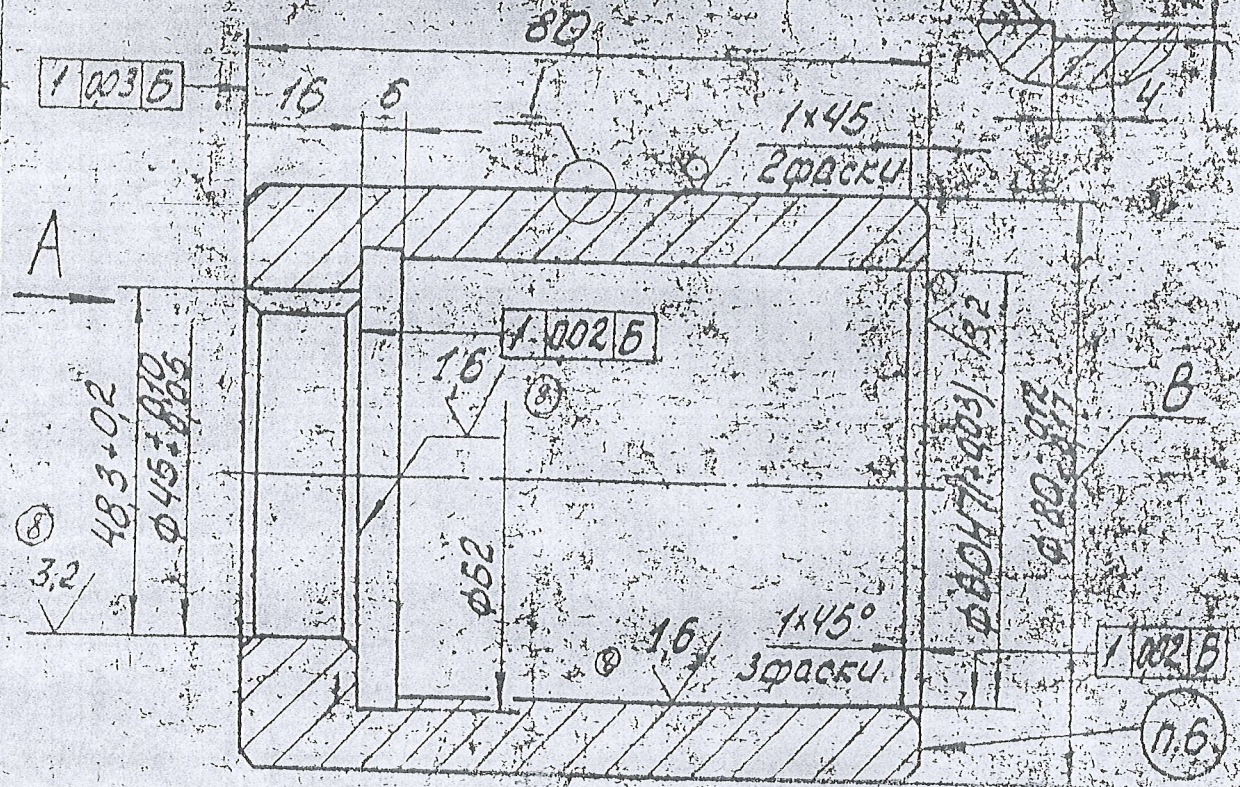


43

винтовая нарезка двухзачесная левая ходом 1 мм
по ходу нарезки закрутить



2. 28.09.2019 г. в 12.00 часов
открылся наводнение в

BudA

Покровитица



1. Технические требования по ГОСТ 7130
2. Категорически запрещается превышать диаметр в
3. Диаметр в сохраняется в составе
4. Неучтенные предельные отклоне
5. Размер
6. Маркировка обозначение чертежа, марку материала и номер марки ударным способом шрифтом по ГОСТ 2930-62

9	19006	23.08.57
8	17351	
7	15342	19.08.57
6	15004	21.08.57
5	15003	
4	15002	
3	15001	
2	14999	
1	14998	

H-18.36.30. H

Втулка

Wagen	Maßer	Maßer
18	18	18

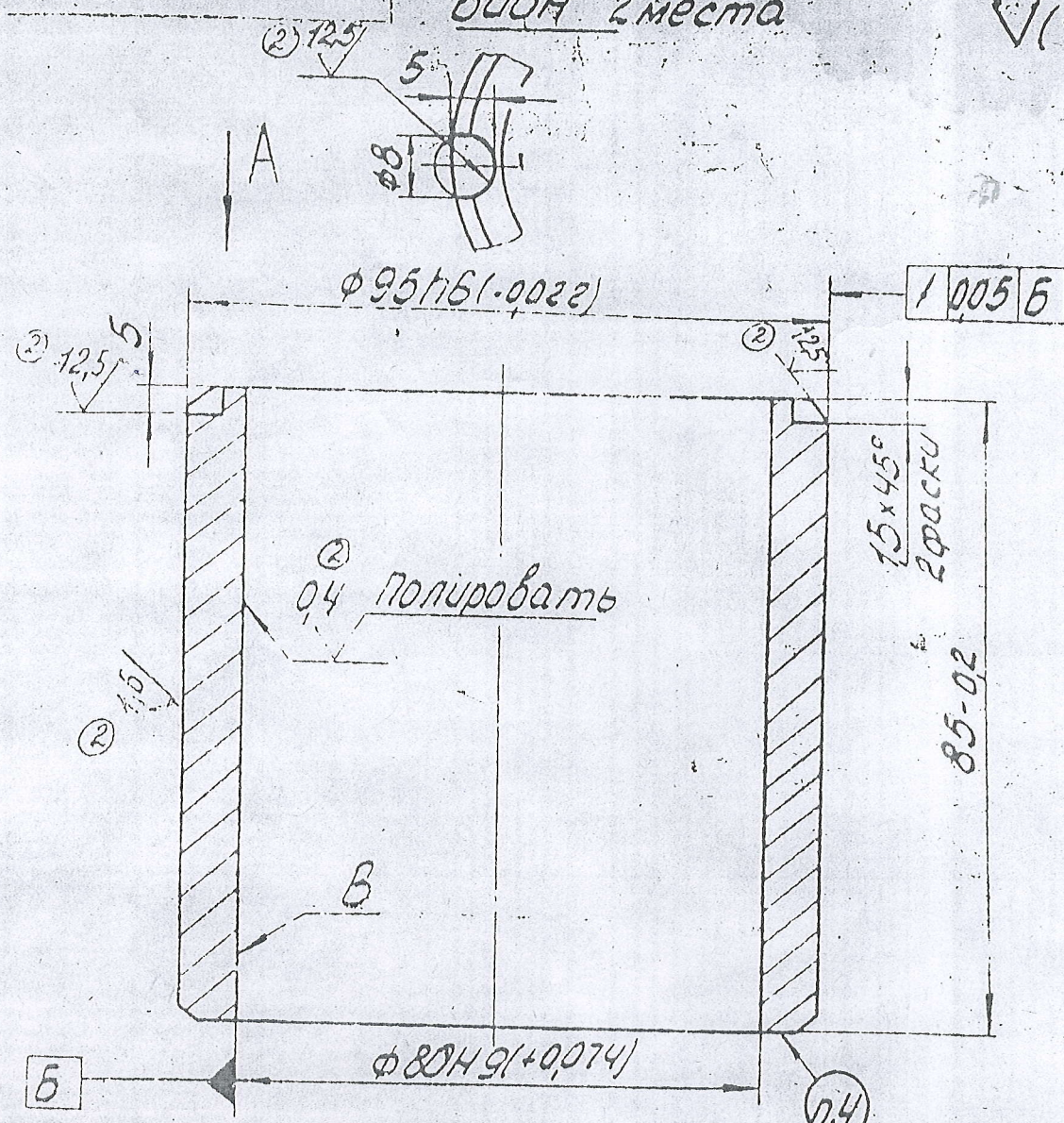
Восстановленный подлинник
Верно

Н18.36.40.14

Восстановленный подлинник №2
Вид А 2 места

32 (✓) (✓)

Восстановлен с подлинника
Верно



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\text{H}14, \text{h}14, \pm \frac{17.14}{2}$.
2. Азотировать $0.2 \dots 0.3 \text{ мм}$, $\text{H}_V \geq 850$. Проверку производить на образце-свидетеле.
3. Шероховатость поверхности R_a обеспечить 0.4 после азотирования.
4. Маркировать обозначение чертежа, марку материала и номер плиты (электронно) 2 .

3	19006	23.11.85
2	15842	20.12.85
1	13849	21.11.85
Исполн.	А. Локун	Провер.
Рисов.	Соловьев (подп.)	
Черт.	Соловьев (подп.)	
Рисов.	Соловьев (подп.)	
Рисов.	Соловьев (подп.)	

Н18.36.40.14

Втулка

Сталь 20Х13
ГОСТ 5632-72

Лист	Масштаб	Дата
1	1:1	15.11.85