранения отходов, образовавшихся в результате выполнения Работ, должны иметь целостную конструкцию и соответствующую маркировку).

5.9. Не допускать переполнение контейнеров, содержащих отходы производства и потребления.

5.10. Осуществлять хранение отходов в контейнерах согласно маркировке.

5.11. Производить сбор опасных отходов в емкости/контейнеры с плотно закрывающейся крышкой.

5.12. Обеспечить раздельный сбор отходов, не смешивать опасные и особые отходы с неопасными отходами, с другими видами опасных и особых отходов в процессе их производства, транспортировки и утилизации.

Не допускать на Площадках хранения химических веществ и материалов размещения их на земле, исключить захламление обрывками упаковочной тары.

5.13. Нести ответственность по хранению и использованию в производстве Работ химических веществ и материалов в соответствии с требованиями экологического законодательства Республики Казахстан и внутренними документами Заказчика.

5.14. Соблюдать требования, предъявляемые к временному хранению химических веществ и материалов:

- емкости, должны иметь целостную конструкцию с плотно закрывающейся крышкой;
- емкости должны быть закрытыми, когда не используются, промаркированы;
- иметь средства предотвращения и ликвидации проливов;
- вдали от несовместимых материалов (согласно паспорту безопасности);
- на специально отведенных площадках.

5.15. Не начинать производство работ без соответствующих разрешений, требующихся согласно природоохранного законодательства Республики Казахстан.

5.16. Не допускать отклонения от проекта производства работ, в части соблюдения технологического регламента по использованию материалов и их объему, заложенных в проектной документации, а также в части исполнения мер, предотвращающих воздействие на окружающую среду, без соответствующих согласований ответственных лиц со стороны Заказчика. Подрядчик обязан произвести полную ликвидацию всех экологических последствий аварий, произошедших по его вине.

5.17. Не взаимодействовать с государственными органами, внешними заинтересованными сторонами и иными организациями относительно выполняемых Работ без предварительного согласования Заказчика.

5.18. Не использовать транспортные средства, не прошедшие государственный технический осмотр, имеющие утечки масла, антифриза, тормозной жидкости.

Все транспортные средства Подрядчика должны быть укомплектованы тентовыми конструкциями с целью защиты окружающей среды от просыпания и пыления сыпучих грузов.

5.19. Не допускать разведение открытого огня на территории Заказчика.

5.20. Не допускать хранение жидких отходов/химических веществ без средств предотвращения и ликвидации проливов;

5.21. Размещать резервуары, оборудование, содержащее жидкие опасные вещества, в местах с непроницаемым основанием, либо иметь вторичную систему удержания проливов;

5.22. Не допускать проливов опасных отходов, химических веществ и материалов на грунт и дренажи;

5.23. Не использовать при производстве Работ химические вещества и материалы, не разрешенные к использованию законодательством Республики Казахстан и требованиями Заказчика;

5.24. Не допускать переполнение емкостей, содержащих химические вещества и материалы;

5.25. Предоставлять Заказчику Перечень используемого оборудования для выполнения Работ, являющегося источниками выделения загрязняющих веществ, и информировать Заказчика об изменения Перечня оборудования. Содержать оборудование, механизмы, применяемые Подрядчиком для выполнения Работ на территории Заказчика в надлежащем технически исправленном состоянии, с целью исключения возникновения утечек масла, антифриза, тормозной жидкости.

5.26. Возместить Заказчику стоимость штрафа, при предъявлении государственным органом штрафных санкций Заказчику за нарушения действующего законодательства, произошедшие в результате неисполнения или ненадлежащего исполнения Подрядчиком обязательств по Договору, в сроки и в сумме, указанные в акте государственного органа.

6. Оказание помощи Заказчиком Персоналу Подрядчика

6.1. При наличии возможности и с учетом всех приведенных ниже положений, Заказчик во время выполнения Работ Подрядчиком на Площадке/территории Заказчика предоставляет Персоналу Подрядчика такой же доступ к учреждениям по оказанию неотложной медицинской помощи, к услугам неотложной медицинской помощи и медицинской эвакуации (далее – «Оказание Помощи»), какой Заказчик обеспечивает персоналу Заказчика.

6.2. Заказчик не осуществляет контроля за фактом использования и за процессом использования Персоналом Подрядчика Оказания Помощи, предоставленного Заказчиком, и Заказчик не несет ответственности за отказ от использования или ненадлежащее использование Оказания Помощи Персоналом Подрядчика. Заказчик не несет ответственности за доступность, своевременность, качество Оказания Помощи или за соответствие Оказания Помощи каким-либо нормам, требованиям или стандартам.

7. Штрафные санкции

7.1. По факту обнаружения Заказчиком каждого случая Персоналом Подрядчика нарушения условий, предусмотренных настоящим Приложением, Заказчиком составляются Указания по безопасности и охране труда по форме, приложенной к Договору.

7.2. За каждое нарушение Персоналом Подрядчика условий, предусмотренных настоящим Приложением, Заказчик вправе потребовать, а Подрядчик обязан уплатить штраф в размере, определяемом Заказчиком:

7.2.1. За первое нарушение Персоналом Подрядчика в размере, не превышающем 10 месячных расчетных показателей (МРП).

7.2.2. За каждое последующее нарушение Персоналом Подрядчиком любых условий настоящего Приложения в размере, не превышающем 20 МРП.

ПОДРЯДЧИК **ЗАКАЗЧИК**

Приложение № 7
к договору №___ от «____» _____20__

Кому _____
(должность руководителя предприятия,
фамилия и инициалы)

_____
(наименование подрядчика)

УКАЗАНИЯ
по безопасности и охране труда
№ ____ от «___» _____ 20___ года

Мною _____
(должность, фамилия и инициалы куратора/проверяющего лица)
процессе проверки в рамках контроля опасных ситуаций, проведённой в _____
(наименование проверенного участка/оборудования/коммуникаций ВСП/ТПП)
в присутствии _____
(должности, Ф.И.О. представителей проверяемого ВСП)
выявлены следующие нарушения требований безопасности и охраны труда, влекущие за собой возникновение опасной ситуации:

№ п/п	Выявленные нарушения и требования по их устранению	Наименование нормативного документа в области БиОТ, требования которого нарушены, №№ пунктов	Код нарушения (ОС)	Причины допущенного нарушения требований БиОТ	Предписываемые меры по устранению выявленного нарушения	Срок устранения нарушения
1	2	3	4	5	6	7

На основании требований Регламента по БиОТ «Мониторинг состояния безопасности и охраны труда в АО «ЦАЭК» Вам предписывается устранить указанные нарушения в установленные для этого сроки и не позднее _____ направить _____

(дата) (должность, Ф.И.О. куратора/ проверяющего лица)

и в службу БиОТ _____ Отчёт-уведомление об устранении выявленных несоответствий.
(наименование ПП)

Указание выдал: _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Указание для исполнения получил: _____ _____
(дата,время) (должность руководителя)

ВСП/ПП _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Приложение №8
к договору №__ от «__»_____20___г.

Организация (индивидуальный предприниматель) АО "СЕВКАЗЭНЕРГО"

Форма по ОКУД

Код по ОКПО

НАКЛАДНАЯ НА ВНУТРЕННЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАПАСОВ

№ документа	Дата составления	Структурное подразделение отправитель	Структурное подразделение получатель	Основание			Ответственный за доставку (Ф.И.О.)
				Наименование документа	№ документа	Дата	

№ п/п	Наименование запасов, сорт, марка, размер	Номенклатурный номер		Единица измерения	Количество		Цена за единицу, в	Сумма в тенге
					подлежит отпуску	Отпущено		
1	2	3		4	5	6	7	8
1								

Всего отпущено материалов (количество прописью) _____ наименований на сумму (прописью) _____ тенге _____ тиын

Отпуск разрешил _____ Должность _____ Подпись _____ Расшифровка подписи

Материалы отпустил _____ Должность _____ Подпись _____ Расшифровка подписи

Проверил _____ Должность _____ Подпись _____ Расшифровка подписи

Материалы получил _____ Должность _____ Подпись _____ Расшифровка подписи

Приложение № 9
к договору №_____ от «___»_____20___г.

Организация (государственное, муниципальное)

Номер

АКТ ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ ТМЦ

№ документа	Дата составления	Структурное подразделение	Структурное подразделение	Основание				Ответственное за материалы
				Наименование документа		№ документа	Дата	

№ п/п	Наименование запасов, сорт, марка, размер	Номенклатурный номер	Единица измерения	Количество		Цена за единицу, в руб.	Сумма в руб.	Фактически		
				Подлежит выпуску	В отдельном			по отпускной цене (учету)	по учетным ограничениям	по прочим причинам
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2										
3										

Выпуск разрешил _____ Материально ответственное лицо получило _____ Дата _____ Номер _____

Отпуск разрешил _____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Материалы получил _____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Принял _____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Материалы сдал _____ (должность) _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Приложение № 10
к договору №_____ от «___»_____20___г.

Заказчик:
Подрядчик:
Наименование строительства и его адрес:

АКТ
приёмки выполненных работ

за _____ 20__ года

на _____ работы

Составлен(а) в ценах 2001 г.

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед. тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге, %	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей	
				Всего	Экспл. машин	Всего	Экспл. машин		рабочих, обслуживающих машины	
				ЗП рабочих-строителей	в т.ч ЗП машинистов	ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов		на един.	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Всего прямые затраты
в том числе стоимость:
- материалов, изделий и конструкций
- оборудования
- прочих затрат

Накладные расходы:
- заработная плата
- трудоемкость
Итого:
Сметная заработная плата
Нормативная трудоемкость
Итого в текущих ценах:
Налоги, сборы, обязательные платежи
Итого:
НДС:
Всего:

ПОДРЯДЧИК	**ЗАКАЗЧИК**
(наименование подрядчика) _____(***инициалы, фамилия)*** *М.П.*	***(наименование ДО/Предприятия ДО АО «ЦАЭК»)*** _____(***инициалы, фамилия)*** М.П.

Приложение №10

к договору №_____ от «___»_____20____г.

Заказчик:

Подрядчик:

Договор:

Календарный период:

Отчетный период:

АКТ ПРИЕМКИ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ) №

Описание работы:

Объект:

Код УНПС:

Статья затрат:

Вид работ:

Модификация:

Рабочие задания:

Стоимость работ без НДС

Ставка

Позиция						Объем выполненных работ	Выполненные работы (оказанные услуги)		
№ п/п	№ задания	Наименование работ (услуг) в разрезе организаций-субподрядчиков и технологий производства, задания, графики выполнения работ (услуг) без материалов	Описание работ	Шифр	Ед. изм.		количество	цена за единицу, тг	стоимость, тг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Итого работы:							0,00
В том числе материалы заказчика:									
1									
2									
3									
		Итого материалы заказчика:							0,00
В том числе материалы Подрядчика:									
1									
2									
3									
		Итого материалы Подрядчика:							0,00
В том числе трудозатраты:									
1									
		Итого трудозатраты:							0,00
		ИТОГО ПО АКТУ без НДС:							0,00
		НДС (ставка 12%):							0,00
		ИТОГО ПО АКТУ с НДС:							0

Итого без НДС: 0,00 тенге

Итого актов в работе:

Итого по работу без НДС:

НДС (ставка 12%):

Итого по акту с НДС:

От имени Заказчика акт подписывают:

ДИРЕКТОР ТЭЦ_ (по принадлежности)

должность	ФИО	подпись

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ТЭЦ_ (по принадлежности)

должность	ФИО	подпись

НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ

должность	ФИО	подпись

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

должность	ФИО	подпись

ВЕД.ИНЖЕНЕР ПО ПРОЕКТ.-СМЕТНОЙ РАБОТЕ

должность	ФИО	подпись

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА

должность	ФИО	подпись

КЛАДОВЩИК

должность	ФИО	подпись

должность	ФИО	подпись

От имени Подрядчика акт подписывают:

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

должность	ФИО	подпись

НАЧАЛЬНИК УЧАСТКА

должность	ФИО	подпись

Приложение №11
к договору №_____ от «___»_____20__г.

АКТ
о закрытии договора № _____ от _____ 20__ г.

г. _____ «____» _____20__г.

(Наименование ДО/Предприятия ДО АО «ЦАЭК»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице *(наименование должности, фамилия и инициалы)*, действующего *(ей)* на основании *(Устава, доверенности (реквизиты доверенности))*, с одной стороны, и
(Наименование контрагента), именуемое в дальнейшем «Подрядчик», в лице *(наименование должности, фамилия и инициалы)*, действующего (ей) на основании *(Устава, доверенности (реквизиты доверенности))*, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», составили настоящий акт (далее – Акт) о нижеследующем:

1. Цена Работы по Договору №_____ от «___»_____20__г. (далее – Договор) составляет _____ тенге, *с учетом НДС/без НДС (нужное указать).*
2. Подрядчиком выполнены Работы на сумму _____ тенге, *с учетом НДС/без НДС (нужное указать).*
3. Аннулированы работы на сумму _____тенге, *с учетом НДС/без НДС (нужное указать).*
4. Материалы возвращены/не возвращены Заказчику на сумму _____тенге, *с учетом НДС/без НДС (нужное указать).*
5. Взаимные услуги Заказчика составляют_____ тенге, *с учетом НДС/без НДС (нужное указать).*
6. Суммы штрафов/неустойки, взыскиваемые с Подрядчика _____ тенге.
7. К оплате Подрядчику подлежит _____ тенге, *с учетом НДС/без НДС (нужное указать).*

ПОДРЯДЧИК	ЗАКАЗЧИК
(наименование подрядчика)	*(наименование ДО/Предприятия ДО АО «ЦАЭК»)*
_____*(инициалы, фамилия)*	_____*(инициалы, фамилия)*
М.П.	М.П.