

2810106.000.05

Рис 1

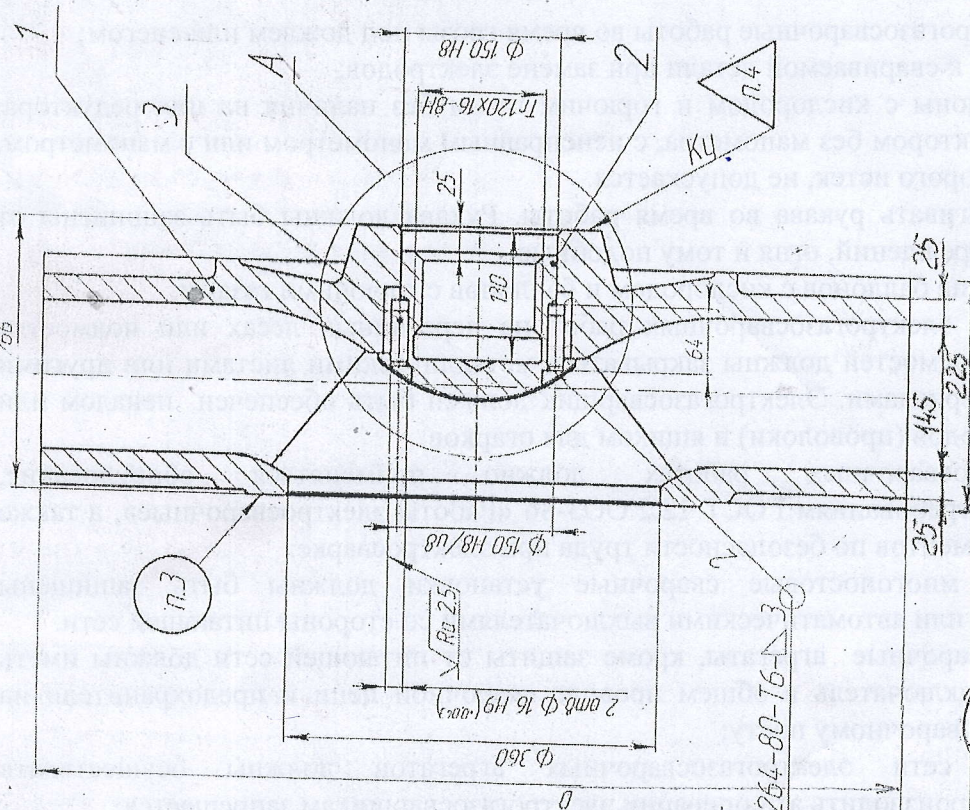
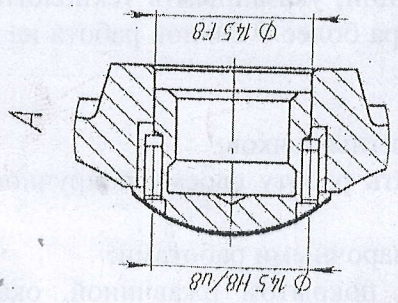


Рис 2
Остальное-см. рис. 1



ОАО "Бобруйский
машиностроительный завод"
Документ для справок

- 1 Сварку производить электродами ЧОНИИЗ/45-30-2 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Маркировать по ТИ 700067266.2520100081.
- 4 Клеймить знак ОТК по ТИ 700067266.2520100081.

2810106.000.05

Обозначение	Д, мм	Масса, кг	Примечание	Рис.
2810106.000	790	359	ГрТК/1600/50	1
-01	690	276	2 ГрТК/1600/50	
-02	840	404	Для запчастей	
-03	740	317	частей ГрТК/1600/50	
-04	720	300	2 ГрТК/1600/50	2
-05	790	360	ГрТК/1600/50	
-06	650	277	Для запчастей	
-07	840	406	частей ГрТК/1600/50	
-08	740	310		
-09	720	300		

2810106.000.05		ГрТК/1600/50	
Колесо рабочее	Дет.	Масса	Колесный
	А	Р. п. 10.0	1.5
Стартовый чертёж			
Исполнитель		Проверен	
Утвержден		Масштаб	