



ПК 13.64.00.001-М					Лит.			Масса	Масштаб
Било								≈7,3	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			1	Листов
Разраб.	Скрипник	СМ	12.05.04					2	
Пров.	Криваногов	Ю.И.							
Нач. ОПР	Туровский	В.И.							
Сталь 25Л ГОСТ 977-88								ПТЭЦ-2	
								АО "СЕВКАЗЭНЕРГО"	

1. 130 ... 200 НВ
2. Отливка 1 группы ГОСТ 977-88
3. Точность отливки 10-8-14-10 ГОСТ 26645-85.
4. Формовочные уклоны тип I ГОСТ 3212-57.
5. Неуказанные литейные радиусы 3 ... 5 мм.
6. На поверхностях отливки допускаются:
 - рассредоточенные раковины наибольшим измерением 4 мм, глубиной до 4 мм не более 8 шт. на отливку и не более 4 шт. на поверхность;
 - ситовидные раковины, поражающие не более 10% общей поверхности отливки;
 - газовая пористость при условии поражения не более 15% общей поверхности отливки;
7. На поверхностях Б не допускаются следы от разъема формы высотой более 1,5 мм.
8. Поверхности Г и Д зачистить от шлака и пригара.
9. В местах подвода питания допускается:
 - остаток питателя высотой не более 1,5 мм;
 - усадочная раковина по размерам питателя глубиной не более 4 мм.
10. По наружному периметру проушин допускаются заливы высотой не более 4 мм, не входящие во внутрь проушин.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата