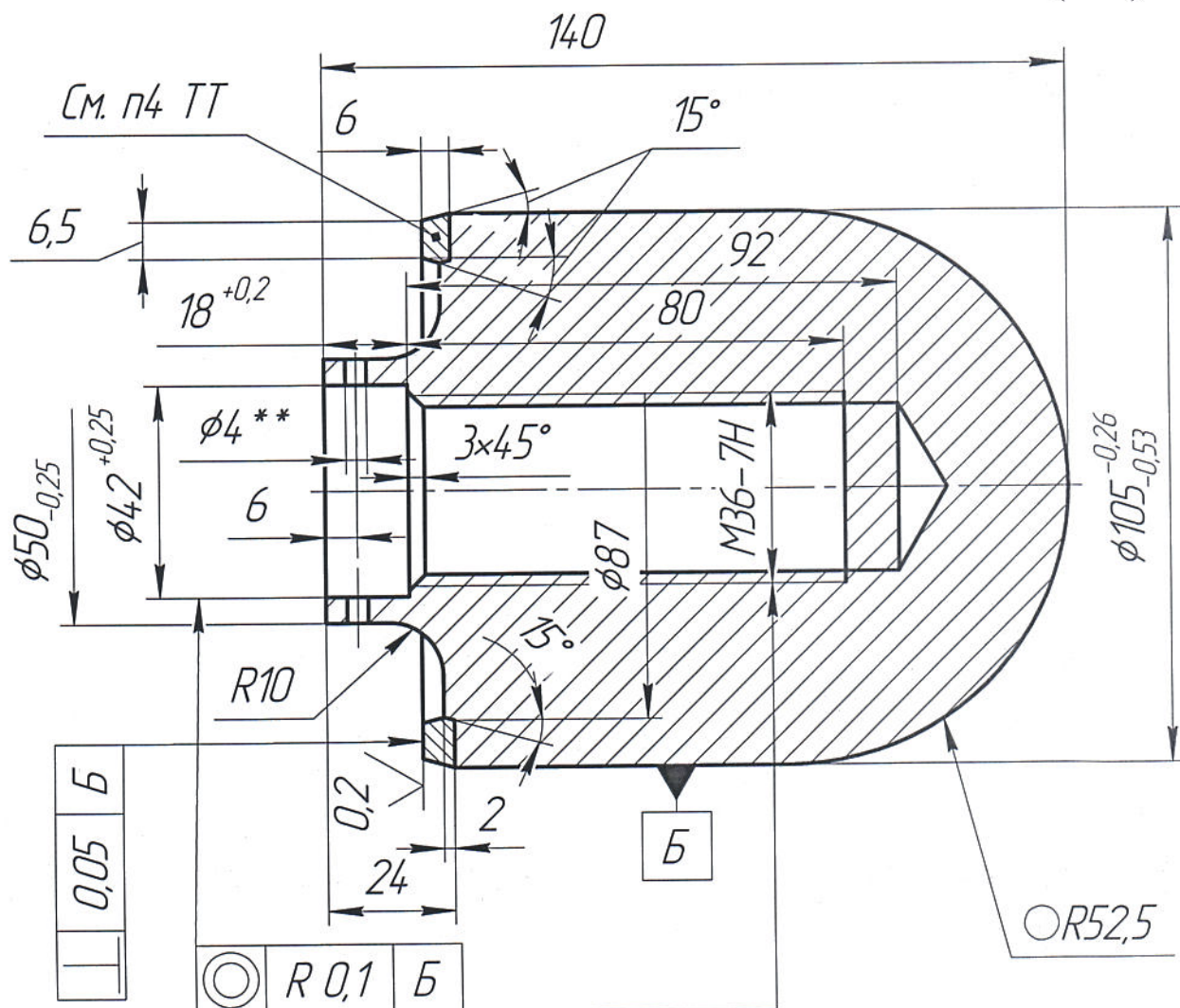


ПК 49.31.01

3,2 ✓ (✓)



1 Н14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

2 \*Отв. равнорасположенные

3 \*\*Сверлить на монтаже

4 Наплавку вести электродами ЦН-6. Первый слой нанести электродами ЭА 395/9. Трещины и сколы не допускаются.

ПК 49.31.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Киселев	С.В.	03.02.20	
Зам.ГИ	Степаненко			
Нач.цеха	Малашенко			
Утв.				

Клапан ГПК

Сталь 12X1MF ГОСТ 5520-79

Лит.	Масса	Масштаб
	6,51	1:1,3
Лист	Листов	1

ПТЭЦ-2

Копировал

Формат А4