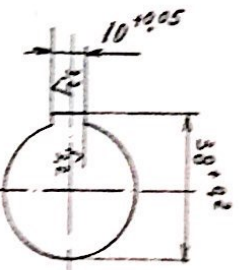
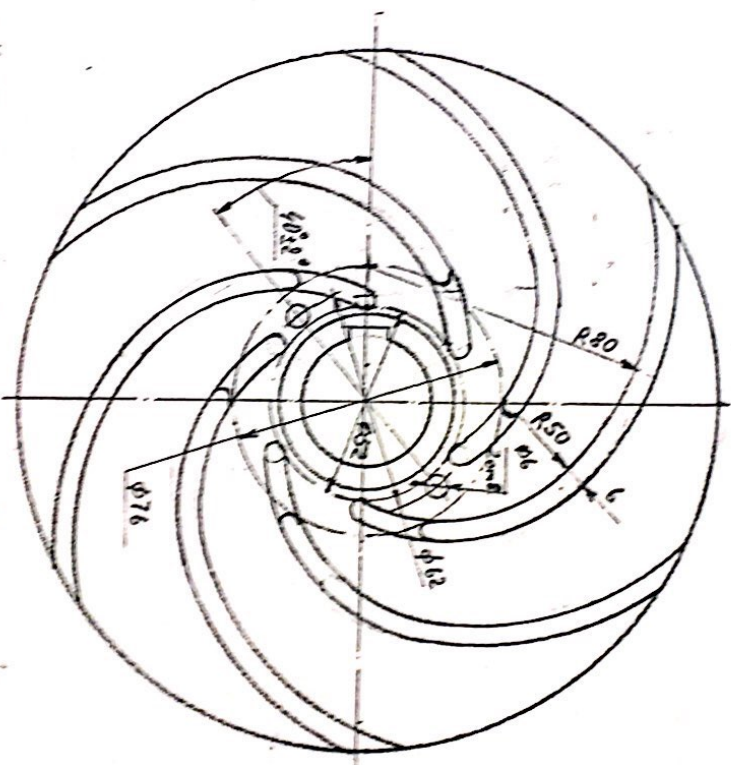
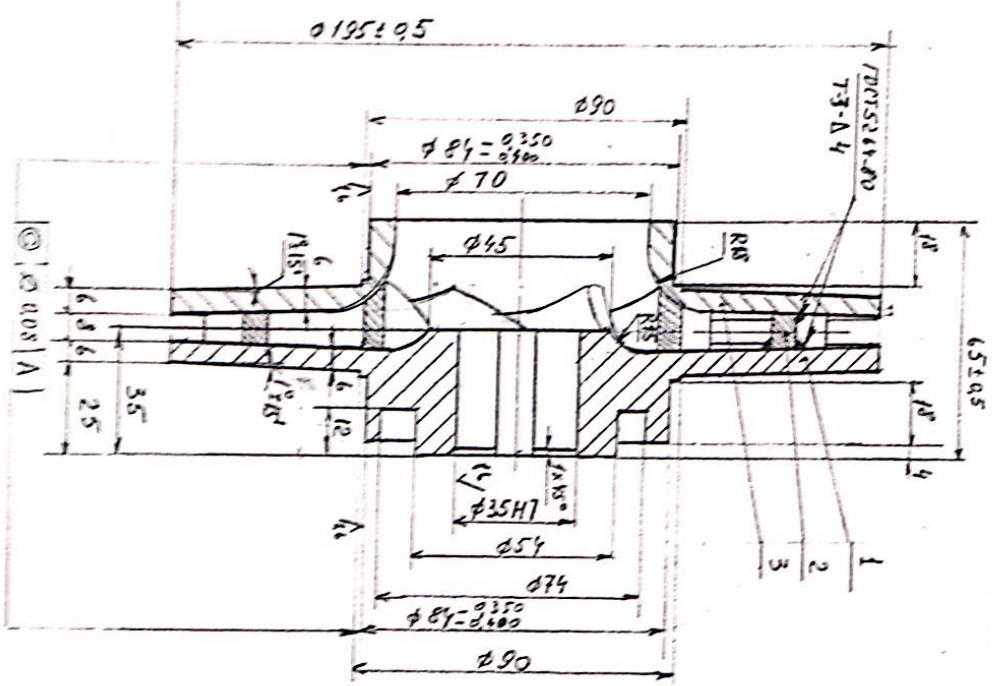


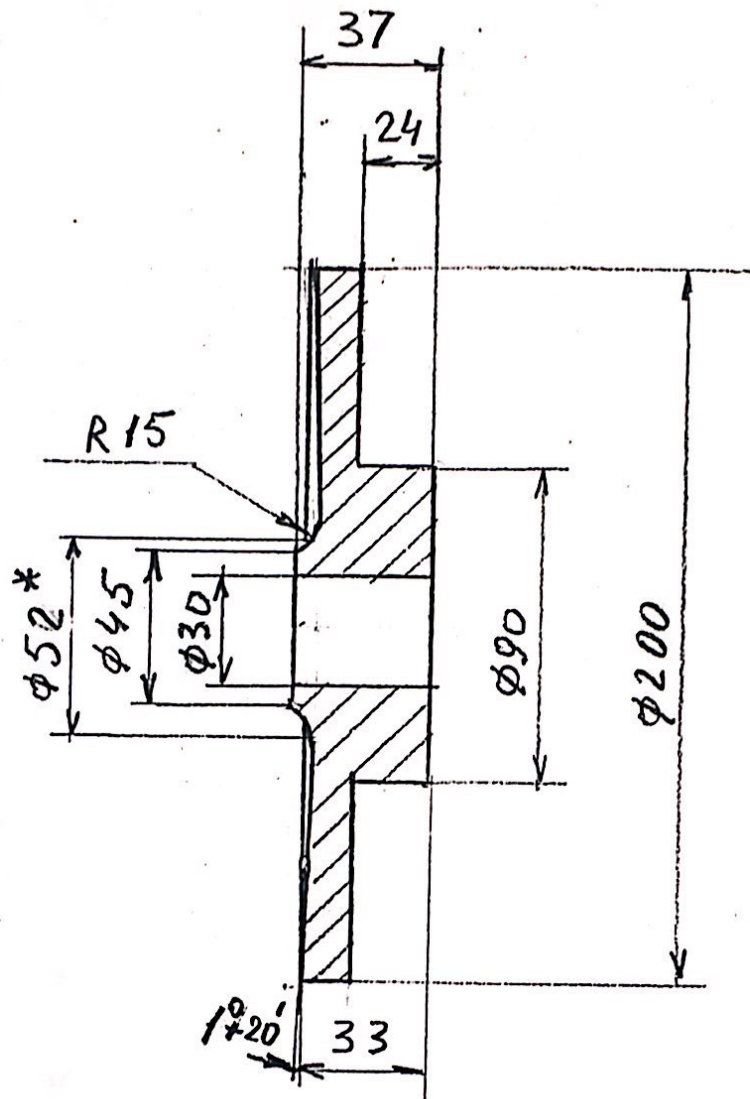
Черт. №3 не показан



2. Конечное состояние детали. Конечное состояние детали не более 5% на показателе качества.  
3. Конечное состояние детали не более 5% на показателе качества.

Л. 114, 115, 116		Л. 117, 118	
№	Обозначение	Лист	Исполнитель
1	МК-23.37.00.00.01	МК-23.37.00.00.01	Конечное состояние
2	МК-23.37.00.00.02	МК-23.37.00.00.02	Конечное состояние
3	МК-23.37.00.00.03	МК-23.37.00.00.03	Конечное состояние
4	МК-23.37.00.00.04	МК-23.37.00.00.04	Конечное состояние
5	МК-23.37.00.00.05	МК-23.37.00.00.05	Конечное состояние
6	МК-23.37.00.00.06	МК-23.37.00.00.06	Конечное состояние
7	МК-23.37.00.00.07	МК-23.37.00.00.07	Конечное состояние
8	МК-23.37.00.00.08	МК-23.37.00.00.08	Конечное состояние
9	МК-23.37.00.00.09	МК-23.37.00.00.09	Конечное состояние
10	МК-23.37.00.00.10	МК-23.37.00.00.10	Конечное состояние

1902 1004.7

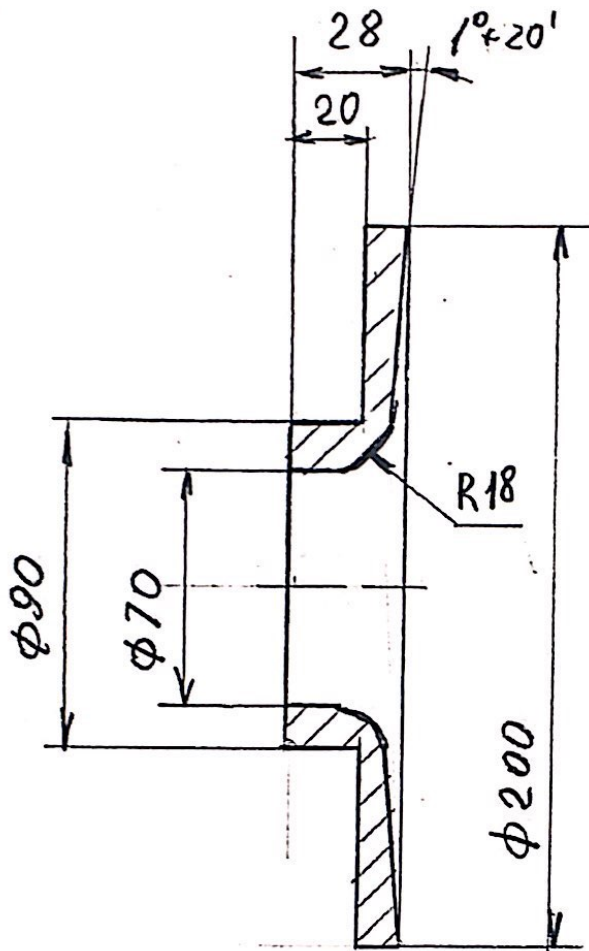


1. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.\* Сделать риску глубиной 0,5мм.

					ПК- 23.37.00.003.-001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лит.	Масса	Масшт
Разроб		Киселев	С.Кли	23.04 99				1:2
						Лист	Листов	
Ст 3 ГОСТ 380-88.						ПТЭЦ-2		



6,3  
✓

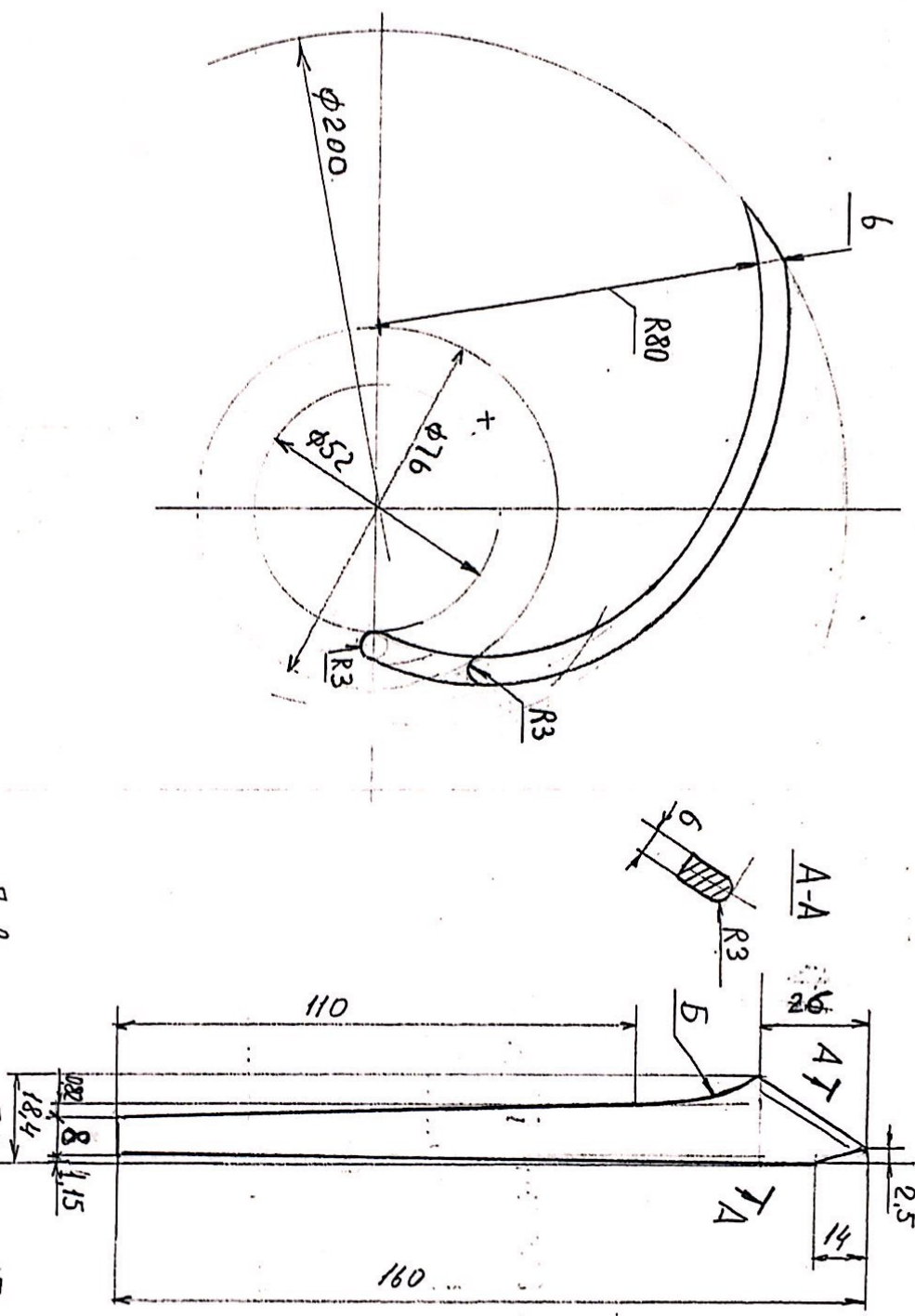


H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

					ПК-23, 37.00.003-03			
						Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дат	Диск			1:2
Разреш		Киселев	С.К.7	23.9 99.				
						Лист	Листов	
					Ст 3 ГОСТ 380-88	ПТЭ4-2		

Развертка лопатки

6,3



Поверхность Б дана приблизительно, без привнеска на мех. обработку

Насос ЗК-6а Профиактория "Водник"			
ПК-23.37.00.003-02			
Лопатка			
Изм.	Лист	№ док.	Ред. дата
Разреш.	Курсов.	Служб.	29.09.95
См 3 ГОСТ 380-88			
Лист		Масштаб	1:1
Лист		Масштаб	1:1
ИТЭУ-2			